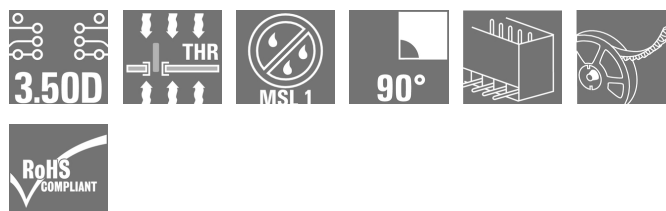


OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2L-SMT 3.50/14/90G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Obrázek výrobku



Odolný proti vysokým teplotám, rovný 2-úrovňový konektor samec pro všechny běžné metody pájení. Optimalizováno pro automatickou montáž. Baleno v krabici nebo na pásce. 3,2 mm pájecí pin vhodný pro pájení přetavením a vlnou. Tyto konektory samce lze označit a kódovat.

Všeobecné objednací údaje

Typ	S2L-SMT 3.50/14/90G 1.5SN BK RL
Objednací číslo	1994990000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, zavřená strana, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 3.50 mm, Počet pólů: 14, 90°, Pájecí kolík, délka (l): 1.5 mm, pocínované, Černá, Tape
GTIN (EAN)	4050118381528
Mnž.	235 ks
Údaje výrobku	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Balení	Tape

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2L-SMT 3.50/14/90G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmüller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Šířka	25,9 mm	Šířka (v palcích)	1,02 inch
Výška	14,2 mm	Výška (v palcích)	0,559 inch
Nejvyšší nebo nejnižší verze	10,8 mm	Hloubka	14,2 mm
Hloubka (v palcích)	0,559 inch	Čistá hmotnost	4,286 g

Balení

Balení	Tape	Délka VPE	30 mm
Šířka VPE	300 mm	Výška VPE	300 mm
Hloubka pásky (T2)	15,1 mm	Šířka pásky (Š)	44 mm
Hloubka obalu pásky (K0)	14,6 mm	Výška obalu pásky (A0)	14,5 mm
Šířka obalu pásky (B0)	32,9 mm	Separace obalu pásky (P1)	20 mm
Separace otvoru pásky (E)	1,75 mm	Separace obalu pásky (F)	20,2 mm
Průměr cívký pásky $\varnothing$ (A)	330 mm	Odpor povrchu	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	3,5 mm
Rozteč v palcích (P)	0,138 inch	Výstupní tvarovka	90°
Počet pólů	14	Počet pájených kolíků na pól	1
Pájecí kolík, délka (I)	1,5 mm	Rozměry pájecích pinů	d = 1,0 mm, Osmiúhlý
Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,3 mm	Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm
Vnější průměr pájecí destičky	2,1 mm	Průměr otvoru šablony	1,9 mm
L1 v mm	21 mm	L1 v palcích	0,827 inch
Množství řady kolíků	2	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	Bezpečné před dotykem hřbetu ruky
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP 10	Může být kódováno	Ano
Cykly zapojování	25	Zásuvná síla / pól, max.	3 N
Tažná síla / pól, max.	6 N		

Údaje o materiálu

Izolační materiál	LCP GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Skupina izolačního materiálu	IIIb
CTI	≥ 175	Izolační síla	$\geq 10^8 \Omega$
Moisture Level (MSL)	1	Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiál kontaktu	Slitina mědi	Povrch kontaktu	pocínované
Struktura vrstev pájeného připojení	2-3 μ m Ni / 5-7 μ m Sn lesklý povrch	Skladovací teplota, min.	-25 °C
Skladovací teplota, max.	55 °C	Max. relativní vlhkost během skladování	80 %
Provozní teplota, min.	-50 °C	Provozní teplota, max.	100 °C
Teplotní rozsah, instalace, min.	-30 °C	Teplotní rozsah, instalace, max.	100 °C

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2L-SMT 3.50/14/90G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	10 A	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	9 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	8,5 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	160 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	125 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	50 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	1,5 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	1,5 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	2,5 kV	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s s 77 A

Jmenovité údaje podle CSA

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / CSA)	150 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina C / CSA)	50 V
Jmenovité napětí (aplikační skupina D / CSA)	150 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / CSA)	5 A
Jmenovitý proud (aplikační skupina C / CSA)	9,5 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / CSA)	9,5 A

Jmenovité údaje podle UL 1059

Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	150 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	10 A
--	-------	---	------

Klasifikace

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02

Poznámky

Poznámky	
IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

Osvědčení

ROHS	Shoda
------	-------

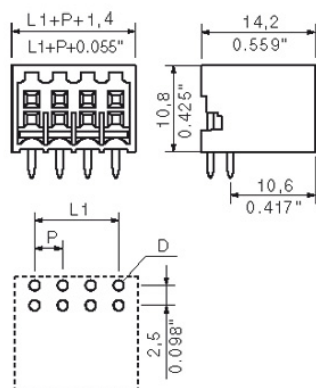
Soubory ke stažení

Brožura/Katalog	FL DRIVES EN FL DRIVES DE
SMT bílý papír	Download Whitepaper
Technické údaje	STEP

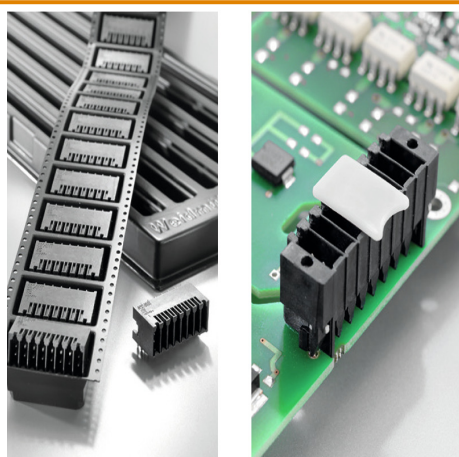
OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2L-SMT 3.50/14/90G 1.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy



Výhoda produktu



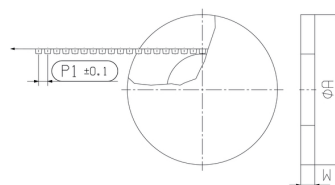
Optimised for the SMT process
Safe board-to-board connection

OMNIMATE Signal - B2L/S2L 3,50 - 2řadé S2L-SMT 3.50/14/90G 1.5SN BK RL

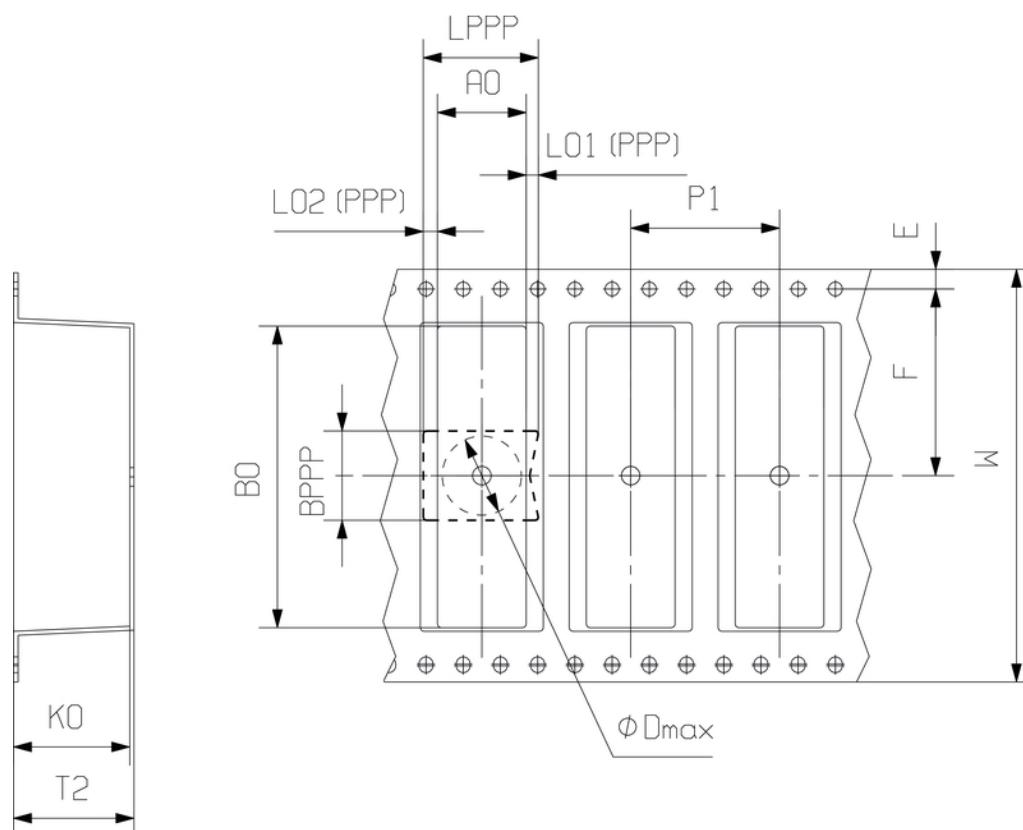
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Nákresy

Dimensional drawing



Dimensional drawing



DIRECTION OF UNREELING →

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.