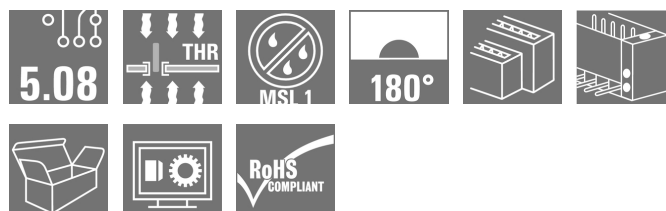


OMNIMATE Signal - řada BL/SL 5,08 SLDV-THR 5.08/06/180F 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Podobné ilustraci

Odolný proti vysokým teplotám, dvouúrovňový, příčný konektor samec s přírubou nebo pájecí přírubou. 1,5 mm pájecí pin je vhodný pro pájení přetavením. 3,2 mm pájecí pin vhodný pro pájení přetavením a vlnou. Konektory samci poskytují prostor na označení a lze je kódovat.

Všeobecné objednací údaje

Typ	SLDV-THR 5.08/06/180F 1.5SN BK BX
Objednací číslo	1828900000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 5.08 mm, Počet pólů: 6, 180°, Pájecí kolík, délka (l): 1.5 mm, pocínované, Černá, Box
GTIN (EAN)	4032248335596
Mnž.	50 ks
Údaje výrobku	IEC: 400 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Balení	Box

OMNIMATE Signal - řada BL/SL 5,08 SLDV-THR 5.08/06/180F 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmuller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Šířka	25,4 mm	Šířka (v palcích)	1 inch
Výška	27,66 mm	Výška (v palcích)	1,089 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	26,16 mm	Hloubka	23,67 mm
Hloubka (v palcích)	0,932 inch	Čistá hmotnost	7,56 g

Balení

Balení	Box	Délka VPE	65 mm
Šířka VPE	85 mm	Výška VPE	310 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada BL/SL 5,08	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	5,08 mm
Rozteč v palcích (P)	0,2 inch	Výstupní tvarovka	180°
Počet pólů	6	Počet pájecích kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	1,5 mm	Tolerance délky pájecích pinů	0 / -0,3 mm
Tolerance rozmístění pájecích pinů	± 0,1 mm	Rozměry pájecích pinů	d = 1,2 mm, Osmiúhlý
Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,4 mm	Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm
L1 v mm	10,16 mm	L1 v palcích	0,4 inch
Počet řad	2	Množství řady kolíků	2
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Při zapojování bezpečné před dotykem prstů/ při odpojování bezpečný hřbet ruky	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP20 zapojené/ IP10 nezapojené
Objemový odpor	4,50 mΩ	Může být kódováno	Ano
Cykly zapojování	25	Zásuvná síla / pól, max.	10 N
Tažná síla / pól, max.	7,5 N		

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIa
CTI	≥ 175	Izolační síla	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiál kontaktu	CuSn	Povrch kontaktu	pocínované
Struktura vrstev pájeného připojení	1-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matný povrch	Struktura vrstev kontaktu konektoru	1-3 μm Ni / 2-4 μm Sn matný povrch
Skladovací teplota, min.	-25 °C	Skladovací teplota, max.	55 °C
Max. relativní vlhkost během skladování	80 %	Provozní teplota, max.	100 °C
Teplotní rozsah, instalace, max.	100 °C		

OMNIMATE Signal - řada BL/SL 5,08 SLDV-THR 5.08/06/180F 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy

IEC 60664-1, IEC 61984

Jmenovitý proud, max. počet pólů
(Tu=20 °C)

10,5 A

Jmenovitý proud, max. počet pólů
(Tu=40 °C)

9 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí /
stupeň znečištění III/2

320 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu
přepětí / stupeň znečištění II/2

4 kV

Jmenovité impulzní napětí pro třídu
přepětí / stupeň znečištění III/3

4 kV

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=20 °C)

15 A

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=40 °C)

13 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí /
stupeň znečištění II/2

400 V

Jmenovité napětí pro třídu přepětí /
stupeň znečištění III/3

250 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu
přepětí / stupeň znečištění II/2

4 kV

Krátkodobý odpor proti zkratovému
proudu

1 x 1 s se 120 A

Jmenovité údaje podle CSA

Institut (CSA)



Č. osvědčení (CSA)

200039-1121690

Jmenovité napětí (aplikační skupina B /
CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B /
CSA)

10 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální
hodnoty, podrobnosti viz
příslušná certifikace.

Jmenovité napětí (aplikační skupina D /
CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina D /
CSA)

10 A

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (UR)



Č. osvědčení (UR)

E60693

Jmenovité napětí (aplikační skupina B /
UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B /
UL 1059)

10 A

Odkaz na hodnoty pro schválení

Specifikace jsou maximální
hodnoty, podrobnosti viz
příslušná certifikace.

Jmenovité napětí (aplikační skupina D /
UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina D /
UL 1059)

10 A

Klasifikace

ETIM 3.0

EC001284

ETIM 5.0

EC002637

UNSPSC

30-21-18-10

eClass 6.2

27-26-07-04

eClass 8.1

27-44-04-02

eClass 9.0

27-44-04-02

ETIM 4.0

EC002637

ETIM 6.0

EC002637

eClass 5.1

27-26-07-04

eClass 7.1

27-44-04-02

eClass 9.1

27-44-04-02

OMNIMATE Signal - řada BL/SL 5,08 SLDV-THR 5.08/06/180F 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Poznámky

Poznámky	- Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů. - Odstupy mezi řadami: viz rozvržení otvorů - P na nákresu = rozteč - Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.
IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Osvědčení

Schválení



ROHS

Shoda

Soubory ke stažení

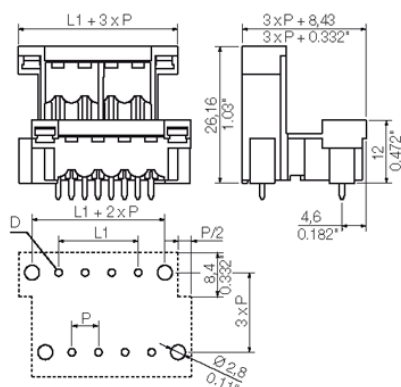
Brožura/Katalog	FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě	Declaration of the Manufacturer
SMT bílý papír	Download Whitepaper
Technické údaje	WSCAD
Technické údaje	SLDV-THR.zip STEP

OMNIMATE Signal - řada BL/SL 5,08 SLDV-THR 5.08/06/180F 1.5SN BK BX

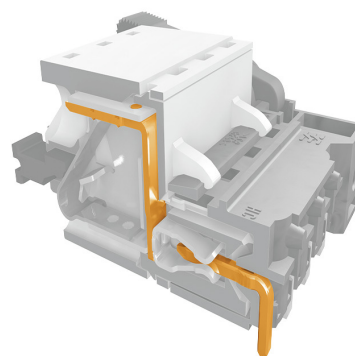
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

Dimensional drawing



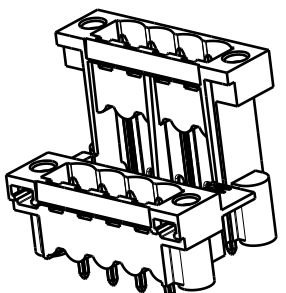
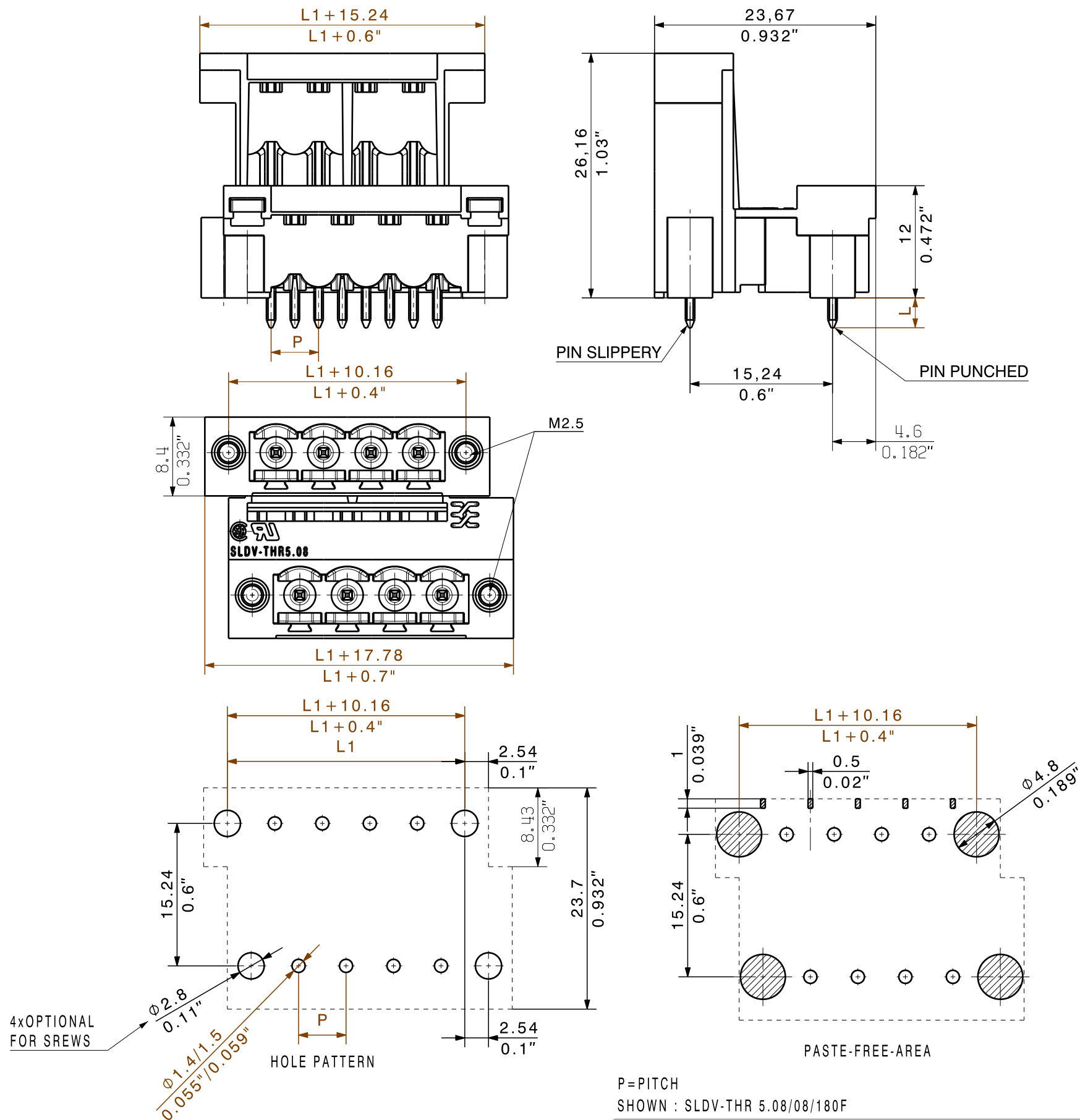
Výhoda produktu



Safe power transmission

Výhoda produktu Proven properties





1:1

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmueller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

P=PITCH
SHOWN : SLDV-THR 5.08/08/180F

General tolerance: DIN ISO 2768-mK		91693/5 04.01.17 HELIS_MA		01	Cat.no.: .	
RoHS COMPLIANT		Modification			Weidmüller	
Scale: 2:1		Drawn	22.11.2007	HELIS_MA	SLDV-THR 5.08/./180F STIFTLISTE PIN HEADER	
Supersedes: .		Responsible		HERTEL_S		
		Checked	10.01.2017	HELIS_MA		
		Approved		LANG_T	Product file: SLDV THR 5.08	

STIFTLÄNGE L	TOLERANZ	48	116,84	4,60
1,5	0,0	46	111,76	4,40
3,2	-0,3	44	106,68	4,20
4,5	0,0	42	101,60	4,00
	-0,3	40	96,52	3,80
	0,0	38	91,44	3,60
	-0,3	36	86,36	3,40
	0,0	34	81,28	3,20
	-0,3	32	76,20	3,00
	0,0	30	71,12	2,80
	-0,3	28	66,04	2,60
	0,0	26	60,96	2,40
	-0,3	24	55,88	2,20
	0,0	22	50,80	2,00
	-0,3	20	45,72	1,80
	0,0	18	40,64	1,60
	-0,3	16	35,56	1,40
	0,0	14	30,48	1,20
	-0,3	12	25,40	1,00
	0,0	10	20,32	0,80
	-0,3	8	15,24	0,60
	0,0	6	10,16	0,40
	-0,3	4	5,08	0,20
	0,0	n	L1 [mm]	L1 [inch]

3 34069 09
Drawing no. Issue no.
Sheet 02 of 03 sheets

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.