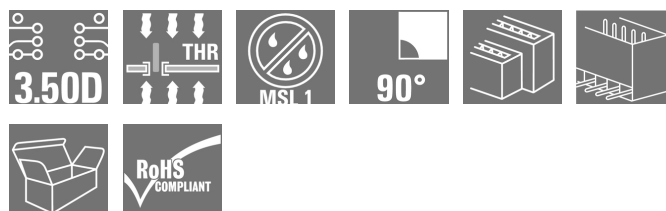


OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2LD-THR 3.50/36/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Podobné ilustraci

Nový standard hustoty komponentů: rozteč pouze 0,875 mm - pro 1 mm² vstupní/výstupní připojení

Jediné 4-řadé dvouúrovňové konektory samci pro
standardní IP 20 rozhraní snímačů s roztečí 3,5 mm
S2L v dvojitém balení - standard sám sebe překonal:

- Každý 3,5 mm široký, 4 vstupní/výstupní kontakty pro vodiče s průřezem 1 mm²
- Tvar za studena lisovaného krytu zaručuje maximální stabilitu
- Pájecí příruba vylučuje potřebu upevnění šrouby

Méně je více - základní výhody pro vaše aplikace:

- 75 % úspora místa na obvodové desce
- Pájecí příruba snižuje procesní náklady
- Méně mechanického namáhání pájených bodů
- Více prostoru například pro displeje na předním panelu

„Malý“ příspěvek k větší konkurenceschopnosti:
více funkcí ve stejném instalačním prostoru nebo
kompaktnější zařízení se stejným množstvím funkcí.

Všeobecné objednací údaje

Typ	S2LD-THR 3.50/36/90G 3.2SN BK BX
Objednací číslo	1065370000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, zavřená strana, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.50 mm, Počet pólů: 36, Pájecí kolík, délka (l): 3.2 mm, pocínované, Černá, Box
GTIN (EAN)	4032248818525
Mnž.	20 ks
Údaje výrobku	IEC: 200 V / 10 A UL: 150 V / 7 A
Balení	Box

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2LD-THR 3.50/36/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmüller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Výška	35 mm	Výška (v palcích)	1,378 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	31,8 mm	Hloubka	24,4 mm
Hloubka (v palcích)	0,961 inch	Čistá hmotnost	15 g

Balení

Balení	Box	Délka VPE	40 mm
Šířka VPE	125 mm	Výška VPE	140 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,5 mm
Rozteč v palcích (P)	0,138 inch	Počet pólů	36
Počet pájených kolíků na pól	1	Pájecí kolík, délka (l)	3,2 mm
Tolerance rozmístění pájecích pinů	± 0,20 mm	Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý
Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,3 mm	Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm
Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm	Průměr otvoru šablony	1,9 mm
L1 v mm	28 mm	L1 v palcích	2,343 inch
Počet řad	2	Množství řady kolíků	4
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Bezpečné před dotykem prstů	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP20 zapojené/ IP10 nezapojené
Může být kódováno	Ano	Cykly zapojování	25
Zásuvná síla / pól, max.	3 N		

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIb
CTI	≥ 175	Izolační síla	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiál kontaktu	Slitina mědi	Povrch kontaktu	pocínované
Struktura vrstev pájeného připojení	2-3 μm Ni / 5-7 μm Sn lesklý povrch	Skladovací teplota, min.	-25 °C
Skladovací teplota, max.	55 °C	Max. relativní vlhkost během skladování	80 %
Provozní teplota, min.	-50 °C	Provozní teplota, max.	100 °C
Teplotní rozsah, instalace, min.	-30 °C	Teplotní rozsah, instalace, max.	100 °C

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2LD-THR 3.50/36/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy

IEC 60664-1, IEC 61984

Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	8,5 A
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	160 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	2,5 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	1,5 kV

Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A
Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	9 A
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	200 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	100 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	2,5 kV

Jmenovité údaje podle CSA

Institut (CSA)



Č. osvědčení (CSA)

200039-1488444

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	50 V
Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)	150 V
Jmenovitý proud (aplikační skupina C / CSA)	9,5 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

Jmenovité napětí (aplikační skupina C / CSA)	50 V
Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	5 A
Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)	9,5 A

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)



Č. osvědčení (cURus)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	150 V
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.

Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	7 A
---	-----

Klasifikace

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2LD-THR 3.50/36/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Poznámky

Poznámky	- Další barvy na vyžádání - Pozlacené povrchy kontaktů na vyžádání - Odstupy mezi řadami: viz rozvržení otvorů - Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů. - P na nákrese = rozteč - Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.
IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Osvědčení

Schválení



ROHS

Shoda

Soubory ke stažení

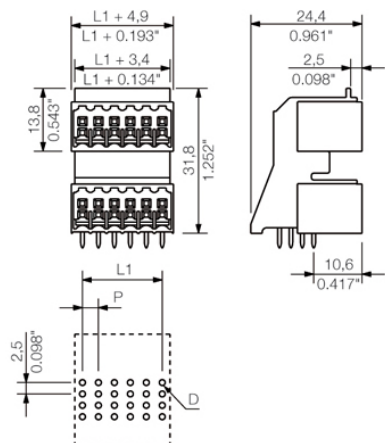
Brožura/Katalog	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě	Declaration of the Manufacturer
SMT bílý papír	Download Whitepaper
Technické údaje	STEP

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2LD-THR 3.50/36/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.