



WXTEAM

Eine Plattform – alle Aufgaben



Weller[®]

DAS WXTEAM

Fünf Profis – jede Herausforderung.



DAS WX TEAM

Die fünf Spezialisten im Weller WX-Team lösen für Sie alle Aufgaben rund ums Löten, Entlöten und den Einsatz von Heißluft in Ihrem Fertigungsprozess. Dabei überzeugt das gesamte WX-Team mit der kompletten WX-Werkzeug-Kompatibilität, bewährten Benchtop-Funktionalitäten und allen notwendigen Traceability-Möglichkeiten.



DAS WX TEAM



Sicherer Handlötprozess

Die Weller WX-Stationen ermöglichen einen sicheren Handlötprozess der speziell für Industriezweige wie Automobil, Aerospace oder Medizintechnik extrem wichtig ist. Durch Temperaturverriegelung, Werkzeugverriegelung und werkzeugspezifischer Temperaturvorgabe ist dies gewährleistet.



Verwendung als Benchtop-Controller

Integrierte Schnittstellen ermöglichen den Anschluss und die Steuerung von Lötrauchabsaugungen, Vorheizplatten und speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS) an die WX-Stationen. Die angeschlossenen Werkzeuge geben Rückmeldung über Parameter und Status an das Display.



Intelligente Werkzeuwerkerkennung

Alle angeschlossenen Werkzeuge und Zusatzgeräte werden von den Stationen automatisch erkannt und werden mit Namen im Display angezeigt.



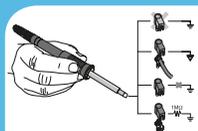
Multifunktionale USB-Schnittstelle

Firmware Updates und Protokollierung sind schnell und einfach per USB Stick auszuführen. Benutzerfreundliche PC-Oberfläche.



Parameterspeicher im Kolben

Parameter wie z.B. Standby-Temperaturen oder automatische Abschaltzeit können einfach auf dem Kolben gespeichert werden. Die Parameter müssen nur einmal gespeichert werden und dem LötKolben stehen diese Einstellungen an jeder WX-Station zur Verfügung.



Höchste Sicherheit bei maximaler Flexibilität

Eine einzigartige Möglichkeit zum Potentialausgleich wird kostenlos mitgeliefert. Durch unterschiedliche Schaltungen der Schaltklinkenbuchse sind 4 Varianten möglich: hart geerdet, Potentialausgleich, potentialfrei und weich geerdet.



ESD sicher

Alle WX-Geräte sind ESD sicher und im EPA-Bereich einsetzbar.



Enorme Energieeinsparung Nutzungssensor

Dank eines integrierten Sensors schalten sich WX-Werkzeuge nur bei Bewegung ein. Es wird nur dann Energie verbraucht, wenn die Werkzeuge tatsächlich im Einsatz sind. Auch angeschlossene Zusatzgeräte werden in den Standby Modus heruntergefahren.



Traceability

Alle WX-Stationen sind traceabilityfähig und können in einen bestehenden Traceability-Prozess integriert werden.



Extrem kurze Einlernzeit

Mehrsprachige Menüführung: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch und Mandarin. Auf Wunsch sind weitere Sprachen implementierbar.



Roboteranschluss

Standardmäßiger digitaler und optisch entkoppelter Roboteranschluss.

WX LÖTSTATIONEN

Eine neue Ära des Lötens.

ZWEI STATIONEN – VIELE VORTEILE

Die leistungsstarken, bedienungsfreundlichen Lötstationen WX 1 und WX 2 haben die Welt des Lötens neu definiert. Höchste Prozesssicherheit für Handlötaufgaben in der Automobilindustrie, Aerospace oder Medizintechnik sind mit diesen Stationen gegeben. Durch die intelligenten Werkzeuge kann jeder Lötvorgang einfach protokolliert werden und garantiert somit eine einzigartige Zuverlässigkeit. Trotz aller Technik sind die Geräte intuitiv und einfach anhand des Touchscreens und Sprachauswahl zu bedienen. Gewählt werden kann zwischen einer 1-Kanal und einer 2-Kanal Station.



LAURA & SAM THE MIGHTY TWINS

Laura und Sam sind die Gründungsmitglieder und zuverlässige Leistungsträger im WX-Team. Mit enormem Leistungsplus, einzigartiger Anmutung und intuitivem Handling haben sie den WX-Charakter maßgeblich bestimmt.



DAS WXTEAM



WX 1



VORTEILE AUF EINEN BLICK

WX 2



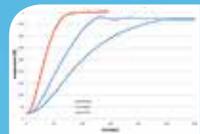
Visuelle Prozesskontrolle durch LED Signalfunktion

Blaues LED-Ringlicht (Aus = Off, Blinken = Standby, An = Einsatzbereit).



Leistung nach Maß

Weller Heiztechnologien liefern präzise Leistung nach Bedarf.



Schnelle Aufheizzeit

Die WX-Lötkolben heizen in kürzester Zeit auf und sind sofort einsatzbereit.



Temperaturstabilität / -genauigkeit

Alle WX-Lötwerkzeuge haben eine Temperaturstabilität von $\pm 2^\circ\text{C}$ sowie eine Temperaturgenauigkeit $\pm 9^\circ\text{C}$, gemäß IPC Standard.



Intuitive Bedienung

Der robuste Touchscreen ist ein kapazitives Bedienpanel aus Echtglas. Es ist antistatisch und temperaturbeständig. Das Dreh-Klick-Rad mit Bestätigungstaste ermöglicht eine intuitive Bedienung.



Enorme Energieeinsparung Nutzungssensor

Dank eines integrierten Sensors schalten sich WX-Werkzeuge nur bei Bewegung ein. Es wird nur dann Energie verbraucht, wenn die Werkzeuge tatsächlich im Einsatz sind. Auch angeschlossene Zusatzgeräte werden in den Standby Modus heruntergefahren.



WX-Lötstation
Kompatibilität



Löten

WXP 65 Lötkolben
WXP 120 Lötkolben
WXP 200 Lötkolben
WXMP Mikro-Lötkolben
WXMT Mikro-Entlötpinzette
WXMP MS Mikro-Lötkolben
WXMT MS Mikro-Entlötpinzette



Zubehör

WHP 1000 Vorheizplatte
WHP 3000 Vorheizplatte
WXHP 120 Vorheizplatte
WXSB 200 Lötbad



Lötrauchabsaugungen

Zero Smog 4V
Zero Smog 6V
Zero Smog 20T

WXD 2 ENTLÖTSTATION

Entlöten mit den schnellsten Entlötkolben der Welt.



DAVE THE VACUUM MAN

Dort wo Dave im Einsatz ist bleibt nichts lange liegen. In kürzester Zeit in voller Einsatzbereitschaft schafft er Freiräume und bereitet den Boden für neue Aufgaben vor. Und diese übernimmt er dann gleich noch selbst.



DAS WXTTEAM



ENTLÖTEN IN EINER NEUEN LIGA

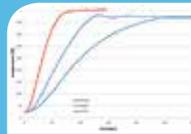
Mit der 2-Kanal-Löt- und Entlötstation WXD 2 und dem High-Power Entlötkolben WXDP 120 meistern Sie Lötaufgaben, die bisher kaum zu lösen waren. Mit einer Aufheizzeit von 35 Sekunden setzt der WXDP 120 Entlötkolben neue Maßstäbe für hochleistungsfähiges Löten und Entlöten.

VORTEILE AUF EINEN BLICK



Externe Druckluftversorgung

Über eine externe Druckluftversorgung erzeugt die wartungsfreie Venturi-Einheit ein konstantes, leistungsstarkes Vakuum. Eine separate Druckluftversorgung wird benötigt.



Schnellster EntlötKolben

Mit 120 Watt und einer extrem kurzen Aufheizzeit können die EntlötKolben Aufgaben einfach bewältigen, die bisher nur schwierig zu lösen waren, z.B. Entlöten von massereichen PCB Boards.



Kein lästiges Säubern

Der neue, verlängerte Düsenschaft verhindert ein Verkleben des Absaugrohrs. Da der Saugkanal mit ausgewechselt wird, gehört lästiges und zeitraubendes Säubern der Vergangenheit an.



Schnelles Auswechseln

Dank eines cleveren Befestigungssystems können Saugdüse und Zinnkartusche schnell und unkompliziert gewechselt werden – ohne Verbrennungsgefahr oder komplizierter Austauschvorgänge.



Enorme Kosteneinsparung

Die relativ niedrigen Arbeitstemperaturen (380°C), sowie der automatische Standby-Modus durch den Nutzungssensor verlängern die Lebenszeit der Saugdüsen um das 3-fache.



Angenehmes Handling

Ein ergonomisch geformter Softgriff mit integriertem Fingerschalter ermöglicht ein effizientes Arbeiten. Der geringe Abstand von Zinnkartusche und Softgriff verhindert ein Verdrehen des Werkzeugs in der Hand.



Vakuum-Nachlauf

Um das Verstopfen des EntlötKolbens zu verhindern, kann eine Vakuum-Nachlaufzeit eingestellt werden.



2 EntlötKolben stehen zur Verfügung

Mit dem WXD 120 kann in einer horizontalen Haltung gearbeitet werden, der WXDV 120 ermöglicht ein Arbeiten in vertikaler Handhaltung.



**WXD 2 Entlötstation
Kompatibilität**



Löten

WXP 65 LötKolben
WXP 120 LötKolben
WXP 200 LötKolben
WXMP Mikro-LötKolben
WXMT Mikro-Entlötpinzette
WXMP MS Mikro-LötKolben
WXMT MS Mikro-Entlötpinzette



Entlöten

WXDP 120 EntlötKolben
WXDV 120 EntlötKolben



Zubehör

WHP 1000 Vorheizplatte
WHP 3000 Vorheizplatte
WXHP 120 Vorheizplatte
WXSB 200 Lötbad



Lötrauchabsaugungen

Zero Smog 4V
Zero Smog 6V
Zero Smog 20T

WXA 2 HEISSLUFTSTATION

Die perfekte Lösung für Heißluft- und Lötarbeiten.



ALEX HIS AIRNESS

Der elegante Player im WX-Team ist „His Airness“. Er agiert äußerst behutsam bei feinsten Aufgaben aber auch extrem druckvoll wenn es notwendig ist. Dabei bewegt er sich zwischen diesen Extremen mit größter Leichtigkeit. Eine echte Hoheit im Team.



DAS WXTEAM



HEISSLUFT UND LÖTEN IN NUR EINER STATION

Klare Handlingvorteile und spürbare Kosteneinsparung in einem Gerät. Das bietet die WXA 2 Heißluftstation. Perfekt geeignet für komplexe Heißluftaufgaben oder den klassischen Lötbetrieb. Die Einstellung der Heißluftmenge (20 l/min bei 6 bar) ist stufenlos regelbar. Natürlich ist die komplette Palette des leistungsstarken Heißluft- und Lötzubehörs mit dieser Station kompatibel.

ON

VORTEILE AUF EINEN BLICK



Einstellbare Luftmenge

Die Luftmenge ist stufenlos mittels Drehrad einstellbar. Eine externe Druckluftversorgung wird benötigt. Die Luftmenge wird prozentual im Display angezeigt.



Einstellbarer Betriebsmodus

Es stehen 3 verschiedene Betriebsmodi zur Verfügung.

Betriebsmodus Stufe 1 – der Luftstrom wird aktiviert, solange die Taste am Heißluftkolben oder der Fußschalter gedrückt ist.

Betriebsmodus Stufe 2 – bei einmaligem Drücken der Taste ist der Heißluftstrom zwischen 0 bis 300 Sekunden aktiviert und hört erst nach dieser voreingestellten Zeiteinheit auf.

Betriebsmodus Stufe 3 – der WXHAP 200 wird mit dem ersten Tastendruck ein- und mit einem weiteren Tastendruck ausgeschaltet.



Finger- und Fußschalter

Durch den im Handgriff integrierten Fingerschalter wird der Luftdurchfluss gesteuert. Die Bedienung kann optional auch über einen Fußschalter gesteuert werden.



Maximale Flexibilität

Das umfangreiche Düsenprogramm macht den WXHAP 200 Heißluftkolben vielseitig einsetzbar. Flach- und Runddüsen, Dualdüsen und Quaddüsen.



Ionenfalle

Alle WX-Geräte sind ESD sicher und im EPA-Bereich einsetzbar. Die Ionenfalle im Kolben sorgt zudem dafür, dass die ausströmende Heißluft frei von statischen Ladungen ist.



Schutzgasbetrieb

Für anspruchsvolle Lötarbeiten kann auch Schutzgas (Stickstoff) für die Heißluftherzeugung verwendet werden.



WXA 2 Heißluftstation
Maximale Flexibilität



Löten

WXP 65 LötKolben
WXP 120 LötKolben
WXP 200 LötKolben
WXMP Mikro-LötKolben
WXMT Mikro-Entlötpinzette
WXMP MS Mikro-LötKolben
WXMT MS Mikro-Entlötpinzette



Heißluft

WXHAP 200 Heißluftkolben



Zubehör

WHP 1000 Vorheizplatte
WHP 3000 Vorheizplatte
WXHP 120 Vorheizplatte
WXSB 200 Lötbad



Lötrauchabsaugungen

Zero Smog 4V
Zero Smog 6V
Zero Smog 20T



WXR 3 REWORKSTATION

Kann alles – und besser.



ROB THE REWORKER

Rob ist der Allrounder im Team. Egal wo Sie ihn einsetzen, er bringt immer volle Leistung und überzeugt durch seine Flexibilität und Unkompliziertheit. So einen braucht jede erfolgreiche Mannschaft.



DAS WXTEAM



WXR 3 REWORKSTATION

Die WXR 3 Reworkstation ist die perfekte Lösung für alle Löt-, Entlöt- und Heißluftaufgaben. Es können schwierigste Herausforderungen sicher bewältigt werden, aber auch für Standard-Arbeiten ist die WXR 3 bestens geeignet. Aufgrund der einfachen Parametrierung sämtlicher Geräte können auch große Fertigungsbetriebe schnell und sicher arbeiten. Zudem kann die Station in einen Traceability-Prozess integriert werden.

VORTEILE AUF EINEN BLICK



600 Watt – Einzigartig

Die WXR 3 ist eine 3-Kanalstation mit einer Leistung von insgesamt 600 W. Die multifunktionale WXR 3 ist für alle Applikationen geeignet, alle WX-Werkzeuge sind anschließbar.



2 integrierte Pumpen (Self-contained)

2 integrierte Pumpen machen das System unabhängig von externer Druckluft. Eine Hochleistungspumpe für Vakuum und Heißluft, sowie eine eigenständige Vakuumpumpe für Pick Up Werkzeuge.



Bedienungsfreundlichkeit

Im beleuchteten LC Display werden alle angeschlossenen Werkzeuge abgebildet. Sonderfunktionen können einfach per Knopfdruck eingestellt werden.



WRK Reflowset

Ermöglicht Löten, bzw. Entlöten großer SMT-Bauteile bis zu 30 x 30 mm.



WVP Vakuumpipette

Bauteile einfach und sicher bewegen.
Gehäuse ist antistatisch.



Automatisches / Intelligentes Powermanagement

Die Reworkstation bietet 600 Watt. Das intelligente Powermanagement ermöglicht, dass die zur Verfügung stehende Leistung bedarfsgerecht an die angeschlossenen Werkzeuge verteilt wird – mit einer Gesamtleistung von 600 Watt. Hochleistungswerkzeuge können somit gleichzeitig betrieben werden. 3 Kanäle mit je 200 Watt.



WXR 3 Reworkstation Kompatibilität



Löten

WXP 65 LötKolben
WXP 120 LötKolben
WXP 200 LötKolben
WXMP Mikro-LötKolben
WXMT Mikro-Entlötpinzette
WXMP MS Mikro-LötKolben
WXMT MS Mikro-Entlötpinzette



Entlöten

WXDP 120 Entlötkolben
WXDV 120 Entlötkolben



Heißluft

WXHAP 200 Heißluftkolben



Zubehör

WHP 1000 Vorheizplatte
WHP 3000 Vorheizplatte
WXHP 120 Vorheizplatte
WXSB 200 Lötbad
WRK Reflowset
WVP Vakuumpipette



Lötrauchabsaugungen

Zero Smog 4V
Zero Smog 6V
Zero Smog 20T



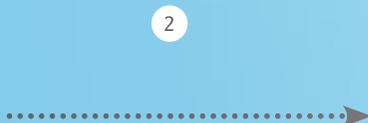
TRACEABILITY

Rückverfolgbare Prozesssicherheit.

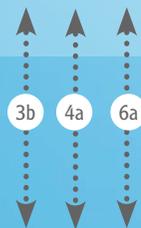
Im Folgenden ist der Workflow einer seriennummernorientierten Fertigung mit einem Weller Equipment (WX-Station) dargestellt. Der Workflow beinhaltet Interaktionen des Anwenders und den Dialog des Traceability-Systems mit dem Equipment (WX-Station).

TRACEABILITY WORKFLOW

CUSTOMER



WELLER



TRACEABILITY INTERFACE
RS 232, USB

EQUIPMENT



TRACEability

Weller qualified



1. Bearbeitung eines Produktes starten. Eingabe oder Einscannen des zu bearbeitenden Produktes.

2. Übermittlung der Daten an das Traceability-System.

3.a. Equipment (WX-Station) vorbereiten. Das Traceability-System liefert Daten zur Auswahl und Vorgabe des Werkzeugs, sowie der Prozessparameter.



3.b. Parametrierung der WX Prozessverriegelung: z.B. Werkzeug Temperaturvorgabe und Verriegelung.



4.a. Optional Control: Prozesskontrolle: Fehlermeldung oder O.K.

4.b. Visual Process Control: Visuelle Prozesskontrolle durch das Weller LED-Ringlicht am LötKolben.

5. Produkt bearbeiten / löten (mit Equipment).

6.a. Monitoring während des Prozesses (Erfolgskontrolle).

6.b. unitData: Übergabe der Bearbeitungsergebnisse. Die Protokollierung wird im XML-Format an das Traceability-System weitergeleitet.

unit Data

OUT



WX WERKZEUG-AUSWAH



DAS WX TEAM

	Werkzeuge
 Seite 23	WXP 65 65 W LötKolben T005 29 212 99 (Set)
 Seite 25	WXP 120 120 W LötKolben T005 29 202 99 (Set)
 Seite 27	WXP 200 200 W LötKolben T005 29 206 99 (Set)
 Seite 20	WXMP 40 W (55 W mit RT 11) Mikro-LötKolben T005 29 204 99 (Set)
 Seite 22	WXMT 2 x 40 W Mikro-EntlötPinzette T005 13 178 99 (Set)
 Seite 27	WXDP 120 120 W EntlötKolben T005 13 202 99 (Set)
 Seite 28	WXDV 120 120 W EntlötKolben T005 13 205 99 (Set)
 Seite 29	WXHAP 200 200 W HeißluftKolben T005 27 120 99 (Set)
 Seite 11	WRK Reflowset T005 15 155 99
 Seite 11	WVP Vakuumpipette T005 29 184 99
 Seite 31	WHP 1000 1000 W Vorheizplatte T005 33 648 99
 Seite 31	WHP 3000 600 W Infrarot-Vorheizplatte T005 33 386 99
 Seite 31	WHP 3000 1200 W Infrarot-Vorheizplatte T005 33 646 99
 Seite 32	WXHP 120 120 W Vorheizplatte T005 27 029 99
 Seite 32	WXSb 200 200 W Lötbad T005 27 043 99
 Seite 31	Zero Smog 4V Flächenabsaugung für bis zu 4 Arbeitsplätze T005 36 606 99
 Seite 31	Zero Smog 6V Flächenabsaugung für bis zu 6 Arbeitsplätze T005 36 666 99
 Seite 31	Zero Smog 20T Direktabsaugung für bis zu 20 FE-LötKolben T005 36 706 99



WX KOMPATIBLE WERKZEUGE



WXP 65, 65 W

Der kleine, schnelle LötKolben mit 65 Watt eignet sich hervorragend für feine Lötarbeiten mit erhöhtem Wärmebedarf.

Power-Response HeizkörperTechnologie.



WXP 120, 120 W

Der Allrounder mit 120 Watt. Mit ihm können Lötarbeiten von kleinen bis großen Bauteilen mit hohem Wärmebedarf abgedeckt werden.

Power-Response HeizkörperTechnologie.



WXP 200, 200 W

Der leistungsstärkste LötKolben unter den WX-Werkzeugen. Ideal für Lötarbeiten mit erhöhtem Wärmebedarf, z. B. für LED-Backplanes oder HF-Schirmungen.

Power-Response HeizkörperTechnologie.



WXMP, 40 W

Sehr feiner, schlanker LötKolben, der sich ideal für Arbeiten unter dem Mikroskop eignet.

Hohe Leistungsfähigkeit durch eine integrierte, Active Tip HeizkörperTechnologie.



WXMT, 2 x 40 W

Sehr feine, schlanke Pinzette. Optimal zum Löten und Entlöten von sehr kleinen SMD-Bauteilen, Active Tip HeizkörperTechnologie.



WXDP 120, 120 W

Der schnellste Entlötkolben der Welt. In 35 Sec. aufgeheizt bewältigt er die schwierigsten Herausforderungen. Mit integriertem Zinnsammelbehälter – für horizontales Arbeiten.



WXDV 120, 120 W

Schnellster Inline Entlötkolben. Schafft Aufgaben, die bisher schwierig zu bewältigen waren. Mit integriertem Zinnsammelbehälter im Handgriff – für vertikales Arbeiten.



WXHAP 200, 200 W

Heißluftkolben zum Löten von oberflächenmontierten Bauelementen. Die Ionenfalle im Kolben sorgt dafür, dass die ausströmende Heißluft frei von statischen Ladungen ist.

ZEUGE



WHP 1000, 1000 W

Vorheizplatte, mittelgroße beheizbare Fläche, 220 x 150 mm.



WHP 3000, 600 W

Infrarot-Vorheizplatte, große beheizbare Fläche, 190 x 120 mm.



WHP 3000, 1200 W

Infrarot-Vorheizplatte, sehr große beheizbare Fläche, 245 x 190 mm.



WXHP 120, 120 W

Kleinere Vorheizplatte, 120 W mit 30% mehr Heizleistung, für Anwendungen an Multilayer und große Masse Leiterplatten, 80 x 50 mm.



WXSB 200, 200 W

Lötbad zum Aufbereiten von Litzen.



Zero Smog 4V

Flächenabsaugung für bis zu 4 Arbeitsplätze.



Zero Smog 6V

Flächenabsaugung für bis zu 6 Arbeitsplätze.



Zero Smog 20T

Direktabsaugung an der Lötspitze für bis zu 20 Arbeitsplätze.

Alle WX-Sets auf einen Blick

WXR Reworkstationen



WXR 3030 Set



WXR 3 Versorgungseinheit mit WXHAP 200 Heißluftkolben (200 W / 24 V), WXDP 120 Entlötkolben (120 W / 24 V), WXP 65 LötKolben (65 W / 24 V), WVP Vakuumpipette, PDN Entlötdüsenzange, WDH 30 Sicherheitsablage, WDH 70 Sicherheitsablage, WDH 10 Sicherheitsablage

Best.-Nr.
T005 35 016 99



WXR 3031 Set



WXR 3 Versorgungseinheit mit WXHAP 200 Heißluftkolben (200 W / 24 V), WXDP 120 Entlötkolben (120 W / 24 V), WXP 120 LötKolben (120 W / 24 V), WVP Vakuumpipette, PDN Entlötdüsenzange, WDH 30 Sicherheitsablage, WDH 70 Sicherheitsablage, WDH 10 Sicherheitsablage

Best.-Nr.
T005 35 026 99



WXR 3032 Set



WXR 3 Versorgungseinheit mit WXHAP 200 (200 W / 24 V), WXDV 120 Entlötkolben (120 W / 24 V), WXP 65 LötKolben 65 W / 24 V), PDN Entlötdüsenzange, WDH 30 Sicherheitsablage, WDH 40 Sicherheitsablage, WDH 10 Sicherheitsablage

Best.-Nr.
T005 35 036 99

WXD Entlötstationen



WXD 2010 Set

WXD 2 Versorgungseinheit, WXDP 120 Entlötkolben (120 W / 24 V), WDH 70 Sicherheitsablage und PDN Entlötdüsenzange

Best.-Nr.
T005 34 286 99
T005 34 283 99 (UK)



WXD 2020 Set



WXD 2 Versorgungseinheit, WXDP 120 Entlötkolben (120 W / 24 V), Sicherheitsablage WDH 70, WXP 120 LötKolben, WDH 10 Sicherheitsablage und PDN Entlötdüsenzange

Best.-Nr.
T005 34 296 99
T005 34 293 99 (UK)

WXA Heißluftstationen



WXA 2010 Set

WXA 2 Versorgungseinheit, WXHAP 200 Heißluftkolben (200 W / 24 V) und WDH 30 Sicherheitsablage

Best.-Nr.
T005 34 306 99
T005 34 303 99 (UK)

WX Lötstationen



WX 1010 Set

WX 1 Versorgungseinheit mit WXP 120 LötKolben (120 W / 24 V) und WDH 10 Sicherheitsablage

 Power Response
Best-Nr.
T005 34 186 99
T005 34 183 99 (UK)



WX 1011 Set

WX 1 Versorgungseinheit mit WXMP LötKolben (55 W / 12 V) und WDH 51 Sicherheitsablage

 Active Tip
Best-Nr.
T005 34 196 99
T005 34 193 99 (UK)



WX 1012 Set

WX 1 Versorgungseinheit mit WXP 65 LötKolben (65 W / 24 V) und WDH 10 Sicherheitsablage

 Power Response
Best-Nr.
T005 34 276 99
T005 34 273 99 (UK)



WX 2020 Set

WX 2 Versorgungseinheit mit 2 x WXP 120 LötKolben (120 W / 24 V) und 2 x WDH 10 Sicherheitsablagen

 Power Response
Best-Nr.
T005 34 216 99
T005 34 213 99 (UK)



WX 2021 Set

WX 2 Versorgungseinheit mit WXMP Mikro-LötKolben (55 W / 12 V) und WDH 51 Sicherheitsablage sowie WXMT Mikro-Entlötpinzette (2 x 40 W / 12 V) und WDH 60 Sicherheitsablage

 Active Tip
Best-Nr.
T005 34 226 99
T005 34 223 99 (UK)

Für jede Anwendung den optimalen LötKolben kompatibel mit WXR, WXD, Hohe Produktivität – Keine Kalibrierung der Lötspitzen notwendig

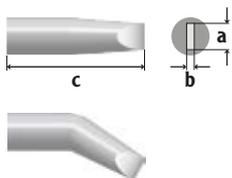


- Schneller, werkzeugloser Lötspitzenwechsel
- Extrem kurze Aufheizzeit
- Energiesparen durch Standby Funktion
- Optimale Reaktionszeit

WXMP Mikro-LötKolben Set mit WDH 51 Sicherheitsablage

Sehr feiner, schlanker LötKolben, der sich ideal für Arbeiten unter dem Mikroskop eignet. Hohe Leistungsfähigkeit durch eine integrierte, aktive Lötspitze. 40 W (55 W mit RT 11), 12 V, Max. Temperatur 450°C | Best.-Nr. T005 29 204 99

Meißelform



RT	a mm	b mm	Best-Nr.
RT 1SC 	0,4	0,15	T005 44 612 99
RT 1SCNW* 	0,3	0,1	T005 44 626 99
RT 3 	1,3	0,4	T005 44 603 99
RT 4 	1,5	0,4	T005 44 604 99
RT 8 	2,2	0,4	T005 44 608 99
RT 9 	0,8	0,4	T005 44 609 99
RT 11 	3,6	0,9	T005 44 611 99
RT 5 30° 	0,8	0,4	T005 44 605 99

RT MS	a mm	b mm	Best-Nr.
RT 1SCMS 	0,4	0,15	T005 44 615 99
RT 1SCNWMS* 	0,3	0,1	T005 44 626 71
RT 3MS 	1,3	0,4	T005 44 616 99
RT 4MS 	1,5	0,4	T005 44 618 99
RT 8MS 	2,2	0,4	T005 44 622 99
RT 9MS 	0,8	0,4	T005 44 623 99
RT 11MS 	3,6	0,9	T005 44 631 99
RT 5MS 30° 	0,8	0,4	T005 44 619 99
RT 3XMS 30° 	1,3	0,5	T005 44 603 73

Abgeschrägt



Typ	a mm	Best-Nr.
RT 6 45° 	1,2	T005 44 606 99

Typ	a mm	Best-Nr.
RT 6MS 45° 	1,2	T005 44 620 99

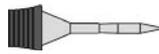
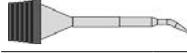
* unbenetzbar

MS Spitze: separat geordert

Konisch



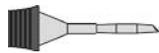
Typ	Ø a mm	Best-Nr.
RT 1 	0,2	T005 44 601 99
RT 1NW* 	0,1	T005 44 625 99
RT 2 	0,8	T005 44 602 99

Typ	Ø a mm	Best-Nr.
RT 1MS 	0,2	T005 44 614 99
RT 1NWMS* 	0,1	T005 44 625 71
RT 2MS 	0,8	T005 44 617 99
RT 12MS 25° 	0,5	T005 44 632 99
RT 13MS 30° 	0,4	T005 44 633 99

Lotdepot



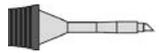
Typ	a mm	b mm	Best-Nr.
RT 10GW 	1,2	2,0	T005 44 610 99

Typ	Ø a mm	b mm	Best-Nr.
RT 10GWMS 	1,2	2,0	T005 44 624 99

Messer

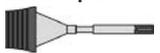


Typ	Ø a mm	Best-Nr.
RT 7 45° 	2,2	T005 44 607 99

Typ	Ø a mm	Best-Nr.
RT 7MS 45° 	2,2	T005 44 621 99

MS Spitze: separat geerdet

Messspitze

Typ	Best-Nr.
RT Messspitze 	T005 44 613 99

MS Handstücke und MS Lötspitzen müssen immer gemeinsam verwendet werden.
 MS Lötspitzen sind nur für MS-Handstücke verwendbar (WXMP MS / WMRP MS).
 MS Spitzen sind Lötspitzen, die separat geerdet sind.

MS Handstücke für RT MS Lötspitzen:

T005 29 213 99 WXMP MS LötKolbenhandstück verpackt
 T005 13 203 99 WXMP MS Lötset mit WDH 51 Sicherheitsablage
 T005 13 175 99 WMRP MS LötKolbenhandstück verpackt

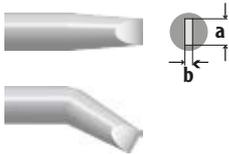


- Schneller, werkzeugloser Lötspitzenwechsel
- Extrem kurze Aufheizzeit
- Energiesparen durch Standby Funktion
- Optimale Reaktionszeit

WXMT Mikro-Entlötpinzetten Set mit RTW 2 Lötspitzenpaar und WDH 60 Sicherheitsablage

Sehr feine, schlanke Pinzette. Optimal zum Löten und Entlöten von sehr kleinen SMD-Bauteilen.
 2 x 40 W | 12 V | Max. Temperatur 450°C | Best.-Nr. T005 13 178 99

Meißelform



RTW	Ø a mm	b mm	Best-Nr.
RTW 2 45° 	0,7	0,4	T005 44 652 99
RTW 3 45° 	3,0	1,0	T005 44 653 99
RTW 4 45° 	6,0	1,0	T005 44 654 99
RTW 9 	3,0	1,0	T005 44 666 99
RTW 11 	6,0	1,0	T005 44 667 99
RTW 10 	10,0	1,0	T005 44 668 99
RTW 8 	1,3	0,4	T005 44 664 99

RTW MS	Ø a mm	b mm	Best-Nr.
RTW 2MS45° 	0,7	0,4	T005 44 657 99
RTW 3MS 45° 	3,0	1,0	T005 44 658 99
RTW 4MS 45° 	6,0	1,0	T005 44 659 99
RTW 9MS 	3,0	1,0	T005 44 669 99
RTW 11MS 	6,0	1,0	T005 44 670 99
RTW 10MS 	10,0	1,0	T005 44 671 99
RTW 8MS 	1,3	0,4	T005 44 665 99
RTW 7NWMS* 	0,8	0,4	T005 44 663 71

Konisch



Typ	Ø a mm	Best-Nr.
RTW 1 45° 	0,4	T005 44 651 99
RTW 6NW* 45° 	0,2	T005 44 656 99

Typ	Ø a mm	Best-Nr.
RTW 1MS 45° 	0,4	T005 44 655 99
RTW 6NWMS* 45° 	0,2	T005 44 656 71

* unbenetzbar

MS Spitze: separat geerdet

MS Handstücke und MS Lötspitzen müssen immer gemeinsam verwendet werden.
 MS Lötspitzen sind nur für MS-Handstücke verwendbar (WXMT MS / WMRT MS).
 MS Spitzen sind Lötspitzen, die separat geerdet sind.

MS Handstücke für RTW MS Lötspitzen:

T005 13 179 99 WXMT MS Entlötpinzettenhandstück verpackt
 T005 13 203 99 WXMT MS Mikro-Entlötpinzette mit WDH 60
 T005 13 175 99 WMRT MS Mikro-Entlötpinzette ohne Spitze



WX
compatible

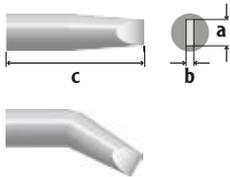


- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

WXP 65 Set mit WDH 10 Sicherheitsablage

Der kleine, schnelle LötKolben mit 65 W eignet sich hervorragend für feine Lötarbeiten mit erhöhtem Wärmebedarf.
65 W | 24 V | Max. Temperatur 450°C | Best.-Nr. T005 29 212 99

Meißelform



XNT	Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XNT 1SCNW*	0,3	0,1	27,0	T005 44 881 99 T005 44 881 10
XNT 1SC	0,4	0,15	27,0	T005 44 862 99 T005 44 862 10
XNT H	0,8	0,4	28,0	T005 44 859 99 T005 44 859 10
XNT K	1,2	0,4	28,0	T005 44 860 99 T005 44 860 10
XNT A	1,6	0,4	28,0	T005 44 851 99 T005 44 851 10
XNT 6	1,6	0,4	29,5	T005 44 856 99 T005 44 856 10
XNT B	2,4	0,8	27,0	T005 44 857 99 T005 44 857 10

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XNT C	3,2	0,8	27,0	T005 44 858 99 T005 44 858 10
XNT D	4,0	0,8	28,0	T005 44 853 99 T005 44 853 10
XNT HX 45°	0,8	0,4	36,5	T005 44 873 99 T005 44 873 10
XNT 4X 45°	1,2	0,4	34,6	T005 44 874 99 T005 44 874 10
XNT AX	1,6	0,8	28,0	T005 44 864 99 T005 44 864 10
XNT BX	2,4	0,8	36,5	T005 44 882 99 T005 44 882 10
XNT MX	3,2	0,8	37,5	T005 44 883 99 T005 44 883 10

Abgeschrägt



Typ	a mm	Best-Nr.
XNT 4	1,2	T005 44 855 99 T005 44 855 10
XNT AA 45°	1,6	T005 44 884 99 T005 44 884 10
XNT BB 45°	2,4	T005 44 885 99 T005 44 885 10

Typ	a mm	Best-Nr.
XNT CC 45°	3,2	T005 44 886 99 T005 44 886 10
XNT F 45°	1,2	T005 44 887 99 T005 44 887 10

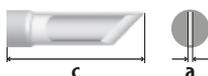
Konisch



Typ	Ø a mm	c mm	Best-Nr.
XNT 1	0,5	27,0	T005 44 850 99 T005 44 850 10

Typ	Ø a mm	c mm	Best-Nr.
XNT S	0,4	37,5	T005 44 868 99 T005 44 868 10

Messer



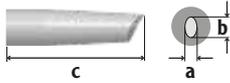
Typ	Ø a mm	c mm	Best-Nr.
XNT KN	2,0	33,0	T005 44 863 99 T005 44 863 10

* unbenetzbar

Verpackungseinheit

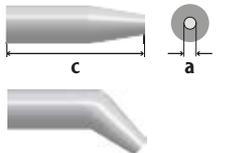
- T005 XX XXX 99 = 1 Stück
- T005 XX XXX 10 = 10 Stück
- T005 XX XXX 11 = 100 Stück

Lotdepot



XNT		b mm	c mm	Best-Nr.
XNT GW 1		2,0	33,0	T005 44 854 99 T005 44 854 10
XNT GW 2		1,5	27,5	T005 44 880 99 T005 44 880 10

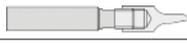
Rund



Typ		Ø a mm	c mm	Best-Nr.
XNT 1S		0,2	28,5	T005 44 852 99 T005 44 852 10
XNT 1LX		0,2		T005 44 872 99 T005 44 872 10

Typ		Ø a mm	c mm	Best-Nr.
XNT 1X		0,4	28,0	T005 44 865 99 T005 44 865 10
XNT 1SLX 45°		0,4	39,5	T005 44 875 99 T005 44 875 10

SMT

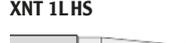
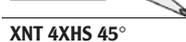
Typ		Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XNT SMT 01		10,4	0,6	7,1	T005 44 876 99
XNT SMT 02		16,8	0,6	7,1	T005 44 877 99

Typ		Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XNT SMT 03		20,8	0,6	7,1	T005 44 878 99

Highspeed



Typ		Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XNT 1 HS		0,5		27,0	T005 44 888 99 T005 44 888 10
XNT 1SHS		0,2		28,5	T005 44 889 99 T005 44 889 10
XNT 4 HS		1,2			T005 44 890 99 T005 44 890 10
XNT 6 HS		1,6	0,4	29,5	T005 44 891 99 T005 44 891 10
XNT H HS		0,8	0,4	28,0	T005 44 892 99 T005 44 892 10
XNT K HS		1,2	0,4	28,0	T005 44 893 99 T005 44 893 10
XNT AX HS		1,6	0,8	28,0	T005 44 894 99 T005 44 894 10
XNT 1X HS		0,4		28,0	T005 44 895 99 T005 44 895 10

Typ		Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XNT S HS		0,4			T005 44 896 99 T005 44 896 10
XNT AS HS		1,6			T005 44 897 99 T005 44 897 10
XNT 1L HS		0,2			T005 44 898 99 T005 44 898 10
XNT 1LX HS		0,2			T005 44 899 99 T005 44 899 10
XNT HX HS 30°		0,8	0,4	36,5	T005 44 900 99 T005 44 900 10
XNT 4X HS 45°		1,2	0,4	34,6	T005 44 901 99 T005 44 901 10
XNT 1SLX HS 45°		0,4		39,5	T005 44 902 99 T005 44 902 10
XNT F HS45°		1,2			T005 44 903 99 T005 44 903 10

Zubehör

Typ		Ø a mm	c mm	Best-Nr.
Messspitze		0,6	31,3	T005 44 861 99
XNT Einschraubspitze M4			26,0	T005 44 879 99

Typ		Best-Nr.
Spitzenhülse		T005 87 657 58
Spitzenhülse für gebogene Spitzen		T005 87 657 67

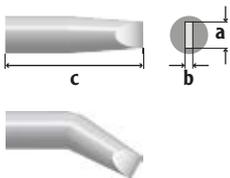


- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

WXP 120 LötKolben mit WDH 10 Sicherheitsablage

Der Allrounder mit 120 Watt. Mit ihm können Lötarbeiten vom kleinen bis zum großen Bauteil mit hohem Wärmebedarf abgedeckt werden. 120 W | 24 V | Max. Temperatur 450°C | Best.-Nr. T005 29 202 99

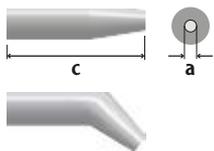
Meißelform



XT	Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XT H	0,8	0,4	36,5	T005 44 713 99 T005 44 713 10
XT A	1,6	0,7	36,5	T005 44 703 99 T005 44 703 10
XT AL	1,6	1,0	39,5	T005 44 701 99 T005 44 701 10
XT ASL	1,6	0,45	36,5	T005 44 740 99 T005 44 740 10
XT M	3,2	1,2	39,5	T005 44 702 99 T005 44 702 10
XT B	2,4	0,8	36,0	T005 44 704 99 T005 44 704 10
XT BSL	2,4	0,45	36,0	T005 44 741 99 T005 44 741 10
XT B SL	2,5	0,8	36,3	T005 44 738 99 T005 44 738 10
XT C	3,2	0,8	36,0	T005 44 705 99 T005 44 705 10

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XT D	4,6	0,8	34,5	T005 44 706 99 T005 44 706 10
XT CSL	3,2	0,45	36,0	T005 44 742 99 T005 44 742 10
XT E	5,9	1,2	34,5	T005 44 707 99 T005 44 707 10
XT DL	4,6	0,8	39,5	T005 44 736 99
XT MX	3,2	0,8	53,5	T005 44 745 99 T005 44 745 10
XT HX	0,8	0,4	51,5	T005 44 737 99
XT AX 30°	1,6	0,7	51,5	T005 44 743 99 T005 44 743 10
XT BX 30°	2,4	0,8	51,5	T005 44 744 99 T005 44 744 10

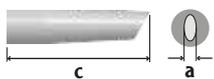
Rund



Typ	Ø a mm	c mm	Best-Nr.
XT BS	2,4	36,5	T005 44 715 99 T005 44 715 10
XT CS	3,2	36,5	T005 44 716 99 T005 44 716 10

Typ	Ø a mm	c mm	Best-Nr.
XT DS	5,0	34,5	T005 44 717 99 T005 44 717 10

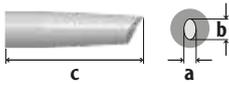
Abgeschrägt



Typ	a mm	c mm	Best-Nr.
XT F 30°	1,2	36,5	T005 44 718 99 T005 44 718 10
XT AA 60°	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10
XT BB 45°	2,4	36,5	T005 44 709 99 T005 44 709 10

Typ	a mm	c mm	Best-Nr.
XT CC 45°	3,2	36,5	T005 44 710 99 T005 44 710 10
XT DDH 45°	4,0	40,5	T005 44 730 99 T005 44 730 10
XT AA 60°	1,6	36,5	T005 44 708 99 T005 44 708 10

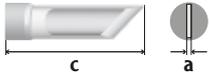
Lotdepot



XT		Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XT GW1		2,3	3,2	36,5	T005 44 712 99 T005 44 712 10
XT GW2		3,5	4,8	36,5	T005 44 735 99

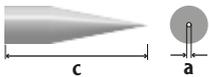
Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Best-Nr.
XT GW3	0,8	0,9	41,5	T005 44 739 99 T005 44 739 10

Messer



Typ	Ø a mm	c mm	Best-Nr.
XT KN 60°	2,0	45,0	T005 44 711 99 T005 44 711 10

Konisch



Typ	Ø a mm	c mm	Best-Nr.
XT 0	1,0	36,5	T005 44 714 99 T005 44 714 10

Lötstempel

Typ	a mm	b mm	Best-Nr.
XT Lötstempel	10,0	4,0	T005 44 731 99
Lötstempel Ersatz	10,0	4,0	T005 44 731 90
XT Lötstempel	20,0	4,0	T005 44 732 99
Lötstempel Ersatz	20,0	4,0	T005 44 732 90
XT Lötstempel	33,0	4,0	T005 44 733 99
Lötstempel Ersatz	33,0	4,0	T005 44 733 90

Zubehör

Typ	a mm	c mm	Best-Nr.
XT Messspitze	0,5	40,0	T005 44 722 99
XT Einschraubspitze M4 veredelt		36,0	T005 44 719 99
XT Einschraubspitze M5 veredelt		36,0	T005 44 720 99

Typ	Best-Nr.
Spitzenhülse	WXP 120 WP 120 T005 87 657 11 T005 87 637 09
Spitzenhülse für gebogene Spitzen	WXP 120 WP 120 T005 87 657 66 T005 87 658 02

Verpackungseinheit
 ■ T005 XX XXX 99 = 1 Stück
 ■ T005 XX XXX 10 = 10 Stück
 ■ T005 XX XXX 11 = 100 Stück



WX compatible

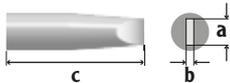


- Wechselbare Lötspitzen zu günstigen Preisen
- Maximale Wärmeübertragung
- Heizkörper mit optimierter Sensorposition
- Schnelle Reaktionszeit

WXP 200 LötKolben mit WDH 31 Sicherheitsablage

Der leistungsstärkste Kolben. Ideal für Lötarbeiten mit höchstem Wärmebedarf, z.B. für LED-Backplanes oder HF-Schirmungen.
200 W | 24 V | Max. Temperatur 450°C | Best.-Nr. T005 29 206 99

Meißelform



XHT	Ø a mm	b mm	c mm	Best.-Nr.
XHT C	3,2	1,2	48,0	T005 44 804 99
XHT D	5,0	1,2	48,0	T005 44 801 99

Typ	Ø a mm	b mm	c mm	Best.-Nr.
XHT E	7,6	1,5	48,0	T005 44 802 99
XHT F	9,3	2,0	48,0	T005 44 805 99

Zubehör

Typ	a mm	b mm	c mm	Best.-Nr.
XHT Messspitze	1,25	6,0	55,0	T005 44 803 99
Spitzenhülse				T005 87 637 25

WXD und WXR kompatible Werkzeuge



WX compatible



- Für horizontales Arbeiten
- 35 Sek. Aufheizzeit und Set-back-Funktion
- Push-and-Pull-Technologie¹⁾
- Intelligenter, programmierbarer Entlötkolben

WXDP 120 Entlötkolben mit Exzenterbefestigung mit WDH 70 Sicherheitsablage und PDN Entlötdüsenzange

Der schnellste Entlötkolben der Welt. In 35 Sek. aufgeheizt bewältigt er die schwierigsten Herausforderungen.
Mit integriertem Zinnsammelbehälter – für horizontales Arbeiten.
120 W | 24 V | Max. Temperatur 450°C | Best.-Nr. T005 13 202 99

¹⁾ Push-and-Pull-Technologie: Wechsel der Lötzinnschmelzkartusche einfach und unkompliziert mit der innovativen PDN Entlötdüsenzange



WX
compatible



- Für vertikales Arbeiten
- 35 Sekunden Aufheizzeit und Set-back-Funktion
- Push-and-Pull-Technologie¹⁾
- Programmierbarer, intelligenter WXD Entlötkolben

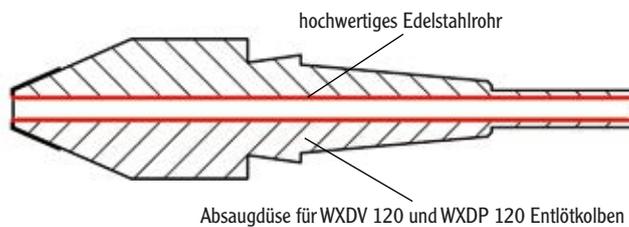
WXDV 120 Entlötkolben mit Exzenterbefestigung, WDH 40 Sicherheitsablage und PDN Entlötdüsenzange

Schnellster Inline Entlötkolben. Schafft Aufgaben, die bisher schwierig zu bewältigen waren. Mit integriertem Zinnsammelbehälter im Handgriff – für vertikales Arbeiten.

120 W | 24 V | Max. Temperatur 450°C | Best.-Nr. T005 13 205 99

¹⁾ Push-and-Pull-Technologie: Wechsel der Lötzinnschmelze einfach und unkompliziert mit der innovativen PDN Entlötdüsenzange

Neue Absaugdüsen der XDSL-Serie



- Longlife-Ausführung, bis zu 2-fach längere Lebensdauer
- Spart aktiv Material- und Rüstkosten, bis zu 27%
- Kompatibel mit WXDV 120 und WXDP 120 Entlötkolben

Die neuen Absaugdüsen der XDSL-Serie mit Edelstahlinsert sparen aktiv Material- und Rüstkosten. Sie garantiert eine bis zu 2-fach längere Einsatzdauer als übliche Systeme. Ein integriertes, hochwertiges Edelstahlrohr schützt die Innenwand des Saugrohres vor Korrosion und beugt einem vorzeitigen Verschleiß der Saugdüse bei Löten mit hohem Flussmittelanteil vor.

XDSL-Saugdüsen

Typ	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Düsenlänge mm	Best.-Nr.
XDSL 1 	1,4	2,5	10,5	T005 13 259 99 T005 13 259 10
XDSL 2 	3,0	5,3	10,5	T005 13 260 99 T005 13 260 10
XDSL 3 	1,0	2,3	10,5	T005 13 261 99 T005 13 261 10
XDSL 4 	1,2	2,5	10,5	T005 13 262 99 T005 13 262 10
XDSL 5 	1,8	3,3	10,5	T005 13 263 99 T005 13 263 10
XDSL 6 	0,7	1,9	16,5	T005 13 264 99 T005 13 264 10
XDSL 7 	1,2	2,7	16,5	T005 13 265 99 T005 13 265 10
XDSL 8 	1,5	2,9	10,5	T005 13 266 99 T005 13 266 10

XDS-Saugdüsen

Typ	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Düsenlänge mm	Best.-Nr.
XDS 1 	1,4	2,5	10,5	T005 13 250 99 T005 13 250 10
XDS 2 	3,0	5,3	10,5	T005 13 251 99 T005 13 251 10
XDS 3 	1,0	2,3	10,5	T005 13 252 99 T005 13 252 10
XDS 4 	1,2	2,5	10,5	T005 13 253 99 T005 13 253 10
XDS 5 	1,8	3,3	10,5	T005 13 254 99 T005 13 254 10
XDS 6 	0,7	1,9	16,5	T005 13 255 99 T005 13 255 10
XDS 7 	1,2	2,7	16,5	T005 13 256 99 T005 13 256 10
XDS 8 	1,5	2,9	10,5	T005 13 257 99 T005 13 257 10
XDS 9 	0,55	2,2	11,0	T005 13 258 99



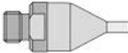
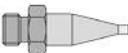
- Umfangreiches Düsenprogramm für jede Applikation
- Leistungsstarke 200 Watt ermöglichen komfortables und präzises Arbeiten
- Ladungsträgerfreie Heißluft
- Präzises Arbeiten an oberflächenmontierten Bauteilen
- Einsetzbar im EPA-Bereich

WXHAP 200 Heißluftkolben mit WDH 30 Sicherheitsablage

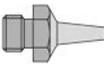
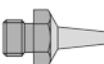
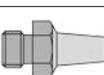
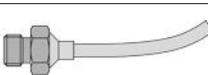
Heißluftkolben zum Löten von oberflächenmontierten Bauelementen. Die Ionenfalle im Kolben sorgt dafür, dass die ausströmende Heißluft frei von statischen Ladungen ist.

200 W | 24 V | Max. Temperatur 550°C | Best.-Nr. T005 27 120 99

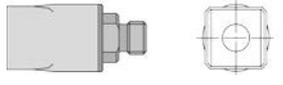
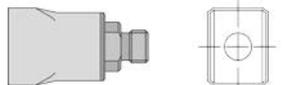
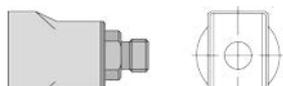
Heißluftdüsen WXHAP 200 Flachdüse (Typ F)

Typ	Beschreibung	Breite A mm	Breite B mm	Best.-Nr.
	Adapter M6 für HAP 200			T005 87 617 28
F02	 Flachdüse	8,0	1,5	T005 87 277 74
F04	 Flachdüse	10,5	1,5	T005 87 277 73
F06	 Flachdüse	12,0	1,5	T005 87 277 72

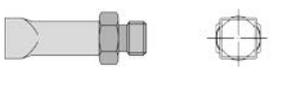
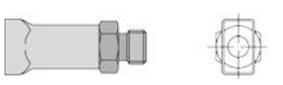
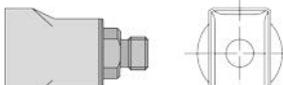
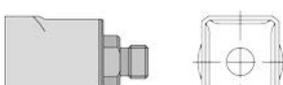
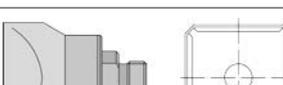
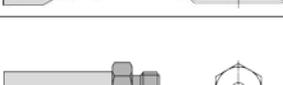
Heißluftdüsen WXHAP 200 Runddüse (Typ R)

Typ	Beschreibung	Ø D mm	Abstand C mm	Länge C mm	Best.-Nr.
R02	 Runddüse	0,8			T005 87 278 23
R04	 Runddüse	1,2			T005 87 278 21
R06	 Runddüse	3,0			T005 87 278 22
R10	 Runddüse lang	2,0		50	T005 87 277 87
R08	 Runddüse lang gebogen	2,0		50	T005 87 277 86
FD2	 Dualdüse	1,5	8		T005 87 277 76
FD4	 Dualdüse	1,5	10		T005 87 277 75

Heißluftdüsen WXHAP 200
Zwei Seiten beheizt (Typ D,
Länge X = beheizte Seite)

Typ	Beschreibung	Länge X mm	Breite Y mm	Best.-Nr.
D04	 Adapter M6 für HAP 200	10,5	10,5	T005 87 277 79
D06	 Flachdüse	13,0	10,0	T005 87 277 82
D08	 Flachdüse	15,0	10,0	T005 87 277 81
D10	 Flachdüse	18,0	10,0	T005 87 277 84

Heißluftdüsen WXHAP 200
Alle vier Seiten beheizt
(Typ Q)

Typ	Beschreibung	Länge X mm	Breite Y mm	Best.-Nr.
Q02	 Heißluftdüse, 4 Seiten beheizt	6,0	6,5	T005 87 277 77
Q04	 Heißluftdüse, 4 Seiten beheizt	6,0	9,0	T005 87 277 78
Q06	 Heißluftdüse, 4 Seiten beheizt mit Vorheizplatte	15,0	10,0	T005 87 277 80
Q08	 Heißluftdüse, 4 Seiten beheizt mit Vorheizplatte	12,5	15,0	T005 87 277 83
SK709	 Heißluftdüse, 4 Seiten beheizt mit Vorheizplatte	12,0	12,0	T005 87 278 12
Q10	 Heißluftdüse, 4 Seiten beheizt mit Vorheizplatte	18,0	18,0	T005 87 277 85
R01	 Messdüse für Gerätekalibrierung			T005 87 278 08



WX kompatible Lötrauchabsaugungen



Zero Smog 4V

Tragbares Absauggerät für Flächenabsaugung, mit eingebauter Turbine und Druckregelung für konstanten Volumenstrom.
Für bis zu 4 Arbeitsplätze.

Best.-Nr.
T005 36 606 99



Zero Smog 6V

Mobiles Absauggerät für Flächenabsaugung, mit eingebauter Turbine.
Für bis zu 6 Arbeitsplätze.

Best.-Nr.
T005 36 666 99



Zero Smog 20T

Lötrauchabsaugung für die Absaugung an der Lötspitze, mit eingebauter Turbine.
Für bis zu 20 FE-Lötkolben.

Best.-Nr.
T005 36 706 99



WX kompatible Vorheizplatten



WHP 1000

Vorheizplatte 1000 W | 230 V
Beheizte Fläche: 220 x 150 mm

Best.-Nr.
T005 33 648 99



WHP 3000, 600 W

Infrarot-Vorheizplatte 600 W | 230 V
Mit Easy-Fix-Leiterplattenhalter
Beheizte Fläche: 120 x 190 mm

Best.-Nr.
T005 33 386 99



WHP 3000, 1200 W

Infrarot-Vorheizplatte 1200 W | 230 V
Mit Easy-Fix-Leiterplattenhalter
Beheizte Fläche: 190 x 245 mm

Best.-Nr.
T005 33 646 99

& WX kompatible Vorheizplatte



WXHP 120

Vorheizplatte 120 W | 24 V
Beheizte Fläche: 80 x 50 mm

Best.-Nr.
T005 27 029 99

& WX kompatibles Lötbad



WXS 200

Lötbad 200 W | 24 V
Lötbadgröße: 58 x 33 x 19 mm

Best.-Nr.
T005 27 043 99

& WX Adapter / Zubehör



WX Adapter für PC

Best.-Nr.
T005 87 647 11



WX Adapter für Zero Smog

Best.-Nr.
T005 87 647 12



WX Verbindungskabel, 2 m

Best.-Nr.
T005 87 647 10



WX HUB zur Ansteuerung von Zero Smog

Best.-Nr.
T005 87 647 26



WFV 60A Automatische Drosselklappe

Best.-Nr.
T005 87 627 46



Fußschalter für WXA | WXD | WXR

Best.-Nr.
T005 87 647 46

& WX kompatibel für den Betrieb von Lötautomaten



HERX 120 Heizelemente

Heizelement 120 W | für den Betrieb in Lötautomaten mit WX 1 / WX 2

Best.-Nr.
T005 87 657 40

Anschlussleitung für HERX 120

Anschlussleitung für HERX 120 | 1,6 m

Best.-Nr.
T005 87 657 15

XTR Lötspitzen für HERX 120

Typ		Ø Breite mm	Ø Dicke mm	Länge mm	Best.-Nr.
XTR A		1,6	0,7	36,0	T005 44 723 99
XTR B		2,4	0,8	35,0	T005 44 724 99
XTR C		3,2	0,8	35,0	T005 44 725 99
XTR D		4,6	0,8	34,5	T005 44 726 99
XTR E		5,9	1,2	34,5	T005 44 727 99
XTR M		3,2	1,2	39,0	T005 44 728 99





Abmessungen L x B x H	170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)	
Gewicht	ca. 3,2 kg	
Netzspannung	230 V 50 Hz	
Leistungsaufnahme	200 W	200 W (255 W)
Temperaturbereich	Einstellbar 50°C – 550°C (150°F – 999°F) Regelbarer Temperaturbereich ist werkzeugabhängig	
Temperaturgenauigkeit	± 9°C (± 17°F)	
Temperaturstabilität	± 2°C (± 4°F)	
Potentialausgleich	Über 3,5 mm Schaltklinkenbuchse an der Geräterückseite (Grundzustand hart geerdet)	
Material Bedienpanel	Echtglas antistatisch beschichtet	
Luftverbrauch	–	
Druckluft	–	
Ableitwiderstand	Lötspitze (Tip to ground) Entspricht IPC-J-001	
USB-Schnittstelle und integrierte RS 232 Schnittstelle	ja	
Luft / Vakuumerzeugung (Aussetzbetrieb (30 / 30) s)	–	
Pumpe	–	
Best-Nr.	T005 34 176 99	T005 34 206 99



WXD 2 Entlötstation



WXA 2 Heißluftstation



WXR 3 Reparaturstation



170 x 151 x 130 mm (6,69 x 5,94 x 5,12 inch)		273 x 235 x 102 mm (10,75 x 9,25 x 4,02 inch)
ca. 3,8 kg	ca. 3,8 kg	ca. 6,7 kg
230 V 50 Hz		230 V 50 Hz
200 W (255 W)		420 W (600 W)
Einstellbar 50°C – 550°C (150°F – 999°F) Regelbarer Temperaturbereich ist werkzeugabhängig		Einstellbar 100°C – 550°C (200°F – 999°F) Regelbarer Temperaturbereich ist werkzeugabhängig
± 9°C (± 17°F)	Heißluft ± 30°C (± 54°F) Lötkolben ± 9°C (± 17°F)	± 9°C (± 17°F) (WXHAP 200 ± 30°C / ± 80°F)
± 2°C (± 4°F)		± 2°C (± 4°F)
Über 3,5 mm Schaltklinkenbuchse an der Geräterückseite (Grundzustand hart geerdet)		Über 3,5 mm Schaltklinkenbuchse an der Geräterückseite
Echtglas antistatisch beschichtet		–
ca. 35 l / min	ca. 0 – 20 l / min.	–
Eingangsdruck 400 – 600 kPa (58 – 87 psi) gereinigte, ölfreie Druckluft	Eingangsdruck, 400 kPa (58 psi), ölfreie, trockene Druckluft oder Stickstoff N ₂	–
Lötlitze (Tip to ground) entspricht IPC-J-001		Lötlitze (Tip to ground) entspricht IPC-J-001
ja		ja
Venturidüse		Drehschieberpumpe. Max. Unterdruck 0,7 bar, max. Fördermenge 18 l / min, Heißluft max. 15 l / min
–		Max. Unterdruck 0,5 bar, Max. Fördermenge 1,7 l / min
T005 34 266 99	T005 34 256 99	T05 35 006 99

GERMANY

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0)7143 580-0
Fax: +49 (0)7143 580-108

GREAT BRITAIN

Apex Tool Group (UK Operations) Ltd
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY

Tel: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

FRANCE

Apex Tool Group S.N.C.
25 Avenue Maurice Chevalier B.P. 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex

Tel: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

ITALY

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)

Tel: +39 (02)9033101
Fax: +39 (02)90394231

SWITZERLAND

Apex Tool Switzerland Sàrl
Rue de la Roselière 12
1400 Yverdon-les-Bains

Tel: +41 (0) 24 426 12 06
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

CHINA

Apex Tool Group
A-8 Building
No. 38 Dongsheng Road
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai 201201

Tel: +86 (21)60880288
Fax: +86 (21)60880289

USA

Apex Tool Group, LLC
1000 Lufkin Road
Apex, NC 27539-8160

Tel: +1 (800)476-3030 Ext.
Fax: +1 (800)387-2640

CANADA

Apex Tools – Canada
5925 McLaughlin Rd.
Mississauga, Ontario L5R 1B8

Tel: +1 (905) 501-4785
Fax: +1 (905) 501-4786

AUSTRALIA

Apex Tools Australia
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N.S.W. 2640

Tel: +61 (2)6058-0300
Fax: +61 (2)6021-7403

SOUTH EAST ASIA

Apex Power Tools India Pvt Ltd
Gala No. 1, Plot No. 5
S.No. 234, 235 & 245
India land Global Industrial Park.
(Next to Tata Johnson Control)
Taluka- Mulsi , Phase –I
Hinjawadi Pune (411057)
Maharashtra, India

toolsindia@apextoolgroup.com

Weller®