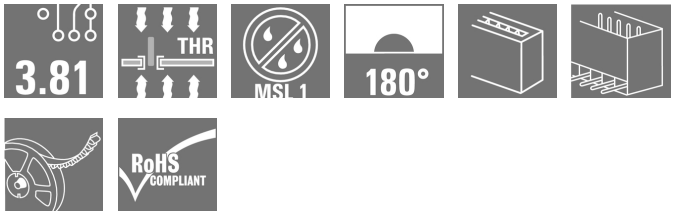
OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81
SC-SMT 3.81/08/180G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Podobné ilustraci



Konektor samec (SC-SMT 180G) odolný proti vysokým teplotám s roztečí 3,81 mm (0,15 palců)

- Směr připojení je kolmý k DPS (vzpřímený)
- Zavřená verze (G)
- Baleno v krabici (BX) nebo na antistatické roli (páska na cívce, RL)
- Délka pinů 1,5 mm nebo 3,2 mm

Zásuvné konektory společnosti Weidmüller s roztečí 3,81 mm (0,15 palců) jsou kompatibilní s uspořádáním standardních konektorů a nabízejí prostor pro značení a kódování.

Všeobecné objednací údaje

Typ	SC-SMT 3.81/08/180G 1.5SN BK RL
Objednací číslo	1864330000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, zavřená strana, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.81 mm, Počet pólů: 8, 180°, Pájecí kolík, délka (l): 1.5 mm, pocínované, Černá, Tape
GTIN (EAN)	4032248429639
Mnž.	300 ks
Údaje výrobku	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 10 A
Balení	Tape

OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81
SC-SMT 3.81/08/180G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Šířka	31,17 mm	Šířka (v palcích)	1,227 inch
Výška	10,7 mm	Výška (v palcích)	0,421 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	9,2 mm	Hloubka	7,07 mm
Hloubka (v palcích)	0,278 inch	Čistá hmotnost	3,15 g

Balení

Balení	Tape	Délka VPE	85 mm
Šířka VPE	360 mm	Výška VPE	360 mm
Hloubka pásky (T2)	14,5 mm	Šířka pásky (Š)	44 mm
Hloubka obalu pásky (K0)	14 mm	Výška obalu pásky (A0)	7,4 mm
Šířka obalu pásky (B0)	31,5 mm	Separace obalu pásky (P1)	16 mm
Separace otvoru pásky (E)	1,75 mm	Separace obalu pásky (F)	20,2 mm
Průměr cívky pásky ⌀ (A)	330 mm	Odpor povrchu	Rs = 10^9 - 10^{12} Ω
Šířkový vytahovací blok (W_{PPP})	6,7 mm	Délkový vytahovací blok (L_{PPP})	12,5 mm
Průměr povrchu vytažení (ø $D_{max.}$)	6 mm	Výstupek 1, vytahovací blok ($L_{01\ (PPP)}$)	6,25 mm
Výstupek 2, vytahovací blok ($P_{02\ (PPP)}$)	6,25 mm		

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,81 mm
Rozteč v palcích (P)	0,15 inch	Výstupní tvarovka	180°
Počet pólů	8	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	1,5 mm	Tolerance délky pájecích pinů	0 / -0,02 mm
Tolerance rozmístění pájecích pinů	± 0,1 mm	Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý
Rozměry pájecích pinů = d tolerance	0 / -0,04 mm	Průměr otvoru pájecího očka (D)	1,3 mm
Tolerance průměru otvoru pájecího očka (D)	+ 0,1 mm	Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm
Průměr otvoru šablony	1,9 mm	L1 v mm	26,67 mm
L1 v palcích	1,05 inch	Počet řad	1
Množství řady kolíků	1	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Bezpečné před dotykem prstů
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP 20	Objemový odpor	6,00 mΩ
Může být kódováno	Ano	Cykly zapojování	25

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIa
CTI	≥ 175	Izolační síla	≥ 10^8 Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiál kontaktu	Slitina mědi	Povrch kontaktu	pocínované
Skladovací teplota, min.	-25 °C	Skladovací teplota, max.	55 °C
Max. relativní vlhkost během skladování	80 %	Provozní teplota, min.	-50 °C
Provozní teplota, max.	120 °C	Teplotní rozsah, instalace, min.	-25 °C
Teplotní rozsah, instalace, max.	120 °C		

OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81
SC-SMT 3.81/08/180G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	17,5 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	13,9 A	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	17 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	12,4 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	320 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	160 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	160 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	2,5 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	2,5 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	2,5 kV	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s se 76 A

Jmenovité údaje podle CSA

Institut (CSA)		Č. osvědčení (CSA)	200039-1121690
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	300 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	8 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)		Č. osvědčení (cURus)	E60693
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)	300 V
Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	10 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)	10 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

Klasifikace

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002637
ETIM 5.0	EC002637	ETIM 6.0	EC002637
UNSPSC	30-21-18-10	eClass 5.1	27-26-07-04
eClass 6.2	27-26-07-04	eClass 7.1	27-44-04-02
eClass 8.1	27-44-04-02	eClass 9,1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02		

OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81
SC-SMT 3.81/08/180G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Poznámky

Poznámky	• Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů. • Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace. • P na nákresu = rozteč
IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Osvědčení

Schválení	
ROHS	Shoda

Soubory ke stažení

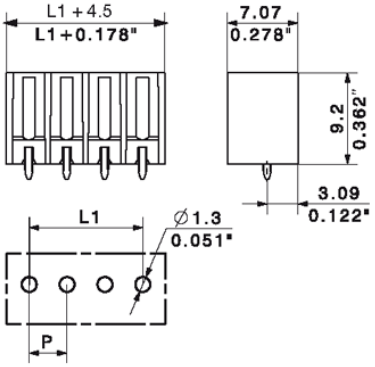
Brožura/Katalog	FL DRIVES EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Osvědčení/Certifikát/Prohlášení o shodě	CB Certificate CB Testreport Declaration of the Manufacturer
SMT bílý papír	Download Whitepaper

OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81
SC-SMT 3.81/08/180G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

Dimensional drawing



Příklad použití

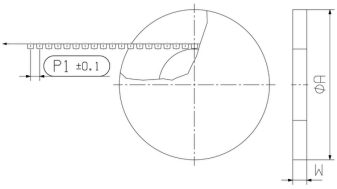


OMNIMATE Signal - řada BC/SC 3,81
SC-SMT 3.81/08/180G 1.5SN BK RL

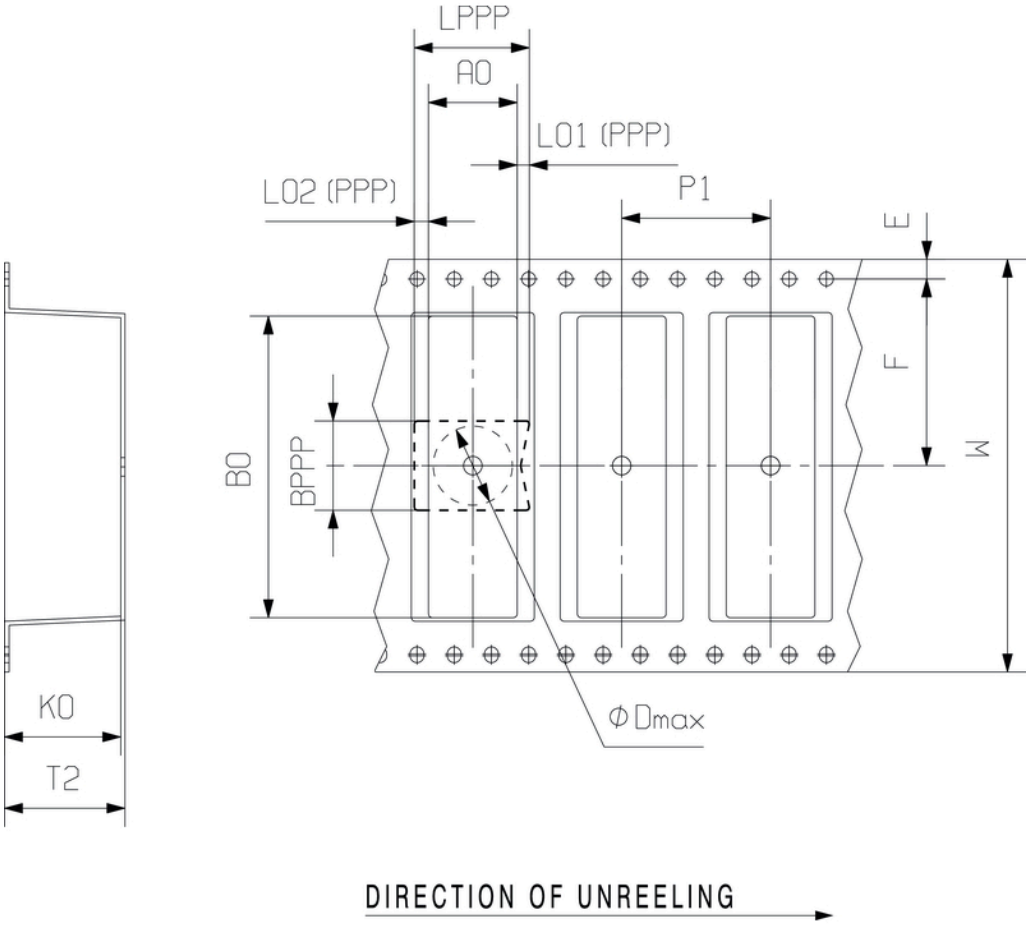
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

Dimensional drawing



Dimensional drawing



WEITERGABE SOWIE VERVIELFAELTIGUNG DIESES DOKUMENTS, VERWERTUNG UND MITTEILUNG SEINES INHALTS SIND VERBOTEN, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH GESTATTET.
ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTER- ODER GESCHMACKSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.
THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICID AUTHORIZATION IS PROHIBITED.
OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. WEIDMUELLER EXCLUSIVELY RESERVES THE RIGHT TO FILE FOR PATENTS, UTILITY MODELS OR DESIGNS.
© WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co.KG

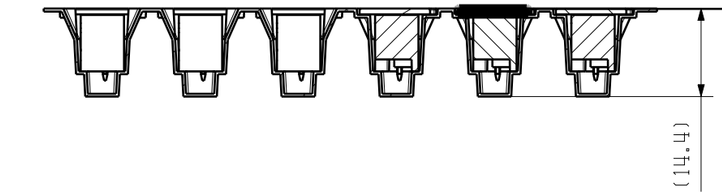
MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFMASSE
DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
THE GERMAN VERSION IS BINDING

A - A

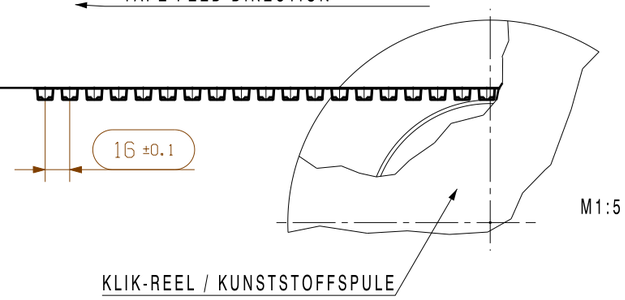
LAUFRICHTUNG "BAUTEILE ENTNEHMEN"
RUNNING DIRECTION TO TAKE

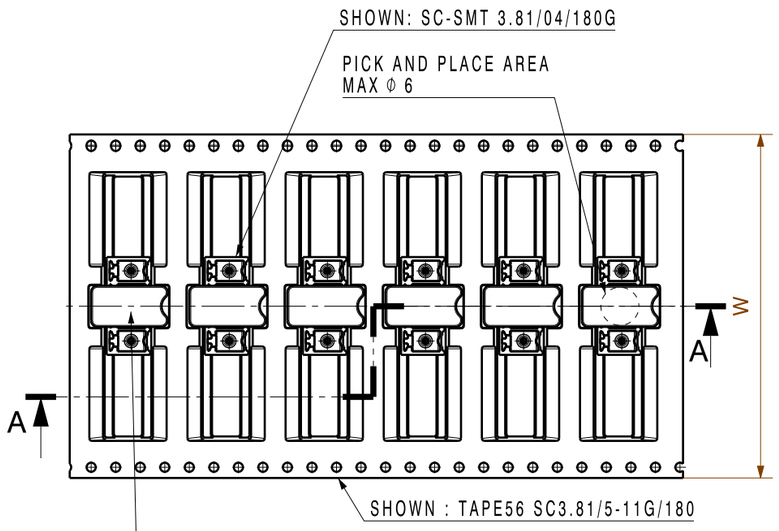
LAUFRICHTUNG "BLISTERGURT BEFÜLLEN"
RUNNING DIRECTION TO FILL



New Universal-Tape

ZUFUEHRUNG BAUTEILENTNAHME
TAPE FEED DIRECTION





GERADE POLZAHL DARGESTELLT/
EVEN POLE NUMBER SHOWN

UNGERADE POLZAHL DREHUNG PPP UM 180°/
UNEVEN POLE NUMBER WITH PPP ROTATED
180°

STIFTLEISTEN MÜSSEN MITTIG IM TAPE SITZEN /
PIN HEADER ASSEMBLED IN THE MIDDLE

04

TAPEBREITE TAPEWIDTH (MAT.NR.)	POL ZAHL NO OF POLS	SC-SMT 3.81/../180.. **1.5 BK** BESTELLNR./CAT.NO.		SC-SMT 3.81/../180.. **3.2 BK** BESTELLNR./CAT.NO.		SC-SMT 3.81/../180.. **2.6 BK** BESTELLNR./CAT.NO.		SC-SMT 3.81/../180.. **2.6 TGY** BESTELLNR./CAT.NO.	
W	n	G	LF	G	LF	G	LF	G	LF
32 (1398390000)	2	1864050000	/		/	1508670000	/		/
	3	1864060000	/		/		/		/
	4	1864290000	/	1863490000	/		/		/
44 (2017980000)	2	/	1864220000	/	1863500000	/		/	
	3	/	1864230000	/	1863510000	/		/	
	4	/	1864240000	/	1863530000	/		/	
	5	1864300000	1864250000		1863580000				
	6	1864310000	1864260000		1863600000				
	7	1864320000	/		/		/		/
	8	1864330000	/		/		/		/
56 (1302030000)	7	/	1864270000	/	1863620000	/		/	
	8	/	1864280000	/	1863640000	/		/	
	9	1864340000							
	10	1864350000							
88 (1396720000)	9	/		/		/		/	
	10	/		/	1430710000	/		/	
	11	1430820000	1430680000	1430830000	1430690000				
	12	1430840000	1430700000	1430850000	1359440000				
	13	1430860000	1430720000	1430870000	1430730000				
	14	1430880000	1430740000	1430890000	1430750000	1222740000		1222750000	
	15	1430910000	1430770000	1430920000	1430780000				
	16	1430930000	1430790000	1430940000	1430810000				

TAPE UND REEL GEMAESS IEC 286-3 (EN 60286-3) /
TAPE AND REEL ACCORDING TO IEC 286-3 (EN 60286-3)

84510/5 29.10.15 GUETZLAFF_T	02	. .	CAT.NO.: .
MODIFICATION		Weidmüller	3 56539 04
			DRAWING NO. ISSUE NO.
			SHEET 00 OF 00 SHEETS

		DATE	NAME
	DRAWN	06.09.2012	LANG_T
	RESPONSIBLE		AMANN_A
SCALE: 1/1 (04)	CHECKED	30.10.2015	HELIS_MA
SUPERSEDES: .	APPROVED		LANG_T

SC-SMT 3.81/../180...RL
ANSCHLUSS STIFTLEISTE
PIN HEADER

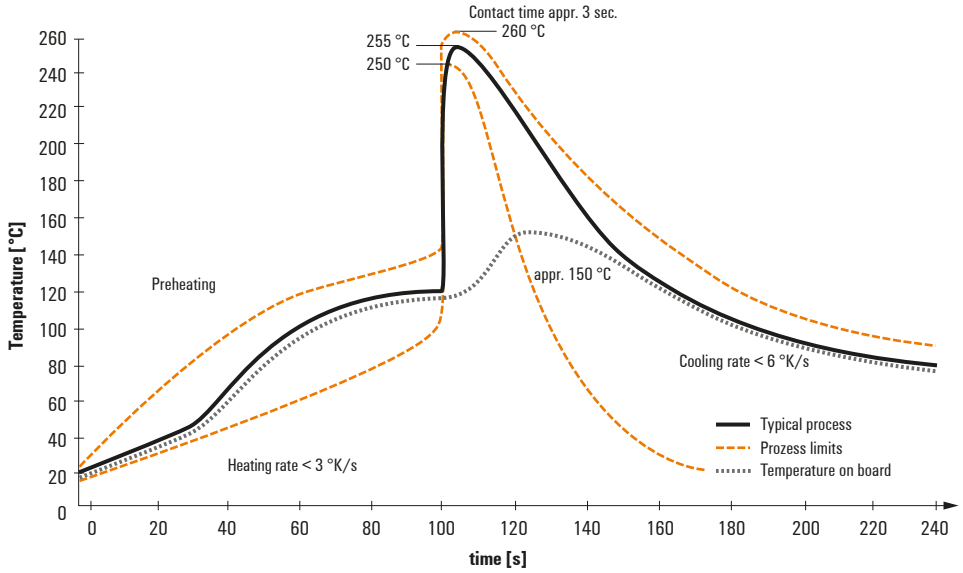
PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81 7278

Wave Solder Profile

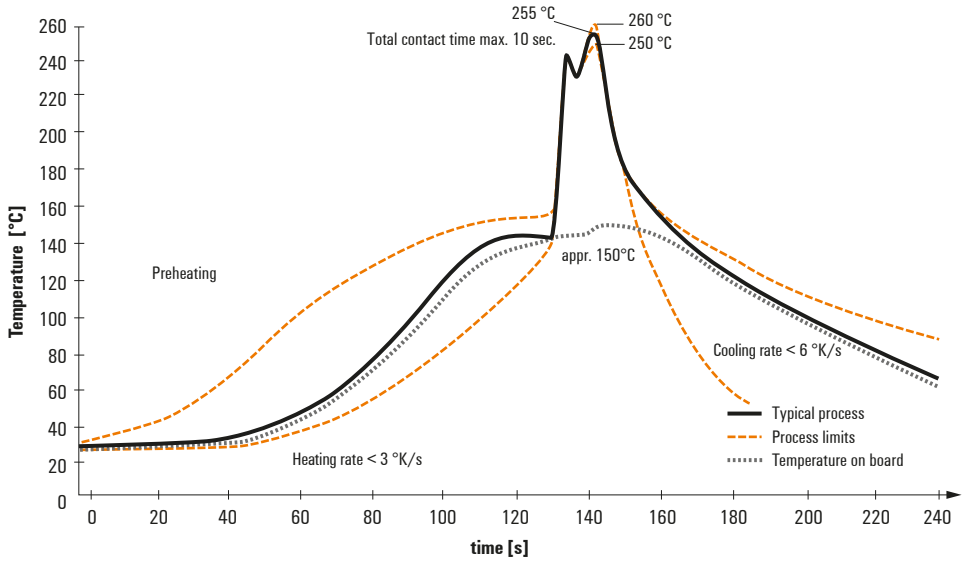
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

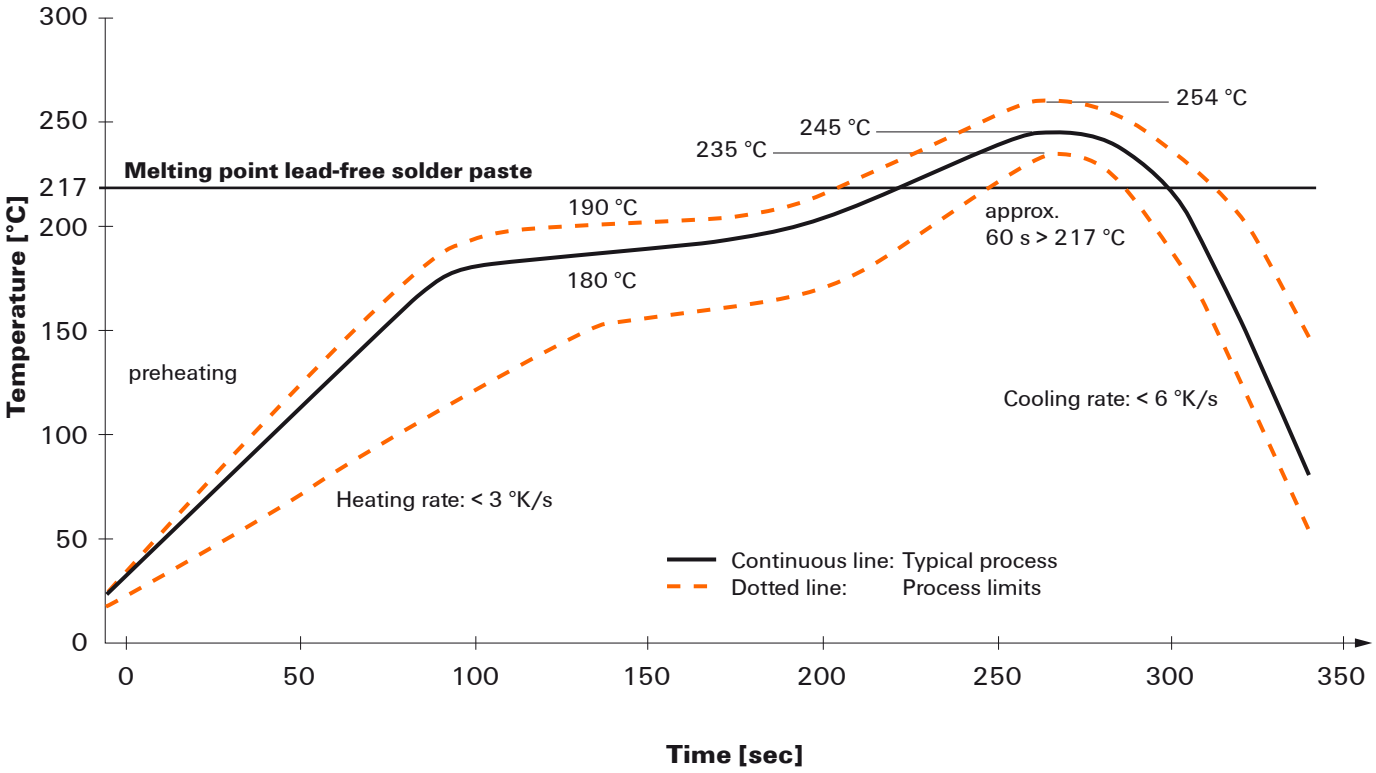
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Reflow Solder Profile

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:
- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically ≤ +3K/s. In parallel the solder paste is ‚activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at ≥ -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

We reserve the right to make technical changes.