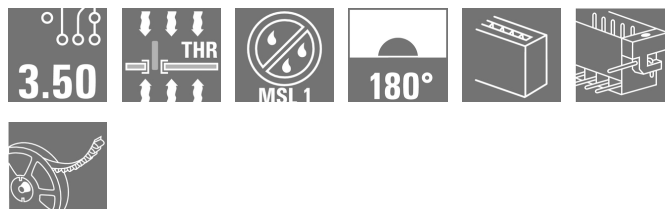
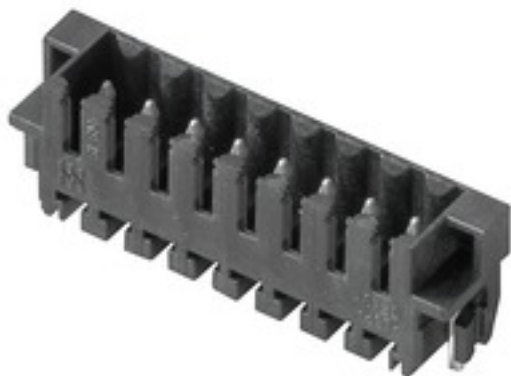


OMNIMATE Signal - řada BL/SL 3,50 SL-SMT 3.50/12/180RF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



**Konektor samec odolný proti vysokým teplotám,
rozteč 3,50 mm.**

- Směr připojení paralelní (90°), rovný (180°) nebo zahnutý (135°) vzhledem k DPS
- Varianty krytů: zavřená strana (G), šroubová příruba (F), pájecí příruba (LF) nebo připínací pájecí příruba (RF)
- Optimalizováno pro zpracování SMT
- Délka pinu 3,2 mm univerzální pro všechny metody pájení
- Délka pinu 1,5 mm optimalizována pro metody pájení přetavením
- Baleno v krabici (BX) nebo jako pás na kotouči (RL)
- Konektor samec lze kódovat

Všeobecné objednací údaje

Typ	SL-SMT 3.50/12/180RF 1.5SN BK RL
Objednací číslo	2585130000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Nacvakávací příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.50 mm, Počet pólů: 12, 180°, Pájecí kolík, délka (l): 1.5 mm, pocínované, Černá, Tape
GTIN (EAN)	4050118593846
Mnž.	230 ks
Údaje výrobku	IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Balení	Tape

OMNIMATE Signal - řada BL/SL 3,50 SL-SMT 3.50/12/180RF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Nejvyšší nebo nejnižší verze	11,1 mm	Hloubka	7,4 mm
Hloubka (v palcích)	0,291 inch	Čistá hmotnost	3,196 g

Balení

Balení	Tape	Délka VPE	0
Šířka VPE	0	Výška VPE	0
Šířkový vytahovací blok (W_{PPP})	6,8 mm	Délkový vytahovací blok (L_{PPP})	12,65 mm
Průměr povrchu vytažení ($\varnothing D_{max.}$)	5 mm	Výstupek 1, vytahovací blok ($L_{01 (PPP)}$)	2,7 mm
Výstupek 2, vytahovací blok ($P_{02 (PPP)}$)	2,5 mm		

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - řada BL/SL 3,50	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,5 mm
Rozteč v palcích (P)	0,138 inch	Výstupní tvarovka	180°
Počet pólů	12	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	1,5 mm	Tolerance délky pájecích pinů	0 / -0,3 mm
Tolerance rozmístění pájecích pinů	$\pm 0,15$ mm	Rozměry pájecích pinů	d = 1,2 mm, Osmiúhlý
Rozměry pájecích pinů = d tolerance	0 / -0,03 mm	Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,4 mm
Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm	Vnější průměr pájecí destičky	2,3 mm
Průměr otvoru šablony	2,1 mm	L1 v mm	38,5 mm
L1 v palcích	1,516 inch	Počet řad	1
Množství řady kolíků	1	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Bezpečné před dotykem hřbetu ruky
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP 10	Objemový odpor	4,50 mΩ
Může být kódováno	Ano	Cykly zapojování	25
Zásuvná síla / pól, max.	6 N	Tažná síla / pól, max.	6 N

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIa
CTI	≥ 175	Izolační síla	$\geq 10^8 \Omega$
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiál kontaktu	CuSn	Povrch kontaktu	pocínované
Struktura vrstev pájeného připojení	2-3 μ m Ni	Skladovací teplota, min.	-25 °C
Skladovací teplota, max.	55 °C	Max. relativní vlhkost během skladování	80 %
Provozní teplota, min.	-50 °C	Provozní teplota, max.	100 °C
Teplotní rozsah, instalace, min.	-30 °C	Teplotní rozsah, instalace, max.	100 °C

OMNIMATE Signal - řada BL/SL 3,50 SL-SMT 3.50/12/180RF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy

IEC 60664-1, IEC 61984

Jmenovitý proud, max. počet pólů
(Tu=20 °C)

12 A

Jmenovitý proud, max. počet pólů
(Tu=40 °C)

10 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí /
stupeň znečištění III/2

160 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu
přepětí / stupeň znečištění II/2

2,5 kV

Jmenovité impulzní napětí pro třídu
přepětí / stupeň znečištění III/3

2,5 kV

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=20 °C)

15 A

Jmenovitý proud, min. počet pólů
(Tu=40 °C)

13 A

Jmenovité napětí pro třídu přepětí /
stupeň znečištění II/2

320 V

Jmenovité napětí pro třídu přepětí /
stupeň znečištění III/3

160 V

Jmenovité impulzní napětí pro třídu
přepětí / stupeň znečištění III/2

2,5 kV

Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B /
CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B /
CSA)

10 A

Jmenovité napětí (aplikační skupina D /
CSA)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina D /
CSA)

10 A

Jmenovité údaje podle UL 1059

Jmenovité napětí (aplikační skupina B /
UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina B /
UL 1059)

10 A

Jmenovité napětí (aplikační skupina D /
UL 1059)

300 V

Jmenovitý proud (aplikační skupina D /
UL 1059)

10 A

Klasifikace

ETIM 3.0

EC001284

ETIM 5.0

EC002637

eClass 6.2

27-26-07-04

eClass 9.0

27-44-04-02

ETIM 4.0

EC002637

ETIM 6.0

EC002637

eClass 9,1

27-44-04-02

Poznámky

Poznámky

- Pozlacené povrchy kontaktů na vyžádání
- Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů.
- Průměr pájecího oka D = 1,4+0,1 mm
- Průměr otvoru pájecího oka D = 1,5 + 0,1 mm, od 9 pólů
- P na nákrese = rozteč
- Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.

IPC shoda

Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Soubory ke stažení

SMT bílý papír

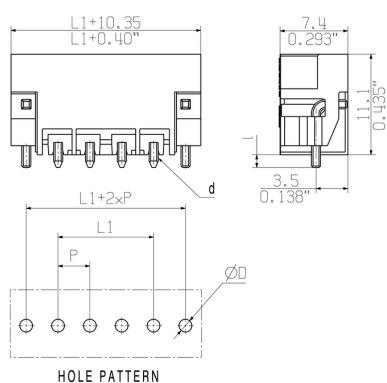
[Download Whitepaper](#)

OMNIMATE Signal - řada BL/SL 3,50 SL-SMT 3.50/12/180RF 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

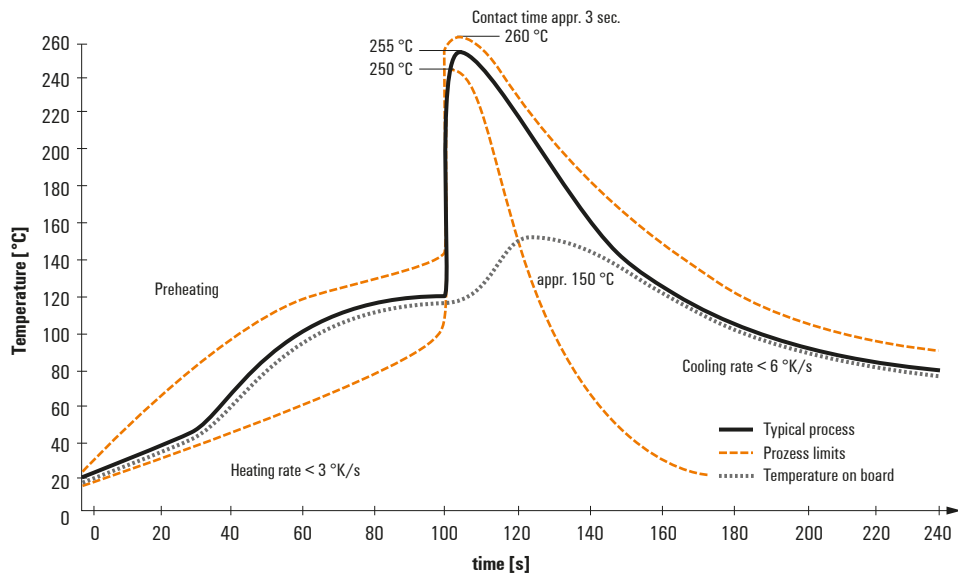
Dimensional drawing



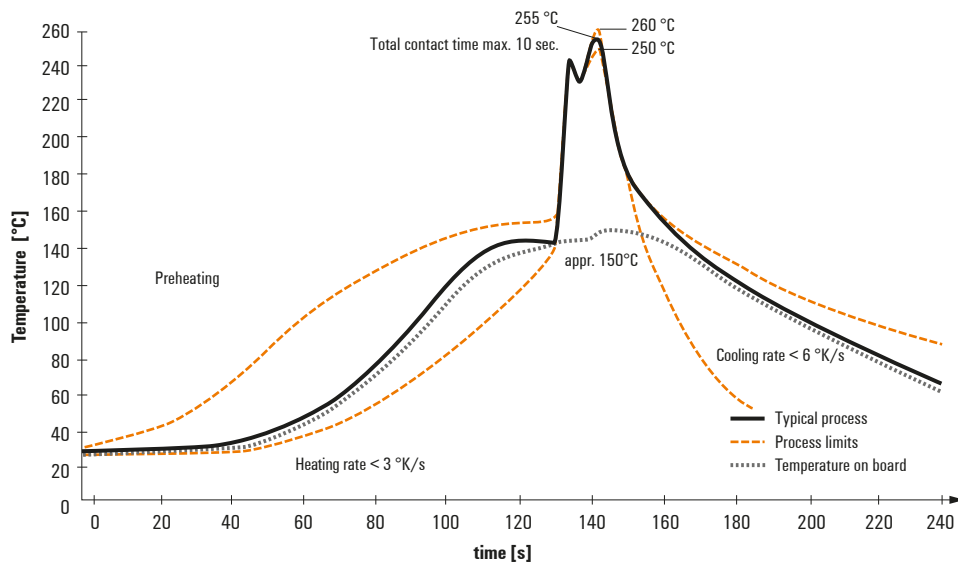
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

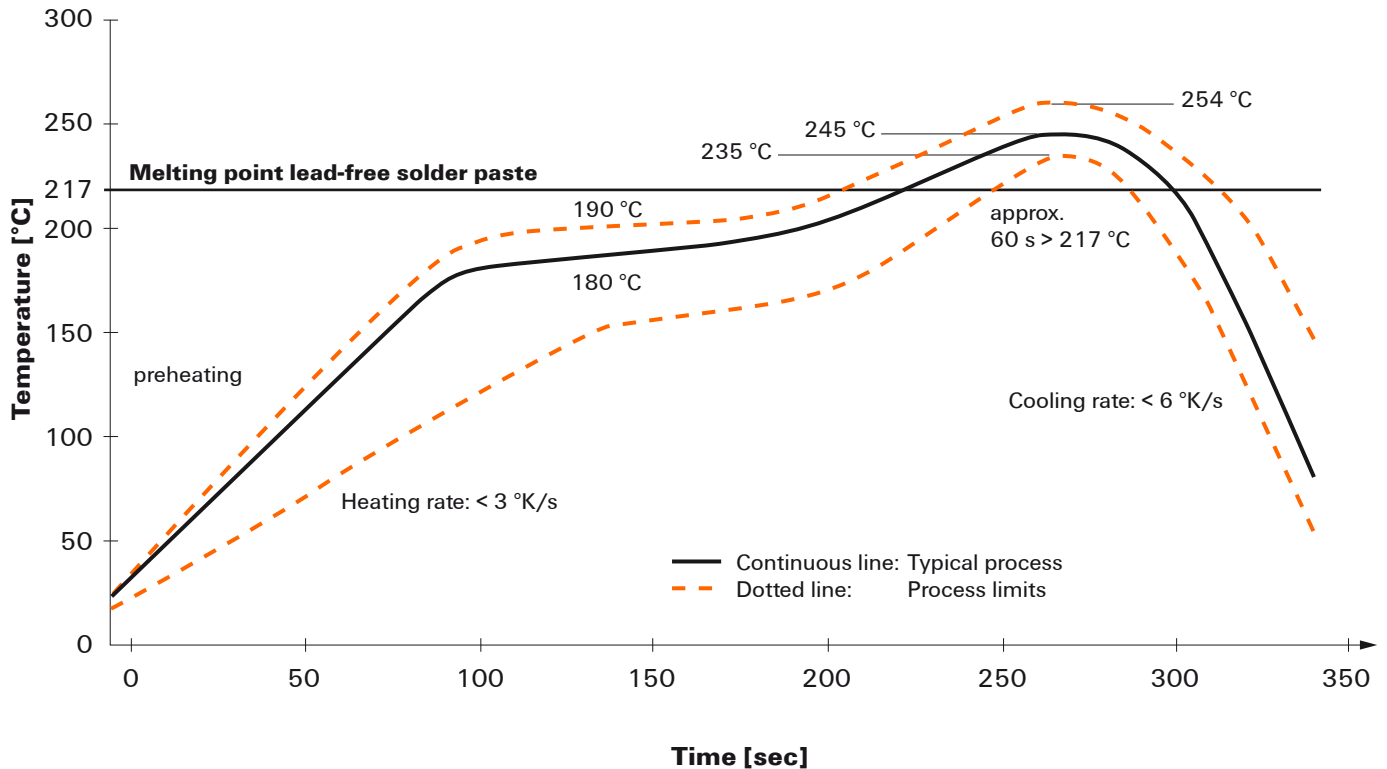
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.