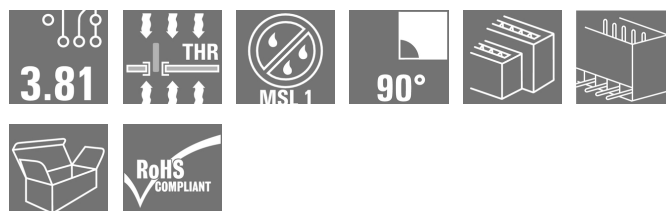


OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81 SCDV-THR 3.81/30/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Podobné ilustraci

Dvouúrovňový konektor samec SCDV-THR odolný proti vysokým teplotám pro pájení přetavením.

- Umožňuje použití dvou rozhraní na jediné ploše a s jediným krokem pracovního procesu.
- Směr vývodu: 90° (položený)
- Připojení - dvě různé úrovně a s otevřeným přístupem ke každé řadě.
- Prostor pro značení a kódování
- Baleno v kartonové krabici.

Zásuvné konektory společnosti Weidmüller s roztečí 3,81 mm (0,15 palců) jsou kompatibilní s uspořádáním standardních konektorů a nabízejí prostor pro značení a kódování.

Všeobecné objednací údaje

Typ	SCDV-THR 3.81/30/90G 3.2SN BK BX
Objednací číslo	1033630000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, zavřená strana, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.81 mm, Počet pólů: 30, 90°, Pájecí kolík, délka (l): 3.2 mm, pocínované, Černá, Box
GTIN (EAN)	4032248762545
Mnž.	20 ks
Údaje výrobku	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 10 A
Balení	Box

OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81 SCDV-THR 3.81/30/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Šířka	62,34 mm	Šířka (v palcích)	2,454 inch
Výška	25,9 mm	Výška (v palcích)	1,02 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	22,7 mm	Hloubka	21,9 mm
Hloubka (v palcích)	0,862 inch	Čistá hmotnost	16,245 g

Balení

Balení	Box	Délka VPE	495 mm
Šířka VPE	355 mm	Výška VPE	182 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,81 mm
Rozteč v palcích (P)	0,15 inch	Výstupní tvarovka	90°
Počet pólů	30	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	3,2 mm	Tolerance délky pájecích pinů	+0,02 / -0,02 mm
Tolerance rozmístění pájecích pinů	± 0,20 mm	Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý
Rozměry pájecích pinů = d tolerance	0 / -0,03 mm	Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,3 mm
Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm	Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm
Průměr otvoru šablony	1,9 mm	L1 v mm	53,34 mm
L1 v palcích	2,1 inch	Počet řad	2
Množství řady kolíků	2	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Bezpečné před dotykem prstů
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP 20	Objemový odpor	6,00 mΩ
Může být kódováno	Ano	Cykly zapojování	25

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIa
CTI	≥ 175	Izolační síla	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiál kontaktu	Slitina mědi	Povrch kontaktu	pocínované
Skladovací teplota, min.	-25 °C	Skladovací teplota, max.	55 °C
Max. relativní vlhkost během skladování	80 %	Provozní teplota, min.	-50 °C
Provozní teplota, max.	120 °C	Teplotní rozsah, instalace, min.	-25 °C
Teplotní rozsah, instalace, max.	120 °C		

OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81 SCDV-THR 3.81/30/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy

IEC 60664-1, IEC 61984

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=40 °C)

17 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí /
stupeň znečištění III/2

160 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu
přepětí / stupeň znečištění II/2

2,5 kV

Jmenovité impulzní napětí pro třídu
přepětí / stupeň znečištění III/3

2,5 kV

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=20 °C)

17,5 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí /
stupeň znečištění II/2

320 V

Jmenovité napětí pro třídu přepětí /
stupeň znečištění III/3

160 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu
přepětí / stupeň znečištění III/2

2,5 kV

Krátkodobý odpor proti zkratovému
proudu

3 x 1 s se 76 A

Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B /
CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B /
CSA)

11 A

Jmenovité napětí (aplikační skupina D /
CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina D /
CSA)

11 A

Jmenovité údaje podle UL 1059

Jmenovité napětí (aplikační skupina B /
UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B /
UL 1059)

10 A

Jmenovité napětí (aplikační skupina D /
UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina D /
UL 1059)

10 A

Klasifikace

ETIM 4.0

EC002637

ETIM 6.0

EC002637

eClass 7.1

27-44-04-02

eClass 9.1

27-44-04-02

ETIM 5.0

EC002637

eClass 6.2

27-26-07-04

eClass 8.1

27-44-04-02

eClass 9.0

27-44-04-02

Poznámky

Poznámky

- Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů.
- Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.
- P na nákrese = rozteč

IPC shoda

Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Osvědčení

Schválení



ROHS

Shoda

OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81 SCDV-THR 3.81/30/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Technické údaje

Soubory ke stažení

Brožura/Katalog

[FL DRIVES EN](#)

[MB DEVICE MANUF. EN](#)

[FL DRIVES DE](#)

[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)

[FL BUILDING SAFETY EN](#)

[FL APPL LED LIGHTING EN](#)

[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)

[FL MACHINE SAFETY EN](#)

[FL HEATING ELECTR EN](#)

[FL APPL INVERTER EN](#)

[FL BASE STATION EN](#)

[FL ELEVATOR EN](#)

[FL POWER SUPPLY EN](#)

[FL 72H SAMPLE SER EN](#)

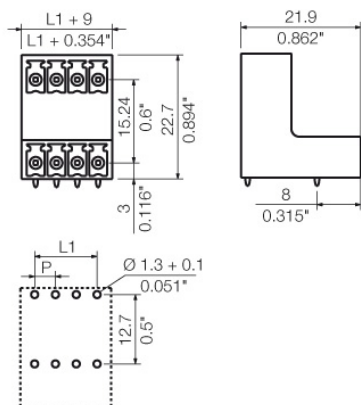
[PO OMNIMATE EN](#)

Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě [Declaration of the Manufacturer](#)

SMT bílý papír [Download Whitepaper](#)

**OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81
SCDV-THR 3.81/30/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy**Dimensional drawing**

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.