

Pájecí a odpájecí stanice WR 2

Obj. č.: 58 83 72



Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za Vaši důvěru a za nákup pájecí a odpájecí stanice WELLER® WR 2 . Tento návod k obsluze je součástí výrobku. Obsahuje důležité pokyny k uvedení výrobku do provozu a k jeho obsluze. Jestliže výrobek předáte jiným osobám, dbejte na to, abyste jim odevzdali i tento návod k obsluze.

Ponechejte si tento návod, abyste si jej mohli znovu kdykoliv přečíst!

Účel použití

Oprávněná stanice WR 2 se smí používat pouze k účelu, který je specifikován v tomto návodu k obsluze, tj. k pájení a odpájení za podmínek specifikovaných níže. Podmínky účelu použití oprávněné stanice WR 2 taky vyžadují, abyste:

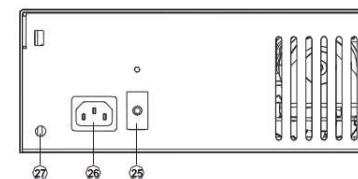
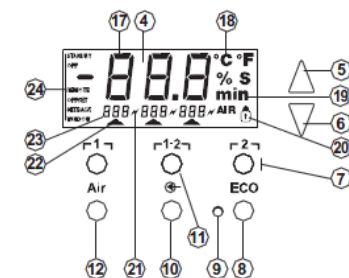
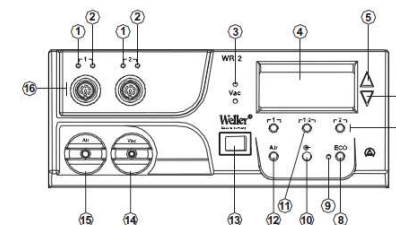
- dodržovali tyto pokyny,
 - se řídili všemi souvisejícími dokumenty,
 - dodržovali vnitrostátní pravidla pro prevenci úrazů v místě použití.
- Výrobce není odpovědný za neoprávněné úpravy zařízení.

Rozsah dodávky

- Stanice WR 2
- Napájecí kabel
- Konektor vyrovnávání potenciálů
- Návod k obsluze

Popis hardwaru

1. LED vybraného kanálu
2. LED vizuální kontroly
3. LED odsávačky
4. Displej
5. Tlačítko UP
6. Tlačítko DOWN
7. Tlačítka pro výběr kanálku a teploty
r 1, r 2
8. ECO
9. LED pro zobrazení stavu ECO
10. Speciální tlačítko
11. Tlačítko teploty a výběr kanálku r 1-2
12. Tlačítko pro úpravu horkého vzduchu (Air)
13. Spínač napájení (POWER)
14. Připojení odsávačky (Vac)
15. Připojení horkého vzduchu (Air)
16. Připojení kanálku pájecího nástroje r 1, r 2
17. Zobrazení teploty
18. Jednotky teploty
19. Časové funkce
20. Zámek
21. Vizuální kontrola
22. Zobrazení výběru kanálu
23. Zobrazení stálé teploty
24. Zobrazení speciálních funkcí
25. Hlavní pojistka napájení
26. Přípojka napájení
27. Zdička pro vyrovnávání potenciálů



Popis stanice

Weller WR 2 je všestranná oprávněná stanice pro profesionální opravy nejmodernějších elektronických součástí v průmyslové výrobě, opravnách a v laboratořích. Stanice má 2 nezávislé kanály pro souběžnou práci s 2 pájecími nástroji. Kontrola přesné teploty na pájecím hrotu je zaručena elektrotechnologií digitální regulace spolu se senzorem nejvyšší kvality a technologií přenosu tepla. Pořizování naměřených vysokou rychlostí poskytuje maximální přesnost teploty a optimální dynamické chování teploty v zátěžových situacích. Teplotu lze nastavit na jakoukoli hodnotu v rozmezí 50 °C až 550 °C (150 °F – 999 °F) v závislosti od toho, jaký nástroj je připojen. Nastavené body a aktuální hodnoty jsou zobrazovány v digitální podobě. 3 tlačítka teplot se používají pro přímý výběr fixní teploty. Indikátor optické kontroly bliká (na displeji se zobrazuje symbol a navíc zelená LED kontrolka), aby Vás upozornily, že byla dosažena předvolená teplota.

Stanice Weller WR 2 má ještě následující další funkce:

- Automatická detekce nástroje a aktivace příslušných kontrolních parametrů
- Digitální regulace teploty
- Možnost vkládání vyrovnávacích hodnot
- Nastavitelná redukce teploty (pokles)
- Funkce zámku a pohotovostního režimu
- Vestavěné výkonné čerpadlo
- Antistatický design zařízení v souladu s elektrostatickou bezpečností
- Různé možnosti vyrovnávání potenciálu na zařízení (standardní konfigurace)
- Funkce kalibrace specifikovaná zákazníkem

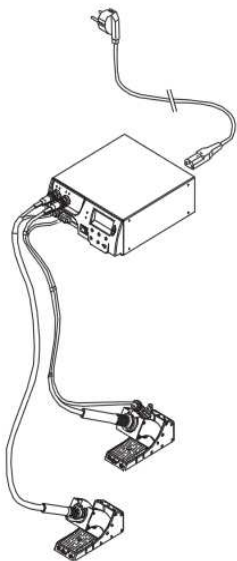
Uvedení do provozu



Nebezpečí poranění nesprávně zapojenou hadicí odsávání.

Pokud je hadice odsávání nesprávně připojena, může při odpájení uniknout horký vzduch a tekutá pájka a způsobit poranění.

- Odsávací hadici nikdy nepřipojujte k vzduchovému násadci „AIR“.

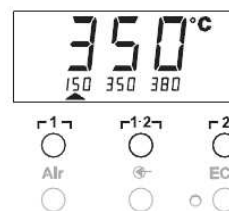


1. Přístroj opatrně vybalte.
2. Připojte pájecí nástroje následujícím způsobem:
3. - Připojte pero horkého vzduchu (HAP) se vzduchovou hadicí k násadci vzduchu „AIR“ (15) a zapojte ho zástrčkou do zásuvky 1 nebo 2 (16) na stanici. Poté krátkým zakroucením po směru hodinových ručiček pero uzamkněte.
4. - Vložte pájecí nástroj zástrčkou do zásuvky 1 nebo 2 (16) na stanici a krátkým zakroucením po směru hodinových ručiček ho uzamkněte.
5. Pájecí nástroje položte do bezpečnostního držáku.
6. Zkontrolujte, zda síťové napětí souhlasí s údajem na typovém štítku, a jestli je síťový spínač (13) ve vypnutém stavu.
7. Připojte hlavní jednotku k napájení (26).
8. Spínačem napájení (13) přístroj zapněte.
Po zapnutí přístroje se provede vlastní test mikroprocesoru, při kterém se zapnou všechny segmenty. Následně se elektronika přepne automaticky na základní nastavení teploty 380 °C všech kanálků a 50% nastavení „AIR“. Když se kanálky aktivují, rozsvítí se zelená LED kontrolka (2):
- Trvalé svícení zelené LED kontrolky naznačuje, že se připojený nástroj zahřívá.
- Blikající zelená LED kontrolka naznačuje, že byla dosažena přednastavená teplota nástroje.
Aktivní kanálky jsou označeny na displeji trojúhelníkem (22) a svítícím symbolem (21).

Maximální výstupní proud je omezen na 250 W.

Obsluha stanice

Výběr kanálku, zapnutí nebo vypnutí



1. Stiskněte jedno z tlačítek **1** nebo **2** (7) pro výběr jednoho ze dvou kanálků.
Na displeji se zobrazí nominální teplota zvoleného kanálku a menším fontem tvrdě nastavené teploty.
- nebo -
Krátke stiskněte tlačítko **1-2** (11), dokud se nezobrazí požadovaný kanálek.
Na displeji se pak objeví aktuální teplota kanálku a ve spodní části se zobrazí také stav s odpovídajícím bodem nastavené teploty.
2. Zvolený kanálek je na displeji označen trojúhelníkem (21) a svítící červenou LED kontrolkou (1) na přístroji.
3. Stiskněte zároveň tlačítka **UP** (5) a **DOWN** (6), dokud se na displeji nezobrazí tři čárky „---“.
4. Uvolněte tlačítka.
Pokud bude nyní kanálek vypnutý, objeví se na displeji „OFF“. Když je kanálek aktivován, objeví se na displeji aktuální teplota.

Když je kanálek vypnutý, uložená data se neztratí.

Displej se automaticky přepíná na kanálek, ke kterému byl připojen nový nástroj, nebo se změní, když se stiskne tlačítko, nebo když se nástroj vyjme z držáku. Tuhle funkci můžete vypnout v Menu 2 speciálních funkcí (viz níže v části „Vypnutí / zapnutí automatické změny kanálku“).

Nastavení teploty

Individuální nastavení teploty



1. Stisknutím některého z tlačítek **1**, nebo **2** vyberte požadovaný kanálek.
Na displeji se ukážou aktuální hodnoty teploty zvoleného kanálku.
2. Stiskněte tlačítko **UP**, nebo **DOWN**.
Zobrazení se změní na nastavenou hodnotu teploty:
- Krátkým dotykem se střídají hodnoty o jeden stupeň.
- Přidržením tlačítka se nastavené hodnoty střídají v režimu rychlého přechodu.

Po uvolnění tlačítek nastavení se aktuální hodnota zvoleného kanálku objeví znovu asi 2 sekundy na displeji.

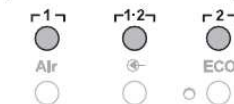
Nastavení teploty tlačítka $\Gamma 1$, $\Gamma 1 \cdot 2$, nebo $\Gamma 2$



Zadanou hodnotu teploty každého kanálku lze nastavit zvlášť výběrem 3 přednastavených hodnot teploty (pevná teplota).

Tovární nastavení:

$\Gamma 1$ = 150 °C (300 °F),
 $\Gamma 1 \cdot 2$ = 350 °C (660 °F),
 $\Gamma 2$ = 380 °C (720 °F).

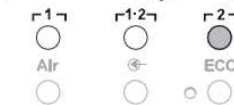


1. Vyberte kanálek
Přibližně 2 sekundy se na displeji budou zobrazovat 3 stálé teploty.



Dokud symbol jednotek teploty (18) bliká, je možné zadávat hodnotu teploty.

2. Tlačítka **UP** a **DOWN** nastavte hodnotu teploty.
3. Stiskněte 3 sekundy požadované tlačítko teploty $\Gamma 1$, $\Gamma 2$, nebo $\Gamma 1 \cdot 2$.



Během nastavení bude blikat zobrazení teploty příslušného tlačítka teploty.

4. Tlačítko teploty opět uvolněte.

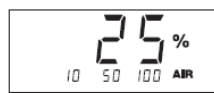


Zadání nízké teploty poklesu („Setback“) na tlačítku teploty nabízí možnost manuálního snížení teploty, když se pájecí hrot nepoužívá.

Volba teploty tlačítka teploty $\Gamma 1$, $\Gamma 2$, nebo $\Gamma 1 \cdot 2$

1. Zvolte kanálek.
2. Na displeji se asi na 2 sekundy zobrazí tři pevné teploty. Dokud symboly teploty blikají, můžete tlačítka $\Gamma 1$, $\Gamma 2$, nebo $\Gamma 1 \cdot 2$ zadávat požadovanou teplotu.

Nastavení průtoku vzduchu



Průtok vzduchu lze upravit na jakoukoli hodnotu v rozsahu od 10% do 100% v závislosti od max. průtoku 10 l/s (HAP 1).

1. Stiskněte tlačítko AIR (12).
Asi na 2 sekundy se zobrazí současný průtok vzduchu v procentech
2. Stisknutím tlačítka **UP**, nebo **DOWN** nastavte požadovaný průtok vzduchu. Nastavená hodnota se uloží a po 3 sek. se zobrazí aktuální hodnota zvoleného kanálku.



Obdobně, jako v případě 3 pevných teplot, i tady lze nastavit a vybrat 3 pevné průtoky vzduchu.

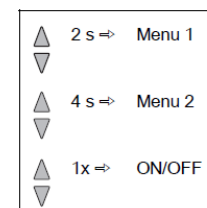
Tovární nastavení:

$\Gamma 1$ = 10%, $\Gamma 1 \cdot 2$ = 50%, $\Gamma 2$ = 100%

Pájení a odpájení

- Pájení provádějte podle pokynů v návodu k obsluze Vašeho připojeného pájecího nástroje.

Speciální funkce

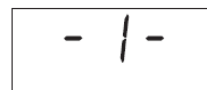


Speciální funkce jsou rozděleny do dvou úrovní nabídky:

- Menu 1 s možností nastavení teploty pohotovostního stavu, vypnutí teploty (poklesu), automatického časovače vypnutí (Auto OFF), vyrovnání teploty, funkce okna, jednotek teploty, časovače zapnutí (On Time) pera horkého vzduchu, zpoždění vypnutí odsavače (VAC OFF), zpoždění zapnutí odsavače (VAC ON) a funkce zámku.
- Menu 2 s nastavením úrovně tlaku, ID kódu, funkce kalibrace (FCC), automatického přepínání kanálků (ON / OFF), speciálního tlačítka ON/OFF, ECO funkce, zámku ON / OFF a charakteristiky regulace HI/LO.

Výběr speciálních funkcí v Menu 1

Speciální funkce	Navigace
Pohotovostní stav (STANDBY)	
Pokles (SETBACK)	
AUTO OFF	
OFFSET	
Okno (WINDOW)	
°C/°F	
ON TIME	
VAC OFF	
VAC ON	
	<p>$\Gamma 1$</p> <p>$\Gamma 1 \cdot 2$</p> <p>$\Gamma 2$</p> <p>AIR</p>



1. Zvolte požadovaný kanálek $\Gamma 1$, nebo $\Gamma 2$, pro vložení speciální funkce.

2. Podržte zároveň stisknuté tlačítka **UP** a **DOWN** a po 2 sekundách se na displeji zobrazí „- 1 -“.
3. Uvolněte tlačítka.

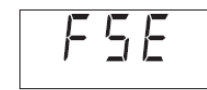


Výběr speciálních funkcí v Menu 1 je aktivován a nyní můžete udělat nastavení.

- Tlačítka $\Gamma 1$ a $\Gamma 1 \cdot 2$ zvolte položku menu.
- Tlačítkem $\Gamma 2$ menu opět opustíte.
- Tlačítkem AIR (12) změníte kanálek.

Resetování speciálních funkcí na tovární nastavení

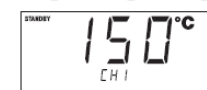
1. Stiskněte a podržte tlačítko $\Gamma 2$.
2. Poté stiskněte zároveň tlačítka **UP** a **DOWN**.
Na displeji se objeví „FSE“.
Opráveřenská stanice je nyní resetována na tovární nastavení.



Nastavení pohotovostní teploty

Pohotovostní teplota se nastavuje automaticky po vypnutí teploty. Na displeji bliká aktuální teplota a zobrazí se „STANDBY“.

1. V menu 1 zvolte položku STANDBY.
2. Tlačítka **UP** a **DOWN** nastavte požadovanou hodnotu pohotovostní teploty.
3. Pomocí tlačítek $\Gamma 1$ (spět) nebo $\Gamma 1 \cdot 2$ (dopředu) přejděte na další možnost v menu.
4. Tlačítkem AIR (12) změníte kanálek.
Speciální tlačítko ON/OFF
ECO tlačítko ON/OFF



Nastavení teploty vypnutí (SETBACK)

Když se pájecí nástroj nepoužívá, teplota se po uplynutí nastaveného časového úseku sníží na pohotovostní teplotu. Pokles teploty je signalizován blikáním aktuální hodnoty na displeji se objeví „STANDBY“. Pohotovostní stav ukončíte stisknutím tlačítka **UP**, nebo **DOWN**.

V závislosti od nástroje se pohotovostní stav deaktivuje tlakovým spínačem, nebo spínacím držákem. Možné jsou následující nastavení teploty vypnutí:



- „0 min“.: pokles je vypnutý (tovární nastavení).
- „ON“.: pokles je zapnutý (systém se po uložení pájecího hrotu do držáku ochlazuje na pohotovostní teplotu)
- „1 - 99 min.“.: pokles teploty je zapnutý (čas vypnutí je individuálně nastavitelný).

1. V Menu 1 zvolte položku menu SETBACK.
2. Tlačítka **UP** a **DOWN** nastavte hodnotu poklesu.
3. Tlačítka **1** (spět) nebo **1-2** (dopředu) přejděte na další možnost v menu.
4. Speciální tlačítko ON/OFF
ECO tlačítko ON/OFF



Nastavení času automatického vypnutí (AUTO OFF)

Když se pájecí nástroj nepoužívá, ohřev nástroje se po uplynutí nastaveného časového úseku vypne.

K vypnutí teploty dochází nezávisle od nastavení funkce poklesu teploty. Na displeji bliká aktuální teplota a slouží jako ukazatel zbytkového tepla. Na displeji se objeví „OFF“. Při dosažení teploty pod 50 °C (120 °F) se na displeji objeví blikající čárka. Možné jsou následující nastavení času vypnutí AUTO OFF:

- „0 min.“.: funkce AUTO OFF je vypnuta,
- „1 – 999 min.“.: čas AUTO OFF je možné individuálně nastavit.

1. V Menu 1 vyberte položku menu OFF.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte požadovanou hodnotu času vypnutí AUTO OFF.
3. Tlačítka **1** (spět) nebo **1-2** (dopředu) přejděte na další možnost v menu.
4. Speciální tlačítko ON/OFF
ECO tlačítko ON/OFF

Regulace teploty při odlišném nastavení funkcí poklesu SETBACK a vypnutí AUTO OFF

Nastavení		Regulace teploty bez spínacího držáku
Pokles Čas [1-99 min.]	Čas vypnutí [1-999 min.]	
0 Zapnuto	0	Pájecí nástroj si uchovává nastavenou pájecí teplotu.
0 Zapnuto	Čas	Pájecí nástroj se vypne, když se nepoužívá ¹ , po uplynutí nastaveného času vypnutí.
Čas	0	Když se pájecí nástroj nepoužívá ¹ , teplota po uplynutí nastaveného času klesne na pohotovostní teplotu ² .
Čas	Čas	Když se pájecí nástroj nepoužívá ¹ , teplota po uplynutí nastaveného času klesne na pohotovostní teplotu ² a nástroj se vypne po uplynutí nastaveného času pro vypnutí.
Regulace teploty se spínacím držákem		
0 Zapnuto	0	Pájení se vypne v držáku ³ .
0 Zapnuto	Čas	Teplota pájecího nástroje klesá v držáku ³ na pohotovostní teplotu ² .
Čas	0	Pájecí nástroj se vypne v držáku ³ po uplynutí nastaveného času pro vypnutí.
Čas	Čas	Teplota pájecího nástroje v držáku ³ klesá na STANDBY teplotu ² a nástroj se vypne po uplynutí nastaveného času pro vypnutí.
Čas	0	Po uplynutí nastaveného času poklesu teplota pájecího nástroje klesá v držáku ³ na pohotovostní teplotu ² .
Čas	Čas	Po uplynutí nastaveného času poklesu teplota pájecího nástroje klesá v držáku ³ na pohotovostní teplotu ² a nástroj se vypne po uplynutí nastaveného času pro vypnutí.

¹) Nepoužívá se = tlačítka **UP/DOWN** nejsou stisknuté a teplota nespadne > 5 °C.

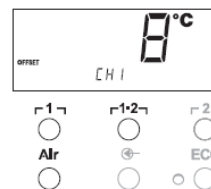
²) Pohotovostní teplota STANDBY musí být pod nastavenou hodnotou teploty, jinak nebude funkce poklesu aktivní.

³) Když je připojen spínací držák, zůstává teplota spínacího nástroje mimo držáku vždy na nastavené hodnotě. Funkce držáku se neaktivuje až do doby, kdy se pájecí nástroj poprvé vloží do držáku.

Resetování režimů poklesu a vypnutí:

- bez spínání držáku stisknutím tlačítka **UP**, nebo **DOWN**.
- se spínacím držákem odstraněním pájecího nástroje z držáku.

Nastavení vyrovnávání teploty (offset)



Reálnou teplotu pájecího hrotu je možné zadáním teplotního offsetu upravit o ± 40 °C (± 70 °F).

1. V Menu 1 vyberte položku menu OFFSET.
2. Tlačítka **UP** nebo **DOWN** nastavte hodnotu offsetu teploty.
3. Tlačítka **1** (dozadu) nebo **1-2** (dopředu) přejděte na další položku v menu.
4. Speciální tlačítko ON/OFF
ECO tlačítko ON/OFF

Nastavení funkce WINDOW

S pomocí funkce WINDOW je možné nastavit teplotní okno $\pm 99\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($\pm 180\text{ }^{\circ}\text{F}$), když se začíná z nastavené, zamknuté teploty.



Pozn.: Abyste mohli použít funkci WINDOW, ubezpečte se, že opravárenská stanice je v zamčeném stavu (viz níže „Zapnutí a vypnutí funkce zámku“).

1. V Menu 1 zvolte položku WINDOW.
2. Tlačítka **UP** nebo **DOWN** nastavte hodnotu teploty okna.
3. Tlačítka **r1** (dozadu) nebo **r1-2** (dopředu) přejděte na další položku v menu.
4. Speciální tlačítka ON/OFF ECO tlačítka ON/OFF

Přepnutí jednotek teploty

Přepínání jednotek z $^{\circ}\text{C}$ na $^{\circ}\text{F}$ a naopak.

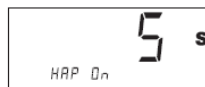
1. V Menu 1 zvolte položku $^{\circ}\text{C}$ / $^{\circ}\text{F}$.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** vyberte jednotku teploty.
3. Tlačítkem **r1** (dozadu) nebo **r1-2** (dopředu) přejděte na další položku v menu.



Omezení času zapnutí (ON TIME) pera horkého vzduchu (HAP)

Dobu, po kterou je pero horkého vzduchu zapnuté, lze omezit v krocích po 1 od 0 do 60 sekund. Nastavený čas je pak stejný pro všechny 3 kanálky. Tovární nastavení je 0 s (vypnuto), tj. horký vzduch je zapnutý tak dlouho, dokud je stisknuté tlačítko horkého vzduchu na stanici, nebo volitelný nožní pedál.

1. V Menu 1 zvolte položku menu HAP-ON.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte časovou hodnotu.
3. Tlačítkem **r1** (spět) nebo **r1-2** (dopředu) přejděte na další položku v menu.



Nastavení zpoždění vypnutí odsavače (VAC OFF)

Aby se zabránilo zanesení hrotu při odpájení, je možné nastavit zpožděné vypnutí odsavače v rozmezí 0 až 5 sekund. Tovární nastavení je 2 sekundy.

1. V Menu 1 zvolte položku menu VAC OFF.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte časovou hodnotu VAC OFF.
3. Tlačítkem **r1** (dozadu) nebo **r1-2** (dopředu) přejděte na další položku v menu.



Nastavení zpoždění zapnutí odsavače (VAC ON)

Aby se zabránilo předčasnému zapnutí čerpadla, nebo aby se zajistilo, že pájecí bod se předeřívá po stanovenou dobu, můžete nastavit zpoždění zapnutí v rozmezí od 0 do 9 sekund (tovární nastavení je 0 sekund: vypnuto).

1. V Menu 1 zvolte položku menu VAC ON.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte časovou hodnotu VAC ON.
3. Tlačítkem **r1** (dozadu) nebo **r1-2** (dopředu) přejděte na další položku v menu.



Zapnutí a vypnutí funkce zámku



Po aktivaci zámku lze dále používat tlačítka **r1**, **r2**, nebo **r1**, **r2**, ECO (8) a AIR (12). Všechna ostatní nastavení jsou uzavřena, až dokud nebude opravárenská stanice znova odemčena.

Pro zamknutí opravárenské stanice:

1. V Menu 1 zvolte položku menu LOCK. Na displeji se zobrazí „OFF“ a symbol zámku (20) bude blikat. Pozn.: Stisknutím tlačítka **r1**, nebo **r2** během zobrazení „OFF“ opustíte menu bez toho, aby se uložil kód zámku.

2. Tlačítka **UP** nebo **DOWN** nastavte kód zámku v rozmezí 1 až 999.

3. Stiskněte 5 sekund tlačítko **r2**.

Volba byla uložena a zobrazí se symbol zámku (20). Stanice je nyní zamčena. Displej se vrátí k zobrazení hlavního menu. Pro odemčení stanice:

1. V Menu 1 zvolte položku menu LOCK.

Na displeji se zobrazí „ON“ a zobrazí se symbol zámku (20).

2. Tlačítka **UP** a **DOWN** vložte trojčíslí kód zámku.

3. Stiskněte tlačítko **r2**.

Stanice je nyní odemčena a displej se vrátí k zobrazení hlavní nabídky.

Výběr speciálních funkcí v Menu 2

Speciální funkce

Úroveň (LEVEL)
ID
FCC
AUTO CHANNEL
Tlačítko SP
HAP LOCK
HI / LO CONTROL

Navigace



r1



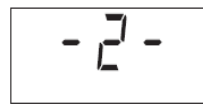
r1-2

EXIT

r2

Změna kanálu

AIR



1. Zvolte požadovaný kanál **r1**, nebo **r2**, pro vložení speciální funkce.

2. Podržte zároveň stisknuté tlačítka **UP** a **DOWN** a po 4 sekundách se na displeji zobrazí „- 2 -“.

3. Uvolněte tlačítka.

Výběr speciálních funkcí v Menu 2 je aktivován a nyní můžete udělat nastavení.

- Tlačítka **r1** a **r1-2** zvolte položku menu.

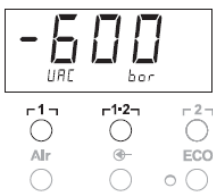
- Tlačítkem **r2** menu opět opustíte.

Definování hranice tlaku

- Tuto funkci lze použít pro definování intervalu údržby spájecího nástroje. Definujete zde hodnotu v mbar, při které elektrický měřič tlaku vydá varovný signál, když je sací systém znečištěn (LED kontrolka (3) odsávacího čerpadla se přepne ze zelené na červenou). Nastavená hodnota závisí od použitých sacích trysek.

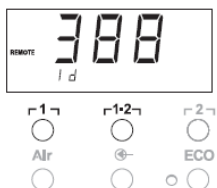
- Tovární nastavení: -600 mbar.

Možnost úprav v rozsahu od -400 do -800 mbar.



1. Systém (hroty a filtr) musí být čistý.
2. V Menu 2 zvolte položku menu LEVEL.
3. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte hodnotu úrovně tlaku. LED kontrolka se přepíná dozadu a dopředu z červené na zelenou. Tlačítkem **UP** zvýšte podtlak o 50, na 80 mbar, abyste stlačili odsávací hadici a zkontrolovali, jestli se kontrolka přepne ze zelené na červenou.
4. Tlačítkem **r 1 1** (dozadu) nebo **r 1-2 1** (dopředu) přejděte na další položku v menu.

Nastavení identifikačního kódu stanice (ID code)



ID kód může být přiřazen každé stanici, takže stanice mohou být jasně identifikovány.

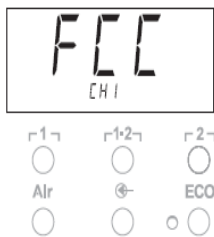
1. V Menu 2 zvolte položku menu REMOTE ID.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** zadejte identifikační číslo (dostupné hodnoty 0 – 999).
3. Tlačítkem **r 1 1** (dozadu) nebo **r 1-2 1** (dopředu) přejděte na další položku v menu.

Pozn.: Pro opuštění nabídky bez provedení změn stiskněte tlačítko **r 2 1**.

Provádění kalibrace (kontrola tovární kalibrace – Factory Calibration Check - FCC)

Pomocí funkce FCC můžete zkontrolovat přesnost teploty opravárenské stanice a vyrovnat případné odchylky. Za tímto účelem musí být teplota pájecího hrotu měřena externím teploměrem a hrotem měření teploty pájecího nástroje. Příslušný kanál se musí zvolit před kalibrací.

Změna kalibrace při 100 °C / 210 °F



1. Teplotní čidlo (0,5 mm) externího teploměru vložte do hrotu k měření teploty.
2. V Menu 2 zvolte položku menu FCC.
3. Stiskněte tlačítko **DOWN**.
Je zvolen kalibrační bod 100 °C / 210 °F. Pájecí hrot se nyní zahřívá na 100 °C / 210 °F. Jakmile zůstane teplota konstantní, začne blikat kontrolka (21).
4. Porovnejte teplotu, která je indikována teploměrem s teplotou na displeji.
5. Tlačítky **UP** nebo **DOWN** nastavte rozdíl mezi hodnotou, kterou ukazuje externí teploměr a hodnotou, kterou udává opravárenská stanice. Maximální možná úprava teploty je ± 40 °C (± 70 °F).

Příklad:

Displej 100 °C, externí teploměr 98 °C: nastavení **▲ 2**

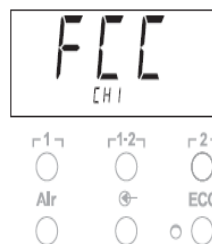
Displej 100 °C, externí teploměr 102 °C: nastavení **▼ 2**

Pozn.: Pro opuštění menu bez provedení změn stiskněte tlačítko **r 2 1**.

6. Pro potvrzení hodnoty stiskněte tlačítko **r 1-2 1**.
Odchyłka teploty je nyní resetována na 0. Kalibrace při 450 °C / 840 °F je ukončena.
7. Tlačítkem **r 2 1** opusťte Menu 2.



Změna kalibrace při 450 °C / 840 °F



1. Teplotní čidlo (0,5 mm) externího teploměru vložte do hrotu k měření teploty.
2. V Menu 2 zvolte položku menu FCC.
3. Stiskněte tlačítko **UP**.
Je zvolen kalibrační bod 450 °C / 840 °F. Pájecí hrot se nyní zahřívá na 450 °C / 840 °F. Jakmile zůstane teplota konstantní, začne blikat kontrolka (21).
4. Porovnejte teplotu, která je indikována teploměrem s teplotou na displeji.
5. Tlačítky **UP** nebo **DOWN** nastavte rozdíl mezi hodnotou, kterou ukazuje externí teploměr a hodnotou, kterou udává opravárenská stanice. Maximální možná úprava teploty je v rozsahu ± 40 °C (± 70 °F).

Příklad:

Displej 450 °C, externí teploměr 448 °C: nastavení **▲ 2**

Displej 450 °C, externí teploměr 452 °C: nastavení **▼ 2**

Pozn.: Pro opuštění menu bez provedení změn stiskněte tlačítko **r 2 1**.

6. Pro potvrzení hodnoty stiskněte tlačítko **r 1-2 1**.
Odchyłka teploty je nyní resetována na 0. Kalibrace při 450 °C / 840 °F je ukončena.
7. Tlačítkem **r 2 1** opusťte Menu 2.



Resetování kalibrace na tovární nastavení



1. V Menu 2 zvolte položku menu FCC.
2. Stiskněte a podržte tlačítko **r 2 1**.
3. Stiskněte zároveň tlačítka **UP** a **DOWN** a na displeji se zobrazí „FSE“ (Factory Setting Enabled – Tovární nastavení povoleno).
Opravárenská stanice je nyní resetována na tovární kalibraci.
4. Tlačítkem **r 1 1** (dozadu) nebo **r 1-2 1** (dopředu) přejděte na další položku v menu.

Vypnutí a zapnutí automatické změny kanálků

Tuto funkci můžete použít pro vypnutí automatické změny kanálků (která je aktivována v továrním nastavení):

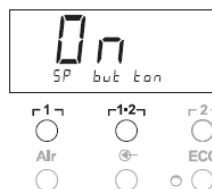
1. V Menu 2 zvolte položku menu AUTO CHANNEL.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte stav. (ON = zapnuto, OFF = vypnuto).
3. Tlačítkem **r 1 1** (dozadu) nebo **r 1-2 1** (dopředu) přejděte na další položku v menu.



Zapnutí a vypnutí speciálního tlačítka (10)

Pomocí tohoto tlačítka můžete aktivovat speciální tlačítko (10), které je v továrním nastavení vypnuto.

1. V Menu 2 zvolte položku menu SP BUTTON.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte stav. (ON = zapnuto, OFF = vypnuto).
3. Tlačítkem **r 1 1** (dozadu) nebo **r 1-2 1** (dopředu) přejděte na další položku v menu.



Po aktivaci speciálního tlačítka (10) jej můžete použít jako zkratku pro návrat do Menu 1. Pokud menu opustíte speciálním tlačítkem (10), dříve zvolená funkce se uloží.



Zapnutí a vypnutí tlačítka ECO (8)

Pomocí tohoto tlačítka můžete aktivovat tlačítko ECO (8), které je v továrním nastavení vypnuto.

1. V Menu 2 zvolte položku menu ECO.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte stav (ON = zapnuto, OFF = vypnuto).
3. Tlačítkem **r 1 1** (dozadu) nebo **r 1 2 1** (dopředu) přejděte na další možnost v menu.

Po aktivaci tlačítka ECO (8) jej můžete použít pro nastavení obou kanálků do pohotovostního režimu. Zelená LED kontrolka () se rozsvítí a oba kanálky jsou nastaveny na přednastavenou pohotovostní teplotu STANDBY.

Zapnutí a vypnutí tlačítka zámku pera horkého vzduchu - HAP



Tuto funkci lze použít pro změnu přednastavené reakce tlačítka při použití páječky. Když je zámek aktivován, HAP se aktivuje prvním stisknutím tlačítka a deaktivuje se dalším stisknutím.

1. V Menu 2 zvolte položku menu HAP LOCK.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte stav (ON = zapnuto, OFF = vypnuto).
3. Tlačítkem **r 1 1** (dozadu) nebo **r 1 2 1** (dopředu) přejděte na další možnost v menu.

Pro vlastní ochranu se čerpadlo vypíná automaticky po 20 minutách nepřetržitého provozu.

Nastavení charakteristiky řízení WP 120



Funkce HI / LO CONTROL se používá pro nastavení řízení WP 120 (tovární nastavení – HI):

1. V Menu 2 zvolte položku menu HI / LO.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte stav (UP = HI, DOWN = LO).
3. Tlačítkem **r 1 1** (dozadu) nebo **r 1 2 1** (dopředu) přejděte na další možnost v menu.

HI: Agresivní řízení odezvy pro maximální výkon – jsou možné teplotní překmity.

LO: Citlivé řízení odezvy pro součásti citlivé na teplo.

Resetování na tovární nastavení

Resetování speciálních funkcí

Tato funkce je popsána výše v části „Výběr speciálních funkcí v Menu 1“ – „Resetování speciálních funkcí na tovární nastavení“.

Resetování kalibrace na tovární nastavení

Tato funkce je popsána výše v části „Výběr speciálních funkcí v Menu 2“ – „Resetování kalibrace na tovární nastavení“.

Čištění a údržba

Pravidelně kontrolujte hlavní filtr odsavače a vzduchu a v případě potřeby jej vyměňte.



Provoz bez filtru může mít za následek nenapravitelné poškození odsávacího čerpadla.

- Před zahájením pájení zkontrolujte, jestli je vložený hlavní filtr.

Výměna filtru

1. Otočte krytkou „VAC“ (14) nebo „AIR“ (15) proti směru hodinových ručiček a odstraňují.
2. Vytáhněte zanesený filtr a podle předpisů jej zlikvidujte.
3. Vložte originální filtr WELLER. Ujistěte se, že uzávěr dobře sedí.
4. Vložte tlakovou pružinu.
5. Krytku lehce zatlačte a otočte o 45 stupňů ve směru hodinových ručiček.

Řešení problémů

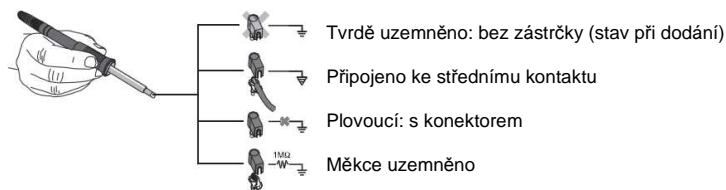
Příznak problému (zpráva)	Možná příčina	Doporučené řešení
Displej: „---“	- Nebyl nalezen nástroj - Nástroj je vadný - Odpájecí pero a nástroj horkého vzduchu jsou vzájemně propojeny	- Zkontrolujte připojení nástroje k stanici - Zkontrolujte připojený nástroj - Odpojte jeden z nástrojů
V pájecím peru není vzduch	- Vzduchová hadice není připojena, nebo je připojena špatně	- Připojte vzduchovou hadici k vzduchovému násadci
V nástroji pro odpájení nefunguje sání	- Vzduchová hadice není připojena, nebo je připojena špatně - Odpájecí tryska je ucpaná	- Připojte vzduchovou hadici k vzduchovému násadci - Vyčistěte odpájecí trsku čisticím nástrojem
LED kontrolka VAC indikuje stav nesprávně	- Není správně nastavena úroveň tlaku	- Nastavte správnou úroveň tlaku v Menu 2
Nefunguje displej (displej je vypnutý)	- Přístroj není připojen k napájení	- Otočte spínač napájení - Zkontrolujte napětí elektrického proudu - Zkontrolujte pojistku v stanici
LED kontrolka VAC je červená	- Odsávací systém je ucpaný	- Vyčistěte sací trysku - Zkontrolujte filtr (13). Pokud je žlutý, vyměňte ho. - Vyčistěte odpájecí nástroj – vyměňte filtr - Zkontrolujte sací hadici
Zobrazení „Err“	- VAC filtr je zanesený - Odpájecí pero je připojené k VAC - Přístroj horkého vzduchu je připojen k VAC	- Vyměňte VAC filtr - Odpojte hadici pera odpájení - Připojte přístroj horkého vzduchu ke kanálku AIR - Vezměte chybu na vědomí tlačítkem r 2 1
Displej je vypnutý	- Celková spotřeba všech připojených nástrojů je větší, než 250 W - Kanálek není aktivní	- Změňte výběr nástroje a aktivujte kanálek - Krátce stiskněte zároveň UP a DOWN, čím aktivujete kanálek

Technické údaje

Rozměry	D x Š x V (mm): 273 x 235 x 102 D x Š x V (palce): 10,75 x 9,25 x 4,02
Hmotnost	Asi 6,7 kg
Napájení	230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz)
Spotřeba	300 W
Bezpečnostní třída	I a III antistatický plášť
Pojistka	1,5 A uvolnění přepjetí
Regulace teploty kanálků	Nástroj pájení a odpájení, průběžně variabilní od 50 °C do 550 °C (150 °F – 999 °F) Kontrolovatelný rozsah teploty v závislosti od nástroje WP 80 / WP 120 50 °C až 450 °C (150 °F – 850 °F) WP 200 50 °C až 550 °C (150 °F – 999 °F) WSP 150 50 °C až 550 °C (150 °F – 999 °F) DSX 80 / DSXV 80 50 °C až 450 °C (150 °F – 850 °F) HAP 1 50 °C až 550 °C (150 °F – 999 °F)
Přesnost teploty	± 9 °C (± 20 °F)
Přesnost teploty HAP1	± 30 °C (± 50 °F)
Stabilita teploty	± 2 °C (± 5 °F)
Propuštění odporu pájecím hrotem (hrotem k zemnění)	Odpovídá IPC-J-100
Propouštění proudu pájecím hrotem (hrotem k zemnění)	Odpovídá IPC-J-100
Čerpadlo (cyklický chod 30/30 s)	Max. sání 0,7 bar Max. výkon 10 l / min. Horký vzduch max. 15 l/min.
Vyrovnávání potenciálů	Přes 3,5 mm zdičku v zadní části stanice

Vyrovnávání potenciálů

Různým zapojením zdičky s pomocným kontaktem 3,5 mm (ekvipotenciální zásuvka), (27) lze realizovat čtyři varianty:



Bezpečnostní předpisy, údržba a čištění

Z bezpečnostních důvodů a z důvodů registrace (CE) neprovádějte žádné zásahy do stanice. Případné opravy svěřte odbornému servisu. Nevystavujte tento výrobek přílišné vlhkosti, nenamáčejte jej do vody, nevystavujte jej vibracím, otřesům a přímému slunečnímu záření. Tento výrobek a jeho příslušenství nejsou žádné dětské hračky a nepatří do rukou malých dětí! Nenechávejte volně ležet obalový materiál. Fólie z umělých hmot představují veliké nebezpečí pro děti, neboť by je mohly spolknout.



Pokud si nebudete vědět rady, jak tento výrobek používat a v návodu nenajdete potřebné informace, spojte se s naší technickou poradnou nebo požádejte o radu kvalifikovaného odborníka.

Recyklace



Elektronické a elektrické produkty nesmějí být vhažovány do domovních odpadů. Likviduje odpad na konci doby životnosti výrobku přiměřeně podle platných zákonných ustanovení.

Šetřete životní prostředí! Přispějte k jeho ochraně!

Záruka

Na opravárenskou stanici Weller WR 2 poskytujeme **záruku 24 měsíců**.

Záruka se nevztahuje na škody, které vyplývají z neodborného zacházení, nehody, běžného opotřebení, nedodržení návodu k obsluze nebo změn na výrobku, provedených třetí osobou.

Příklad tohoto návodu zajistila společnost Conrad Electronic Česká republika, s. r. o.

Všechna práva vyhrazena. Jakékoliv druhy kopií tohoto návodu, jako např. fotokopie, jsou předmětem souhlasu společnosti Conrad Electronic Česká republika, s. r. o. Návod k použití odpovídá technickému stavu při tisku! **Změny vyhrazeny!**

© Copyright Conrad Electronic Česká republika, s. r. o.

VAL/3/2013