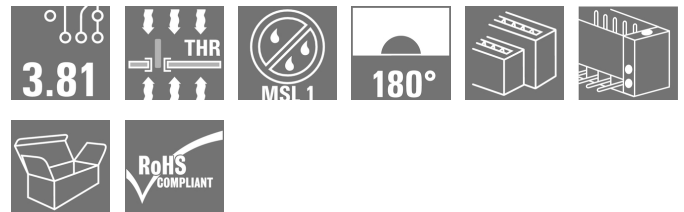


OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81 SCD-THR 3.81/32/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Podobné ilustraci

Dvouúrovňový konektor samec SCD-THR odolný proti vysokým teplotám pro pájení přetavením.

- Umožňuje použití dvou rozhraní na jediné ploše a s jediným krokem pracovního procesu.
- Směr vývodu: 90° (položený)
- Připojení na stejné úrovni a s přístupem přes přední desku.
- Prostor pro značení a kódování
- Baleno v kartonové krabici.

Zásuvné konektory společnosti Weidmüller s roztečí 3,81 mm (0,15 palců) jsou kompatibilní s uspořádáním standardních konektorů a nabízejí prostor pro značení a kódování.

Všeobecné objednací údaje

Typ	SCD-THR 3.81/32/180F 3.2SN BK BX
Objednací číslo	1031660000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.81 mm, Počet pólů: 32, 180°, Pájecí kolík, délka (!): 3.2 mm, pocínované, Černá, Box
GTIN (EAN)	4032248760626
Mnž.	20 ks
Údaje výrobku	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 10 A
Balení	Box

OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81 SCD-THR 3.81/32/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Šířka	71,35 mm	Šířka (v palcích)	2,809 inch
Výška	25,1 mm	Výška (v palcích)	0,988 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	21,9 mm	Hloubka	22,7 mm
Hloubka (v palcích)	0,894 inch	Čistá hmotnost	33,25 g

Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC Lead 7439-92-1

Balení

Balení	Box	Délka VPE	25 mm
Šířka VPE	135 mm	Výška VPE	255 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,81 mm
Rozteč v palcích (P)	0,15 inch	Výstupní tvarovka	180°
Počet pólů	32	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	3,2 mm	Tolerance délky pájecích pinů	+0,02 / -0,02 mm
Tolerance rozmístění pájecích pinů	± 0,20 mm	Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý
Rozměry pájecích pinů = d tolerance	0 / -0,03 mm	Průměr otvoru pájecího očka (D)	1,3 mm
Tolerance průměru otvoru pájecího očka (D)	+ 0,1 mm	Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm
Průměr otvoru šablony	1,9 mm	L1 v mm	57,15 mm
L1 v palcích	2,25 inch	Počet řad	2
Množství řady kolíků	2	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Bezpečné před dotykem prstů
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP 20	Objemový odpor	6,00 mΩ
Může být kódováno	Ano	Cykly zapojování	25
Zásuvná síla / pól, max.	8 N	Tažná síla / pól, max.	5,5 N

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobně)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	Illa
CTI	≥ 175	Izolační síla	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiál kontaktu	Slitina mědi	Povrch kontaktu	pocínované
Skladovací teplota, min.	-25 °C	Skladovací teplota, max.	55 °C
Max. relativní vlhkost během skladování	80 %	Provozní teplota, min.	-50 °C
Provozní teplota, max.	120 °C	Teplotní rozsah, instalace, min.	-25 °C
Teplotní rozsah, instalace, max.	120 °C		

OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81 SCD-THR 3.81/32/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmuller.com

Technické údaje


Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	17,5 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	9,4 A	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	17 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	8,1 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	320 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	160 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	160 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	2,5 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	2,5 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	2,5 kV	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s se 76 A

Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	300 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	11 A
--	-------	---	------

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)		Č. osvědčení (cURus)	E60693
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)	300 V
Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	10 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)	10 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

Klasifikace

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02

Poznámky

Poznámky	<ul style="list-style-type: none"> Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů. Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace. P na nákrese = rozteč
IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Datový list**OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81
SCD-THR 3.81/32/180F 3.2SN BK BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com**Technické údaje****Osvědčení**

Schválení



ROHS

Shoda

Soubory ke stažení

Brožura/Katalog

[FL DRIVES EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě [Declaration of the Manufacturer](#)

SMT bílý papír

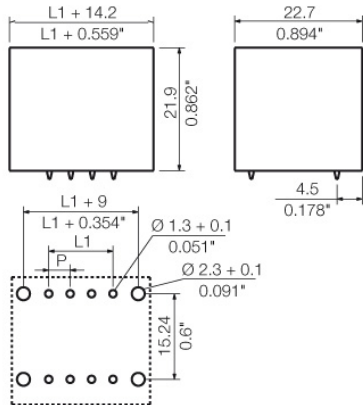
[Download Whitepaper](#)

**OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81
SCD-THR 3.81/32/180F 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.