

WXP 65

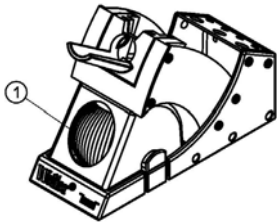
Gebruiksaanwijzing



## WXP 65

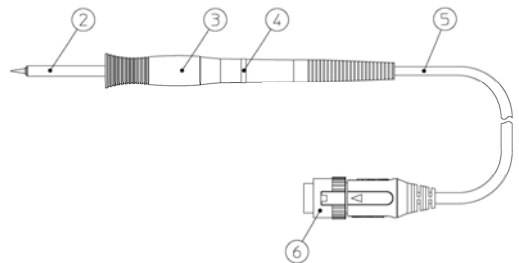
### Toesteloverzicht

WDH 10



1. Reinigingselement
2. Soldeerpunt
3. Puntgreep

WXP 65



4. LED-statusindicatie
  5. Temperatuurbestendige antistatische siliconeleiding
  6. Vergrendelbare aansluitstekker
-

## Inhoudsopgave

1	Over deze handleiding.....	3
2	Voor uw veiligheid.....	3
3	Omvang van de levering.....	5
4	Toestelbeschrijving.....	5
5	Ingebruikneming van het toestel.....	6
6	Vervangen van de WXP 65 soldeerpunten.....	7
7	Toebehoren.....	8
8	Afvoer.....	8
9	Garantie.....	8

## 1 Over deze handleiding

We danken u voor de aankoop van de Weller-soldeerbout WXP 65 en het door u gestelde vertrouwen in ons product. Bij de productie werden de strengste kwaliteitsnormen toegepast, die een perfecte werking van het toestel garanderen.

Deze handleiding bevat belangrijke informatie om de soldeerbout WXP 65 op een veilige en deskundige manier in gebruik te nemen, te bedienen, te onderhouden en om eenvoudige storingen zelf te verhelpen.

- ▷ Neem deze handleiding en de veiligheidsvoorschriften voor de ingebruikneming van de soldeerbout WXP 65 door.
- ▷ Bewaar deze handleiding zodat ze voor alle gebruikers toegankelijk is.

### 1.1 Na te leven richtlijnen

De Weller soldeerbout WXP 65 is conform de EG-conformiteitsverklaring volgens de fundamentele veiligheidsvereisten van de richtlijnen 2004/108/EG en 2006/95/EG.

### 1.2 Geldende documenten

- Gebruiksaanwijzing voor uw voedingseenheid
- Gebruiksaanwijzingen voor WXP 65

## 2 Voor uw veiligheid

- De soldeerbout WXP 65 werd volgens de huidige stand van de techniek en de erkende veiligheidsregels en -bepalingen vervaardigd. Bij niet-naleving van de bijgeleverde veiligheidsinformatie en de waarschuwingen bestaat echter gevaar voor lichamelijk letsel en materiële schade.
- Geef de WXP 65 soldeerbout alleen samen met deze gebruiksaanwijzing door.
- De fabrikant is niet aansprakelijk voor enige schade die het gevolg is van ongeoorloofd gebruik van het gereedschap of ongeautoriseerde modificaties aan het toestel.

## 2.1 Gelieve het volgende in acht te nemen:

### Algemene aanwijzingen

- Plaats de soldeerbout WXP 65 altijd in de daarvoor bestemde veiligheidshouder.
- Verwijder alle onvlambare objecten uit de buurt van het hete soldeerwerktuig.
- Draag bij het werken met de WXP 65 de nodige veiligheidskleding.
- Laat de hete WXP 65 nooit onbeheerd achter.
- Voer geen werkzaamheden aan onder spanning staande delen uit.
- Antistatische kunststoffen zijn ter vermindering van statische ladingen van geleidende vulstoffen voorzien. Daardoor zijn ook de isolerende eigenschappen van het kunststof verminderd. Voer geen werkzaamheden aan onder spanning staande delen uit.
- Draag bij soldeer- of soldeerruimtoepassingen altijd een oogbescherming.
- Lees de gebruiksaanwijzing van de gebruikte Weller WX voedingseenheid en neem ze in acht.

### Omgang met soldeer / soldeerruim- punten

- Leg de hete soldeer- of soldeerruimpunten noch op het werkvlak noch op kunststof vlakken en laat ze daar ook niet liggen.
- Maak bij het eerste opwarmen van de bout de vertinde soldeer-/soldeerruimpunten met soldeersel nat, waardoor door het opslaan veroorzaakte oxidelagen of onzuiverheden van de soldeer- resp. soldeerruimpunten verwijderd worden.
- Controleer of bij werkonderbrekingen tussen het solderen en soldeerruimen en voor het opslaan van het toestel de soldeer-/soldeerruimpunten goed nat gemaakt zijn.
- Geen agressieve vloeimiddelen gebruiken.
- U dient er altijd op te letten dat de soldeer-/soldeerruimpunten volgens de voorgeschriften aangebracht zijn.
- Kies de laagst mogelijke werktemperatuur.
- Kies de grootst mogelijke soldeer-/soldeerruimpuntvorm voor de toepassing: ca. zo groot als het soldeerpad.
- Maak de soldeer-/ soldeerruimpunten goed nat om een efficiënte warmteoverdracht tussen soldeer-/soldeerruimpunten en het soldeerpunt te garanderen.
- Schakel het systeem uit als u het soldeer-/ soldeerruimgereedschap gedurende langere tijd niet wilt gebruiken.
- Maak de punten nat voor u het soldeer-/soldeerruimgereedschap in de veiligheidshouder plaatst.
- Doe het soldeersel direct op de soldeerplaats, niet op de soldeer-/ soldeerruimpunten.
- Oefen op de soldeer-/ soldeerruimpunten geen overmatige kracht uit.
- Er altijd op letten dat de soldeerbout volgens de voorschriften in de veiligheidshouder ligt.

## 2.2 Gebruik volgens de bestemming

Gebruik de WXP 65 soldeerbout uitsluitend voor het in de gebruiksaanwijzing m.b.t. losmaken, opbergen en neerleggen van elektronische componenten opgegeven doel onder de hier beschreven voorwaarden. Het doelmatige gebruik van de soldeerbout WXP 65 veronderstelt ook dat

- u deze handleiding in acht neemt,
- u alle andere begeleidende documenten in acht neemt,
- u de nationale ongevalspreventievoorschriften op de plaats van gebruik in acht neemt.

De fabrikant kan niet aansprakelijk gesteld worden voor schade die voortvloeit uit het ondeskundige, niet met het in de gebruiksaanwijzing beschreven gebruik of uit niet toegestane wijzigingen aan het toestel.

## 3 Omvang van de levering

<b>WXP 65 verpakt</b>	<b>T0052921199:</b>
– WXP 65 soldeerbout,	T0052921199
– XNT A beitelpunt Ø 1,6 mm	T0054485199
– Gebruiksaanwijzing WXP 65	

<b>Bijkomend bij de WXP 65 soldeerset</b>	<b>T0052921299:</b>
– WDH 10 veiligheidshouder	T0051512199
– Connector voor voetplaat	T0058703153
– Gebruiksaanwijzing WDC 2	

## 4 Toestelbeschrijving

### 4.1 Soldeerbout WXP 65

De WXP 65 onderscheidt zich door het zeer snel en precies bereiken van de soldeerpunttemperatuur. Door zijn bijzonder krachtig verwarmingselement van 65 W wordt een uitstekend dynamisch gedrag bereikt. Samen met de slanke bouwvorm en de korte afstand van de greep naar de soldeerpunt is deze soldeerbout geschikt voor universeel gebruik van extreem fijne soldeerwerkzaamheden tot werkzaamheden die meer warmte vereisen. De WXP 65 is met een gebruiksherkennenning uitgerust en kan bij niet-gebruik automatisch in stand-bymodus geschakeld of uitgeschakeld worden. Door de LED-statusindicatie wordt de betreffende bedrijfstoestand weergegeven. Informatie over het instellen van de stand-bytemperatuur en van de schakeltijden vindt u in de gebruiksaanwijzing van de telkens gebruikte WX voedingseenheid.

**Aanwijzing** De soldeerbout WXP 65 van Weller mag alleen met de Weller WX voedingseenheden gebruikt worden.

## 4.2 Technische gegevens

---

Temperatuurbereik	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Gereedschapkabel	Siliconecaoutchouc, hittebestendig
Verwarmingselement	Geïntegreerd verwarmingsdraadelement
Temperatuursensor	Platinasensor
Verwarmingsvermogen	65 W
Spanning (verwarming)	24 V
Opwarmingstijd	(ca.) 7 s (50°C naar 380°C) (120°F naar 660°F)
Aansluiting	6-polige stekker tegen verpoling beveiligd met vergrendeld
Gewicht	30 g incl. punt zonder kabel
Punttype	XNT-bouwreeks
Voedingseenheid	Weller WX stations

---

## 5 Ingebruikneming van het toestel

### WAARSCHUWING! Verbrandingsgevaar



De soldeerpunten van de soldeerbout worden bij het solderen/soldeerruimen erg heet.

Bij contact met de punten bestaat verbrandingsgevaar.

- ▷ Raak de hete soldeerpunten niet aan en houd ontvlambare objecten uit de buurt.

- 
1. De soldeerbout WXP 65 zorgvuldig uitpakken.
  2. De soldeerbout in de veiligheidshouder WDH 10 leggen.
  3. De aansluitstekker (6) aan de voedingseenheid aansluiten en vergrendelen door met de klok mee te draaien.
  4. Controleer of de netspanning met de spanning op het typeplaatje van de WX voedingseenheid overeenkomt.
  5. De voedingseenheid inschakelen en de gewenste temperatuur instellen.
  6. Heeft het gereedschap de gewenste temperatuur bereikt, brandt de LED-statusindicatie (4) permanent. De soldeerpunt met soldeersel nat maken.

## 6 Vervangen van de WXP 65 soldeerpunten

### WAARSCHUWING! Verbrandingsgevaar

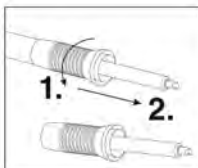


De soldeerpunt wordt bij het solderen en soldeerruimen erg heet. Bij contact met de soldeerpunt bestaat verbrandingsgevaar.

- ▷ Het soldeergereedschap moet in uitgeschakelde toestand minstens 3 minuten in de veiligheidshouder (WDH 10) blijven tot de soldeerpunt afgekoeld is. LED statusindicatie (4) moet uit zijn. Soldeerpunten mogen alleen vervangen worden als ze koud zijn.

### Vervangen van een verbruikte punt

1. Soldeergereedschap in de veiligheidshouder WDH 10 leggen.
2. Netschakelaar van de voedingseenheid uitschakelen.
3. Drie minuten wachten tot de soldeerpunt afgekoeld is.
4. Soldeerbout met de punt lichtjes naar onderen houden. Soldeerbout aan het achterste greepdeel (4) vasthouden en punthouder (3) naar links draaien en afschroeven. Punthouder (3) naar voren toe aftrekken. Soldeerpunt (2) bevindt zich nu los in de punthouder (3)



**Aanwijzing** Het soldeerpunt/meetpunt niet op de reinigingsspons of kunststof oppervlakken leggen of afkoelen. Bij het gebruik van meerdere soldeerpunttypes, wordt aanbevolen om de soldeerpunt (2) en de punthouder (3) samen in het wisselsysteem te gebruiken (zie 3 afbeelding boven).

De warmteoverdrachtvlakken van verwarmingselement en soldeerpunt schoon houden. Het verwarmingselement mag niet met soldeertin in contact komen.

### Inzetten van een nieuwe soldeerpunt

5. Soldeerpunt met de punt naar voren in de punthouder leggen. Punthouder samen met de soldeerpunt over het verwarmingselement schuiven en naar rechts vastdraaien.
6. Netschakelaar van de voedingseenheid inschakelen en de gewenste temperatuur instellen.

## 7 Toebehoren

### 7.1 XNT soldeerpunten voor de soldeerbout WXP 65

Zie tabel XNT soldeerpunten voor soldeerbout WXP 65 aan het einde van deze handleiding en op [www.weller.eu](http://www.weller.eu)

### 7.2 Reserveonderdelen en toebehoren voor WXP120

Bestel-nr.	Beschrijving
T0052921199	WXP 65 soldeerbout
T0051512199	Veiligheidshouder WDH 10
T0051384199	Spiraalstaalwol voor reinigingselement voor WDC 2



## 8 Afvoer

Voer vervangen toestelonderdelen, filters of oude toestel conform de voorschriften van uw land af.

## 9 Garantie

Aanspraak op garantie van de koper verjaart na een jaar vanaf levering van het product. Dit geldt niet voor regresrecht van de koper volgens §§ 478, 479 BGB.

Voor een door ons verleende garantie zijn we alleen aansprakelijk bij claims als de kwaliteits- of houdbaarheidsgarantie door ons schriftelijk en met vermelding van het begrip "Garantie" afgegeven werd.

**Technische wijzigingen voorbehouden!**

De geactualiseerde gebruiksaanwijzingen vindt u bij [www.weller-tools.eu](http://www.weller-tools.eu).



WXP 65

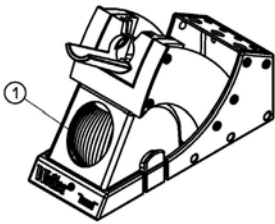
Bruksanvisning



## WXP 65

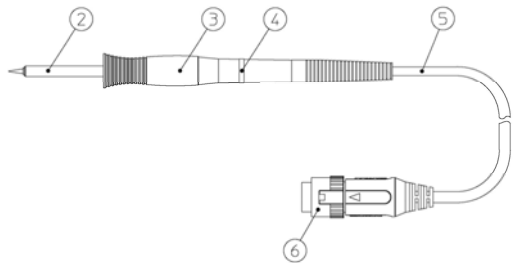
### Verktygsöversikt

WDH 10



1. Rengöringsdel
2. Lödspets
3. Grepp

WXP 65



4. Lysdiod för statusindikering
  5. Temperaturbeständig antistatisk silikonledning
  6. Låsbar anslutningskontakt
-

## Innehållsförteckning

1 Om denna bruksanvisning .....	3
2 För din säkerhet .....	3
3 Leveransomfattning .....	5
4 Verktygsbeskrivning .....	5
5 Ta lödkolven i bruk .....	6
6 Byte av lödspets på WXP 65 .....	7
7 Tillbehör .....	8
8 Avfallshantering .....	8
9 Garanti .....	8

## 1 Om denna bruksanvisning

Vi tackar för att du har köpt en Weller lödkolv WXP 65. Vi har utvecklat denna modell utifrån de strängaste kvalitetskrav för att kunna garantera problemfri användning av verktyget.

Denna bruksanvisning innehåller viktig information om hur du på ett säkert och korrekt sätt sätter igång, använder och utför underhåll på lödkolven WXP 65 samt hur du själv åtgärdar enklare fel.

- ▷ Läs igenom bruksanvisningen och de medföljande säkerhetsanvisningarna innan du börjar använda lödkolven WXP 65.
- ▷ Se till att förvara denna bruksanvisning så att den är tillgänglig för samtliga användare.

### 1.1 Gällande direktiv

Lödkolven Weller WXP 65 motsvarar försäkran om överensstämmelse enligt de grundläggande säkerhetskraven i direktiven 2004/108/EG och 2006/95/EG.

### 1.2 Gällande dokument

- Bruksanvisning till försörjningsenheten
- Bruksanvisning till WXP 65

## 2 För din säkerhet

- Lödkolven WXP 65 har tillverkats i enlighet med den senaste tekniken och de senaste säkerhetsbestämmelserna. Om varningarna i den medföljande säkerhetsinformationen inte följs finns det risk för person- och materielskador.
- Om lödkolven WXP 65 lämnas över till en annan person ska bruksanvisningen följas med.
- Tillverkaren kan inte hållas ansvarig för skada som beror på felaktig användning av lödkolven eller på obehöriga ändringar.

## 2.1 Observera följande:

**Allmänna anvisningar**

- Lägg alltid lödkolven WXP 65 i den avsedda säkerhetshållaren.
- Ta bort alla antändliga föremål i närheten av det heta lödverket.

- Bär lämpliga skyddskläder när du använder WXP 65.
- Lämna aldrig den heta WXP 65 utan uppsikt.
- Gör inga arbeten på delar som står under spänning.
- Antistatisk plast innehåller ledande fyllmaterial som förhindrar att det bildas statiska urladdningar. Det minskar emellertid plastens isolerande egenskaper.  
Gör inga arbeten på delar som står under spänning.
- Bär alltid skyddsglasögon vid lödarbeten.
- Läs igenom och följ bruksanvisningen till den aktuella försörjningsenheten Weller WX

- Hantering av löd-/avlödningspetsar**
- Lägg aldrig heta löd- eller avlödningspetsar på arbetsytan eller ytor av plast.
  - Vät de förtennade löd-/avlödningspetsarna med lod innan kolven hettas upp för första gången. Detta för att avlägsna oxid och orenheter från spetsarna.
  - Se till att löd-/avlödningspetsarna väts ordentligt i pauserna mellan arbeten med lödning och avlödning samt efter användningen.
  - Använd inte aggressiva flussmedel.
  - Kontrollera alltid att löd-/avlödningsspetsen sitter korrekt.
  - Välj lägsta möjliga arbetstemperatur.
  - Välj största möjliga form på löd-/avlödningsspetsen för arbetet: ungefär lika stor som lödstället.
  - Vät löd-/avlödningspetsarna ordentligt för att åstadkomma bästa möjliga värmeöverföring mellan löd-/avlödningsspetsen och lödstället.
  - Stäng av systemet om löd-/avlödningsverktyget inte ska användas under en längre tid.
  - Vät spetsarna innan löd-/avlödningsverktyget läggs ner i säkerhetshållaren.
  - Placera lodet direkt på lödstället, inte på löd-/avlödningsspetsen.
  - Tryck inte för hårt med löd-/avlödningsspetsen.
  - Se till att lödkolven ligger ordentligt i säkerhetshållaren.

## 2.2 Avsedd användning

Lödkolven WXP 65 får endast användas för de ändamål som anges i bruksanvisningen och enligt de villkor som följer nedan. Detta gäller lossning, förvaring och placering av elektroniska komponenter. Avsedd användning av lödkolven WXP 65 innebär att

- denna bruksanvisning beaktas,
- alla medföljande dokument beaktas,
- de nationella skyddsföreskrifter som gäller på användningsplatsen följs.

Tillverkaren är inte ansvarig för skador som orsakats av att bruksanvisningen inte följts eller att otillåtna ändringar gjorts på lödkolven.

### 3 Leveransomfattning

#### **WXP 65 i förpackning** **T0052921199:**

- WXP 65 lödkolv, T0052921199
- XNT A mejselspets  $\varnothing$  1,6 mm T0054485199
- Bruksanvisning WXP 65

#### **Extra för WXP 65 lödset** **T0052921299:**

- WDH 10 säkerhetshållare T0051512199
- Stickkontakt för fotplatta T0058703153
- Bruksanvisning WDC 2

### 4 Verktygsbeskrivning

#### 4.1 Lödkolv WXP 65

Lödkolven WXP 65 utmärker sig genom att lödspetstemperaturen uppnås snabbt och mycket exakt. Tack vare det effektiva 65 W värmeelementet åstadkoms mycket dynamiska förhållanden. Dessutom gör den smala formen och det korta avståndet mellan greppet och lödspetsen att lödkolven kan användas inom ett brett område som sträcker sig från extremt fina lödarbeten till arbeten som kräver hög värme. WXP 65 har en anordning som känner av när lödkolven inte används, och kan stängas av eller försättas i viloläge. Lysdiodsindikeringen visar aktuell driftsstatus. För inställning av temperatur för viloläge och kopplingstider se bruksanvisningen till respektive WX-försörjningsenhet.

**Obs!** Lödkolven WXP 65 från Weller får endast användas med WX-försörjningsenheter från Weller.

## 4.2 Tekniska data

---

Temperaturområde	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Verktygskabel	Silikongummi, värmebeständig
Värmeelement	Inbyggt glödtrådselement
Temperatursensor	Platinasensor
Värmeeffekt	65 W
Spänning (uppvärmning)	24 V
Uppvärmningstid	(ca) 7 s (50°C till 380°C) (120°F till 660°F)
Anslutning	6-polig förväxlingssäker kontakt med låsning
Vikt	30 g inkl. spets utan kabel
Spetstyp	XNT-serien
Försörjningsenhet	Weller WX-stationer

---

## 5 Ta lödkolven i bruk

---

### **WARNING!** Risk för brännskador



Lödspetsarna blir mycket heta under lödnings-/avlödningsprocessen.

Risk för brännskador om man berör spetsarna.

▷ Berör inte de heta lödspetsarna och ha inte antändliga föremål i närheten.

- 
1. Packa upp lödkolven WXP 65 försiktigt.
  2. Lägg lödkolven i säkerhetshållaren WDH 10.
  3. Sätt i anslutningskontakten (6) i försörjningsenheten och lås den genom att vrida medurs.
  4. Kontrollera att nätspänningen stämmer överens med uppgifterna på typskylten på WX-försörjningsenheten.
  5. Slå på försörjningsenheten och välj önskad temperatur.
  6. Lysdiodsindikeringen (4) lyser konstant när den önskade temperaturen har uppnåtts. Vät lödspetsen med lod.

## 6 Byte av lödspets på WXP 65

### VARNING! Risk för brännskador



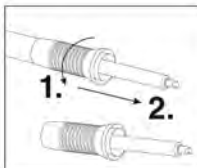
Lödspetsarna blir mycket heta under lödnings- och avlödningsprocessen.

Risk för brännskador om man berör lödspetsarna.

- ▷ När lödverktyget har stängts av måste det ligga i säkerhetshållaren (WDH 10) i minst 3 minuter tills lödspetsen har kallnat. Lysdiodsindikeringen (4) ska vara släckt. Lödspetsarna måste vara kalla när de byts ut.

### Byte av en förbrukad lödspets

1. Lägg lödverktyget i säkerhetshållaren WDH 10.
2. Stäng av nätströmbrytaren på försörjningsenheten.
3. Vänta tre minuter tills lödspetsen har kallnat.
4. Håll lödkolven med spetsen något nedåt.  
Håll fast lödkolven i det bakre greppet (4) och skruva av spetshållaren (3) med vänstervarv  
Dra av spetshållaren (3) framåt  
Lödspetsen (2) sitter nu löst i spetshållaren (3)



**Obs!** Lägg inte lödspetsen eller mätpetsen på rengöringssvampen eller på plastyor. Om flera typer av lödspetsar används rekommenderas att lödspetsen (2) och spetshållaren (3) används i kombination med växelsystemet (se bild 3 ovan).

Håll värmeöverföringsytorna på lödspetsen och värmekroppen rena. Värmeelementet får inte komma i kontakt med lödmetallen.

### Sätta i en ny lödspets

5. Sätt in lödspetsen med spetsen framåt i spetshållaren. Skjut över spetshållaren och lödspetsen över värmeelementet och dra åt med högervarv.
6. Slå på nätströmbrytaren på försörjningsenheten och välj önskad temperatur.

## 7 Tillbehör

### 7.1 XNT-lödspetsar för lödkolven WXP 65

Se tabellen XNT-lödspetsar för lödkolven WXP 65 i slutet av bruksanvisningen och på [www.weller.eu](http://www.weller.eu)

### 7.2 Reservdelar och tillbehör för WXP 65

Best. nr	Beskrivning
T0052921199	WXP 65 lödkolv
T0051512199	Säkerhetshållare WDH 10
T0051384199	Metalltrassel för rengöringsdelen till WDC 2



## 8 Avfallshantering

Lämna utbytta apparatdelar, filter och gamla apparater till återvinning enligt gällande regler.

## 9 Garanti

Köparen kan reklamera produkten upp till ett år efter det att den har levererats. Detta gäller inte köparens ångerrätt enligt §§ 478, 479 BGB.

Vi tar enbart ansvar för den av oss utfärdade garantin om kvalitets- och hållbarhetsgaranti skriftligen har angivits av oss under begreppet "garanti".

**Tekniska ändringar förbehålls!**

De uppdaterade bruksanvisningarna finns på [www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).



---

WXP 65

Betjeningsvejledning

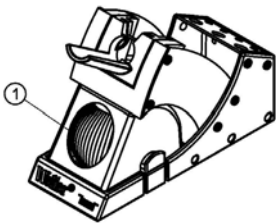
DK



## WXP 65

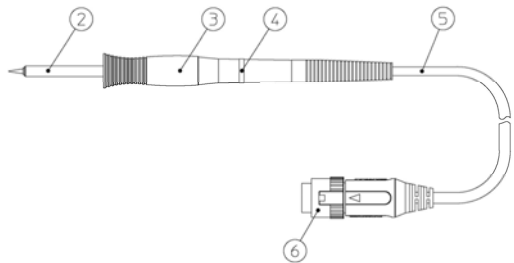
### Apparatoversigt

WDH 10



1. Rengøringsindsats
2. Loddespids
3. Spidsgreb

WXP 65



4. LED-statusindikator
  5. Temperaturbestandig antistatisk silikoneledning
  6. Låsbar tilslutningsstik
-

## Indholdsfortegnelse

1 Om denne vejledning.....	3
2 For Deres sikkerheds skyld .....	3
3 Leveringsomfang .....	5
4 Apparateskrivelse .....	5
5 Ibrugtagning af apparatet.....	6
6 Skift af WXP 65 loddespidser .....	6
7 Tilbehør.....	7
8 Bortskaffelse .....	7
9 Garanti .....	8

## 1 Om denne vejledning

Vi takker Dem for den tiltro, De viser os ved at købe denne Weller loddekolbe WXP 65. Under fremstillingen er anvendt de strengeste kvalitetsnormer, som sikrer, at apparatet fungerer fejlfrit.

Denne vejledning indeholder vigtige informationer om ibrugtagning af loddekolben WXP 65 samt vedligehold og simpel fejlfinding.

- ▷ Læs betjeningsvejledningen og de medfølgende sikkerhedsanvisninger igennem før ibrugtagning af loddekolben WXP 65.
- ▷ Opbevar denne vejledning, så alle brugere har adgang til den.

### 1.1 Direktiver, der skal overholdes

Weller loddekolben WXP 65 opfylder EF-overensstemmelseserklæringen i henhold til de grundlæggende sikkerhedskrav i Rådets direktiver 2004/108/EF og 2006/95/EF.

### 1.2 Gældende dokumenter

- Betjeningsvejledning til forsyningsenheden
- Betjeningsvejledning til WXP 65

## 2 For Deres sikkerheds skyld

- Loddekolben WXP 65 er fremstillet efter teknikken nuværende stade og anerkendte sikkerhedsregler og -bestemmelser. Hvis den medfølgende sikkerhedsinformation og de deri indeholdte sikkerhedsanvisninger ikke overholdes, kan det medføre fare for person- og tingsskader.
- Videregiv kun WXP 65 loddekolben sammen med denne betjeningsvejledning.
- Producenten er ikke ansvarlig for skader, der opstår som følge af forkert brug eller ikke-tilladte ændringer af apparatet.

## 2.1 Vær opmærksom på følgende:

### Generelle anvisninger

- Anbring altid loddekolben WXP 65 i den dertil beregnede sikkerhedsholder.
- Fjern alle brændbare genstande i nærheden af det varme loddeværktøj.
- Brug passende beskyttelsestøj under brugen af WXP 65.
- Lad ikke den varme WXP 65 ude af syne.
- Udfør aldrig arbejde på dele, som står under spænding.
- Antistatiske kunststoffer er forsynet med ledende fyldstoffer, for således at undgå statiske ladninger. Derved forringes samtidig kunststoffets isolerende egenskaber. Udfør aldrig arbejde på dele, som står under spænding.
- Brug altid øjenværn ved lodde- og aflodningsopgaver.
- Læs og overhold betjeningsvejledningen for den Weller WX forsyningsenhed, som anvendes.

### Omgang med lodde- / aflodningsspidser

- Varme lodde- eller aflodningsspidser må ikke lægges på arbejdsfladen eller på kunststof-flader, ligesom de ikke må efterlades der.
- Fugt ved første opvarmning af kolben de fortinnede lodde-/ aflodningsspidser med loddemiddel, hvorved opbevaringsbetingede oxidbelægninger eller urenheder fjernes fra hhv. lodde- og aflodningsspidsen.
- Kontrollér, at lodde-/aflodningsspidserne er godt fugtede ved afbrydelser i arbejdet mellem lodning og aflodning samt før opbevaring af apparatet.
- Anvend ikke aggressive flusmidler.
- Sørg altid for, at lodde-/aflodningsspidserne sidder korrekt.
- Vælg den lavest mulige arbejdstemperatur.
- Vælg den størst mulige form på lodde-/aflodningsspidsen til den pågældende opgave: ca. lige så stor som loddepladen.
- Sørg for at fugte lodde-/aflodningsspidsen godt for at sikre en effektiv varmeoverførsel mellem lodde-/aflodningsspidsen og loddepunktet.
- Frakobl system, hvis De ikke skal anvende lodde-/ aflodningsværktøjet i længere tid.
- Fugt spidserne, før lodde-/aflodningsværktøjet stilles i sikkerhedsholderen.
- Læg loddemidlet direkte på loddestedet, ikke på lodde-/ aflodningsspidsen.
- Undgå at belaste lodde-/aflodningsspidsen for hårdt.
- Sørg altid for, at loddekolben ligger korrekt i sikkerhedsholderen.

## 2.2 Formålsbestemt anvendelse

Anvend kun WXP 65 loddekolben til de formål vedrørende løsning, placering og fralægning af elektroniske komponenter, som er beskrevet i betjeningsvejledningen under de her nævnte betingelser. Den bestemmelsesmæssige brug af loddekolben WXP 65 omfatter også, at

- Man følger denne vejledning,
- Man overholder al supplerende dokumentation,
- Man overholder nationale arbejdsmiljøforskrifter gældende på anvendelsesstedet.

Producenten hæfter på ingen måde for skader, som opstår på grund af fagmæssigt ukorrekt brug, som er i strid med den, der beskrives i betjeningsvejledningen eller på grund af ikke-tilladte ændringer af apparatet.

### 3 Leveringsomfang

#### **WXP 65 emballeret** **T0052921199:**

- WXP 65 loddekolbe, T0052921199
- XNT A mejselspids Ø 1,6 mm T0054485199
- Betjeningsvejledning WXP 65

#### **Endvidere ved WXP 65 loddessæt** **T0052921299:**

- WDH 10 sikkerhedsholder T0051512199
- Stik til fodplade T0058703153
- Betjeningsvejledning WDC 2

### 4 Apparatbeskrivelse

#### 4.1 Loddekolbe WXP 65

WXP 65 loddekolbe er kendetegnet ved, at den meget hurtigt og præcist når den rette loddespidsstemperatur. På grund af det meget effektive 65-W-varmeelement opnås fremragende dynamiske egenskaber. Det slanke design kombineret med en kort afstand mellem håndgreb og loddespids betyder, at denne universalloddekolbe kan anvendes bredt - lige fra ekstremt fine loddearbejder til dem med behov for stor varme. WXP 65 er udstyret med anvendelsesregistrering og kan automatisk skifte til standby eller frakobles, når den ikke anvendes. Den pågældende driftstilstand vises ved hjælp af LED-statusindikatoren. Indstilling af standbytemperatur samt frakoblingstid fremgår af betjeningsvejledningen til den WX forsyningsenhed, som anvendes.

**Bemærk** Loddekolben WXP 65 fra Weller må kun anvendes sammen med Weller WX forsyningsenheder.

## 4.2 Tekniske data

Temperaturområde	100°C - 450°C (212°F - 850°F)
Værktøjskabel	Silikonegummi, varmebestandigt
Varmeelement	Integreret varmetrådselement
Temperaturføler	Platinføler
Varmeeffekt	65 W
Spænding (varme)	24 V
Opvarmningstid	(ca.) 7sek. (50°C til 380°C) (120°F til 660°F)
Tilslutning	6-polet stik, ombytningssikkert med låsemekanisme
Vægt	30 g inkl. spids uden kabel
Spidstype	XNT-serie
Forsyningsenhed	Weller WX stationer

## 5 Ibrugtagning af apparatet

### ADVARSEL! Forbrændingsfare



Loddespidserne fra loddekolben bliver meget varme under lodningen/aflodningen.

Ved berøring af spidserne er der fare for forbrændinger.

▷ Berør ikke de varme loddespidser, og hold sikker afstand til brændbare genstande.

1. Pak loddekolben WXP 65 forsigtigt ud.
2. Placer loddekolben i sikkerhedsholderen WDH 10.
3. Slut tilslutningsstikket (6) til forsyningsenheden, og fastgør det ved at dreje det med uret.
4. Kontrollér, om netspændingen stemmer overens med spændingsangivelsen på WX forsyningsenhedens typeskilt.
5. Tænd forsyningsenheden, og indstil den ønskede temperatur.
6. Når værktøjet har nået den ønskede temperatur, lyser LED-statusindikatoren (4). Fugt loddespidserne med loddemiddel.

## 6 Skift af WXP 65 loddespidser

### ADVARSEL! Forbrændingsfare



Loddespidserne bliver meget varme under lodning og aflodning. Ved berøring af loddespidserne er der fare for forbrændinger.

▷ Loddeværktøjet skal forblive i sikkerhedsholderen (WDH 10) i mindst 3 minutter i slukket tilstand, før loddespidserne er kølet af. LED-statusindikatoren (4) skal være slukket. Loddespidser må først udskiftes, når de er kolde.

### Udskiftning af en brugt spids

1. Anbring loddeværktøjet i sikkerhedsholderen WDH 10.
2. Sluk på forsyningsenhedens netafbryder.
3. Vent tre minutter, indtil loddespidsen er kølet af.
4. Hold loddekolben med spidsen svagt nedad.  
Hold godt fast om loddekolben i den bageste grebsdæl (4), og Skru spidsholderen (3) af ved at dreje den mod venstre  
Træk spidsholderen (3) fremad  
Loddespidsen (2) sidder nu løst i spidsholderen (3)



**Bemærk** Loddespidsen/målespidsen må ikke lægges på rensesvampen eller overflader af kunststof, heller ikke i forbindelse med afkøling. Hvis der anvendes flere typer loddespidser, anbefales det at anvende loddespidsen (2) og spidsholderen (3) sammen i skiftesystemet (se 3, billedet ovenfor).

Hold varmeoverføringsfladerne på loddespids og varmelegeme rene. Varmeelementet må ikke komme i kontakt med loddetin.

### Indsætning af en ny loddespids

5. Læg loddespids i spidsholderen med spidsen fremad. Skub spidsholderen hen over varmeelementet sammen med loddespidsen, og spænd den fast ved at dreje til højre.
6. Tænd forsyningsenheden på netafbryderen, og indstil den ønskede temperatur.

## 7 Tilbehør

### 7.1 XNT loddespidser til loddekolben WXP 65

Se tabellen XNT loddespidser til loddekolben WXP 65 sidst i denne vejledning og på [www.weller.eu](http://www.weller.eu)

### 7.2 Reservedele og tilbehør til WXP 65

Bestillings-nr.	Beskrivelse
T0052921199	WXP 65 loddekolbe
T0051512199	Sikkerhedsholder WDH 10
T0051384199	Stålluld til rengøringsindsats til WDC 2



## 8 Bortskaffelse

Bortskaffelse af udskiftede dele, filtre eller ældre apparater skal ske i henhold til reglerne om affaldshåndtering i det pågældende land.

## 9 Garanti

Købers reklamationsret forældes et år efter, at varen er kommet i dennes besiddelse. Dette gælder ikke for købers regreskrav i henhold til §§ 478, 479 BGB (tysk ret).









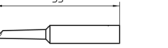


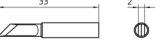

I forbindelse med garantikrav hæfter vi kun for garantier afgivet af os, såfremt beskaffenheds- og holdbarhedsgarantien er tildelt skriftligt af os under anvendelse af begrebet "Garanti".

**Forbehold for tekniske ændringer!**

De aktuelle betjeningsvejledninger findes på [www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).



**XNT soldering tips for WXP 65**

Model		Type description	Width A		Order no.
			inch	mm	
XNT 1		Round tip Length: 27 mm	Ø 0.0197	Ø 0,5	005 44 850 99
XNT 1S		Round slim tip Length: 28,5 mm	Ø 0.0079	Ø 0,2	005 44 852 99
XNT 1SC		Round slim tip Length: 27 mm	0.0157 x 0.0059	0,4 x 0,15	005 44 862 99
XNT 4		Round, sloped 45° Length: 29,5 mm	Ø 0.0472	Ø 1,2	005 44 855 99
XNT 6		Chisel tip Length: 29,5 mm	0.063 x 0.0157	1,6 x 0,4	005 44 856 99
XNT A		Chisel tip Length: 28,0 mm	0.063 x 0.0157	1,6 x 0,4	005 44 851 99
XNT B		Chisel tip Length: 27,0 mm	0.0945 x 0.0315	2,4 x 0,8	005 44 857 99
XNT C		Chisel tip Length: 27,0 mm	0.126 x 0.0315	3,2 x 0,8	005 44 858 99
XNT D		Chisel tip Length: 28,0 mm	0.1575 x 0.0315	4,0 x 0,8	005 44 853 99
XNT GW		Gull wing Length: 33 mm			005 44 854 99
XNT H		Chisel tip	0.0315 x 0.0157	0,8 x 0,4	005 44 859 99
XNT K		Chisel tip Length: 28 mm	0.0472 x 0.0157	1,2 x 0,4	005 44 860 99
XNT KN		Knife Length: 33 mm	0.0787	2,0	005 44 863 99
		Barrel			005 87 657 58

**Subject to technical change without notice!**

**GERMANY**  
**Weller Tools GmbH**

Carl-Benz-Str. 2  
74354 Besigheim  
Phone: +49 (0) 7143 580-0  
Fax: +49 (0) 7143 580-108

**GREAT BRITAIN**

**Apex Tool Group  
(UK Operations) Ltd**  
4<sup>th</sup> Floor Pennine House Washington,  
Tyne & Wear  
NE37 1LY  
Phone: +44 (0) 191 419 7700  
Fax: +44 (0) 191 417 9421

**FRANCE**

**Apex Tool Group S.A.S.**  
25 Rue Maurice Chevalier BP 46  
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex  
Phone: +33 (01) 60.18.55.40  
Fax: +33 (01) 64.40.33.05

**ITALY**

**Apex Tool S.r.l.**  
Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)  
Phone: +39 (02) 9033101  
Fax: +39 (02) 90394231

**SWITZERLAND**

**Apex Tool Switzerland Sàrl**  
Rue de la Roselière 12  
1400 Yverdon-les-Bains  
Phone: +41 (024) 426 12 06  
Fax: +41 (024) 425 09 77

**AUSTRALIA**

**Apex Tools**  
P.O. Box 366  
519 Nurigong Street  
Albury, N. S. W. 2640  
Phone: +61 (2) 6058-0300

**CANADA**

**Apex Tools - Canada**  
164 Innisfil  
Barrie Ontario  
Canada L4N 3E7  
Phone: +1 (905) 455 5200

**CHINA**

**Apex Tools**  
18th Floor, Yu An Building  
738 Dongfang Road  
Pudong, Shanghai  
200122 China  
Phone: +57 (2) 691 0900

**U S A**

**Apex Tool Group, LLC.**  
14600 York Rd. Suite A  
Sparks, MD 21152  
Phone: +1 (800) 688-8949  
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 241 51 / 08.2011  
T005 57 241 50 / 05.2011

[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com)

**Weller®**