

OMNIMATE Data – RJ45 konektory RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmüller.com



Produktová řada zahrnuje následující konstrukce:

- 90°, ležící (horizontální) a 180°, stojící (vertikální)
- blokování nahoru / blokování dolů
- Procesy pájení THT, THR nebo SMD
- Široká řada různých typů konstrukce, včetně integrovaných kontrolky LED a stíněných kontaktů
- Kategorie výkonu Cat. 3 až Cat. 6
- Baleno na podnosu (TY) nebo na roli (pás na cívce, RL)

Vlastnosti a výhody

- Rozšířený teplotní rozsah –40 °C až +85 °C pro maximální výkon
- Vyztuženo vrstvou zlata (30µm) pro lepší ochranu proti korozi
- Odstup nejméně 3 mm zajišťuje perfektní výsledek pájení

Všeobecné objednací údaje

Typ	RJ45C5 R1V 3.2N4N RL
Objednací číslo	2562970000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, RJ45 konektory, Cat. 5 , Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 180°, Stínění: žádné, 30-80 µm Ni / 30-µm Au , LED: Ne, Počet pólů: 8, Tape
GTIN (EAN)	4050118571998
Mnž.	200 ks
Balení	Tape

OMNIMATE Data – RJ45 konektory RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Šířka	16 mm	Šířka (v palcích)	0,63 inch
Výška	20 mm	Výška (v palcích)	0,787 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	16,5 mm	Hloubka	16,7 mm
Hloubka (v palcích)	0,657 inch	Čistá hmotnost	10 g

Teploty

Provozní teplota, max.	85 °C	Provozní teplota, min.	-40 °C
Skladovací teplota, max.	85 °C	Skladovací teplota, min.	-40 °C

Shoda produktu s prostředím

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

Balení

Balení	Tape	Délka VPE	0 m
Šířka VPE	0 m	Výška VPE	0 m
Průměr cívky pásky $\varnothing$ (A)	330 mm	Odpor povrchu	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Specifikace systému

Cykly zapojování	750	Kategorie	Cat. 5
LED	Ne	Materiál stínění	Mosaz
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Plocha stínění	poniklované
Počet pájených kolíků na pól	1	Počet pólů	8
Propojení	8jádrový	Průměr otvoru pájecího oka (D)	0,9 mm
Pájecí kolík, délka (l)	3,2 mm	Rozteč v mm (P)	1,27 mm
Rozteč v palcích (P)	0,05 inch	Skupina produktů	OMNIMATE Data – RJ45 konektory
Stupeň krytí	IP20	Stínění	ano
Stínění	žádné	Tolerance délky pájecích pinů	+0,5 / -0,5 mm
Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	$\pm 0,1$ mm	Typ připojení	Patice
Výstupní tvarovka	180°		

Elektrické vlastnosti

Dielektrická pevnost, kontakt / kontakt	1000 V AC	Izolační síla	1000 M Ω at 500 V DC
Jmenovité napětí	125 V AC	Jmenovitý proud	1,5 A

Údaje o materiálu

Izolační materiál	PA 9T	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	II
CTI	≥ 500	Izolační síla	1000 M Ω at 500 V DC
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
Contact base material	Fosforový bronz	Povrch kontaktu	Zlato na niklu
Struktura vrstev kontaktu konektoru	30-80 μ " Ni / 30- μ " Au	Skladovací teplota, min.	-40 °C
Skladovací teplota, max.	85 °C	Provozní teplota, min.	-40 °C
Provozní teplota, max.	85 °C		

**OMNIMATE Data – RJ45 konektory
RJ45C5 R1V 3.2N4N RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje**Klasifikace**

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 9,1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02

Osvědčení

Schválení



ROHS

Shoda

Soubory ke stažení

Technické údaje

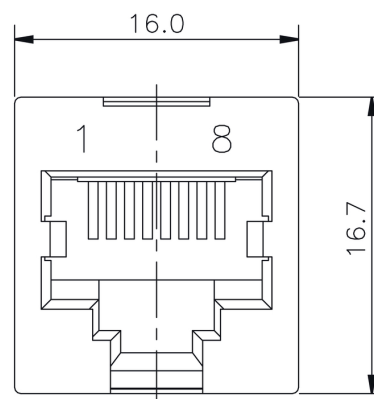
[STEP](#)

OMNIMATE Data – RJ45 konektory RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

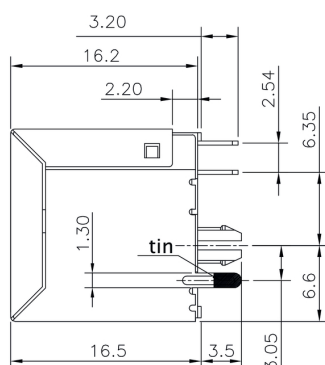
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

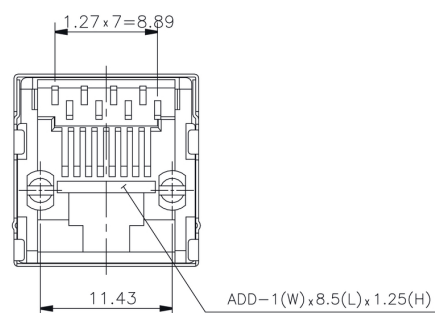
Rozměrový výkres



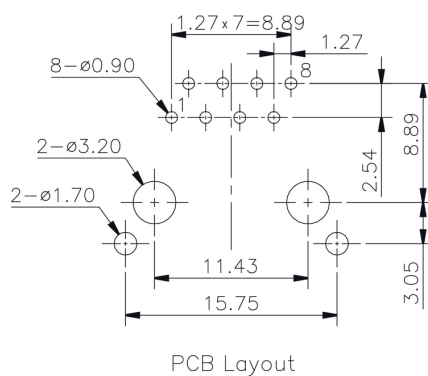
Rozměrový výkres



Rozměrový výkres



DPS design

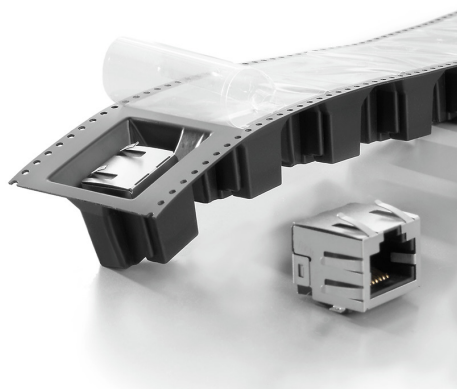


OMNIMATE Data – RJ45 konektory RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

Výhoda produktu



Process-optimised packaging
Tape-on-reel or tray

Výhoda produktu

Výhoda produktu



Trouble-free assembly
Short, chamfered solder pins



Suitable for all soldering processes
SMT, THT or THR

Datum vytvoření 17. července 2019 12:28:27 CEST

Stav katalogu 07.06.2019 / Vyhrazujeme si právo na technické změny.

OMNIMATE Data – RJ45 konektory RJ45C5 R1V 3.2N4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmüller.com

Nákresy

Legenda

RJ45	G1	R	1	U	3.2	E	4	GY/GY	TY	RJ45G1 R1U 3.2E4GY/GY TY
										Packaging
										TY
										Tray in box (manual assembly)
										Tape on Reel (automated assembly)
										LED
										Y/G
										Yellow/Green
										G/Y
										Green/Yellow (standard)
										GY/GY
										Green-Yellow/Green-Yellow
										O/G
										Orange/Green
										R/O
										Red/Orange
										... (further combinations possible)
										N
										without LED
										Contact surface thickness
										4
										1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"
										EMI tabs (ground fingers)
										E
										E = with EMI tabs
										N
										N = without EMI tabs
										Solder Pin length
										3.2
										3.2 mm
										1.6
										1.6 mm
										D
										SMD
										Direction, latch style
										U
										Horizontal (90°, side entry), latch up
										D
										Horizontal (90°, side entry), latch down
										V
										Vertical (180°, top entry)
										Y
										Diagonal (45°), latch up
										Number of Ports
										1
										1 Port
										12; 14; ...
										multi ports side by side, Multiport
										2; 4; ...
										multi ports about each other, Multilevel
										Assembly on PCB
										R
										Through Hole Reflow - THR
										Soldering process: Wave or Reflow soldering
										S
										Surface Mount Technology - SMT
										Soldering process: Reflow soldering
										T
										Through Hole Technology - THT
										Soldering process: Wave
										Performance Category
										C5
										Category 5
										C6
										Category 6
										C6A
										Category 6A
										C5e
										Category 5e
										M
										10/100 Mbit
										G1
										10/100/1000 Mbit
										G10
										10 Gbit
										U
										Unshielded
										MP
										10/100 Mbit with POE
										MP+
										10/100 Mbit with POE+

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.