



SCHNEIDEN, ABISOLIEREN, CRIMPEN, LOCHEN – ALLES DRIN

Für Power-Verdrahter: Unser Schaltschrankbau Profi-Paket

EFFIZIENTER VERDRAHTEN: MIT INNOVATIVER TECHNIK

Micro | Elektromechanische Crimpzange 0,14 - 50 mm² EK 50 ML

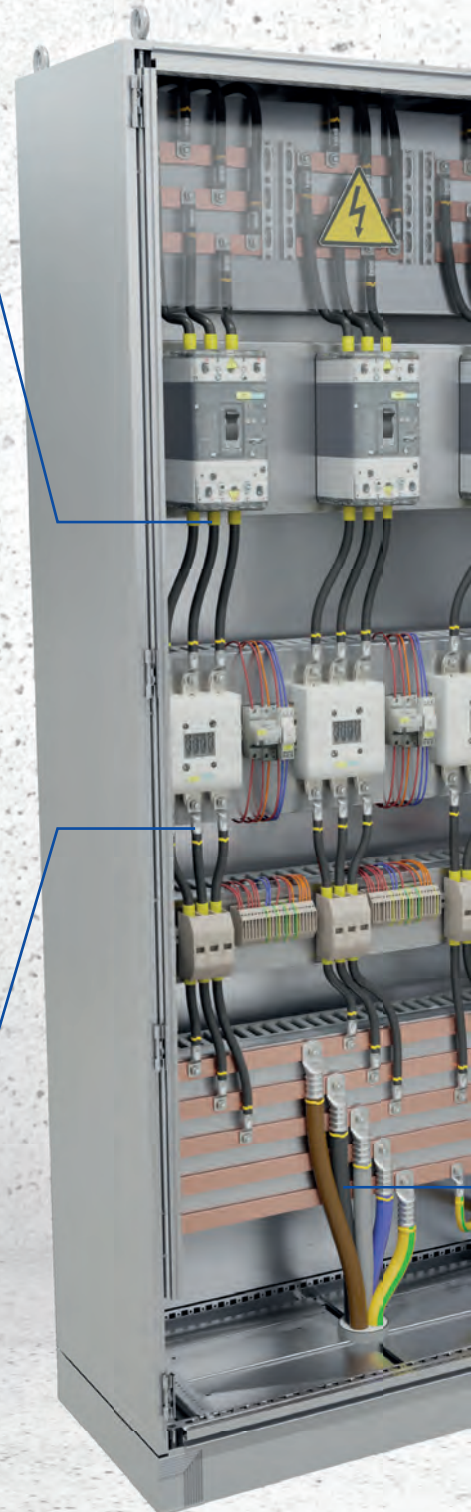


- SCHNELL, LEICHT UND KRAFTSPAREND
– SO CRIMPT MAN HEUTE
- Revolutionäre PowerSense-Funktion
 - Vorklemmen von Hand. Crimpen mit Motor.
 - Ultra leicht und ergonomisch
 - Gewicht: 0,96 kg

Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 120 mm² EK 30 ID ML



- KLEINES EINSATZLOSES
AKKUHYDRAULISCHES WERKZEUG
- Kein Einsatzwechsel dank Dornpressung
 - Pressbereich 6 - 120 mm²
 - Gewicht: 1,95 kg



Effizienz und Sicherheit im Schaltschrankbau gibt es bei uns jetzt im Rundum-sorglos-Paket. Ganz gleich, ob es um das Schneiden, Abisolieren, Crimpen oder Lochen geht: In unserem Power-Paket finden Sie genau das passende Werkzeug!



NEU

Akkuhydraulisches Presswerkzeug für Aderendhülsen 6 - 120 mm² EK WF 120 ML



EINFACH SICHER CRIMPEN MIT INNOVATIVER TECHNIK

- Optimale Ergebnisse dank Vierkant-Verpressung
- Pressbereich 6 - 120 mm²
- Einsatzloses akkuhydraulisches Werkzeug
- Gewicht: 1,96 kg



VDE-Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug ESM 50 IS



SCHNEIDET, WAS REINPASST!*

- Schneidbereich bis zu Ø 50 mm
- Mit integriertem Spannungsschutz bis 1.000 V
- Gewicht: 3,1 kg

*geeignet für mehr-, fein- und feinstdrähtige Cu- und Al-Leiter bis Ø 50 mm sowie Cu-Massivleiter bis Ø 20 mm und Al-Massivleiter bis Ø 50 mm. Auch geeignet für Sektorleiter, z. B. NYY-J 3x185 SM/95 SM. Nicht geeignet für Stahlselle und ACSR-Leitungen.

VERBINDUNGSTECHNIK

VERBINDUNGEN MIT SYSTEM.



Rohrkabelschuhe, Cu, Normalausführung 6 - 400 mm², R-Reihe



- Für mehrdrähtige Rundleiter, z. B. nach DIN EN 60228 Klasse 2
- In Kombination mit der EKM 60 ID geeignet für feindrähtige Leiter
- Für rundgedrückte Sektorleiter
- Auch als Verbinder verfügbar



mm ²	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
6	1R5	1R6	1R8	1R10	1R12			
10	2R5	2R6	2R8	2R10	2R12			
16	3R5	3R6	3R8	3R10	3R12			
25	4R5	4R6	4R8	4R10	4R12	4R14		
35		5R6	5R8	5R10	5R12	5R14	5R16	
50		6R6	6R8	6R10	6R12	6R14	6R16	6R20
70		7R6	7R8	7R10	7R12	7R14	7R16	7R20
95			8R8	8R10	8R12	8R14	8R16	8R20
120			9R8	9R10	9R12	9R14	9R16	9R20
150			10R8	10R10	10R12	10R14	10R16	10R20
185				11R10	11R12	11R14	11R16	11R20
240				12R10	12R12	12R14	12R16	12R20
300					13R12	13R14	13R16	13R20
400					14R12	14R14	14R16	14R20

Rohrkabelschuhe für Schaltgeräteanschlüsse, Cu, Normalausführung 35 - 300 mm²



- Für mehrdrähtige Rundleiter z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- In Kombination mit der EKM 60 ID geeignet für feindrähtige Leiter
- Für rundgedrückte mehrdrähtige Sektorleiter
- Zum Verschrauben in Schaltanlagen mit reduziertem Anschlussbereich



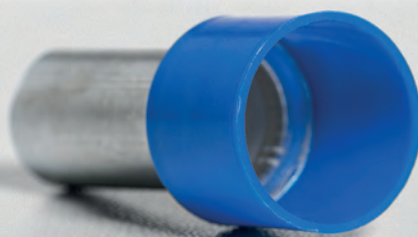
mm ²	M6	M8	M10	M12	M16
35	5SG6				
50	6SG6	6SG8	6SG10		
70	7SG6	7SG8	7SG10	7SG12	
95	8SG6	8SG8	8SG10	8SG12	
120	9SG6	9SG8	9SG10	9SG12	
150	10SG6	10SG8	10SG10	10SG12	
185			11SG10	11SG12	11SG16
240			12SG10	12SG12	12SG16
300			13SG10	13SG12	13SG16

Für Bestellinformationen, sowie Artikelnummern und weitere Informationen besuchen Sie unsere Website:



Für Bestellinformationen, sowie Artikelnummern und weitere Informationen besuchen Sie unsere Website:





Isolierte Aderendhülsen nach DIN, mit Easy Entry 0,5 - 150 mm²



- Für fein- und feinstdrähtige Leiter
z. B. nach DIN EN 60228 Klasse 5 und 6
- Easy Entry Isolierung für spleißfreie
Leitereinführung
- Halogenfrei
- Farbkodierung und Abmessung
nach DIN 46228 Teil 4
- Alternative Farbkodierung verfügbar
- Verfügbar als Version ohne
Kunststoffkragen 46228-1
von 0,25 mm² bis 240 mm²



Für Bestellinformationen, sowie Artikelnummern
und weitere Informationen besuchen Sie unsere Website:

Isolierte Quetschkabelschuhe 0,1 - 6 mm²

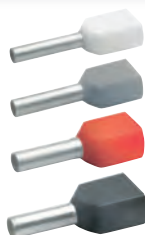


- Für fein- und feinstdrähtige Leiter,
z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- Nach DIN 46237
- Hochwertiges Hartlötverfahren im
Pressbereich
- Isolierhülse halogenfrei



Für Bestellinformationen, sowie Artikelnummern
und weitere Informationen besuchen Sie unsere Website:

Isolierte Zwillingsaderendhülsen 2 x 0,25 - 2 x 16 mm²



- Für fein- und feinstdrähtige Leiter,
z. B. nach DIN EN 60228 Kl. 5 und 6
- Zum Durchschleifen von Klemmen
- Farbkodierung in Anlehnung
an DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 16 mm²)
- Halogenfrei



Für Bestellinformationen, sowie Artikelnummern
und weitere Informationen besuchen Sie unsere Website:

ST 11 B Streudose mit isol. Aderendhülsen 0,5 - 2,5 mm², DIN 46228 Teil 4



- Streudose aus schlagfestem Kunststoff
- Stapelbar und wiederverschließbar



Für Bestellinformationen, sowie Artikelnummern
und weitere Informationen besuchen Sie unsere Website:

PRESEN MIT SICHERHEIT PERFEKTE PRESSVERBINDUNGEN.



EK 30 ID ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 120 mm²



NEU

- Dornpressung – es ist kein Wechseln von Presseinsätzen erforderlich
- Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen



Sehen Sie sich auch unser Erklärvideo zur EK30IDML an:



EK WF 120 ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug für Aderendhülsen 6 - 120 mm²



NEU

- Innovative Vierkantpressung – Verwendung von Presseinsätzen entfällt
- Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen



Sehen Sie sich auch unser Erklärvideo zur EKWF120ML an:



EKM 60 ID Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 - 240 mm²



- Extra großer Pressbereich aufgrund des innovativen 2-stufigen Teleskopzylinders
- Dornpressung – es ist kein Wechseln von Presseinsätzen erforderlich
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Auch als Crimpwerkzeug mit integriertem Spannungsschutz bis 1.000 V verfügbar (EKM60IDISB / EKM60IDISM)



Informieren Sie sich über die EK60ID in unserem Produktvideo:



EKM 60/22 Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 300 mm²



- Großer Pressbereich bis 300 mm²
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Auch als Crimpwerkzeug mit integriertem Spannungsschutz bis 1.000 V verfügbar (EKM60IDISB / EKM60IDISM)
- Geeignet für auswechselbare Presseinsätze der Serie 22



Informieren Sie sich über unsere Klauke Orange Werkzeuge in unserem Video:



**K22
SERIE**



EK 35/4 ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 - 150 mm²



- Großer Querschnittsbereich bis 150 mm²
- Schlanker Presskopf - ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akku-technologie mit Ladezustandsanzeige
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen

EK 50 ML Elektromechanische Crimpzange 0,14 - 50 mm²



- Die Klauke micro mit intuitiver PowerSense-Funktion verbindet die Vorteile manueller Crimpzangen mit dem Komfort akkuhydraulischer Presswerkzeuge
- Exzellente Crimpergebnisse bei minimalem Kraftaufwand

Informieren Sie sich über die EK50ML in unserem Produktvideo:



K 05 Syncro Presswerkzeug für Rohrkabelschuhe und Verbinder Normalausführung 6 - 50 mm²



- Synchronisierte Profilscheiben-Verstellung im geöffneten Zustand
- Querschnittsanzeige auf markiertem Stellrad
- Sechskantpressung
- Auch verfügbar:
 - K 06 Syncro: 6 - 120 mm²
 - K 09 Syncro: 25 - 150 mm²

K 82 A Presswerkzeug für isolierte Leiterverbindungen 0,5 - 6 mm²



- Mit zusätzlichem Locator zur Gewährleistung einer präzisen Crimpverbindung
- 33 % weniger Kraftaufwand
- 3-K Griff
- Weniger Kraftaufwand dank neuer Hebelmechanik

K 30/6 K und K30/4 K Presswerkzeuge für Aderendhülsen und Zwillingaderendhülsen 0,08 - 16 mm², Sechskantpressung



- Ein Pressprofil für alle Querschnitte durch automatische Querschnittanpassung
- Sechskantpressung
 - K 30/6 K von 0,08 - 16 mm²
- Vierkantpressung
 - K30/4K: 0,08 - 16 mm²

K 32 TWIST-it Presswerkzeug für Aderendhülsen 0,14 - 10 mm² und Zwillingaderendhülsen 2 x 0,25 - 2 x 4 mm²



- Einzigartig hohe Lebensdauer
- Ein Pressprofil für alle Querschnitte durch automatische Querschnittanpassung
- Schnelles Wechseln zwischen Hülseinführung von vorne und seitlich
- Extrem klein, leicht und ergonomisch

SCHNEIDEN EINFACH ALLES.



ES 32 F ML / ES 32 ML Akkuhydraulische Schneidwerkzeuge Ø 32 mm



- Zum Schneiden von fein- und feinstdrähtigen Kupferleitern (ES 32 F ML)
- Zum Schneiden von mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminiumleitern (ES 32 ML)
- Schlanker Schneidkopf – ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige
- Offener Kopf, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges

ESM 50 Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug Ø 50 mm für Kupfer- und Aluminiumleiter



- Hohe Schneidkraft zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Leitern (auch feindrähtig)
- Zeitersparnis bei Mehrfachschnitten durch Rücklaufstopp
- Offener Kopf, drehbar
- Auch als Schneidwerkzeug mit integriertem Spannungsschutz bis 1.000 V verfügbar (ESM50ISB / ESM50ISM)

Informieren Sie sich über unsere Klauke Orange Werkzeuge und die ESM50 in unseren Videos:



* gilt nur für Klauke Orange Werkzeuge

NEXT GENERATION FEATURES

Alle Werkzeuge der Next Generation verfügen über die folgenden Funktionen:



UNIVERSALWERKZEUGE DIE MULTITALENTE.



EKM 60 UNV Akkuhydraulisches Universalwerkzeug 6 - 300 mm²



- Ein Kopf zum Pressen, Schneiden, Lochen – Ein Werkzeug für alle Fälle
- Ideal für den Montagebereich, da alle gängigen Arbeiten mit nur einem Werkzeug erledigt werden können
- Klein und schlank, perfekt für beengte Verhältnisse
- Universalkopf aufklappbar, drehbar



Informieren Sie sich über die EKM60UNV
in unserem Produktvideo:

Adapter und Einsätze



Adapter für Presseinsätze der Serien:

K22
SERIE

K18
SERIE

K5
SERIE



Schneideinsätze



Zusätzliche Einsätze



Eine Übersicht zu den Adaptern, verfügbaren Einsätzen und
Werkzeuginformationen finden Sie auf unserer Website:

- Wählen Sie Ihr Akku-System: Bosch oder Makita
- Einfaches Auslesen aller Daten mittels Bluetooth (i-press® App)
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktage

- Einfach und sicher: Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen (Presswerkzeuge)
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten (Schneidwerkzeuge)

ABISOLIEREN VORBEREITUNG MIT PRÄZISION.



Abisolierwerkzeug mit stufenlosem Abisolierbereich 0,03 - 16 mm²



- Erstes Abisolierwerkzeug mit stufenlosem Abisolierbereich von 0,03 - 16 mm²
- Perfekt für beschädigungsfreies Abisolieren von massiven und feindrähtigen Leitern mit PVC
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Formgebung
- Sicheres Arbeiten dank integriertem Klemmschutz
- Langlebiges Werkzeug durch einfach auswechselbare Klingen
- Integrierter Seitenschneider bis max. Ø 9 mm

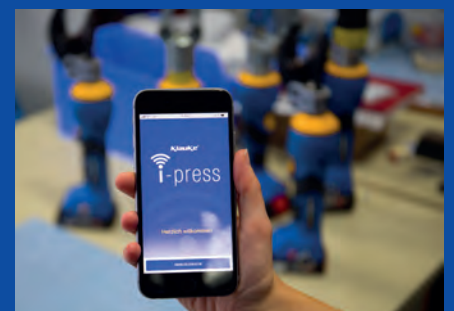
K432V Automatische Abisolierzange, 0,1 - 4 mm² K432U Automatische Abisolierzange, 4 - 16 mm²



- Besonders geeignet für applikations-spezifische Leitertypen in den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Windenergie, Robotik, eMobility sowie Marine, Schiffsbau, Bahn- und Schienenverkehr
- Selbsteinstellendes Schneid- und Abisolierwerkzeug für applikations-spezifische massive und flexible Leiter
- Perfektes, leichtes und ergonomisches Werkzeug mit hoher Lebensdauer
- Kein Aufspleißen der Einzelleiter - erleichtert das Einführen des Leiters in die Aderendhülse

I-PRESS® SOFTWARE UND I-PRESS® APP

Connectivity ist der Oberbegriff zu den digitalen Anwendungen die Klauke seinen Kunden zusätzlich zu seinen Werkzeugen zur Verfügung stellt. Dies beinhaltet die Klauke i-press® Software und i-press® App. Diese Anwendungen bieten Ihnen bei allen Werkzeugen der Klauke Next Generation neuartige Möglichkeiten.



LOCHEN UND STANZEN SCHNELL UND SAUBER.



Speed Punch™ Spalt-Blechlocher-System



- Innovatives gewindeloses Stempelprofil
- Einfachste und schnellste Handhabung, da kein Auf- und Abschrauben der Kontermutter erforderlich ist

Für Bestellinformationen, sowie Artikelnummern und weitere Informationen besuchen Sie unsere Website:



LS 50 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug



- Optimale Zugänglichkeit durch drehbaren Kopf 360°
- Ein integrierter Drucksensor erhöht die Lebensdauer der Lochstempel
- Automatische Endabschaltung erhöht die Standzeiten der Werkzeuge
- Stanzkapazität:
St37 max.: 104,8 mm bei einer Materialdicke von 2,5 mm
V2A max.: 50,8 mm bei einer Materialstärke von 2,5 mm

LS 100 FLEX Akkuhydraulisches Stanzwerkzeug



- Extrem hohe Stanzkraft - 100 kN
- Optimale Zugänglichkeit durch drehbaren Kopf 360°
- Automatische Endabschaltung erhöht die Standzeiten der Werkzeuge
- Stanzkapazität:
ST37 max.: 152,4 mm bei einer Materialdicke von 3 mm
V2A max.: 104,8 mm bei einer Materialdicke von 3 mm

CONNECTING TOGETHER

RIDGID

 GREENLEE

Klauke

Erhalten Sie aktuelle Informationen zu Produkten, Services und Aktionen.
Melden Sie sich für unseren Newsletter an:

[KLAUKE.COM/NEWSLETTER](https://klauke.com/newsletter)



Folgen Sie uns!



© 2021 Gustav Klauke GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Das Klauke-Logo und das Emerson-Logo sind eingetragene Marken von Emerson Electric Co. oder seinen Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle anderen Marken gehören ihren jeweiligen Inhabern. Änderungen vorbehalten. BRSCHALTSCHRANK21DE 2.000 09/21

Klauke

Gustav Klauke GmbH
Auf dem Knapp 46
D-42855 Remscheid

Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 0
Klauke-Info@Emerson.com
Klauke.com


EMERSON