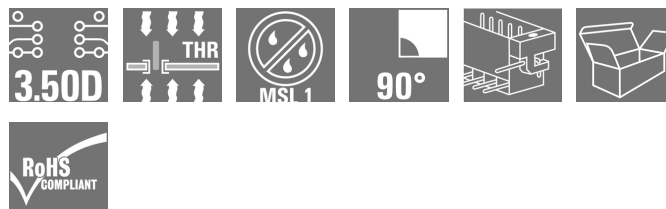


**OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé
S2L-SMT 3.50/24/90LFH 1.5SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Obrázek výrobku

Odolný proti vysokým teplotám, rovný 2-úrovňový konektor samec pro všechny běžné metody pájení. Optimalizováno pro automatickou montáž. Baleno v krabici nebo na pásce. 3,2 mm pájecí pin vhodný pro pájení přetavením a vlnou. Tyto konektory samce lze označit a kódovat.

Všeobecné objednací údaje

Typ	S2L-SMT 3.50/24/90LFH 1.5SN BK BX
Objednací číslo	1264120000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Pájená příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3,50 mm, Počet pólů: 24, 90°, Pájecí kolík, délka (l): 1,5 mm, pocínované, Černá, Box
GTIN (EAN)	4050118054422
Mnž.	36 ks
Údaje výrobku	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Balení	Box

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2L-SMT 3.50/24/90LFH 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmuller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Šířka	49 mm	Šířka (v palcích)	1,929 inch
Výška	15,5 mm	Výška (v palcích)	0,61 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	10,8 mm	Hloubka	14,2 mm
Hloubka (v palcích)	0,559 inch	Čistá hmotnost	6,304 g

Balení

Balení	Box	Délka VPE	55 mm
Šířka VPE	70 mm	Výška VPE	108 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,5 mm
Rozteč v palcích (P)	0,138 inch	Výstupní tvarovka	90°
Počet pólů	24	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (l)	1,5 mm	Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý
Průměr otvoru pájecího očka (D)	1,3 mm	Tolerance průměru otvoru pájecího očka (D)	+ 0,1 mm
Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm	Průměr otvoru šablony	1,9 mm
L1 v mm	38,5 mm	L1 v palcích	1,516 inch
Množství řady kolíků	2	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Bezpečné před dotykem hřbetu ruky
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP 10	Může být kódováno	Ano
Cykly zapojování	25	Zásuvná síla / pól, max.	3 N
Tažná síla / pól, max.	6 N		

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIb
CTI	≥ 175	Izolační síla	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiál kontaktu	Slitina mědi	Povrch kontaktu	pocínované
Struktura vrstev pájeného připojení	2-3 μm Ni / 5-7 μm Sn lesklý povrch	Skladovací teplota, min.	-25 °C
Skladovací teplota, max.	55 °C	Max. relativní vlhkost během skladování	80 %
Provozní teplota, min.	-50 °C	Provozní teplota, max.	100 °C
Teplotní rozsah, instalace, min.	-30 °C	Teplotní rozsah, instalace, max.	100 °C

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2L-SMT 3.50/24/90LFH 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmuller.com

Technické údaje


Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	9 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	8,5 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	160 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	125 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	50 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	1,5 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	1,5 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	2,5 kV	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s s 77 A

Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	150 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina C / CSA)	50 V
Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)	150 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	5 A
Jmenovitý proud (aplikační skupina C / CSA)	9,5 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)	9,5 A

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (UR)		Č. osvědčení (UR)	E60693
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	150 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	10 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.		

Klasifikace

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002643
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-08
eClass 7.1	27-44-04-01	eClass 8.1	27-44-04-01
eClass 9,1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02

Poznámky

Poznámky
IPC shoda Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Osvědčení

Schválení 

ROHS Shoda

Datový list**OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé
S2L-SMT 3.50/24/90LFH 1.5SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje**Soubory ke stažení**

Brožura/Katalog	FL DRIVES EN FL DRIVES DE
SMT bílý papír	Download Whitepaper

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3K/s$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6K/s$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.