

Horkovzdušná pájecí – odpájecí stanice ZD-8908

Obj. č.: 148 85 29



Vážení zákazníci,

děkujeme Vám za Vaši důvěru a za nákup horkovzdušné pájecí – odpájecí stanice ZD-8908. Tento návod k obsluze je součástí výrobku. Obsahuje důležité pokyny k uvedení výrobku do provozu a k jeho obsluze. Jestliže výrobek předáte jiným osobám, dbejte na to, abyste jim odevzdali i tento návod.

Ponechejte si tento návod, abyste si jej mohli znovu kdykoliv přečíst!

Účel použití

Tato horkovzdušná pájecí a odpájecí stanice je vhodná pro pájení a odpájení při povrchové montáži součástek na desce plošných spojů (SMD) pomocí vhodných měkkých pájek (např. na bázi olova, nebo stříbra). Teplotu pájení lze nastavit a vzduchovou trysku můžete vyměnit. Nastavená teplota se zobrazuje na displeji. Příložený držák se musí připevnit k boku pájecí stanice a během přestávek v práci se na něj může odkládat horkovzdušná tryska.

Rozsah dodávky

- Horkovzdušná pájecí/odpájecí stanice
- Držák
- 3 trysky
- Návod k obsluze

Vlastnosti a funkce

- Nastavení teploty horkého vzduchu dvěma tlačítky v rozsahu +100 °C až +500 °C
- Nastavení objemu vzduchu otočným ovladačem
- Rychlé zahřívání (+400 °C během asi 60 sekund, +500 °C během asi 90 sekund)
- Velký displej pro zobrazení teploty
- Držák pro bezpečné uložení horkovzdušné trysky během přestávek v práci (lze ho připevnit na boční stranu)
- Magnet v držáku automaticky přepíná topné těleso do pohotovostního režimu.
- Vyměnitelná tryska (součástí dodávky jsou 3 trysky různého průměru)

Uvedení do provozu a obsluha

a) Nasazení a výměna pájecí trysky

Požadovanou trysku (součástí dodávky jsou 3 trysky s různým průměrem) nasadte až nadoraz na hrot. Čím menší je tryska, tím přesněji můžete pracovat (např. na hustě obsazené desce plošných spojů).



Tryska se během provozu pájecí/odpájecí stanice zahřívá a hrozí nebezpečí popálení! Nikdy nevyměňujte trysku, dokud je horká. Vždy počkejte, než zcela vychladne. Při výměně nepoužívejte žádné nástroje, abyste trysku nepoškodili.

V závislosti na zvoleném způsobu použití můžete pracovat také bez nasazené trysky, například k ohřevu větší plochy.

b) Uvedení do provozu a připojení

- Položte pájecí/odpájecí stanici na pevný, rovný a dostatečně velký povrch.
- Povrch, který je citlivý na teplo chraňte vodnou podložkou. Nikdy nedávejte horkovzdušnou pájecí/odpájecí stanici na cenný nábytek nebo podlahu a ani na koberec. Udržujte ji v dostatečné vzdálenosti od hořlavých předmětů (např. záclony).
- Zastrčte držák až nadoraz do příslušného otvoru na pravém boku pájecí/odpájecí stanice.
- Zastrčte horkovzdušnou trysku do držáku, aby nemohl vypadnout – viz obrázek vpravo.



Dejte pozor, aby ve směru výstupu horkého vzduchu z trysky byl dostatek volného místa. Nedávejte proto horkovzdušnou pájecí/odpájecí stanici přímo před jiná zařízení, nábytek nebo předměty.

I když se dá horkovzdušná tryska do držáku, stále z ní uniká horký vzduch (viz níže). Hrozí nebezpečí požáru!

- Zapojte zástrčku napájecího kabelu pájecí/odpájecí stanice do vhodné, uzemněné síťové zásuvky.



c) Zapnutí a vypnutí

Horkovzdušnou pájecí/odpájecí stanici zapnete přepínačem na zadní straně (dejte ho do polohy „I“ = zap.). Po zapnutí se aktivuje displej na přední straně stanice.

- V držáku je magnet a v těle trysky je integrovaný elektromagnetický spínač (solenoid). Pokud se horkovzdušná tryska zasune do držáku, automaticky se aktivuje pohotovostní režim. Na displeji se zobrazí „SLP“.
- Po 30 sekundách v pohotovostním režimu se topné těleso a výtlačný ventilátor deaktivují. Vyjmete-li pájedlo z držáku, topné těleso a výtlačný ventilátor se znovu aktivují (při nastavené teplotě a s nastaveným objemem vzduchu).

Pro vypnutí pájecí/odpájecí stanice přepněte přepínač na zadní straně do polohy „O“.

→ Při prvním zapnutí se vytváří, zvláště při vysokých teplotách, trochu kouře, resp. zápachu. Je to normální jev, a proto zajistěte dobré větrání pracoviště.

d) Výběr teploty

Pokud se horkovzdušná pájecí/odpájecí stanice zapne, můžete tlačítka plus (+) a mínus (-) nastavit teplotu. Právě nastavená teplota se zobrazuje na displeji.

- Tlačítko plus (+) = Zvyšování teploty
- Tlačítko mínus (-) = snižování teploty

→ Pro rychlejší změnu teploty podržte příslušné tlačítko o něco déle.

e) Přepínání jednotek teploty

Krátkým stiskem tlačítka °C/ °F přepínáte jednotky Celsia (°C) a Fahrenheita (°F).

f) Výběr množství vzduchu

Otočným ovladačem na přední straně horkovzdušné pájecí/odpájecí stanice se nastavuje objem vyfukovaného vzduchu.

- Otáčením proti směru hodinových ručiček doleva („DOWN“) se objem vzduchu snižuje.
- Otáčením po směru hodinových ručiček doprava („UP“) se objem vzduchu zvyšuje.

→ Po 30 sekundách v pohotovostním režimu se ventilátor deaktivuje (na displeji se zobrazí „SLP“). Pokud vyjmete pájedlo z držáku, ventilátor se znovu automaticky aktivuje (při nastavené teplotě a s nastaveným objemem vzduchu).

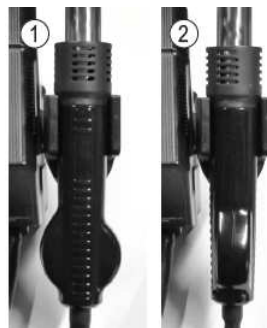
g) Pohotovostní režim

V držáku je magnet a v těle trysky je integrovaný elektromagnetický spínač (solenoid). Když se horkovzdušná tryska zasune do držáku (viz obrázek 1), automaticky se aktivuje pohotovostní režim. Na displeji se zobrazí „SLP“.

Po 30 sekundách v pohotovostním režimu se horkovzdušná pájecí/odpájecí stanice a ventilátor deaktivují.

Když vyjmete pájedlo s tryskou z držáku, topné těleso a výtlačný ventilátor se znovu aktivují (při nastavené teplotě a s nastaveným objemem vzduchu).

→ Pokud se horkovzdušná tryska zasune do držáku, jak ukazuje obrázek 2, topné těleso a ventilátor zůstanou zapnuté a pohotovostní režim se neaktivuje. Můžete tak pokračovat v práci okamžitě po krátké přestávce, aniž byste museli čekat, až se tryska znovu zahřeje.



h) Pájení

- Vyberte teplotu podle druhu pájení, který chcete provést. Teplota musí být vždy vyšší, než je bod tavení pájky.
- Pro rychlejší tavení a pájení by měla být teplota horkovzdušné pájecí/odpájecí stanice alespoň o 50 °C vyšší, než je bod tavení pájky.

→ Pokud pájení trvá příliš dlouho, může se mnoho komponentů poškodit dlouhým působením tepla. Proto se často doporučuje používat vyšší teplotu, aby se čas pájení zkrátil na minimum. Avšak příliš vysoká teplota může také způsobit problémy nebo poškodit některé komponenty. Vzhledem ke konstrukci horkovzdušné pájecí/odpájecí stanice, poloze senzoru v integrovaném topném prvku a úniku tepla během pájení bude skutečná teplota pájení o něco jiná, než je nastavená teplota.

- Uchopte pájedlo za plastovou rukojeť a vyjměte ho z držáku. Pokud je stanice v pohotovostním režimu (na displeji se zobrazuje „SLP“), tento režim se automaticky ukončí a topné těleso a výtlačný ventilátor se znovu aktivují (při nastavené teplotě a s nastaveným objemem vzduchu).



Horkovzdušnou trysku držte jen za plastovou rukojeť. Nikdy se nedotýkejte horké trysky nebo kovových částí. Nebezpečí popálení a úrazu!

Trysku nikdy nesměřujte ani proti sobě; nebezpečí popálení a úrazu!

Trysku nikdy nesměřujte na citlivé materiály, hořlavé předměty, plyny, apod. Nebezpečí vzniku požáru a výbuchu!

- Nasměrujte proud horkého vzduchu z trysky na místo, kde chcete pájet. Vzdálenost od místa by neměla být příliš velká (protože jinak nemusí horký vzduch místo dostatečně zahřát). Nicméně nedávejte trysku ani příliš blízko, protože v opačném případě se může komponent zahřát až příliš.
- Pájka by se měla vlivem horkého vzduchu rychle roztavit. Pokud se vytvoří kouř, jedná se o vypařování tavidla uvnitř pájky.
- V průběhu přestávky při práci nebo po dokončení práce vložte pájecí hrot do držadla.

→ Horkovzdušná pájecí/odpájecí stanice má zvláštní pohotovostní režim.

- Dávejte pozor, aby pájené kontakty byly vždy čisté. Používejte jen pájky vhodné pro pájení elektronických komponentů. Pájky s obsahem kyseliny můžou komponent zničit.
- Při pájení zahřejte horkým vzduchem bod pájení a současně aplikujte pájku. Dejte pájku pryč z pájeného bodu a poté odložte z bodu trysku. Pájejte rychle, aby nedošlo k poškození pájené součástky (např. k odklonění vodičů, přehřátí prvků, apod.).
- Po dokončení pájení nechte pájené místo vychladnout. V závislosti na velikosti pájeného bodu to může trvat asi 1 – 2 sekundy. S pájenou částí nebo kabelem během této doby nehýbejte, protože se může vytvořit „studený spoj“. Takové spoje budou mít matně stříbrnou barvu a nebudou poskytovat dobrý elektrický kontakt ani pevné mechanické připojení. Správně připájený bod je namísto toho hladký a lesklý jako chrom.
- Opatrně zkontrolujte spájený bod. Proud vzduchu může vytvořit malé krůpěje pájky, které můžou mít za následek zkratky. Také malé vzdálenosti jednotlivých komponentů na desce tištěných spojů můžou být důvodem k nechtěným kontaktům a zkratům.
- Po dokončení práce vložte pájecí trysku do držadla a poté přepínačem na zadní straně horkovzdušnou pájecí/odpájecí stanici vypněte (poloha přepínače „O“).



Horkovzdušná tryska potřebuje asi 10 – 15 minut, aby úplně vychladla.

Pozor, nebezpečí popálení!

Před uskladněním musí horkovzdušná pájecí/odpájecí stanice zcela vychladnout. V opačném případě hrozí nebezpečí požáru!

i) Odpájení

Odpájení funguje v zásadě stejně jako pájení.

Pokud je komponent, který chcete odpájet, vadný (např. větší integrovaný obvod), nasměrujte horkovzdušnou trysku raději přímo na komponent, než na jeho nožičky, protože pokud má daný komponent nožičky na druhé straně, jen těžko se bude odpájet.

Během odpájení dávejte vždy pozor, abyste dlouho nezahřívali cesty vodičů, protože by se mohly uvolnit z materiálu, kterým vedou.

j) Práce s vyfukovaným horkým vzduchem

Horkovzdušnou pájecí/odpájecí stanicí můžete použít také k zahřívání vhodných předmětů, např. k smržení hadice. V závislosti na velikosti zahřívajícího předmětu můžete horký vzduch foukat přes připojenou trysku, nebo bez ní.



Při zahřívání dejte pozor, abyste nepoškodili okolité předměty.

Při nesprávné manipulaci nebo zahřívání nevhodných předmětů hrozí nebezpečí požáru a exploze!

Horký vzduch nikdy nesměřujte proti svému tělu, protože hrozí nebezpečí úrazu popálením! Zahřívání předmětů můžou produkovat toxické nebo škodlivé plyny. Zajistěte proto dostatečné větrání!

Řešení problémů

Problém	Možné řešení
Na displeji se nic neukazuje. Pájka se netaví.	<ul style="list-style-type: none"> Je pájecí stanice připojena k elektrické síti a je zapnuta? Nastavená teplota je příliš nízká. Teplota příliš rychle uniká (např. když pracujete s velkou plochou). Zkraťte vzdálenost mezi tryskou a bodem pájení. Zkraťte vzdálenost nebo použijte trysku s menším průměrem. Horkovzdušný pájecí systém se nehodí k pájení velkých obrobků, jako např. okapů. Tato horkovzdušná pájecí/odpájecí stanice je vhodná jen pro práci s měkkou pájkou.
Nastavená teplota není správná.	Horký vzduch se na cestě mezi senzorem a otvorem trysky ochlazuje. Také se rozptýluje v závislosti na velikosti trysky a vzdálenosti od pájeného bodu.
Na displeji se ukazuje „SLP“.	<ul style="list-style-type: none"> V držáku je magnet a v těle trysky je integrovaný elektromagnetický spínač (solenoid). Pokud se horkovzdušná tryska zasune do držáku (viz obrázky v části 7. b), automaticky se aktivuje pohotovostní režim a na displeji se objeví „SLP“. Po 30 sekundách v pohotovostním režimu se horkovzdušná pájecí/odpájecí stanice a ventilátor deaktivují. Pokud vyjmete pájedlo s tryskou z držáku, topné těleso a výtlačný ventilátor se znovu aktivují (při nastavené teplotě a s nastaveným objemem vzduchu).

Bezpečnostní předpisy, údržba a čištění

Z bezpečnostních důvodů a z důvodů registrace (CE) neprovádějte žádné zásahy do pájecí stanice. Případné opravy svěřte odbornému servisu. Nevystavujte tento výrobek přílišné vlhkosti, nenamáčejte jej do vody, nevystavujte jej vibracím, otřesům a přímému slunečnímu záření. Tento výrobek a jeho příslušenství nejsou žádné dětské hračky a nepatří do rukou malých dětí! Nenechávejte volně ležet obalový materiál. Fólie z umělých hmot představují nebezpečí pro děti, neboť by je mohly spolknout.



Pokud si nebudete vědět rady, jak tento výrobek používat a v návodu nenajdete potřebné informace, spojte se s naší technickou poradnou nebo požádejte o radu kvalifikovaného odborníka.

K čištění pouzdra používejte pouze měkký, mírně vodou navlhčený hadřík. Nepoužívejte žádné prostředky na drhnutí nebo chemická rozpouštědla (ředidla barev a laků), neboť by tyto prostředky mohly poškodit povrch a součásti výrobku.

Recyklace



Elektronické a elektrické produkty nesmějí být vhažovány do domovních odpadů. Likviduje odpad na konci doby životnosti výrobku přiměřeně podle platných zákonných ustanovení.

Šetřete životní prostředí! Přispějte k jeho ochraně!

Technické údaje

Provozní napětí:	230 V AC, 50 Hz
Spotřeba proudu:	Max. 300 W
Ochranná třída:	I
Průtok vzduchu:	Max. 120 l / min.
Rozsah teploty horkého vzduchu:	+100 °C až +500 °C
Čas zahřívání:	Na +400 °C cca 60 sekund Na +500 °C cca 90 sekund
Rozměry (H x Š x V):	155 x 110 x 125 mm (bez trysky a držáku)
Hmotnost:	1,2 kg
Provozní podmínky:	Teplota: -6 °C až +46 °C Relativní vlhkost vzduchu: 10% až 90%, nekondenzující



Záruka

Na horkovzdušnou pájecí – odpájecí stanici Toolcraft ZD-8908 poskytujeme **záruku 24 měsíců**. Záruka se nevztahuje na škody, které vyplývají z neodborného zacházení, nehody, opotřebení, nedodržení návodu k obsluze nebo změn na výrobku, provedených třetí osobou.

Příklad tohoto návodu zajistila společnost Conrad Electronic Česká republika, s. r. o.

Všechna práva vyhrazena. Jakékoliv druhy kopií tohoto návodu, jako např. fotokopie, jsou předmětem souhlasu společnosti Conrad Electronic Česká republika, s. r. o. Návod k použití odpovídá technickému stavu při tisku! **Změny vyhrazeny!**

© Copyright Conrad Electronic Česká republika, s. r. o.

VAL/1/2019