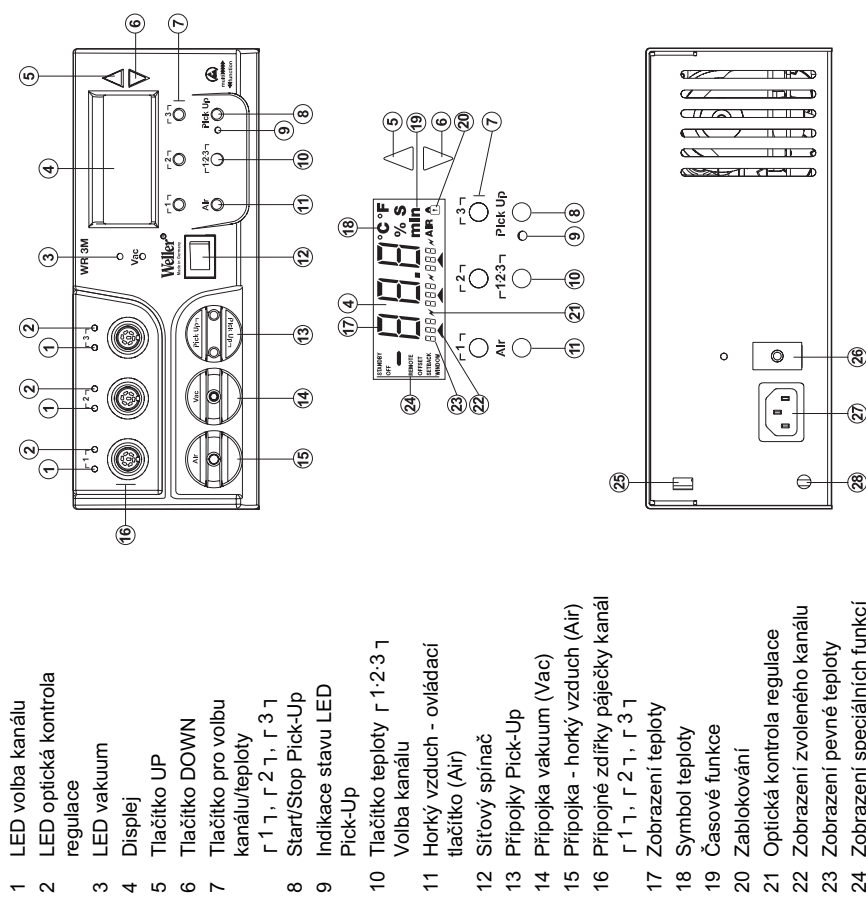


WR 3M Přehled přístroje



- 1 LED volba kanálu
- 2 LED optická kontrola regulace
- 3 LED vakuum
- 4 Displej
- 5 Tlačítko UP
- 6 Tlačítko DOWN
- 7 Tlačítko pro volbu kanálu/teploty
Γ 1, Γ 2, Γ, Γ 3
- 8 Start/Stop Pick-Up
- 9 Indikace stavu LED
Pick-Up
- 10 Tlačítko teploty Γ 1-2-3
Volba kanálu
- 11 Horký vzduch - ovládací tlačítko (Air)
- 12 Síťový spínač
- 13 Přípojky Pick-Up
- 14 Přípojka vakuum (Vac)
- 15 Přípojka - horký vzduch (Air)
- 16 Přípojné zdířky páječky kanál
Γ 1, Γ 2, Γ, Γ 3
- 17 Zobrazení teploty
- 18 Symbol teploty
- 19 Časové funkce
- 20 Zablokování
- 21 Optická kontrola regulace
- 22 Zobrazení zvoleného kanálu
- 23 Zobrazení pevné teploty
- 24 Zobrazení speciálních funkcí
- 25 Rozhraní USB
- 26 Síťová pojistka
- 27 Připojení síť
- 28 Zdířka pro vyrovnání napětového potenciálu

WR 3M

Návod k použití

CZ



Obsah

1	K tomuto návodu.....	3
2	Pro Vaši bezpečnost.....	4
3	Rozsah dodávky	4
4	Popis zařízení.....	5
5	Uvedení přístroje do provozu.....	7
6	Obsluha přístroje	8
7	Speciální funkce	10
8	Návrat k nastavením z výroby	19
9	Ošetřování a údržba WR 3M	19
10	Chybová hlášení a odstraňování chyb.....	20
11	Příslušenství	21
12	Likvidace	22
13	Závěrka.....	22

Z

1 K tomuto návodu

Děkujeme Vám za důvěru, kterou jste nám projevili zakoupením přístroje Weller WR 3M. Při výrobě byly na kvalitu kladeny nejpřísnější požadavky, které zaručují spolehlivou funkci přístroje. Tento návod obsahuje důležité informace k tomu, abyste mohli opravárenskou stanici WR 3M bezpečně a správně uvést do provozu, obsluhovat ji, udržovat a abyste si sami mohli odstranit jednoduché závady.

- ▷ Před uvedením přístroje do provozu, než začnete se stanicí WR 3M pracovat, si přečtěte celý tento návod a přiložené bezpečnostní pokyny.
- ▷ Uložte tento návod tak, aby byl přístupný pro všechny uživatele.

1.1 Zohledněné směrnice

Mikroprocesorem řízená opravárenská stanice Weller WR 3M odpovídá údajům v prohlášení shody ES se směrnice 2004/108/ES a 2006/95/ES.

1.2 Přiložené dokumenty

- Návod k obsluze opravárenské stanice WR 3M
- Doprovodná brožura - Bezpečnostní pokyny k tomuto návodu

2 Pro Vaši bezpečnost

Oprávená stanice WR 3M byla vyrobena podle současného stavu techniky a podle uznaných bezpečnostních technických pravidel. Přesto hrozí nebezpečí úrazu a materiální škody, pokud nebudete dodržovat bezpečnostní pokyny v přiložené bezpečnostní brožurě a výstražná upozornění v tomto návodu. Oprávená stanice WR 3M předáváte třetím osobám vždy společně s návodem k obsluze .

2.1 Použití v souladu s určením

Oprávená stanice WR 3M používáte výhradně k účelu uvedenému v návodu k použití, tj. k pájení a odpájení za zde uvedených podmínek. Rádně použítí opravárenské stanice WR 3M také zahrnuje, že

- se budete řídit tímto návodem,
- budete dbát na všechny další průvodní podklady,
- budete dbát na národní bezpečnostní předpisy platné v místě použití.

Výrobce nepřebírá odpovědnost za svévolně provedené změny na přístroji.

3 Rozsah dodávky

- Oprávená stanice WR 3M
- Síťový kabel
- Adaptér vzduchové hadice pro Hot Air Pencil 1 (HAP 1)
- Návod k obsluze WR 3M
- Brožura - Bezpečnostní pokyny
- CD se softwarem USB („Firmware Updater“ a „monitorovací software“)
- USB kabel
- Zástrčka pro vyrovnání napětového potenciálu
- Balení s barevnými značeními nástrojů

4 Popis zařízení

Weller WR 3M je mnohostranně použitelná opravárenská stanice pro profesionální opravárenské práce na elektronických montážních celcích nejnovějších technologií v průmyslové výrobě, jakož i v opravárenství a v laboratořích. WR 3M má 3 nezávislé kanály pro současný provoz 3 páječek.

Digitální elektronická regulace zajišťuje společně s vysokokvalitní snižovací technikou a technikou pro přenos tepla v páječce přesné tepelné chování páječích hrotů. Rychlý záznam měřených hodnot zajišťuje maximální přesnost teploty a optimální dynamické teplotní chování v případě zatížení.

Pozadovanou teplotu je možné nastavit, podle připojeného nástroje, v rozsahu od 50 °C do 550 °C (150 °F – 999 °F) pro páječky.

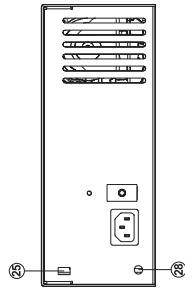
Požadovaná a skutečná hodnota jsou zobrazovány digitálně. Tři tlačítka teploty slouží k přímé volbě pevných teplot. Dosažení předvolené teploty je signalizováno blikáním optické kontroly regulace (symbol „ \star “ na displeji a přidávaná zelená kontrolka LED). Opravárenská stanice Weller WR 3M nabízí následující další funkce:

- Automatické rozpoznání nástroje a aktivace příslušných parametrů regulace
- Lze připojit všechny nástroje Weller, včetně HAP 200 (kromě WX nástrojů)
- Digitální regulace teploty
- Možnost zadání offsetových hodnot
- Programovatelné snižování teploty (setback)
- Funkce standby (pohotovost) a funkce blokování
- Zabudované vysoce výkonné čerpadlo
- Antistatické provedení přístroje v souladu s bezpečností ESD (standardní konfigurace)
- Specifická zákaznická funkce kalibrování
- Rozhraní USB pro řízení, vyhodnocení a dokumentaci přes PC
- Dodatečný vakuový kanál pro handling se součástkami

Z

4.1 Technické údaje WR 3M

Rozměry	D x Š x V (mm): 273 x 235 x 102 D x Š x V (palce): 10,75 x 9,25 x 4,02
Hmotnost	cca 6,7 kg
Síťové napětí	230 V, 50 Hz (120 V, 60 Hz)
Příkon	400 W
Třída ochrany	I a III, antistatické pouzdro
Pojistka	Nadproudová spoušť 230 V 2,0 A 120 V 4,0 A
Regulace teploty kanálů	Páječka a páječka s odsáváním - plynule nastavitelný rozsah teplot 50 °C – 550 °C (150 °F – 999 °F) závisí na nástroji. WP 80 / WP 120 50 °C-450 °C (150 °F-850 °F) WSP 150 / WP 200 50 °C-550 °C (150 °F-950 °F) WMRT / WMRP 100 °C-450 °C (200 °F-850 °F) DSX 80 / DXV 80 50 °C-450 °C (150 °F-850 °F) DSX 120 50 °C-450 °C (150 °F-850 °F) HAP 200 / HAP 1 50 °C-550 °C (150 °F-999 °F) ± 9 °C (± 17 °F) ± 2 °C (± 4 °F)
Přesnost teploty	± 9 °C (± 17 °F)
Stabilita teploty	± 2 °C (± 4 °F)
Svodový odpor páječích hrotů (Tip to ground)	Odpovídá IPC-J-001
Svodové napětí páječích hrotů (Tip to ground)	Odpovídá IPC-J-001
Čerpadlo (přerušovaný provoz (30/30) s)	Max. podtlak 0,7 bar max. dopravované množství 18 l/min horký vzduch max. 15 l/min
Doplňkové vakuové čerpadlo	Max. podtlak 0,5 bar Max. dodávané množství 1,7 l/min
Vyrovnání potenciálů	Přes zdířku s pomocným kontaktem 3,5 mm na zadní straně přístroje.



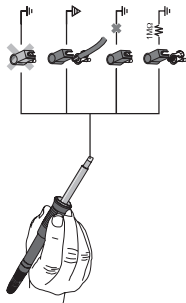
Rozhraní USB

- Rídicí jednotka je vybavena mini rozhraním USB (25). Pro využití rozhraní USB máte na CD k dispozici software od firmy Weller, s jehož pomocí
- můžete provádět update softwaru („Firmware Updater“) na své řídicí jednotce a
 - dálkově ovládat řídicí jednotku, jakož i graficky zobrazovat teplotní křivky, ukládat je a tisknout („monitorovací software“).

Vyrovnaní potenciálů

Různým zapojením zdířky s 3,5 milimetrovým pomocným kontaktem (28) jsou možné 4 varianty:

- Tvrdé uzemnění: bez zástrčky (stav při expedici).
- Vyrovnaní potenciálů: se zástrčkou, vyrovnávací vedení na středovém kontaktu.
- Bezpotenciálové: s konektorem
- Měkce uzemněno: se zástrčkou a vpájeným odporem. Uzemnění přes zvolený odpor



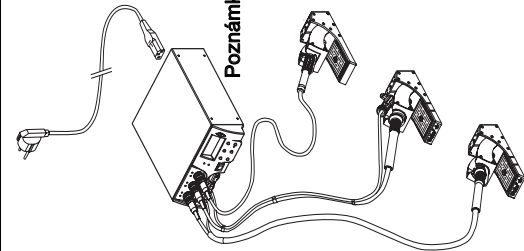
5 Uvedení přístroje do provozu

VAROVÁNÍ! Nebezpečí zranění v důsledku špatně připojené vakuové hadice.



V případě špatně připojené vakuové hadice může při spuštění páječky s odsáváním unikat horký vzduch a kapalný pájkový cín a může tak dojít ke zranění.

- ▷ Vakuovou hadici nikdy nepřipojujte na šroubovou spojku „Air!“



1. Zařízení opatrně vybalte.
2. Páječky připojte, jak je uvedeno dále:
 - Horkovzdušné pájecí pero (HAP) se vzduchovou hadicí připojte ke šroubové spojce „Air“ (15) a přípojnou zástrčku zasuněte do přípojných zdířky **Γ 1**, **Γ 2** nebo **Γ 3** (16) opravárenské stanice a zablokujte krátkým otočením doprava. Horkovzdušnou pájku HAP 1 je možné připojit jen s adaptérem vzduchové hadice.

Poznámka

- Pokud nasadíte HAP 200, je možné připojení pouze na kanál 1! Maximální výstupní výkon je omezen na 360 W.
- Páječku s odsáváním s vakuovou hadicí připojte ke šroubové spojce „Vac“ (14) a přípojnou zástrčku zasuněte do přípojných zdířky **Γ 1**, **Γ 2** nebo **Γ 3** (16) opravárenské stanice a zablokujte krátkým otočením doprava.
 - Páječku s přípojnou zástrčkou zasuněte do přípojných zdířky **Γ 1**, **Γ 2** nebo **Γ 3** (16) opravárenské stanice a zablokujte krátkým otočením doprava.
 - Dva nástroje Pick-Up (WRK, WVP) je možné připojit vakuovou hadicí na obě šroubové spojky Pick-Up (13), přičemž je aktivní pouze pravá šroubová spojka. Otočením o 180 ° je možné přepnout na druhou šroubovou spojku.
3. Páječky odkládejte do bezpečnostního stojáčku.

4. Zkontrolujte, zda síťové napětí souhlasí s údajem na typovém štítku a zda je síťový vypínač (12) ve vypnutém stavu.
5. Připojte řídicí jednotku k síti (27).
6. Síťovým vypínačem (12) přístroj zapněte.

Po zapnutí přístroje mikroprocesor sám provede vlastní test, při kterém jsou všechny segmenty krátkodobě v provozu. Potom elektronika automaticky přepne do základního nastavení teploty na 350 °C pro všechny kanály a 50 % pro nastavení „Air“. U aktivovaných kanálů, které budou používány, se rozsvítí zelená kontrolka LED (2):

- Konstantně rozsvícena zelená kontrolka LED signalizuje zahřívání připojeného nástroje.
- Blikání zelené kontrolky LED signalizuje dosažení předvolené teploty nástroje.

Aktivní kanály jsou zobrazeny na displeji trojúhelníkem (22) a symbolem blesku (21).

6 Obsluha přístroje

6.1 Volba kanálu, zapnutí nebo vypnutí

1. Stiskněte jedno z tlačítek **Γ 1**, **Γ 2** nebo **Γ 3**, tím zvolíte jeden ze tří kanálů.
Na displeji se objeví požadovaná teplota zvoleného kanálu a malým písmem také pevně naprogramované teploty.
- Nebo -
krátce stiskněte tlačítko **Γ 1-2-3**, až se zobrazí požadovaný kanál.
Na displeji se pak objeví aktuální teplota nástroje. Ve spodní části se navíc zobrazí statut s příslušnou požadovanou teplotou.
Zvolený kanál je na displeji zobrazen trojúhelníkem (21) a červeně rozsvícenou kontrolkou LED (1) na přístroji.
2. Současně stiskněte tlačítko **UP** a **DOWN**, až se na displeji objeví tři čárky „- - -“.
3. Uvolněte tlačítka.
Je-li kanál nyní deaktivován, na displeji se objeví údaj „OFF“.
Je-li kanál aktivován, objeví se na displeji aktuální skutečná teplota.

Uložená data se vypnutím kanálu neztráti.

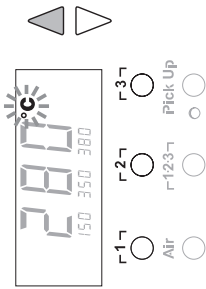
Poznámka

Zobrazení se automaticky přepne na kanál, k němuž je nově připojen nástroj, byl stisknut prstový spínač nebo byl nástroj vyjmut z bezpečnostního stojáčku.
Tuto funkci je možné deaktivovat ve zvláštních funkcích menu 2 (viz „Deaktivace/aktivace automatické změny kanálu“ strana 16).

6.2 Nastavení teploty

Individuální nastavení teploty

- Požadovaný kanál zvolíte stisknutím jednoho z tlačítek **r 1**, **r 2** nebo **r 3**.
Displej udává skutečnou hodnotu teploty zvoleného kanálu.
- Stiskněte tlačítko **UP** nebo **DOWN**.
Displej přepne na nastavenou požadovanou hodnotu. Bliká symbol teploty (18).
- Stiskněte tlačítko **UP** nebo **DOWN**, abyste nastavili požadovanou teplotu:



- Krátké stisknutí změni požadovanou hodnotu o jeden stupeň.
- Dlouhým stisknutím se změni požadovaná hodnota v rychlém průběhu.

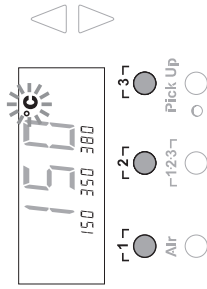
Cca 2 sekundy po uvolnění nastavovacích tlačítek se na displeji opět objeví skutečná hodnota zvoleného kanálu.

Nastavte teplotu pomocí tlačítek teploty r 1, r 2 a r 3

Požadovanou hodnotu teploty lze nastavit pro každý kanál zvlášť výběrem ze tří přednastavených hodnot (pevných teplot).
Nastavení z výroby:

r 1 = 150 °C (300 °F), **r 2** = 350 °C (662 °F),
r 3 = 380 °C (716 °F)

- Volba kanálu.



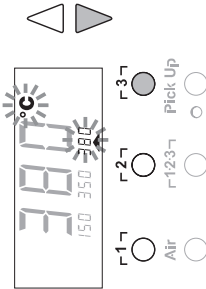
Zobrazení 3 pevných teplot na displeji na cca 2 s.
Dokud symbol teploty bliká, je možné provést zadání hodnoty.

- Nastavení požadované hodnoty teploty tlačítkem **UP** nebo **DOWN**.

- Požadované tlačítko teploty **r 1**, **r 2** nebo **r 3** držte stisknuté tři sekundy.

Během této doby bliká zobrazení teploty pro příslušnou hodnotu.
Po 3 sekundách je nastavená hodnota uložena.

- Tlačítko teploty opět uvolněte.



Poznámka

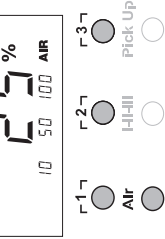
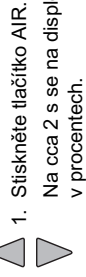
Přřazení nižší teploty ("setback") tlačítku teploty umožňuje manuální snížení teploty, když se páječka nepoužívá.

Zvolte teplotu pomocí tlačítek teploty r 1, r 2 a r 3

- Volba kanálu.
- Zobrazení 3 pevných teplot na displeji na dobu cca 2 s. Dokud symbol teploty bliká, je možné zvolit požadovanou teplotu pomocí tlačítek **r 1**, **r 2** nebo **r 3**.

6.3 Nastavení průtoku vzduchu

Průtok vzduchu je možné, vzhledem k maximální hodnotě průtoku 15 l/s (HAP 200), popř. 10 l/s (HAP 1), nastavit v rozsahu od 10 % do 100 %.



- Stiskněte tlačítko **AIR**.
Na cca 2 s se na displeji zobrazí aktuální průtok vzduchu v procentech.

- Nastavte požadovaný průtok stisknutím tlačítka **UP** nebo **DOWN**.

Nastavená hodnota je převzata. Po 3 s se opět zobrazí skutečná teplota zvoleného kanálu.

Poznámka

Stejně jako u 3 pevných teplot je možné nastavit a zvolit také 3 pevná množství vzduchu.

Nastavení z výroby:

r 1 = 10 %, **r 2** = 50 %, **r 3** = 100 %

6.4 Zapnutí/vypnutí čerpadla Pick-Up

- Stiskněte tlačítko **Pick-Up**.

Podle výchozího stavu je čerpadlo zapnuté nebo vypnuté.

V zapnutém režimu svítí zelené **LED (8)** vedle tlačítka **Pick-Up**.



Poznámka

Vakuové čerpadlo není dimenzováno pro trvalý provoz. Na ochranu čerpadla se toto po 10 minutách trvalého provozu automaticky vypne.

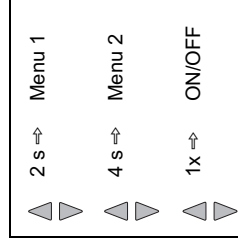
6.5 Pájení a odpájení

- Pájecí práce provádějte podle návodu k obsluze pro připojenou páječku.

7 Speciální funkce

Speciální funkce jsou rozděleny do 2 úrovní menu:

- Menu 1 s možnostmi nastavení pro teplotu standby (pohotovost), odpojení teploty (setback), automatický čas odpojení (Auto-OFF), ofset teploty, funkci Window, teplotní jednotky, čas zapnutí (On Time) pro horkovzdušné pájecí pero, dobu doběhu vakua (VAC OFF) a dobu náběhu vakua (VAC ON) a funkci zablokování.
- Menu 2 s možnostmi nastavení pro Manometerlevel, ID Code, kalibrační funkci (FCC), výkon Pick-Up, autom. změnu kanálu ON / OFF, zablokování tlačítek ON/OFF a charakteristiku regulace HI / LO.



7.1 Speciální funkce volba menu 1

Speciální funkce	Navigace
STANDBY	
SETBACK	
AUTO OFF	
OFFSET	↓ $\Gamma 1 \uparrow$
WINDOW	↑ $\Gamma 2 \uparrow$
°C/°F	
ON TIME	
VAC OFF	EXIT $\Gamma 3 \uparrow$
VAC ON	

1. Zvolte požadovaný kanál $\Gamma 1 \uparrow$, $\Gamma 2 \uparrow$ nebo $\Gamma 3 \uparrow$ pro zadání speciálních funkcí.

2. Tlačítka **UP** a **DOWN** držte současně stisknutá.

Po 2 s se na displeji objeví zobrazení „- 1 -“.

3. Uvolněte tlačítka.

Volba speciálních funkcí menu 1 je aktivována. Nyní je možné provést nastavení.

- Tlačítka $\Gamma 1 \uparrow$, $\Gamma 2 \uparrow$ zvolte body menu.

- Tlačítkem $\Gamma 3 \uparrow$ menu opět opustíte (EXIT).



Nastavení speciálních funkcí na východiskové hodnoty zadané výrobcem

1. Stiskněte tlačítko $\Gamma 3 \uparrow$ a držte ho stisknuté.

2. Poté současně stiskněte tlačítka **UP** a **DOWN**.

Na displeji se zobrazí „FSE“.

Opravná stanice je nyní opět nastavena na výchozí hodnoty nastavené od výrobce.



Nastavení teploty standby

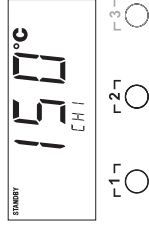
Po odpojení teploty je automaticky nastavena teplota standby.

Skutečná teplota se zobrazí jako blikající. Na displeji se zobrazí „STANDBY“.

1. V menu 1 zvolte bod menu STANDBY.

2. Nastavte požadovanou hodnotu pro teplotu standby tlačítkem **UP** nebo **DOWN**.

3. Tlačítkem $\Gamma 1 \uparrow$ (zpět) nebo $\Gamma 2 \uparrow$ (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



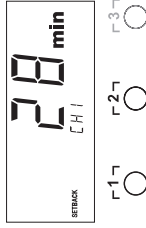
Nastavení odpojení teploty (SETBACK)

Pokud se páječka nepoužívá, klesne teplota po uplynutí nastaveného času setback na teplotu standby. Režim setback je signalizován blikajícím zobrazením skutečné hodnoty a na displeji se objeví „STANDBY“. Stisknutím tlačítka **UP** nebo **DOWN** se režim setback ukončí. Podle nástroje deaktivuje režim setback prstový spínač nebo bezpečnostní stojánek.

Jsou možná tato nastavení setback:

- „0 min“: Setback OFF (nastavení od výrobce)
- „ON“: Setback ON (s bezpečnostním stojánkem se po odložení páječky teplota okamžitě sníží na teplotu standby).
- „1-99 min“: Setback ON (individuálně nastavitelný čas setback)

1. V menu 1 zvolte bod menu SETBACK.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte hodnotu setback.
3. Tlačítkem $\Gamma 1 \uparrow$ (zpět) nebo $\Gamma 2 \uparrow$ (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Nastavení automatického času odpojení (AUTO-OFF)

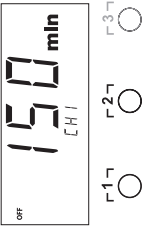
Není-li páječka používána, její ohřev se po uplynutí času AUTO-OFF vypne.

Výprnutí ohřevu se provádí nezávisle na nastavené funkci setback.

Skutečná teplota se zobrazí jako blikající a slouží jako ukazatel zbytkového tepla. Na displeji se zobrazí „OFF“. Při poklesu pod 50 °C (122 °F) se na displeji zobrazí blikající čárka.

Jsou možná následující nastavení času AUTO-OFF:

- „0 min“: funkce AUTO-OFF je vypnutá.
 - „1-999 min“: čas AUTO-OFF je individuálně nastavitelný.
1. V menu 1 zvolte bod menu OFF.
 2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte požadovanou hodnotu času AUTO-OFF.
 3. Tlačítkem $\Gamma 1 \uparrow$ (zpět) nebo $\Gamma 2 \uparrow$ (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Teplotní chování při různých nastaveních funkcí SETBACK a AUTO OFF

Nastavení		Teplotní chování bez bezpečnostního stojáčku
SETBACK Time [1-99 min]	OFF Time [1-999 min]	
0	0	Páječka zůstává na nastavené pájecí teplotě.
ON		
0	Time	Není-li páječka používána ¹⁾ , je po uplynutí času OFF odpojena.
ON		
Time	0	Není-li páječka používána ¹⁾ , je po uplynutí času SETBACK teplota snížena na teplotu STANDBY ²⁾ .
Time	Time	Není-li páječka používána ¹⁾ , je po uplynutí času SETBACK teplota snížena na teplotu STANDBY ²⁾ a po uplynutí času OFF je páječka odpojena.
Chování teploty s bezpečnostním stojánkem		
0	0	Páječka je odpojena ve stojáčku ³⁾ .
ON	0	Teplota páječky ve stojáčku ³⁾ je snížena na teplotu STANDBY ²⁾ .
0	Time	Páječka je ve stojáčku ³⁾ po uplynutí času OFF odpojena.
ON	Time	Teplota páječky ve stojáčku ³⁾ je snížena na teplotu STANDBY ²⁾ a po uplynutí času OFF je páječka odpojena.
Time	0	Teplota páječky ve stojáčku ³⁾ je po uplynutí času SETBACK snížena na teplotu STANDBY ²⁾ .
Time	Time	U páječky ve stojáčku ³⁾ je po uplynutí času SETBACK teplota snížena na teplotu STANDBY ²⁾ a po uplynutí času OFF je odpojena.

¹⁾ Nepoužívání = žádné stisknutí tlačítek UP/DOWN a žádný pokles teploty > 5 °C.

²⁾ Teplota STANDBY musí být nižší než nastavená požadovaná teplota, jinak není funkce SETBACK aktivní.

³⁾ Je-li připojen bezpečnostní stojánek, zůstává páječka mimo stojánek stále na nastavené požadované teplotě. Odkládací funkce se aktivuje po prvním odložení páječky.

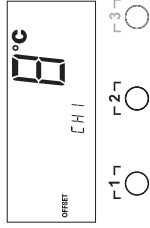
Poznámka

- Reset režimů STANDBY a OFF:
- Bez bezpečnostního stojáčku stisknutím tlačítka UP nebo DOWN.
 - S bezpečnostním stojánkem vyjmutím páječky ze stojáčku.

Nastavení offsetu teploty

Reálnou teplotu páječního hrotu je možné přizpůsobit zadáním teplotního offsetu o ± 40 °C (± 72 °F).

1. V menu 1 zvolte bod menu OFFSET.
2. Tlačítkem UP nebo DOWN nastavíte hodnotu teploty OFFSET.
3. Tlačítkem $\Gamma 1$ (zpět) nebo $\Gamma 2$ (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.

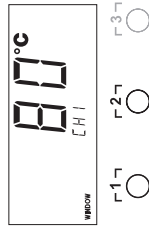


Nastavení funkce Window

Na základě nastavení, zablokované teploty je možné pomocí funkce WINDOW nastavit teplotní okno ± 99 °C (± 180 °F).

Poznámka Aby bylo možné funkci WINDOW používat, musí být opravárenská stanice v zablokovaném režimu (viz „Zapnutí/vypnutí funkce zablokování, str. 15“).

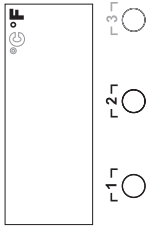
1. V menu 1 zvolte bod menu WINDOW.
2. Tlačítkem UP nebo DOWN nastavíte hodnotu teploty WINDOW.
3. Tlačítkem $\Gamma 1$ (zpět) nebo $\Gamma 2$ (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Změna teplotní jednotky

Přepnutí teplotní jednotky z °C na °F nebo naopak.

1. V menu 1 zvolte bod menu °C/°F.
2. Tlačítkem UP nebo DOWN nastavíte teplotní jednotku.
3. Tlačítkem $\Gamma 1$ (zpět) nebo $\Gamma 2$ (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Omezení času zapnutí (ON TIME) pro horkovzdušnou páječku (HAP)

Čas zapnutí pro proud horkého vzduchu HAP je možné omezit od 0 do 60 s v krocích po 1. Nastavený čas je pak pro všechny 3 kanály stejný. Nastavení od výrobce je 0 s („OFF“), tj. proud vzduchu bude aktivován tak dlouho, dokud bude stisknuté tlačítko na horkovzdušné páječce nebo volitelný nožní spínač.

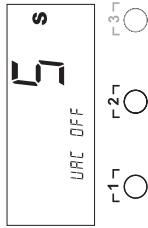
1. V menu 1 zvolte bod menu HAP-TIME.
2. Tlačítkem UP nebo DOWN nastavíte časovou hodnotu.
3. Tlačítkem $\Gamma 1$ (zpět) nebo $\Gamma 2$ (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Nastavení doběhu vakuového čerpadla (VAC Off)

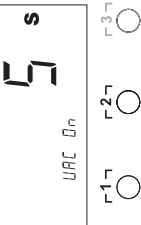
Aby se zabránilo ucpání páječky s odsáváním, je možné nastavit zpoždění času pro vakuum OFF od 0 do 5 s (nastavení od výrobce 2 s).

1. V menu 1 zvolte bod menu VAC OFF.
2. Tlačítkem UP nebo DOWN nastavíte časovou hodnotu (VAC OFF).
3. Tlačítkem $\Gamma 1$ (zpět) nebo $\Gamma 2$ (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Nastavení zpoždění náběhu vakuového čerpadla (VAC ON)

Aby se předešlo předčasnému startu čerpadla či aby byl zaručen definovaný čas přehřevu pájeného místa, je možné nastavit zpoždění zapnutí od 0 do 9 s (nastavení od výrobce 0 s: Off).



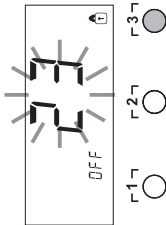
1. V menu 1 zvolte bod menu VAC ON.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte časovou hodnotu (VAC ON).
3. Tlačítkem **1** (zpět) nebo **2** (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.

Zapnutí/vypnutí funkce blokování

Po zapnutí blokování je možné na opravárenské stanici používat pouze tlačítka teploty **1**, **2** a **3**, **Pick-Up** a **1-2-3**. Všechna ostatní nastavení není až do odblokování možné měnit. Zablokování opravárenské stanice:

1. Zvolte bod menu LOCK v menu 1.
Na displeji se zobrazí „OFF“: Bliká symbol klíče.

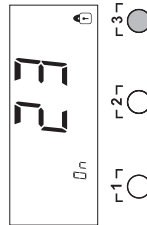
Poznámka Pokud stisknete tlačítka **1** nebo **2**, když je zobrazeno „OFF“, znamená to odchod z tohoto bodu menu bez uložení blokovacího kódu.



2. Pomocí tlačítka **UP** nebo **DOWN** nastavte 3místný blokovací kód.
3. Stiskněte tlačítko **3** na 5 s.
Kód se uloží. Zobrazí se symbol klíče. Stanice je nyní zablokována. Zobrazení přejde do hlavního menu.

Odblokování opravárenské stanice:

1. Zvolte bod menu LOCK v menu 1.
Na displeji se zobrazí „ON“: Zobrazí se symbol klíče.
2. Pomocí tlačítka **UP** nebo **DOWN** zadejte 3místný blokovací kód.
3. Stiskněte tlačítko **3**.
Stanice je nyní odblokovaná. Zobrazení přejde do hlavního menu.



7.2 Speciální funkce volba menu 2

Speciální funkce	Navigace
LEVEL	
ID	→
FCC	↑
PICK-UP	1
HAP LOCK	2
HI / LO CONTROL	3
AUTO CHANNEL	EXIT

1. Zvolte požadovaný kanál **1**, **2** nebo **3** pro zadání speciálních funkcí.

2. Tlačítka **UP** a **DOWN** držte současně stisknutá.

Po 4 s se na displeji objeví zobrazení „-2-“.

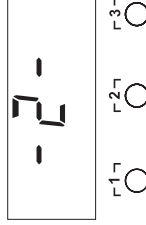
3. Uvolněte tlačítka.

Volba speciálních funkcí menu 2 je aktivována.

Nyní je možné provést nastavení.

Tlačítka **1** a **2** zvolte body menu.

Tlačítkem **3** menu opět opusťte (EXIT).



Stanovení limitu pro manometr

Touto funkcí je možné definovat interval údržby páječky s odsáváním. K tomu se stanoví hodnota v mbar, při které elektrický manometr v případě znečištění sacího systému spustí varovné hlášení (LED (3) vakuového čerpadla přejde ze zelené na červenou). Nastavená hodnota závisí na použitých sacích tryskách.

Nastavení od výrobce: -600 mbar

Lze nastavit: -400 mbar až -800 mbar

1. Systém (hroty a filtry) musí být volný
2. V menu 2 zvolte bod menu LEVEL.

3. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte hodnotu tlaku LEVEL.

LED kontroly regulace se přepíná z červené na zelenou tam a zpět. Tlačítkem **UP** zvýšíte podtlak o 50 až 80 mbar, stiskněte k sobě vakuovou hadici a zkontrolujte, zda se kontrolní světlo přepne ze zelené na červenou.

4. Tlačítkem **1** (zpět) nebo **2** (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Nastavení zjištění stanice (identifikační číslo)

Při použití volitelného rozhraní USB je možné v plném rozsahu řídit a dálkově ovládat několik opravárenských stanic WR 3M. K tomu potřebuje každá stanice své označení (identifikační číslo), aby bylo možné ji jednoznačně identifikovat.

1. V menu 2 zvolte bod menu REMOTE ID.

2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** zadejte identifikační číslo (možné hodnoty 0-999).

3. Tlačítkem **1** (zpět) nebo **2** (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Poznámka

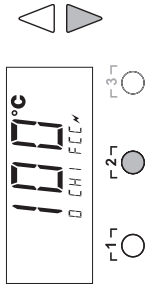
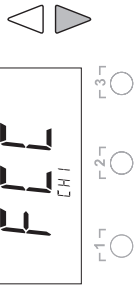
Stisknutím tlačítka **3** opusťte tento bod menu beze změn (EXIT).

Ovládání funkce kalibrace (Factory Calibration Check)

Za pomoci funkce FCC můžete zkontrolovat přesnost teplot opravárenské stanice a vyrovnat případné odchylky. K tomu musíte změnit teplotu páječích hrotů externím přístrojem pro měření teploty a hrotem pro měření teploty, který je přiřazen k páječce. Před kalibrací musíte zvolit příslušný kanál.

Změna kalibrace při 100 °C/212 °F

1. Zavedte teplotní čidlo (0,5 mm) externího přístroje na měření teploty do hrotu pro měření teploty.
2. V menu 2 zvolte bod menu FCC.
3. Stiskněte tlačítko **DOWN**.
Je zvolen kalibrační bod 100 °C/212 °F.
Páječí hrot se nyní zahřeje na 100 °C/212 °F.
Jakmile je teplota konstantní, začne blikat kontrola regulace.
4. Porovnejte teploty naměřené na měřicím přístroji se zobrazenými na displeji.

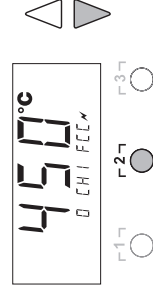


Poznámka

1. Stisknutím tlačítka **r3** opusťte tento bod menu beze změn (EXIT).
2. Pro potvrzení hodnoty stiskněte tlačítko **r2** (Set).
Teplotní odchylka je nyní opět na 0. Kalibrace při 100 °C/212 °F je nyní ukončena.
3. Tlačítkem **r3** opusťte menu 2.

Změna kalibrace při 450 °C/842 °F

1. Zavedte teplotní čidlo (0,5 mm) externího přístroje na měření teploty do hrotu pro měření teploty.
2. V menu 2 zvolte bod menu FCC.
3. Stiskněte tlačítko **UP**.
Je zvolen kalibrační bod 450 °C/842 °F.
Páječí hrot se nyní zahřeje na 450 °C/842 °F.
Jakmile je teplota konstantní, začne blikat kontrola regulace.
4. Porovnejte teploty naměřené na měřicím přístroji se zobrazenými na displeji.

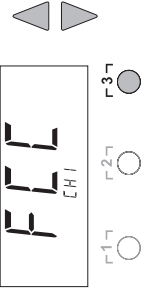


Poznámka

1. Stisknutím tlačítka **r3** opusťte tento bod menu beze změn (EXIT).
2. Pro potvrzení hodnoty stiskněte tlačítko **r2** (Set).
Teplotní odchylka je nyní opět na 0. Kalibrace při 450 °C/842 °F je nyní ukončena.
3. Tlačítkem **r3** opusťte menu 2.

Nastavení kalibrace na východiskové hodnoty zadané výrobcem

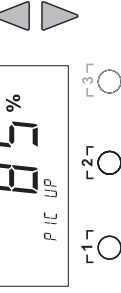
1. V menu 2 zvolte bod menu FCC.
2. Tlačítko **r3** držte stisknuté.
3. Poté současně stiskněte tlačítka **UP** a **DOWN**.
Na displeji se zobrazí „FSE“ (Factory Setting Enabled).
Oprávněná stanice je nyní opět nastavena na kalibraci od výrobce.
4. Tlačítkem **r1** (zpět) nebo **r2** (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Nastavení výkonu Pick-Up

Touto funkcí je možné nastavit výkon doplňkového vakuového čerpadla pro provoz Pick-Up:

- Nastavení od výrobce: 85 %
- Lze nastavit: 50 % – 100 %

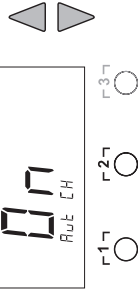


1. V menu 2 zvolte bod menu LEVEL.
2. Tlačítkem **UP** nebo **DOWN** nastavte hodnotu tlaku LEVEL.
3. Tlačítkem **r1** (zpět) nebo **r2** (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.

Deaktivace/aktivace automatické změny kanálu

Touto funkcí je možné deaktivovat z výroby aktivovanou automatickou změnu kanálu:

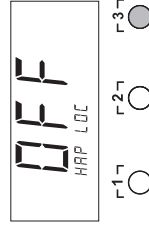
1. V menu 2 zvolte bod menu AUTO CHANNEL.
2. Status nastavte tlačítkem **UP** nebo **DOWN**.
(ON = aktivovat/OFF = deaktivovat)
3. Tlačítkem **r1** (zpět) nebo **r2** (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



Aktivace/deaktivace zablokování tlačítek HAP

Pomocí této funkce je možné změnit z výroby nastavené chování tlačítek páječky HAP. Je-li blokování aktivováno, HAP se prvním stisknutím tlačítka zapne a dalším stisknutím tlačítka vypne.

1. V menu 2 zvolte bod menu HAP LOCK.
2. Status nastavte tlačítkem **UP** nebo **DOWN**.
(ON = aktivovat/OFF = deaktivovat)
3. Tlačítkem **r1** (zpět) nebo **r2** (vперед) přejděte k následujícímu bodu menu.



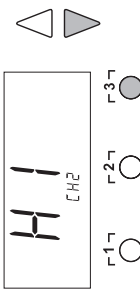
Poznámka

Na ochranu čerpadla se toto po 20 minutách trvalého provozu automaticky vypne.

Nastavení regulační charakteristiky pro WP 120

Pomocí funkce HI / LO CONTROL je možné nastavit regulační charakteristiku pro WP 120, která je z výroby nastavena na HI:

1. Zvolte bod menu HI / LO v menu 2.
2. Status nastavte tlačítkem **UP** (HI) nebo **DOWN** (LO).



8 Návrat k nastavením z výroby

Vrácení speciálních funkcí

Tato funkce je popsána pod „7.1 Speciální funkce výběr menu 1“, „Vrácení speciálních funkcí na nastavení z výroby“ na straně 11.

Nastavení kalibrace na východiskové hodnoty zadané výrobcem

Tato funkce je popsána pod „7.2 Speciální funkce výběr menu 2“, „Vrácení kalibrace na nastavení z výroby“ na straně 16.

9 Ošetřování a údržba WR 3M

9.1 Údržba filtru

Hlavní filtr pro „VACUUM“ a „AIR“ pravidelně kontrolujte z hlediska znečištění a případně ho vyměňte.

VAROVÁNÍ!



Zničení vakuového čerpadla v důsledku práce bez filtru.

▷ Před začátkem pájení zkontrolujte, zda je vložen hlavní filtr!

Výměna filtru

1. Víčko „Vac“ (14) nebo „Air“ (15) otočte o 45° doleva a sejměte.
2. Vyjměte znečištěný filtr a řádně ho zlikvidujte.
3. Vložte originální filtrační vložku WELLER.

Dbejte přitom na správné nasazení těsnění víka.

4. Nasadte tlačnou pružinu.

5. Víko s mírným tlakem nasadte zpět a otočte o 45° doprava.

10 Chybová hlášení a odstraňování chyb

Hlášení/symptom	Možná příčina	Opatření
Zobrazení „- - -“	<ul style="list-style-type: none"> – Nástroj nebyl rozeznán – Nástroj je vadný 	<ul style="list-style-type: none"> – Zkontrolujte připojení nástroje k zařízení – Zkontrolujte připojený nástroj
HAP 200 nefunguje	HAP 200 není připojen ke kanálu 1	HAP 200 připojte ke kanálu 1
Zobrazení „tip“	Pájecí hrot mikronástroje není správně nasazený nebo je vadný	<ul style="list-style-type: none"> – Znovu nasadte pájecí hrot – Vadný pájecí hrot vyměňte
Pick-Up nedrží	<ul style="list-style-type: none"> – Vakuum není úplně vytvořeno – Hadice je vadná nebo zlomená – Předpětí pružiny příliš silné 	<ul style="list-style-type: none"> – Zkontrolujte vakuum na připojce Pick-Up – Vyměňte hadici – Snižte předpětí pružiny
Na HAP není žádný vzduch	Vzduchová hadice není připojena nebo je připojena špatně	Připojte vzduchovou hadici na šroubovou spojku AIR
Na páječce s odsáváním není žádné vakuum	<ul style="list-style-type: none"> – Vakuumová hadice není připojena nebo je připojena špatně – Odpájecí tryska je ucpaná 	<ul style="list-style-type: none"> – Připojte vakuovou hadici ke šroubové spojce VAC – Proveďte údržbu odpájecí trysky pomocí čistícího nástroje
Zobrazení stavu u LED vakua nesouhlasí	Úroveň manometru není správně nastavena	Nastavte úroveň manometru ve speciálním menu 2
Displej nefunguje (displej vypnutý)	Není síťové napětí	<ul style="list-style-type: none"> – Zapněte síťový spínač – Zkontrolujte napětí v síti – Zkontrolujte pojistky zařízení
VAC LED červená	Vakuový systém je ucpaný	<ul style="list-style-type: none"> – Vyčistěte sací trysku – Zkontrolujte filtr (13); je-li žlutý, vyměňte ho – Vyčistěte páječku s odsáváním – vyměňte filtr – Zkontrolujte vakuovou hadici