

OMNIMATE Power - řada BV/SV 7,62HP SV-SMT 7.62IT/04/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Předběžné údaje o produktu



OMNIMATE POWER pro IT sítě – nastavitelné do 50 kVA

Řešení na míru pro speciální požadavky

Více souladu se standardem znamená méně kompromisů: OMNIMATE Power pro IT sítě má integrované funkce, které jsou v této řadě standardem. Toto umožňuje zjednodušit proces návrhu a získávání certifikací a zvyšuje bezpečnost a spolehlivost provozu.

Důsledky pro aplikaci a výhody pro uživatele: neomezené použití v 400 V IT systémech a dotyková ochrana podle IEC 61800-5-1 (+ 5,5 mm). Automatické přepínání a jednoruční bezpečnostní příruba umožňují intuitivní a bezpečné použití. Provozní spolehlivost je zaručena díky funkci automatického uzamknutí při připojovacím procesu.

Závěr: Není potřeba žádný další kryt zařízení. Design orientovaný na aplikaci znamená žádné kompromisy při certifikaci.

Všeobecné objednací údaje

Typ	SV-SMT 7.62IT/04/90MF4 2.6SN BK BX
Objednací číslo	2454110000
Verze	Zásuvný konektor PCB plug in, řada kolíků, Prostřední příruba, Připojení pájením přetavením průchozím otvorem, 7.62 mm, Počet pólů: 4, Pájecí kolík, délka (l): 2.6 mm, pocínované, Černá, Box
GTIN (EAN)	4050118468694
Mnž.	48 ks
Údaje výrobku	IEC: 1000 V / 41 A UL: 300 V / 40.5 A
Balení	Box

OMNIMATE Power - řada BV/SV 7,62HP SV-SMT 7.62IT/04/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Rozměry a váhy

Nejvyšší nebo nejnižší verze	11,4 mm	Hloubka	28,3 mm
Hloubka (v palcích)	1,114 inch	Čistá hmotnost	8,367 g

Balení

Balení	Box	Délka VPE	350 mm
Šířka VPE	135 mm	Výška VPE	40 mm

Parametry systému

Skupina produktů	OMNIMATE Power - řada BV/SV 7,62HP	Typ připojení	Připojení desky
Montáž na PCB desku	Připojení pájením přetavením průchozím otvorem	Rozteč v mm (P)	7,62 mm
Rozteč v palcích (P)	0,3 inch	Počet pólů	4
Počet pájených kolíků na pól	2	Pájecí kolík, délka (l)	2,6 mm
Tolerance délky pájecích pinů	+0,1 / -0,3 mm	Tolerance rozmístění pájecích pinů	± 0,1 mm
Rozměry pájecích pinů	0,8 x 1,0 mm	Průměr otvoru pájecího oka (D)	1,3 mm
Tolerance průměru otvoru pájecího oka (D)	+ 0,1 mm	L1 v mm	30,48 mm
L1 v palcích	1,2 inch	Počet řad	1
Množství řady kolíků	1	Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 57 106	safe to back of hand above the printed circuit board
Ochrana bezpečná proti dotyku dle normy DIN VDE 0470	IP 20	Objemový odpor	2,00 mΩ
Cykly zapojování	25	Zásuvná síla / pól, max.	12 N
Tažná síla / pól, max.	7 N		

Údaje o materiálu

Izolační materiál	PA GF	Barevný	Černá
Barevný graf (podobné)	RAL 9011	Izolační síla	≥ 10 ⁸ Ω
Klasifikace hořlavosti UL 94	V-0	Materiál kontaktu	Slitina mědi
Povrch kontaktu	pocínované	Struktura vrstev pájeného připojení	1-3 μm Ni / 4-6 μm Sn matný povrch
Struktura vrstev kontaktu konektoru	1-3 μm Ni / 4-6 μm Sn matný povrch	Skladovací teplota, min.	-25 °C
Skladovací teplota, max.	55 °C	Max. relativní vlhkost během skladování	80 %
Provozní teplota, min.	-50 °C	Provozní teplota, max.	130 °C
Teplotní rozsah, instalace, min.	-25 °C	Teplotní rozsah, instalace, max.	130 °C

OMNIMATE Power - řada BV/SV 7,62HP SV-SMT 7.62IT/04/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmuller.com

Technické údaje

Jmenovité údaje podle IEC

testováno podle normy	IEC 60664-1, IEC 61984	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=20 °C)	41 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=20 °C)	41 A	Jmenovitý proud, min. počet pólů (Tu=40 °C)	41 A
Jmenovitý proud, max. počet pólů (Tu=40 °C)	41 A	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	1 000 V
Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	630 V	Jmenovité napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	630 V
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění II/2	6 kV	Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/2	6 kV
Jmenovité impulzní napětí pro třídu přepětí / stupeň znečištění III/3	6 kV	Krátkodobý odpor proti zkratovému proudu	3 x 1 s se 420 A
Povrchová vzdálenost, min.	9,6 mm	Vzdušná vzdálenost, min.	6,9 mm

Jmenovité údaje podle UL 1059

Institut (cURus)		Č. osvědčení (cURus)	E60693
Jmenovité napětí (aplikační skupina B / UL 1059)	300 V	Jmenovité napětí (aplikační skupina C / UL 1059)	300 V
Jmenovité napětí (aplikační skupina D / UL 1059)	600 V	Jmenovitý proud (aplikační skupina B / UL 1059)	40,5 A
Jmenovitý proud (aplikační skupina C / UL 1059)	40,5 A	Jmenovitý proud (aplikační skupina D / UL 1059)	5 A
Odkaz na hodnoty pro schválení	Specifikace jsou maximální hodnoty, podrobnosti viz příslušná certifikace.	Povrchová vzdálenost, min.	9,6 mm
Vzdušná vzdálenost, min.	6,9 mm		

Klasifikace

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002638	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 9,1	27-44-03-09	eClass 9.0	27-44-03-09

Poznámky

Poznámky	- Další barvy na vyžádání - Jmenovitý proud související se jmenovitým průřezem a min. počtem pólů. - P na nákrese = rozteč - Jmenovité údaje se vztahují pouze k samotné komponentě. Vzdálenosti odstupů a povrchových svodů mezi jednotlivými komponentami musí být navrženy v souladu s normou příslušné aplikace.
IPC shoda	Shoda: Produkty jsou vyvíjeny, vyráběny a dodávány v souladu s mezinárodními uznávanými standardy a normami a splňují zajištěné vlastnosti uvedené v datovém listu, respektive splňují dekorativní vlastnosti v souladu s IPC-A-610 „Třída 2“. Další nároky na produkty je možné vyhodnotit na požádání.

OMNIMATE Power - řada BV/SV 7,62HP SV-SMT 7.62IT/04/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technické údaje

Osvědčení

Schválení



Soubory ke stažení

Bílý papír UL 600 V

[Download Whitepaper](#)

Řízení pohybu, bílý papír

[Download Whitepaper](#)

OMNIMATE Power - řada BV/SV 7,62HP SV-SMT 7.62IT/04/90MF4 2.6SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

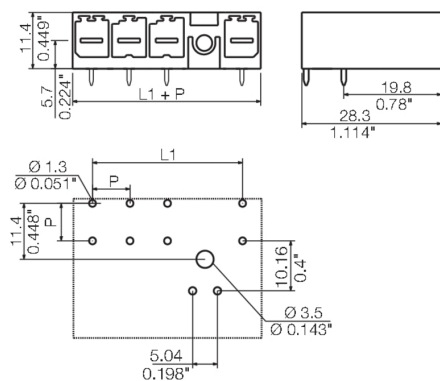
Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Nákresy



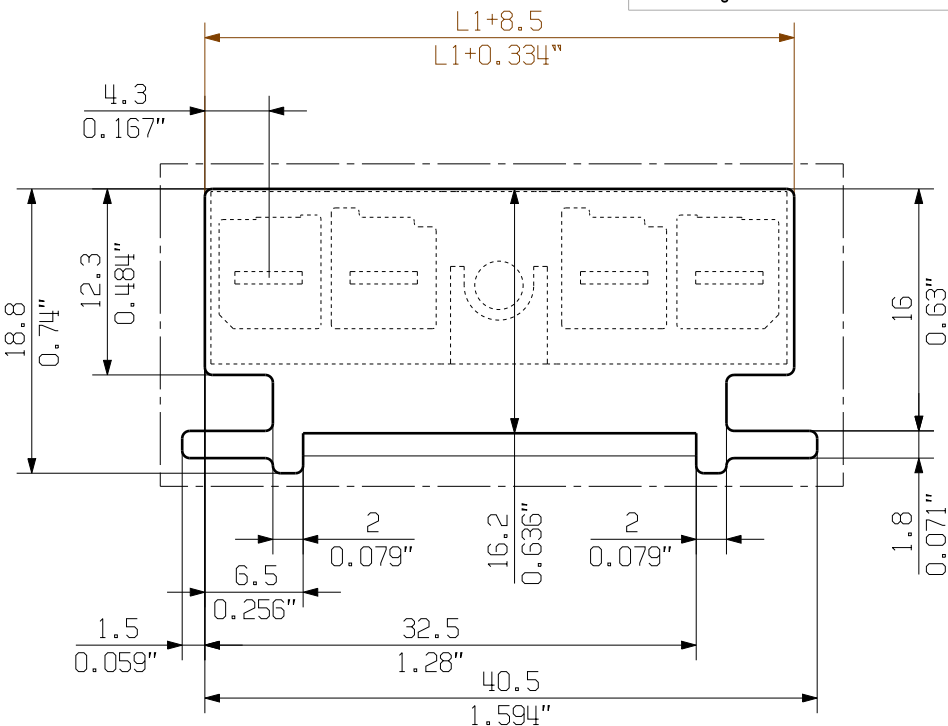
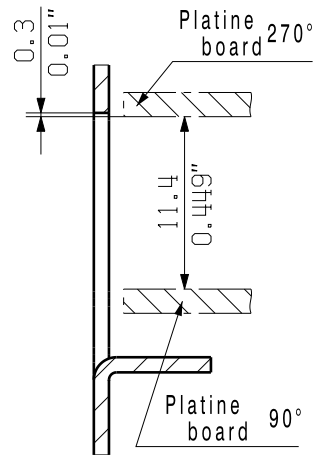
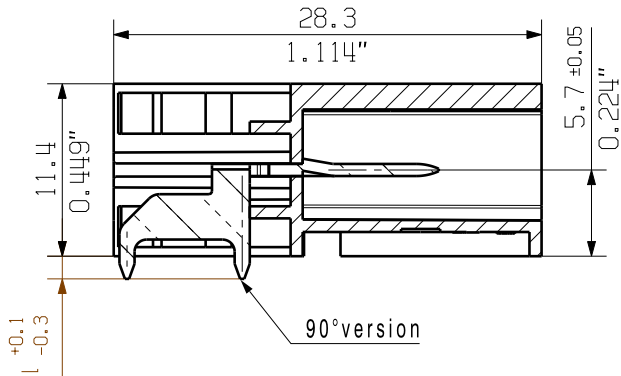
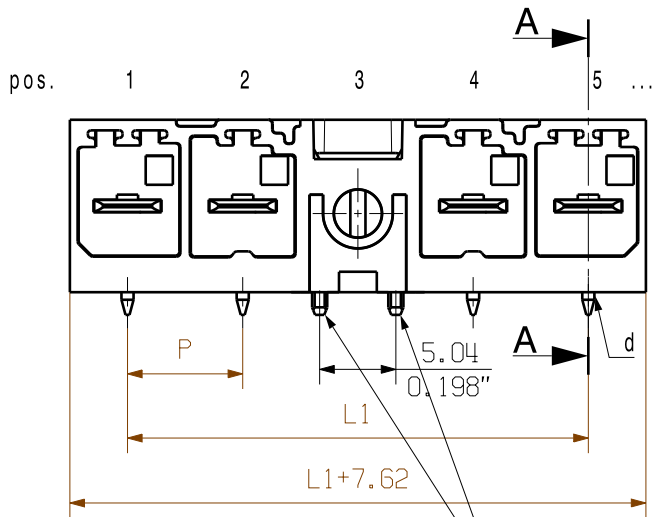
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

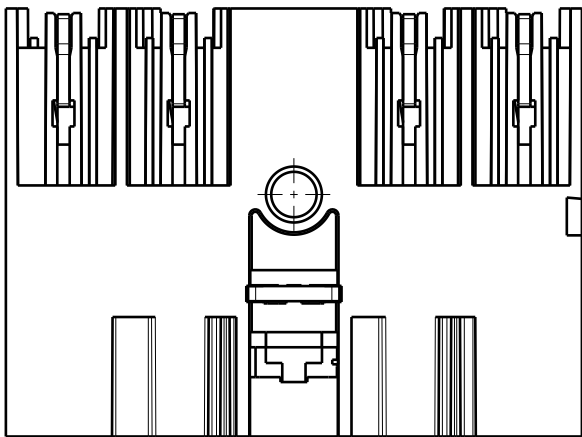
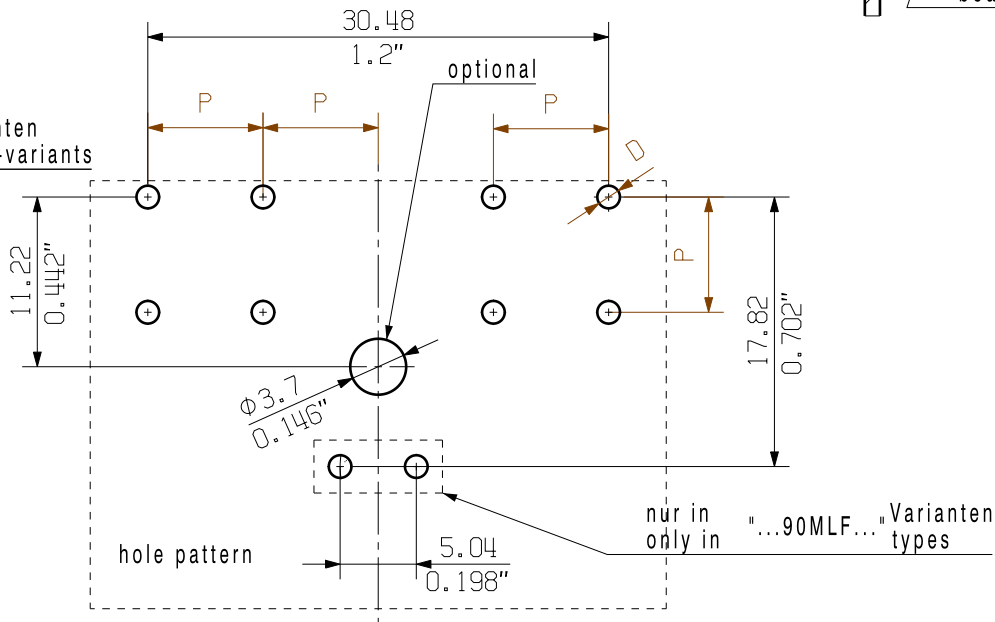
Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding

SV-SMT 7.62IT/04/90M(L)F3



Lötstifte nur für MLF-Varianten
Soldering pins only for MLF-variants



POL = Pol/pole
PE = PE= Voreilender Kontakt / leading pin

P = Raster / pitch 7.62

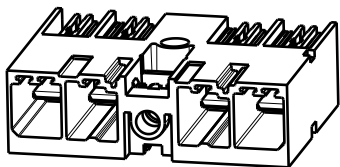
MF= Mittelflansch
middle flange

MSF= Mittelschraubflansch
middle flange with screw

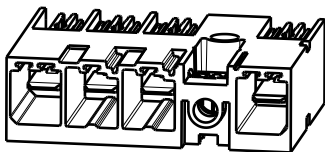
MLF= Mittellötflansch
middle solder flange

D = Ø1.5+0.1/-0.05
d = 0.8x1.0

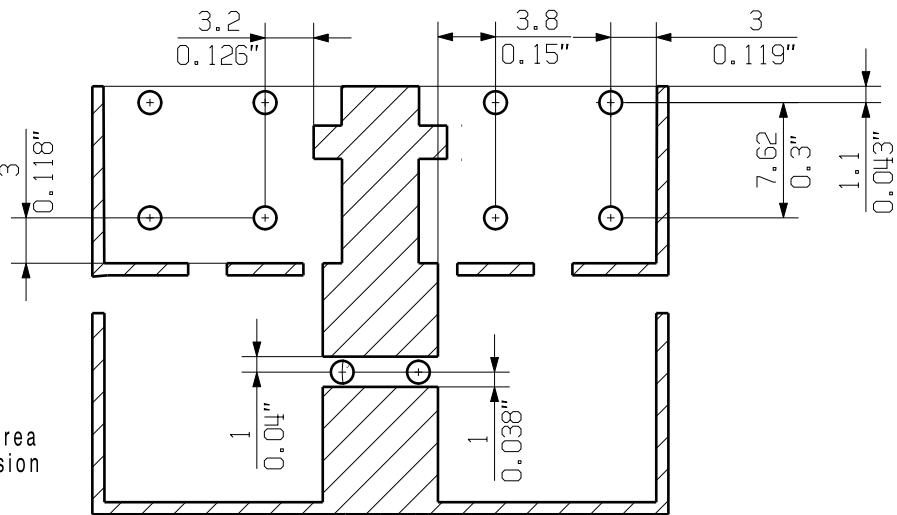
SV-SMT 7.62IT/04/90MF3
1:1



SV-SMT 7.62IT/04/90MF4
1:1



paste free area
max. dimension



1.5
2.6
3.5
I
[mm]

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.
The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

SV 7.62IT/05/...M(S/L)F5				Pol	Pol	Pol	Pol	MF	PE				
SV 7.62IT/05/...M(S/L)F4				Pol	Pol	Pol	MF	Pol	Pol				
SV 7.62IT/05/...M(S/L)F3	5	38.10	1.50	Pol	Pol	MF	Pol	Pol	Pol				
SV 7.62IT/05/...M(S/L)F2				PE	MF	Pol	Pol	Pol	Pol				
SV 7.62IT/04/...M(S/L)F4				Pol	Pol	Pol	MF	PE					
SV 7.62IT/04/...M(S/L)F3	4	30.48	1.20	Pol	Pol	MF	Pol	Pol					
SV 7.62IT/04/...M(S/L)F2				PE	MF	Pol	Pol	Pol					
SV 7.62IT/03/...M(S/L)F3	3	22.86	0.90	Pol	Pol	MF	PE						
SV 7.62IT/03/...M(S/L)F2				PE	MF	Pol	Pol						
SV 7.62IT/02/...M(S/L)F2	2	15.24	0.60	Pol	MF	Pol							
description	no of poles	L1 [mm]	L1 [inch]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
				position MF									

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-m



106820/5
25.07.18 HELIS_MA 00
Modification

Weidmüller



Cat.no.: .

3 66403

03

Drawing no. Issue no.
Sheet 06 of 15 sheets



Scale: 2:1

Supersedes: .

Drawn	14.11.2017	HELIS_MA
Responsible		KRUG_M
Checked	27.08.2018	HERTEL_S
Approved		LANG_T

SV-SMT 7.62IT/.../MF...RL
STIFTELEISTE
MALE HEADER

Product file: SV-SMT 7.62

7407

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.