

Analogová pájecí stanice ST-100A



Obj. č. 79 17 84

ST-50A

Obj. č. 79 17 85

ST-80A

Obj. č. 79 17 86

ST-100A



Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za Vaši důvěru a za nákup analogové pájecí stanice Toolcraft.

Tento návod k obsluze je nedílnou součástí tohoto výrobku. Obsahuje důležité pokyny k uvedení výrobku do provozu a k jeho obsluze. Jestliže výrobek předáte jiným osobám, dbejte na to, abyste jim odevzdali i tento návod k obsluze.

Ponechejte si tento návod, abyste si jej mohli znovu kdykoliv přečíst!

Účel použití

Tato analogová pájecí stanice slouží k pájení v elektrotechnické a elektronické oblasti. Spojí se pak pomocí této páječky tvoří prostřednictvím různých měkkých pájek (olověné a stříbrné pájky). Teplota pájení je plynule nastavitelná. Pájecí hrot můžete snadno vyměňovat. Pájecí stanice je určena k provozu a napájení ze síťového zdroje (230 V AC, 50 Hz).

Rozsah dodávky

Pájecí stanice
Odkládací stojan
Drátěnka (mosazná vlna)
Podpěra odkládacího stojanu
Houba
Pájecí pero
Pájecí hrot (přípevněný k pájecímu peru)
Návod k obsluze

Bezpečnostní předpisy, údržba a čištění

Z bezpečnostních důvodů a z důvodů registrace (CE) neprovádějte žádné zásahy do pájecí stanice. Případné opravy svěďte odbornému servisu. Nevystavujte tento výrobek přílišné vlhkosti, nenamáčejte jej do vody, nevystavujte jej vibracím, otřesům a přímému slunečnímu záření. Tento výrobek a jeho příslušenství nejsou žádné dětské hračky a nepatří do rukou malých dětí! Nenechávejte volně ležet obalový materiál. Fólie z umělých hmot představují nebezpečí pro děti, neboť by je mohly spolknout.



Pokud si nebudete vědět rady, jak tento výrobek používat a v návodu nenajdete potřebné informace, spojte se s naší technickou poradnou nebo požádejte o radu kvalifikovaného odborníka.

K čištění pouzdra používejte pouze měkký, mírně vodou navlhčený hadřík. Nepoužívejte žádné prostředky na drhnutí nebo chemická rozpouštědla (ředidla barev a laků), neboť by tyto prostředky mohly poškodit displej a pouzdro stanice.

Pájecí stanice je vyrobena v ochranné třídě II. Elektrická zásuvka, do které pájecí stanici připojíte, musí zůstat po celou dobu provozu vždy snadno přístupná. Při odpojování přívodního kabelu ze zásuvky vždy tahejte za zástrčku, nikoli za samotný kabel.

Pájecí stanici nikdy neprovazujte v prostorách s výskytem nebezpečných plynů, prachu, výparů chemikálií a barev. V opačném případě hrozí nebezpečí požáru nebo výbuchu! Během provozu dochází k běžnému ohřevu interních komponentů stanice. Nejedná se tak o žádnou závadu. Na pájecí stanici však proto nikdy nepokládejte žádné předměty, ani jí ničím nezakrývejte. Hrozí tak nebezpečí požáru!

Dbejte na to, aby nedošlo k potřísnění povrchu stanice pájkou. Stejně tak zajistěte, aby nedošlo ke kontaktu topného tělesa a pájecího hrotu s povrchem pájecí stanice. Stanici nikdy nevystavujte přílišné vlhkosti ani stříkající vodě. V případě použití navlhčené houby pro ošetření pájecího hrotu, vložte houbu pouze do příslušného otvoru odkládacího stojanu. Pájecí stanici nikdy nepoužívejte pro ohřev kapalin. Nikdy neprovádějte pájení částí a komponentů, které jsou pod napětím. Vždy nejprve pájené části odpojte od zdroje napětí!

Upozornění! Při pájení kondenzátorů (a podobného kapacitního zařízení) nebo obvodu připojeného k síťovému zdroji, může dojít k ohrožení života v důsledku úrazu elektrickým proudem! Kondenzátory mohou i po odpojení od zdroje po určitou dobu uchovávat velké množství elektrické energie a mohou tak dále generovat nebezpečné napětí! V závislosti na komponentu nebo pájecím procesu zajistěte jeho dostatečné a bezpečné upevnění pomocí vhodných přípravků. Navíc tím získáte obě volné ruce pro práci s pájecím perem a pájkou. Pracovní prostředí udržujte vždy v čistotě. Během samotného pájení zajistěte dostatečnou ventilaci pracovního prostoru. Výpary, které vznikají během pájení mohou být zdraví nebezpečné. Po práci a kontaktu s pájkou si vždy důkladně omýjte ruce. Obzvláště při použití pájky s obsahem olova. Pájkou nikdy nevkládějte do úst a zabraňte jejímu kontaktu se sliznicemi. Během práce s pájkou nikdy nejezte ani nepijte. Při pájení používejte vhodný ochranný pracovní prostředky (oděv a brýle). Tekutá (roztavená) pájka může způsobit vážný úraz v důsledku popálení! Při pájení nikdy nepoužívejte žádné pájecí tuky, kyseliny nebo jiné pomocné prostředky. Použití takových prostředků vede ke zhotovení nekalitního spoje a stejně tak i k poškození pájecího hrotu. Doporučujeme použití pájky s tavidlem uvnitř jádra drátu. Při manipulaci a pájení držte pájecí pero vždy pouze za jeho rukojeť. Nikdy se nedotýkejte topného tělesa ani pájecího hrotu! Hrozí tak riziko vážného popálení! Pájení provádějte pouze na nehořlavém povrchu a z blízkosti pracovního prostoru odstraňte i všechny snadno vznětlivé předměty. Dbejte zvýšené opatrnosti na přítomnost okolních předmětů, které mohou být poškozeny v důsledku teploty pájecího pera. Pájecí pero vždy odkládejte pouze do odkládacího stojanu. V případě poškození pájecí stanice nebo jejího přívodního kabelu, se zařízením nikdy nedotýkejte! Hrozí tak riziko úrazu elektrickým proudem! Odpojte stanici od síťového zdroje a elektrického obvodu použitím příslušného jističe nebo pojistky. Teprve poté můžete pájecí stanici odpojit z elektrické zásuvky. Pájecí stanici v případě poškození nikdy neuvádějte do provozu a kontaktujte servis.

Uvedení do provozu

Instalace zařízení

Pro instalaci pájecí stanice vyberte vodorovnou, stabilní a dostatečně velkou plochu. Nepoužívejte pájecí stanici v blízkosti předmětů a povrchů, které mohou být poškozeny v důsledku vyšších teplot. Pájecí stanici nikdy neumísťte na nábytek nebo na podlahu a koberec. Odstraňte snadno vznětlivé předměty z blízkosti pracovní plochy.

Pájecí stanice umožňuje oddělení ovládané jednotky od odkládacího stojanu. Z tohoto důvodu můžete zvolit vlastní, optimální pozici pro obě části. Odstraňte ochranný kryt z pájecího hrotu. Kryt pájecího hrotu slouží pouze jako ochrana při přepravě stanice.

Pouze ručním dotažením překontrolujte dostatečné uchycení vroubkované kovové matice. Pro její utažení nepoužívejte žádné nářadí! Pájecí pero do otvoru v držáku umístěte vždy tak, aby nemohlo dojít k jeho uvolnění a pádu. Pokud chcete k čištění pájecího hrotu použít čistící drátěnku (mosaznou vlnu), vložte ji do příslušné příhrádky u odkládacího stojanu. Čistící houbičku pak můžete umístit do vhodného otvoru odkládacího stojanu.

Připojení pájecího pera

Kulatý konektor pájecího pera zapojte do odpovídající zdířky na přední straně pájecí stanice. Dbejte přitom správné orientace kruhového konektoru a rukou jej pevně zašroubujte. Nepoužívejte přitom žádné nářadí! Napravo této zdířky se nachází vysoko-impedanční konektor pro vyrovnávání potenciálů. Tento konektor je určen pro aplikaci stanice u MOS komponentů nebo ESD pracovních stanic a slouží jako ochrana před statickým výbojem během pájení. Pomocí tohoto konektoru a kompatibilního kabelu propojte pájecí stanici s vaší ESD Workstation. Přívodní kabel pájecí stanice připojte do řádně instalované a uzemněné elektrické zásuvky.

Zapnutí stanice

Pájecí stanici zapněte pomocí hlavního vypínače (Poloha „I“ = zapnuto / On). Po zapnutí stanice bude kontrolka spínače trvale svítit. Otočným ovladačem teploty nastavte požadovanou teplotu pájecího hrotu. Pro nastavení optimální teploty postupujte podle pokynů uvedených v návodu výrobce používané pájky. Pájka vyžaduje pro dosažení bodu tání určitou dobu. Před prvním pájením proto vyčkejte přibližně 2 – 3 minuty. Během fáze ohřevu pájecího hrotu bude LED indikátor nad ovladačem krátce problikávat. Po dosažení přednastavené teploty pak bude LED blikat v delších intervalech. V horní části odkládacího stojanu se nachází malá kovová miska, kterou můžete použít například jako ukládací prostor pro pájecí drát. Po kontaktu pájecího hrotu a pájky dojde téměř okamžitě k roztavení pájky. Kouř, který se při tomto procesu tvoří je způsoben odpařováním pájedla, které se nachází uvnitř jádra pájky. Pro urychlení pájecího procesu můžete nastavit o něco vyšší teplotu pájecího hrotu. Během delších přestávek mezi pájením nastavte pájecí teplotu na nižší hodnotu. Tím dojde k úspoře energie a zároveň i prodloužení životnosti pájecího hrotu. Během ohřevu a při přestávkách mezi pájením umístěte pájecí pero vždy pevně do odkládacího stojanu. Během přestávky mezi pájením a stejně tak i před vypnutím pájecí stanice dbejte na to, aby byl pájecí hrot dostatečně pocínovaný. Mechanické poškození pájecího hrotu má za následek poškození ochranné vrstvy, která se na povrchu hrotu nachází a tím výrazně snižování životnosti hrotu. Dbejte na čistotu a preciznost pájených spojů. Používejte pouze vhodné a kvalitní vodiče a komponenty. Dostatečně ohřejte pájený spoj a současně přitom přidejte samotnou pájku. Po vytvoření spoje odstraňte ze spoje pájku a teprve poté i hrot pájecího pera. Celý pájecí proces musí trvat optimálně dlouho. Za příliš dlouhého pájení a ohřevu spoje může dojít k poškození ostatních částí spoje, jiných komponentů (například kondenzátorů, diod) nebo samotné DPS. Pájený spoj ponechejte dostatečně vychladnout. To může v závislosti na velikosti spoje trvat přibližně 1 – 2 sekundy. Během této doby nijak nehybejte pájeným komponentem ani vodiči. V opačném případě dojde k vytvoření tzv. „studeného spoje“. Takový spoj má pak výrazně matný povrch a vykazuje velmi nízkou vodivost a pevnost. Kvalitní spoj má na povrchu pájky viditelně velmi lesklý „chromový“ povrch. Po zhotovení spoje očistěte pájecí hrot od zbytků pájecí látky čistící drátěnkou (mosazná vlna) nebo navlhčenou houbou.

Pájecího hrotu se však těmito prostředky dotýkejte pouze velmi krátce. Při použití obou metod čištění na hrot nikdy netlačte směrem dovnitř (k rukojeti pájecího pera) a nikdy pájecí hrot nečistěte příliš dlouhě. V případě, že se nachází příliš velké množství zbytků pájky v čistící drátěnce, můžete ji vyjmout a znovu umístit do jiného tvaru. Použitou suchou čistící drátěnkou můžete vyměnit za novou.

Toto potřebné příslušenství (drátěnka i houbička) je k dispozici na webu www.conrad.com.



Pájecí stanice vyžaduje pro dostatečné vychladnutí alespoň 10 minut! Během této doby se nedotýkejte ani pájecího hrotu a ani odkládacího stojanu. V opačném případě hrozí nebezpečí popálení! Totéž platí při výměně pájecího hrotu. Zařízení uskladněte v době úplného vychladnutí uskladnění celé pájecí stanice. V opačném případě hrozí nebezpečí požáru!

Výměna pájecího hrotu

Během procesu pájení dochází k postupnému mechanickému opotřebení pájecího hrotu. Poté, co dojde k otupení pájecího hrotu, nebude možné provádět pájení drobných částí a komponentů. V takovém případě proveďte výměnu pájecího hrotu. Nový pájecí hrot není součástí dodávky.



Jako volitelné příslušenství jsou k dispozici pájecí hroty s různými tvary. Čím menší je použitý pájecí hrot, tím menší a preciznější pájení můžete provádět. Větší pájecí hroty slouží spíše pro pájení elektrotechnických součástek elektrických obvodů.

Při výměně pájecího hrotu postupujte následovně:

- Vypněte pájecí stanici a ponechejte zcela vychladnout pájecí hrot.
- Uvolněte rýhovanou, kovovou matici páječky a odejměte rukojeť pájecího pera.
- Velmi opatrně vytáhněte pájecí hrot z keramického topného tělesa pájecího pera.



Zabraňte poškození a mechanickému namáhání topného tělesa. V případě mechanického poškození topného tělesa dochází k zániku záruky!

- Nasaďte nový pájecí hrot na topné těleso.
- Připevněte rukojeť a znovu opatrně pouze rukou dotáhněte kovovou matici. K dotažení této matice nepoužívejte žádné nářadí!

Výměna pojistky

V případě, že se po zapnutí pájecí stanice (přepnutí hlavního vypínače do polohy On) hlavní vypínač nerozsvítí, odpojte přívodní kabel stanice z elektrické zásuvky. Ve spodní části pájecí stanice se nachází držák pojistky. Vyjměte držák pojistky pomocí vhodného šroubováku. Otočíte jím proto mírně doleva (proti směru hodinových ručiček). Poté můžete držák s pojistkou pohodlně vyjmout. Přepálenou pojistku vyměňte za novou pojistku stejného typu a stejné jmenovité hodnoty. Všimněte si typového označení a hodnot na pojistce nebo výrobním štítku pájecí stanice. Hodnoty vhodné pojistky naleznete také v části „Technické údaje“.



Nikdy nepoužívejte pojistku s jinými jmenovitými hodnotami. V žádném případě nepoužívejte pájecí stanici bez vložené pojistky. Nepoužívejte proto namísto pojistky různé spoje a propojky. V opačném případě hrozí nebezpečí požáru!

Držák s pojistkou vložte zpět do pájecí stanice a zajistěte jej mírným zatlačením a otočením ve směru hodinových ručiček. V případě, že po uvedení pájecí stanice do provozu dojde k opětovnému přepálení pojistky, odpojte znovu pájecí stanici od elektrické sítě a obraťte se na autorizovaný servis. Výměnu pojistky smí provádět pouze kvalifikovaný odborník!

Recyklace



Elektronické a elektrické produkty nesmějí být vyhazovány do domovních odpadů. Likviduje odpad na konci doby životnosti výrobku přiměřeně podle platných zákonných ustanovení.

Šetřete životní prostředí! Přispějte k jeho ochraně!

Technické údaje

Typ pájecí stanice	ST50-A	ST80-A	ST100-A
Objednací číslo	791784	791785	791786
Provozní napětí	230 V AC / 50 Hz		
Příkon	max. 75 W	max. 110 W	max. 120 W
Provozní napětí	26 V AC		
Výkon páječky	50 W	80 W	100 W
Teplota pájecího hrotu	+150 °C až +450 °C (plynule nastavitelná)		
ESD/ Ekvipotenciální konektor	Ano (konektor Ø 4 mm)		
Typ pojistky	Skleněná trubicová pojistka, 5 x 20 mm		
Jmenovitá hodnota pojistky	250 V, 400 mA, pomalá	250 V, 630 mA, pomalá	250 V, 630 mA, pomalá
Délka přívodního kabelu	cca 110 cm		
Rozměr pájecí stanice	150 x 160 x 113 mm		
Rozměry odkládacího stojanu	193 x 70 x 103 mm		

Příklad tohoto návodu zajistila společnost Conrad Electronic Česká republika, s. r. o.

Všechna práva vyhrazena. Jakékoliv druhy kopií tohoto návodu, jako např. fotokopie, jsou předmětem souhlasu společnosti Conrad Electronic Česká republika, s. r. o. Návod k použití odpovídá technickému stavu při tisku! **Změny vyhrazeny!**

© Copyright Conrad Electronic Česká republika, s. r. o.

RE/12/2016