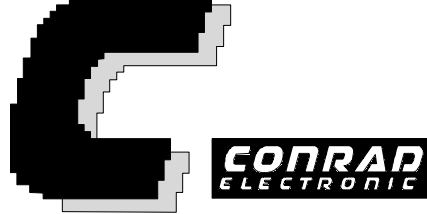


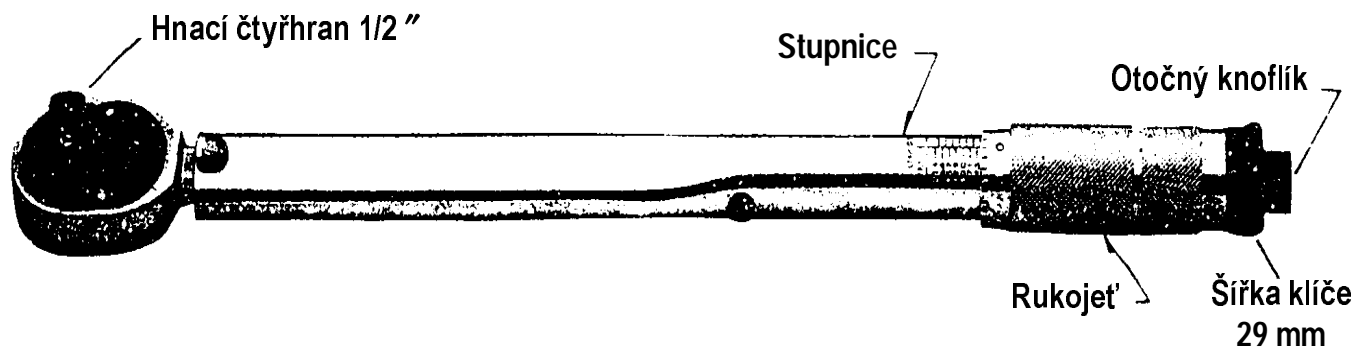
# Navod k pouziti automatickeho momentoveho klice

Obj. c. 80 01 63



Pri konstrukci tohoto momentoveho klice bylo mysleno predevsim na uzivatele. Momentovy klíč jej automaticky uvedomí, a to sluchově i pocitově, kdy bylo dosaženo požadovaného momentu. Je použitelný pro otáčení doprava.

Tento nástroj je výsledkem dlouhodobého výzkumu a testování a při pečlivém zacházení bude uživateli dobře sloužit po mnoho let.



## Upozornění

Každý výrobek byl před expedicí z výroby promazán. Po delším nepoužívání je nutno několikrát klíč protočit, aby se mazací látka v mechanismu rovnoměrně rozložila.

Po ukončení práce je třeba rukojeť zcela vytočit nazpět, aby pružina nebyla namáhána.

Nikdy nezkoušejte rukojeť klíče točit zpět dále, než k nejnižší hodnotě stupnice.

Nikdy neotáčejte rukojeť, je-li otočný knoflík zajištěn.

Klíč čistěte pouze otíráním. Nikdy jej neponořujte do čistící kapaliny.

## Nastavení hodnoty kroucího momentu

Odjistěte rukojeť pomocí otočného knoflíku proti směru hodinových ručiček.

Otáčením rukojeti nastavte požadovaný moment. Přitom se musí rysky na stupnici rukojeti shodovat se středem stupnice.

Zajistěte rukojeť otočným knoflíkem ve směru hodinových ručiček, pokud je požadováno dodatečné jištění.

## Dosažení přesné hodnoty momentu:

Pokud možno nenasazujte žádná kloubová spojení ani prodloužení.

Utahujte pouze za rukojeť.

Rovnoměrně zatáhněte nebo stlačujte.

Dosažená hodnota momentu je signalizována šubáním se současným cvakáním v nástroji. Poté je třeba ihned ukončit utahování.

Výchozí přesnost pravotočivých závitů je  $\pm 3\%$  ze stupnice.

## Upozornění:

Při nižším momentu je šubání a cvakání slabší.

## Kontrola momentového klíče:

Kontrola všech momentových klíčů je nutná minimálně 2× ročně a při trvalém užívání týdně. Přitom je třeba používat pouze cejchované zkušební přístroje.

### ***Upozornění:***

Stupnice Nm je mezi N a m oddělena podélnou rýskou.

### ***Upozornění:***

Stupnice není lineární, ale stoupá od hodnoty k hodnotě rozdílně. U mezihodnot je třeba nastavit pomocí objímky desítkové hodnoty, od 0-0=14 Nm.

**Změny vyhrazeny!**