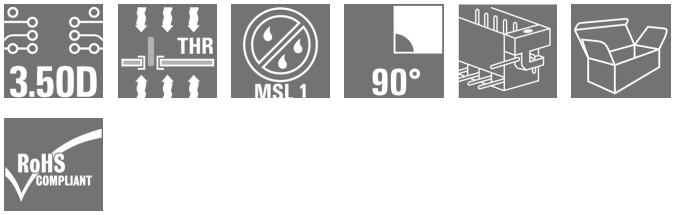
OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé
S2L-SMT 3.50/30/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Podobné ilustraci



Odolný proti vysokým teplotám, rovný 2-úrovňový konektor samec pro všechny běžné metody pájení. Optimalizováno pro automatickou montáž. Baleno v krabici nebo na pásce. 3,2 mm pájecí pin vhodný pro pájení přetavením a vlnou. Tyto konektory samce lze označit a kódovat.

Všeobecné objednací údaje

Typ	S2L-SMT 3.50/30/90LF 3.2SN BK BX
Objednací číslo	1794980000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Pájená příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.50 mm, Počet pólů: 30, 90°, Pájecí kolík, délka (l): 3.2 mm, pocínované, Černá, Box
GTIN (EAN)	4032248232437
Mnž.	30 ks
Údaje výrobku	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Balení	Box

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé
S2L-SMT 3.50/30/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Šířka	59,5 mm	Šířka (v palcích)	2,343 inch
Výška	14,2 mm	Výška (v palcích)	0,559 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	10,8 mm	Hloubka	14,2 mm
Hloubka (v palcích)	0,559 inch	Čistá hmotnost	9,7 g

Balení

Balení	Box	Délka VPE	30 mm
Šířka VPE	135 mm	Výška VPE	350 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - B2L/ S2L 3,50 - 2řadé	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,5 mm
Rozteč v palcích (P)	0,138 inch	Výstupní tvarovka	90°
Počet pólů	30	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	3,2 mm	Tolerance rozmístění pájecích pinů	± 0,20 mm
Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý	Průměr otvoru pájecího očka (D)	1,3 mm
Tolerance průměru otvoru pájecího očka (D)	+ 0,1 mm	Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm
Průměr otvoru šablony	1,9 mm	L1 v mm	49 mm
L1 v palcích	1,929 inch	Počet řad	1
Množství řady kolíků	2	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Bezpečné před dotykem hřbetu ruky
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP 10	Může být kódováno	Ano
Cykly zapojování	25	Zásuvná síla / pól, max.	3 N
Tažná síla / pól, max.	6 N		

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIb
CTI	≥ 175	Izolační síla	≥ 10^8 Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiál kontaktu	Slitina mědi	Povrch kontaktu	pocínované
Struktura vrstev pájeného připojení	2-3 µm Ni / 5-7 µm Sn lesklý povrch	Skladovací teplota, min.	-25 °C
Skladovací teplota, max.	55 °C	Max. relativní vlhkost během skladování	80 %
Provozní teplota, min.	-50 °C	Provozní teplota, max.	100 °C
Teplotní rozsah, instalace, min.	-30 °C	Teplotní rozsah, instalace, max.	100 °C

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé
S2L-SMT 3.50/30/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	9 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	8,5 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	160 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	125 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	50 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	1,5 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	1,5 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	2,5 kV	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s s 77 A

Jmenovité údaje podle CSA

Institut (CSA)		Č. osvědčení (CSA)	200039-1176845
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	150 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina C / CSA)	50 V
Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)	150 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	5 A
Jmenovitý proud (aplikační skupina C / CSA)	9,5 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)	9,5 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (UR)		Č. osvědčení (UR)	E60693
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	150 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina C / UL 1059)	50 V
Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	10 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina C / UL 1059)	10 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

Klasifikace

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	UNSPSC	30-21-18-10
eClass 5.1	27-26-07-01	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9,1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé
S2L-SMT 3.50/30/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Poznámky

Poznámky	• Další barvy na vyžádání • Pozlacené povrchy kontaktů na vyžádání • Odstupy mezi řadami: viz rozvržení otvorů • Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů. • P na nákresu = rozteč • Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.
IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Osvědčení

Schválení	
ROHS	Shoda

Soubory ke stažení

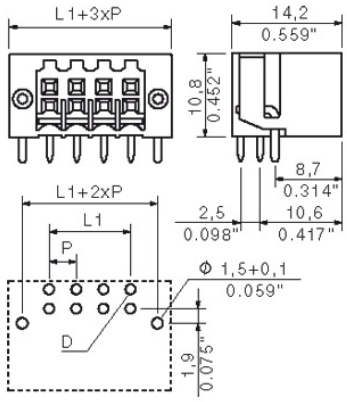
Brožura/Katalog	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě	Declaration of the Manufacturer
SMT bílý papír	Download Whitepaper
Technické údaje	S2L-SMT.zip STEP

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé
S2L-SMT 3.50/30/90LF 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

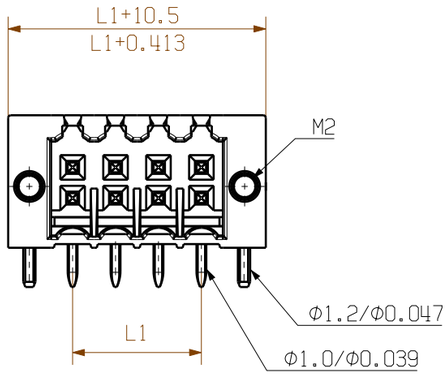
Dimensional drawing

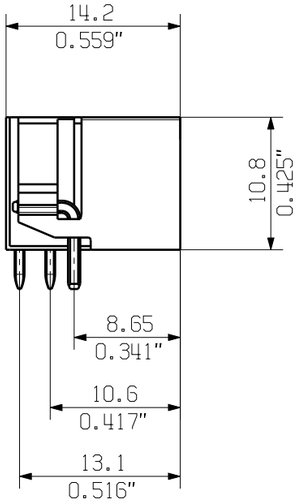


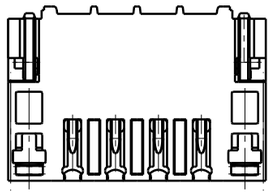
MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFMASSE
DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

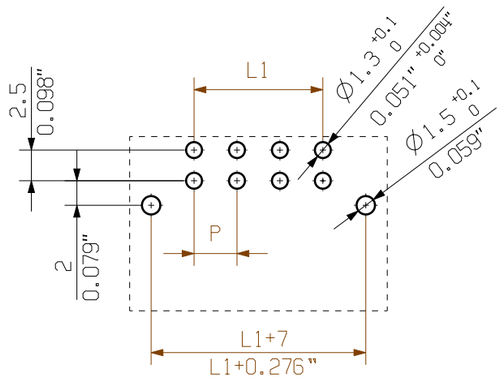
DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
THE GERMAN VERSION IS BINDING

WEITERGABE SOWIE VERVIELFAELTIGUNG DIESES DOKUMENTS, VERWERTUNG UND MITTEILUNG SEINES INHALTS SIND VERBOTEN, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH GESTATTET.
ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTER- ODER GESCHMACKSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.
THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICID AUTHORIZATION IS PROHIBITED.
OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. WEIDMUELLER EXCLUSIVELY RESERVES THE RIGHT TO FILE FOR PATENTS, UTILITY MODELS OR DESIGNS.
© WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co.KG

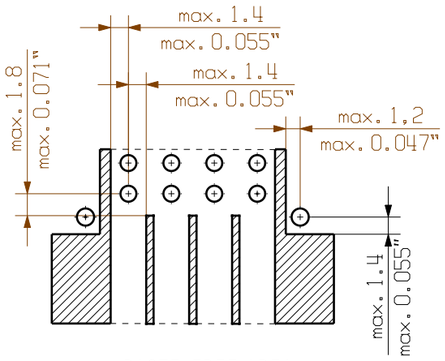






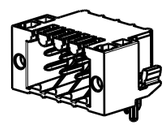


HOLE PATTERN



PASTE_FREE AREA

1:1



P= PITCH
n= NO OF POLES
SHOWN: S2L-SMT 3.50/04/90G

STIFTLAENGE/ PIN LENGTH L	TOLERANZ/ TOLERANCES
1.5	0
	-0.3
1.8	0
	-0.3
2.3	0
	-0.3
3.2	0
	-0.3
3.5	0
	-0.3

36	59,50	2,343
34	56,00	2,205
32	52,50	2,067
30	49,00	1,929
28	45,50	1,791
26	42,00	1,654
24	38,50	1,516
22	35,00	1,378
20	31,50	1,240
18	28,00	1,102
16	24,50	0,965
14	21,00	0,827
12	17,50	0,689
10	14,00	0,551
8	10,50	0,413
6	7,00	0,276
4	3,50	0,138
n	L1 [mm]	L1 [inch]

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone. The neccessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occuring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

RoHS COMPLIANT
DIN ISO 2768

80058/3
19.01.15 HELIS_MA 01
MODIFICATION

		DATE	NAME
	DRAWN	19.03.2007	LANG_T
	RESPONSIBLE		AMANN_A
SCALE: 2/1	CHECKED	21.01.2015	HERTEL_S
SUPERSEDES: .	APPROVED		LANG_T

CAT.NO.: .

Weidmüller

C 32283 26
DRAWING NO. ISSUE NO.
SHEET 03 OF 03 SHEETS

S2L-SMT 3.50/../90...
STIFTLEISTE
MALE HEADER

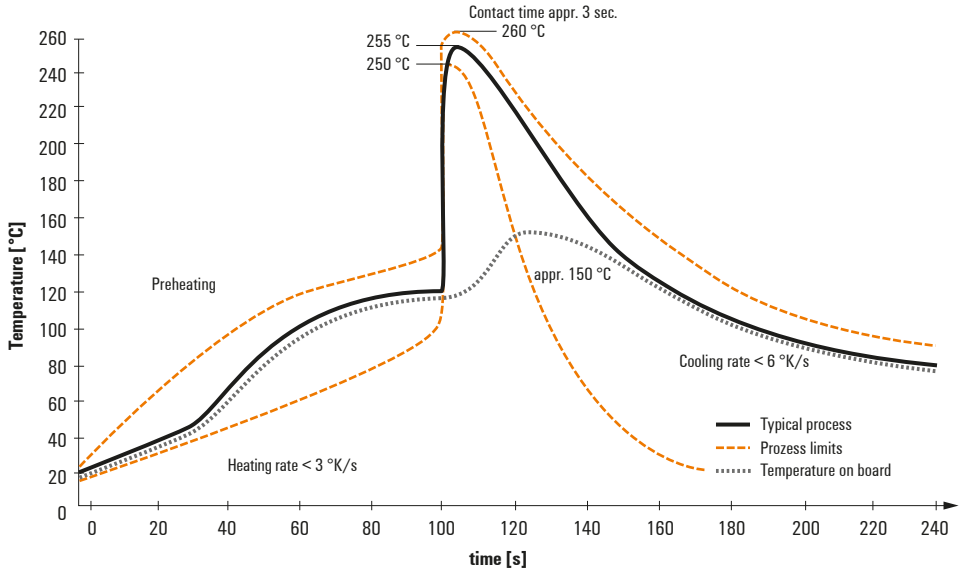
PRODUCT FILE: S2L-SMT 3.50 7272

Wave Solder Profile

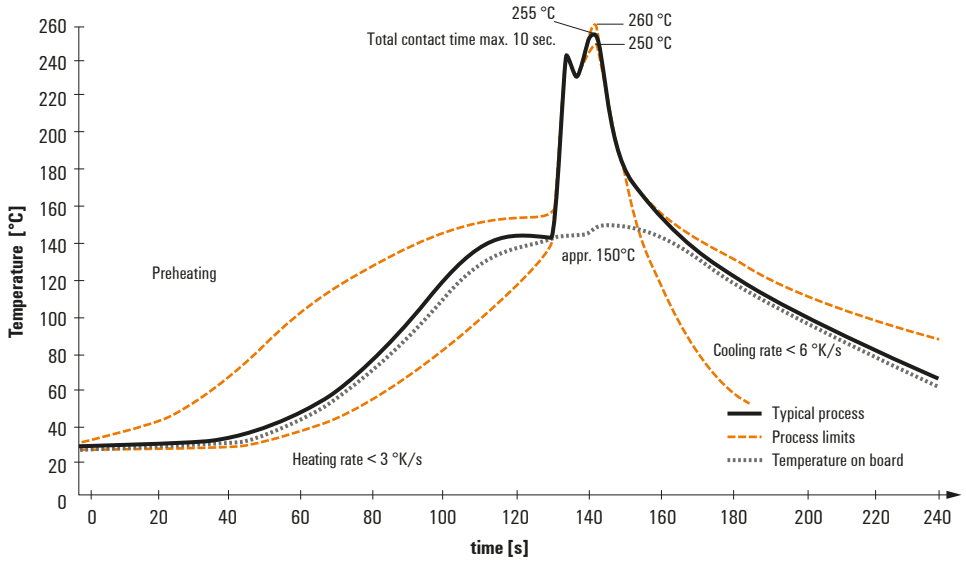
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

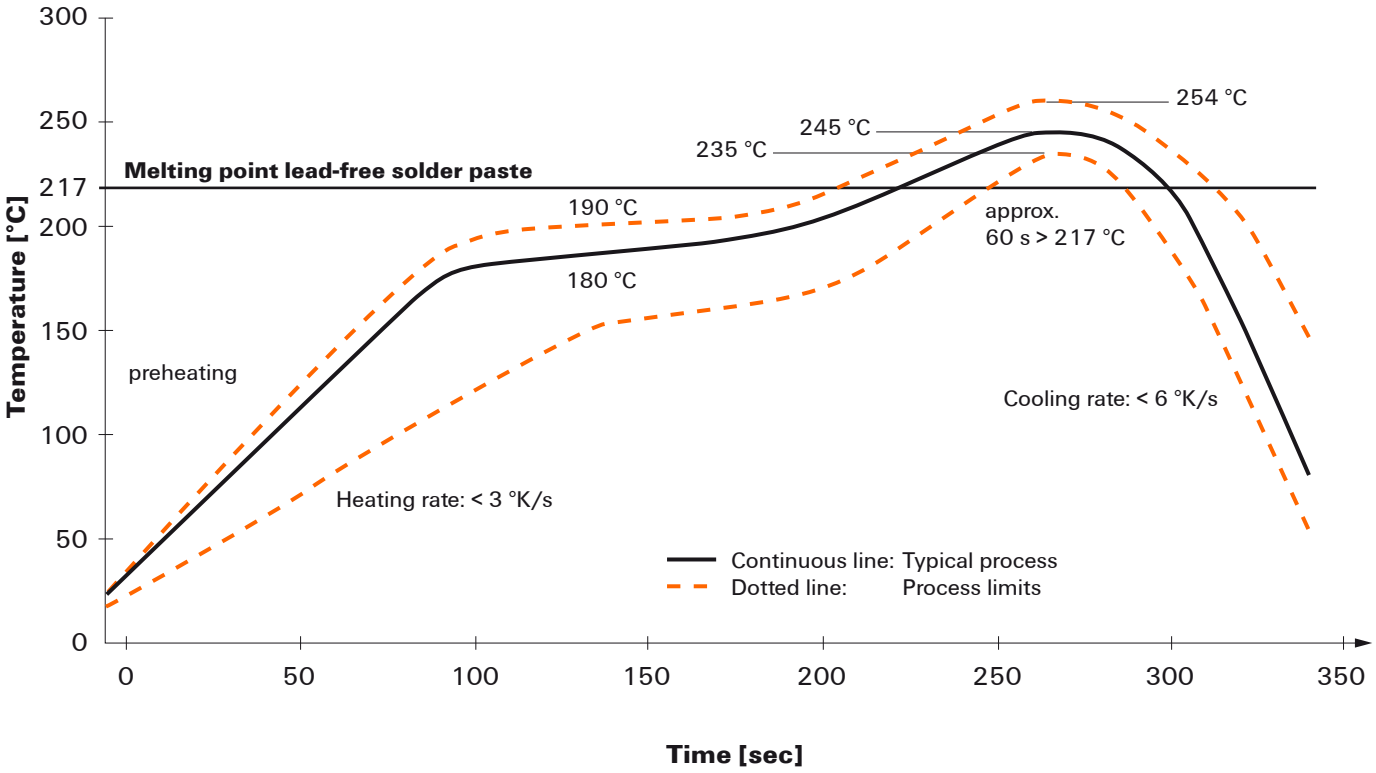
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Reflow Solder Profile

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:
- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically ≤ +3K/s. In parallel the solder paste is ‚activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at ≥ -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

We reserve the right to make technical changes.