CZ **NÁVOD K OBSLUZE**

Hydraulický lis WP30ECO a WP30ECO



Obj. č.: 283 98 77

Vážení zákazníci,

děkujeme Vám za Vaši důvěru a za nákup hydraulického lisu Holzmann Maschinen.

Tento návod k obsluze je součástí výrobku. Obsahuje důležité pokyny k uvedení výrobku do provozu a k jeho obsluze. Jestliže výrobek předáte jiným osobám, dbejte na to, abyste jim odevzdali i tento návod.

Ponechejte si tento návod, abyste si jej mohli znovu kdykoliv přečíst!

Vysvětlení symbolů

Tento stroj je v souladu s nařízeními EU.

Před použitím výrobku si pozorně přečtěte návod k obsluze a seznamte se s ovládáním výrobku, abyste ho mohli používat správně a vyhnuli se úrazům a poškození výrobku.

POZOR! Přehlížení bezpečnostních symbolů a upozornění na výrobku, stejně jako zanedbání bezpečnostních a provozních pokynů, může způsobit vážné nebo i smrtelné úrazy.

Při práci používejte vhodné ochranné vybavení!

Varování před nebezpečím skřípnutí ruky v ohýbacím nástroji lisu!

Varování před odletujícími úlomky, odřezky a střepinami!

Chybějící nebo nečitelné výstražné štítky je třeba okamžitě vyměnit!

Rozsah dodávky

WP20ECO



Č.	Popis	Počet	Č.	Popis	Počet
1	Nosné sloupky rámu	2	10	Hadice stlačeného vzduchu	1
2	Horní příčka	1	11	Hydraulické čerpadlo	1
3	Pracovní stůl	1	12	Tlakový válec	1
4	Podstavec	2	13	Opěrný čep	2
5	Spodní příčka	2	14	Rozpěrná vložka	4
6	Boční vzpěra	4	15	Montážní deska	1
7	Návod k obsluze	1	16	Zajišťovací spona	4
8	Manometr	1	17	Upínací deska	2
9	Páka čerpadla	1	18	Sada šroubů	1

Sada šroubů					
A	Šroub M16x35	8x	G	Matice M10	4x
B	Šroub M12x30	12x	H	Pružinová vložka Ø16	8x
C	Šroub M10x130	4x	I	Pružinová vložka Ø12	12x
D	Šroub M10x20	4x	J	Distanční vložka Ø16	8x
E	Matice M16	8x	K	Distanční vložka Ø12	12x
F	Matice M12	12x	L	Distanční vložka Ø10	8x

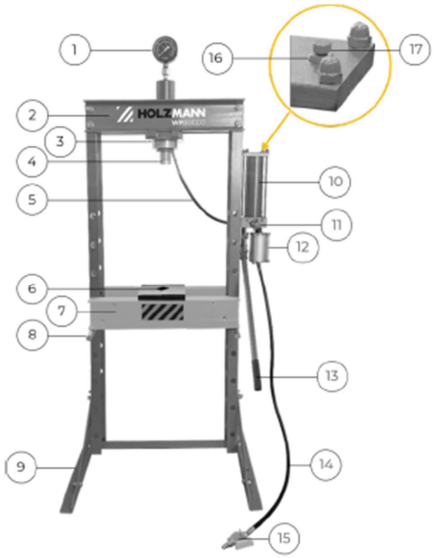
WP30ECO



Č.	Popis	Počet	Č.	Popis	Počet
1	Nosné sloupky rámu	2	9	Páka čerpadla	1
2	Horní příčka	1	10	Hadice stlačeného vzduchu	1
3	Pracovní stůl	1	11	Hydraulické čerpadlo	1
4	Podstavec	2	12	Tlakový válec	1
5	Spodní příčka	2	13	Opěrný čep	2
6	Boční vzpěra	4	14	Upínací deska	2
7	Návod k obsluze	1	15	Zajišťovací spona	4
8	Manometr	1	16	Sada šroubů	1

Sada šroubů					
A	Šroub M22x50	8x	F	Pružinová vložka Ø22	8x
B	Šroub M12x30	20x	G	Pružinová vložka Ø12	20x
C	Šroub M10x20	4x	H	Distanční vložka Ø22	8x
D	Šroub M22	8x	I	Distanční vložka Ø12	20x
E	Matice M12	20x	J	Distanční vložka Ø10	4x

Popis a ovládací prvky



Č.	Popis
1	Manometr
2	Horní příčka
3	Tlakový válec
4	Lisovací trn (razidlo)
5	Hydraulická hadice
6	Podložka obrobku
7	Lisovací stůl
8	Opěrný čep
9	Nohy
10	Hydraulické čerpadlo
11	Tlakový ventil
12	Pneumatická jednotka
13	Páka čerpadla
14	Hadice stlačeného vzduchu
15	Vzduchová armatura
16	Plnící otvor oleje
17	Odvzdušňovací šroub

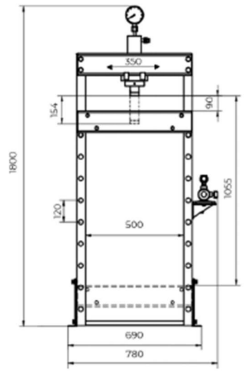
Technické údaje

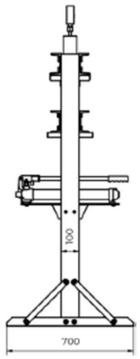
Specifikace	WP20ECO	WP30ECO
Zdvih válce	154 mm	162 mm
Šířka lože	500 mm	605 mm
Pracovní rozsah	80–1040 mm	30–1045 mm
Upínací deska	190 x 90 x 25 mm	230 x 80 x 30 mm
Lisovací trn	Ø 45 mm	Ø 55 mm
Celková tlaková síla	20 t	30 t
Množství hydraulického oleje	1 l	1 l
Doporučovaný hydraulický olej	HLP 46	HLP 46
Pracovní tlak pneumatického systému	0,75–0,85 MPa	0,75–0,85 MPa

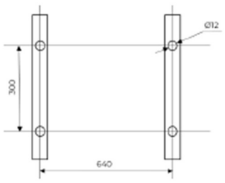
Rozměry přípojky pneumatického systému	¼“	¼“
Rozměry stroje (D x Š x V)	780 x 700 x 1800 mm	940 x 700 x 1865 mm
Rozměry balení (D x Š x V)	I: 1520 x 150 x 75 mm II: 625 x 170 x 140 mm III: 510 x 260 x 160 mm	1660 x 330 x 350 mm
Hmotnost brutto	85 kg	137 kg
Hmotnost netto	82,9 kg	124 kg
Hladina akustického tlaku LPA	< 70 dB(A)	< 40 dB(A)

Poznámka k hlukovým emisím: Uvedené hodnoty jsou emisní hodnoty, a nemusí současně představovat bezpečné hodnoty hluku stanovené pro pracoviště. Ačkoli existuje souvislost mezi hlukovou emisí a emisními úrovněmi, nelze spolehlivě určit, zda jsou nutná další preventivní opatření. Mezi faktory ovlivňující skutečnou úroveň hlukových emisí na pracovišti patří charakter pracovního prostoru a další zdroje hluku, tj. počet strojů a další vedlejší činnosti. Přípustné hodnoty na pracovišti se mohou také lišit v závislosti na zemi. Uvedená informace k hladině akustického tlaku by však měla uživateli umožnit lépe posoudit nebezpečí a riziko.

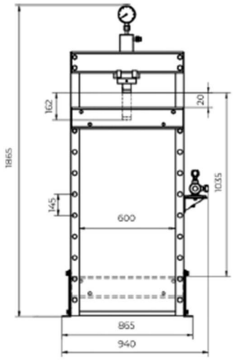
WP20ECO

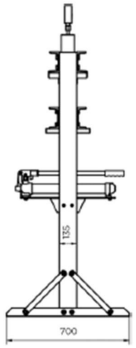


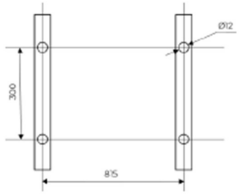




WP30ECO







Účel použití

Stroj je určen výhradně k následujícím činnostem:
Zalisování nebo vylisování kuličkových ložisek, pouzder ložisek, čepů/šroubů a pro rovnání a ohýbání v rámci předepsaných technických limitů.

Provozní podmínky

Stroj se smí provozovat v prostředí s následující teplotou a relativní vlhkostí:
Vlhkost: max. 70%
Provozní teplota: +10 °C až +40 °C
Skladovací teplota: -25 °C až +55 °C

Zakázaný a nebezpečný způsob použití

- Provozování stroje venku.
- Obsluha stroje osobami bez dostatečné fyzické a duševní způsobilosti.
- Obsluha stroje bez znalosti návodu k obsluze.
- Úpravy konstrukce stroje.
- Používání stroje mimo rámec přípustných provozních podmínek specifikovaných v tomto návodu.
- Používání stroje na obrobky, které by se mohly během procesu lisování rozbít (např. duté předměty) nebo odmrštit (např. pružiny).
- Odstranění bezpečnostních značek připevněných na stroji.
- Úprava, obcházení nebo deaktivace bezpečnostního vybavení stroje.

Požadavky na uživatele

Stroj je určen k obsluze jednou osobou. Předpokladem pro obsluhu stroje je fyzická a duševní způsobilost, jakož i znalost a porozumění návodu k obsluze. Osoby, které z důvodu svých fyzických, smyslových nebo duševních schopností, nezkušenosti či nedostatečných znalostí nejsou schopny stroj bezpečně obsluhovat, nesmějí ho používat bez dohledu nebo zaškolení odpovědnou osobou.
Před prací na stroji si nasaďte osobní ochranné pomůcky.

Obecné bezpečnostní pokyny

Aby se při práci se strojem zabránilo poruchám, závadám na výrobku a úrazům, musí se kromě obecných pravidel bezpečnosti při práci dodržovat také následující body:

- Před spuštěním zkontrolujte, zda je stroj kompletní a funkční. Stroj používejte pouze v případě, že je namontováno veškeré ochranné vybavení, které se vyžaduje pro práci se strojem.
- Ujistěte se, že ochranné kryty jsou v dobrém technickém stavu a řádně udržované.
- Jako místo instalace vyberte rovný povrch bez otřesů.
- Stroj ukotvěte k podlaze, aby se při lisování nezvedal nebo nepřevrátil.
- Zajistěte dostatečný prostor kolem stroje.
- Zajistěte dostatečné osvětlení pracoviště, aby nedocházelo ke stroboskopickým efektům.
- Zajistěte čistotu na pracovišti.
- Prostor kolem stroje udržujte bez překážek (např. prach, třísky, uvolněné části obrobků atd.).
- Používejte jen nářadí, které je v bezvadném stavu a bez prasklin a jiných vad (např. deformací).
- Před každým použitím zkontrolujte pevnost všech připojení stroje.
- Obsluhu stroje, jeho údržbu nebo opravu smí provádět jen osoby, které jsou s ním seznámeny a které byly poučeny o možném nebezpečí spojeném s touto činností.
- Zajistěte, aby se neoprávněné osoby zdržovaly v bezpečné vzdálenosti od stroje a aby se k stroji nepřibližovaly děti.
- Vždy pracujte opatrně a s náležitou obezřetností a nikdy nepoužívejte nadměrnou sílu.
- Stroj nepřetěžujte.
- Dlouhé vlasy si schovejte pod ochrannou pokrývku hlavy.
- Noste přiléhavý ochranný pracovní oděv a vhodné ochranné pomůcky (ochranné brýle, bezpečnostní obuv, pracovní rukavice).
- Při práci nikdy nenoste volné šperky, volný oděv nebo doplňky (např. kravatu, šátek).
- Nepracujte se strojem, pokud jste unavení, nesoustředění nebo pod vlivem léků, alkoholu či drog!
- Před prováděním seřizovacích, přestavovacích, čisticích, údržbových nebo opravárenských prací atd. stroj vypněte a odpojte od přívodu stlačeného vzduchu. Před zahájením prací na stroji jej zajistěte proti nechtěnému opětovnému spuštění.
- Výstražné značky nebo štítky na stroji, které jsou nečitelné nebo byly odstraněny, je nutné okamžitě nahradit!

Speciální bezpečnostní pokyny pro tento stroj

Ujistěte se, že povrch obrobku, razidlo a samotný obrobek jsou bez maziv a obecně v čistém a suchém stavu.
Během provozu udržujte všechny části těla mimo pracovní prostor lisovacího razidla.
Zajistěte, aby byla podložka obrobku i obrobek umístěny ve středu.
Před zahájením lisovacího procesu se ujistěte, že pracovní stůl je ve vodorovné poloze a ve všech upevňovacích bodech je zajištěný opěrným čepem.
Razidlo umístěte vždy do středu obrobku, jinak by mohlo dojít k vymrštění obrobku nebo čepu.

Další rizikové faktory

Zbytková rizika

I když se stroj používá v souladu s pokyny, určité rizikové faktory nelze plně eliminovat.

- Nebezpečí pohmoždění rukou/prstů, které se dostanou mezi pohyblivé a pevné části (obrobek, podložka obrobku…).
- Nebezpečí poranění v důsledku pádu obrobku.
- Nebezpečí poranění očí odletujícími úlomky nebo kapalinami z naolejovaných dílů.

Přeprava

Stroj přepravujte na místo instalace v původním obalu. K manipulaci se strojem v obalu lze použít například paletový vozík nebo vysokozdvižný vozík s odpovídající nosností. Specifikaci najdete v části „Technická data“. Pro zajištění správné přepravy se musí dodržovat také pokyny a informace na přepravním obalu, které se týkají těžiště, zvedacích bodů, hmotnosti, použitých přepravních prostředků, předepsané přepravní polohy atd. Ujistěte se, že vybrané zvedací zařízení (jeřáb, vysokozdvižný vozík, paletový vozík, zvedací popruh atd.) je v perfektním stavu. Při zvedání, přenášení a odkládání břemene dbejte na správné držení těla.

Zvedání / pokládání

- Při zvedání/pokládání se ujistěte, že stojíte pevně (nohy rozkročené na šířku boků).
- Zvedání/pokládání břemene provádějte s pokrčenými koleny a rovnými zády.
- Nezvedejte ani neodkládejte náklad trhavými pohyby.

Přenášení

- Břemeno přenášejte oběma rukama co nejblíže u těla.
- Břemeno přenášejte se vzpřímenými zády.
- Při přepravě smontovaného stroje jej zvedejte pouze za tělo stroje, nikoli za přídavná zařízení.

Pokud stroj přepravujete vozidlem, dávejte pozor, abyste náklad řádně zajistili!

Montáž

Požadavky na místo instalace

Vybrané místo instalace musí umožňovat připojení ke zdroji stlačeného vzduchu.
Berte ohled také na bezpečnostní požadavky a rozměry stroje. Stroj položte na rovný a pevný povrch.
Zvolené místo instalace musí vyhovovat místním bezpečnostním předpisům a také ergonomickým požadavkům na pracoviště s dostatečným osvětlením.

POZOR
Podlaha na místě instalace musí být schopna udržet zátěž stroje!

Při dimenzování potřebného prostoru je třeba vzít v úvahu, že provoz, údržba a opravy stroje musí být možné kdykoli bez omezení. U dlouhých obrobků nesmí v prostoru, který přesahuje rám lisu (tj. v nebezpečné zóně mimo vlastní pracovní prostor) vzniknout žádná místa, kde by mohlo dojít k rozdrcení nebo k sevření.

VAROVÁNÍ
Nebezpečí převrácení! Neukotvený stroj se může převrátit ba způsobit poranění. → Před uvedením do provozu ukotvěte stroj k podlaze!

V podstavci stroje jsou upevňovací otvory, přes které se stroj pevně připevní k podlaze.
Zabrání se tak tomu, aby se stroj během provozu pohyboval a možnému poškození nebo zranění.

POZOR
Potřebný montážní materiál není součástí dodávky.

Příprava povrchu

Před uvedením stroje do provozu pečlivě odstraňte z holých kovových částí antikorozní ochranu nebo zbytky maziva. Můžete k tomu použít běžná rozpouštědla. V žádném případě nepoužívejte nitro ředidla ani jiné čisticí prostředky, protože byste mohli poškodit povrchovou úpravu stroje.

POZOR
Použití ředidel na barvy, benzínu, agresivních chemikálií nebo abrazivních čisticích prostředků způsobí poškození povrchu! Proto používejte jen jemné čisticí prostředky!

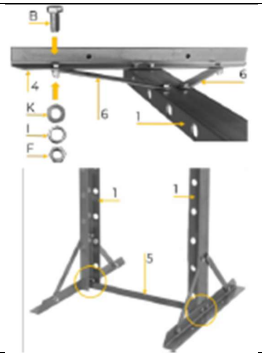
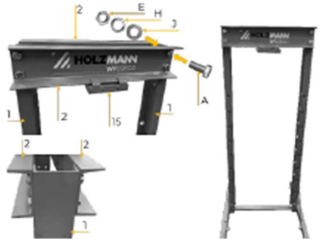
Montáž

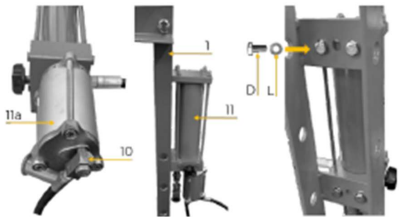
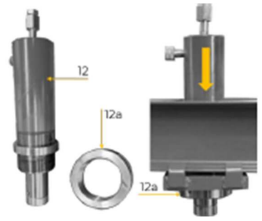
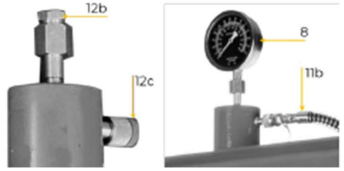
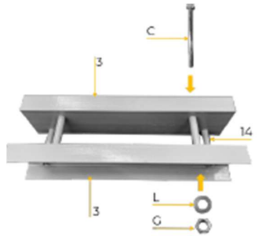
UPOZORNĚNÍ
Stroj a jeho komponenty jsou těžké! K montáži stroje jsou třeba dvě osoby.

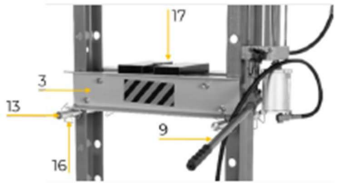
POZOR
Níže uvedené číslování jednotlivých částí, šroubů, vložek a matic je stejné jako v seznamu v části „Rozsah dodávky“.

Stroj byl pro přepravu rozebrán a před použitím je nutné jej znovu smontovat. Postupujte podle níže uvedených pokynů.

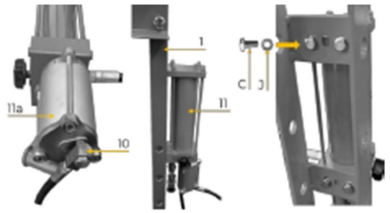
WP20ECO

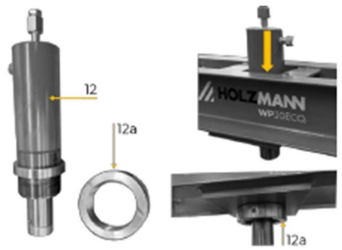
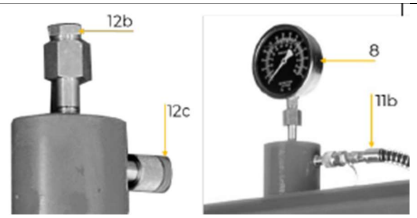
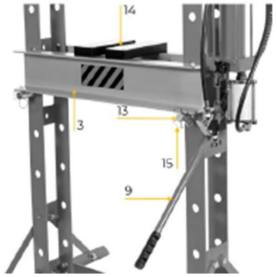
	Položte díly rámu na rovnou plochu. Upevněte spodní podstavce (4 x 2) a boční vzpěry (6 x 4) pomocí šroubů (B x 12), vložek (K x 12), pružinových vložek (I x 12) a matic (F x 12) k sloupkům (1 x 2) podle obrázku. Spodní příčka (5 x 1) se připevňuje pomocí označených prostředních šroubů!
	Spojte a připevněte obě části horní příčky (2 x 2) pomocí šroubů (A x 8), vložek (J x 8), pružných vložek (H x 8) a matic (E x 8) ke sloupku (1 x 2). INFO: Montážní desku (15) je nutné před montáží zaháknout na horní příčku!

	Připojte hadici na stlačený vzduch (10) k pneumatické jednotce (11 a). Upevněte hydraulické čerpadlo (11) pomocí šroubů (D x 4) a vložek (L x 4) na sloupek (1).
	Odšroubujte upevňovací kroužek (12 a) z tlakového válce (12). Tlakový válec (12) zasuňte přes horní příčku do montážní desky, jak znázorňuje obrázek a zajistěte ho upevňovacím kroužkem.
	Odšroubujte přepravní těsnící šroub (12 b) a zašroubujte manometr (8). Sejměte krytku (12 c) a našroubujte hydraulickou hadici (11 b). Pozor: Při montáži je nutné dbát na absolutní čistotu.
	Spojte a upevněte obě části pracovního stolu (3 x 2) pomocí šroubů (C x 4), rozpěrných vložek (14 x 4), vložek (L x 4) a matic (G x 4).

	Nyní namontujte na stroj pracovní stůl (3). Zatlačte oba opěrné čepy (13 x 2) do sloupků a nasuňte na ně pracovní stůl (3). Zajistěte je pojistnými sponami (16 x 4). Dejte na pracovní stůl upínací desku (17). Zasuňte páku (9). Zkontrolujte a utáhněte všechny šroubové spoje.

WP30ECO

	Položte díly rámu na rovnou plochu. Upevněte spodní podstavce (4 x 2) a boční vzpěry (6 x 4) pomocí šroubů (B x 20), vložek (I x 20), pružinových vložek (G x 20) a matic (E x 20) k sloupkům (1 x 2) podle obrázku.
	Spojte a připevněte horní příčku (2) pomocí šroubů (A x 8), distančních vložek (H x 8), pružinových vložek (F x 8) a matic (D x 8) ke sloupku (1 x 2).
	Připojte hadici na stlačený vzduch (10) k pneumatické jednotce (11 a). Upevněte hydraulické čerpadlo (11) na sloupek (1) pomocí šroubů (C x 4) a vložek (J x 4).

	Odšroubujte upevňovací kroužek (12 a) z tlakového válce (12). Zasuňte tlakový válec (12) přes horní příčku do montážní desky, jak znázorňuje obrázek a zajistěte ho upevňovacím kroužkem. .
	Odšroubujte přepravní těsnící šroub (12 b) a zašroubujte manometr (8). Sejměte krytku (12 c) a našroubujte hydraulickou hadici (11 b). Pozor: Při montáži je nutné dbát na absolutní čistotu.
	Namontujte na stroj pracovní stůl (3). Zatlačte oba opěrné čepy (13 x 2) do sloupků a nasuňte na ně pracovní stůl (3). Zajistěte je pojistnými sponami (15 x 4). Dejte na pracovní stůl podpěru obrobku, resp. upínací desku (14) a zasuňte páku (9). Zkontrolujte a utáhněte všechny šroubové spoje.
WP20ECO	**WP30ECO**
	

Obsluha

Stroj používejte, jen když je v bezvadném technickém stavu. Před každým uvedením do provozu je nutné provést vizuální kontrolu stroje. Pečlivě zkontrolujte bezpečnostní vybavení, hydraulické hadice, hadice stlačeného vzduchu a ovládací prvky. Zkontrolujte, zda šroubové spoje nejsou poškozené a zda jsou pevně utažené.

POZOR	
	Zkontrolujte připojení stlačeného vzduchu a v případě potřeby jej přizpůsobte použitému přívodu stlačeného vzduchu.

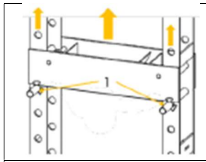
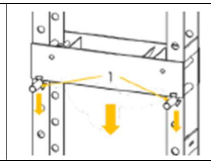
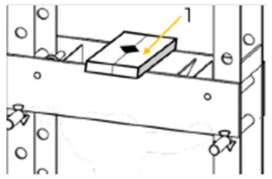
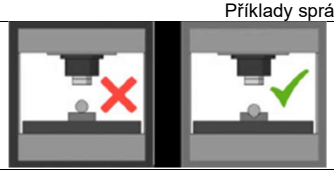
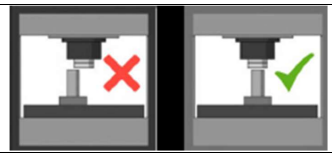
Před prvním použitím

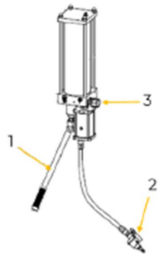
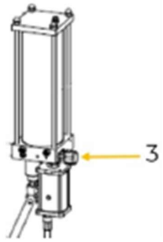
Před prvním použitím tohoto stroje je nutné odvzdušnit hydraulický systém:
Otevřete odvzdušňovací šroub. Proveďte několik plných zdvihů čerpadla (při provozu se stlačeným vzduchem lze tuto operaci provést také otevřením vzduchového ventilu), aby se z hydraulického systému odstranil veškerý vzduch. Po uzavření odvzdušňovacího šroubu musí razidlo po dalším pumpování vyjít z tlakového válce.

Pokyny k provozu

- V nebezpečné zóně smí být pouze 1 osoba.
- Během lisování držte ruce/prsty mimo pracovní stůl a lisovací razidlo.
- Když se používá vysoká lisovací síla, nestůjte přímo před lisem.

Manipulace se strojem

 	1. Nastavte pracovní stůl do požadované výšky. ▪ Odstraňte pracovní stůl. ▪ Zasuňte opěrné čepy (1) do požadované polohy a zajistěte je. ▪ Umístěte na čepy pracovní stůl.
	2. Umístěte na pracovní stůl podložku pro obrobek (1) nebo jiné podpěrné či upínací zařízení, které je přizpůsobené obrobku. Poté položte obrobek na podpěrnou desku. POZOR: Obrobek umístěte na střed pracovního stolu, resp. pod střed válce. UPOZORNĚNÍ: Vybírejte jen podpěrná/upínací zařízení, která jsou navržena pro přípustnou lisovací sílu a zajišťují pevné držení obrobku během celého procesu lisování.
Příklady správného umístění obrobku	
	

	3. Pohyb razidla směrem k obrobku: **S přívodem stlačeného vzduchu:** ▪ Připojte přívodní vzduchovou hadici na vstup vzduchu. ▪ Zavřete tlakový ventil (3). ▪ Pumpujte pákou (1) nebo otevřete vzduchový ventil (2), dokud se razidlo nepřiblíží k obrobku. **Bez použití stlačeného vzduchu**: ▪ Uzavřete tlakový ventil (3). ▪ Pumpujte pákou (1), dokud se razidlo nepřiblíží k obrobku.
	4. Zarovnejte obrobek s razidlem, aby se zajistilo vycentrování.
	5. Pohybem páky nebo otevřením vzduchového ventilu zatlačte na obrobek. UPOZORNĚNÍ: Pro kontrolu přetížení lisu a obrobku střídavě sledujte pracovní prostor a manometr a v případě potřeby zastavte zvyšování tlaku.
	6. Po dokončení lisování zastavte pumpování.
	7. Pomalu a opatrně v malých krocích uvolňujte tlak na obrobek otáčením tlakového ventilu (3) proti směru hodinových ručiček.
	8. Když se razidlo zcela zasune, vyjměte obrobek.

POZOR
Pokud používáte volitelné příslušenství DDS25, bude nutné vyměnit razidlo a vložit příslušný lisovací trn.

Údržba, čištění, uskladnění a likvidace

VAROVÁNÍ
Manipulace se strojem, pokud je zapnutý přívod tlaku (hydraulický, pneumatický systém), může vést k vážnému nebo i smrtelnému úrazu! → Odpojte stroj od zdroje stlačeného vzduchu a zajistěte, aby se hydraulika odtlakovala.

Čištění

Pravidelné čištění pomůže zaručit dlouhou životnost Vašeho stroje a je předpokladem pro jeho bezpečný provoz.

POZOR
Nevhodné čisticí prostředky mohou poškodit povrchovou úpravu stroje. Nepoužívejte žádná rozpouštědla, ředidla nebo jiné čisticí prostředky, které by mohly poškodit povrchovou úpravu stroje. Při čištění dodržujte specifikaci a pokyny výrobce čisticího prostředku.

Po každém použití odstraňte z přístroje vhodným nástrojem třísky a nečistoty.
Připravte si povrchy a holé části stroje namažte bezkyselinovým mazacím olejem (např. prostředkem proti korozi WD40).

Údržba

Stroj je nenáročný na údržbu, kterou vyžaduje jen několik součástí. Poruchy nebo závady, které by mohly ohrozit Vaši bezpečnost, je nutné neprodleně odstranit!

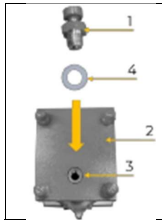
- Před každým použitím zkontrolujte, zda je v pořádku bezpečnostní vybavení.
- Pravidelně kontrolujte, zda jsou výstražné a bezpečnostní štítky na stroji v bezvadném a čitelném stavu.
- Pravidelně kontrolujte hydraulickou jednotku a hladinu oleje.
- Pravidelně kontrolujte hydraulické hadice a hadice na stlačený vzduch.
- Používejte jen originální náhradní díly doporučené výrobcem.

Plán údržby

Druh a míra opotřebení stroje závisí do značné míry na provozních podmínkách.
Při používání stroje v rámci technických limitů platí následující intervaly:

Interval	Komponenty	Operace
Před použitím	Stroj	Vizuální kontrola znečištění, v případě potřeby vyčistěte.
1x týdně	Rám, pracovní stůl, šrouby	Vizuální kontrola, v případě potřeby vyměňte.
	Šroubové spoje	Kontrolujte utažení, v případě potřeby dotáhněte.
	Hydraulická jednotka, tlakový válec	Kontrolujte těsnost, v případě potřeby utěsněte.
V případě potřeby	Hydraulická jednotka	Doplňte olej
	Píst	Vyčistěte a namažte.
1x za rok	Hydraulické a vzduchové hadice	Zkontrolujte opotřebení a v případě potřeby vyměňte.
Každé 2 roky	Hydraulický olej	Vyměňte olej.

Výměna hydraulického oleje



- Zcela zasuňte razidlo.
- Otevřete přívod oleje (1) na hydraulickém čerpadle (2).
- Vypusťte hydraulický olej.
- Do plnicího otvoru (3) nalejte doporučený hydraulický olej (množství a specifikaci najdete v části „Technická data)
- Zašroubujte přívod oleje (dávejte pozor na utěsnění (4)!)
- Odvzdušněte hydraulickou jednotku.

Uskladnění

Pokud stroj nepoužíváte, skladujte ho na suchém, mrazuvzdorném a uzamykatelném místě. Zajistěte, aby k stroji neměly přístup neoprávněné osoby, zejména děti.

POZOR

Nesprávný způsob uskladnění může poškodit nebo zničit důležité komponenty. Zabalené nebo už vybalené části stroje skladujte za podmínek specifikovaných v návodu!

Řešení problémů

VAROVÁNÍ

Manipulace se strojem, když je zapnutý přívod tlaku (hydraulický, pneumatický systém), může vést k vážnému nebo i smrtelnému úrazu!

→ Odpojte stroj od zdroje stlačeného vzduchu a zajistěte, aby se hydraulika odtlakovala.

Problém	Možná příčina	Řešení
Razidlo při stlačení nefunguje.	Tlakový ventil není těsně uzavřen.	Pevně uzavřete tlakový ventil.
	Vzduch v hydraulickém systému.	Odvzdušněte hydraulický systém.
Píst neunese zátěž.	Tlakový ventil není těsně uzavřen.	Pevně uzavřete tlakový ventil.
	Porucha čerpadla, jako např. nečistota uvnitř ventilu.	Úplně otevřete tlakový ventil. 10 až 15x stiskněte tlakovou páku. Zavřete tlakový ventil a razidlo by se mělo zvednout.
Razidlo se po odstranění zatížení jen ztěžka spouští dolů.	Přeplněná nádržka na olej.	Vypuštěním oleje nastavte správnou hladinu.
	Zaseknutý píst.	Vyčistěte a namažte pohyblivé prvky.
	Píst se příliš vysunul.	Vyměňte razidlo rukou.
Tlakový válec se nevysune na plný zdvih.	Nízká hladina oleje.	Doplňte hydraulický olej.
Lis se naklání na jednu stranu.	Nesprávné připojení nebo nevyváženost stroje.	Upravte polohu tlakového válce a rámu.

Recyklace

Elektronické a elektrické produkty nesmějí být vhazovány do domovních odpadů. Likviduje odpad na konci doby životnosti výrobku přiměřeně podle platných zákonných ustanovení.

Šetřete životní prostředí! Přispějte k jeho ochraně!

Překlad tohoto návodu zajistila společnost Conrad Electronic Česká republika, s. r. o.

Všechna práva vyhrazena. Jakékoliv druhy kopií tohoto návodu, jako např. fotokopie, jsou předmětem souhlasu společnosti Conrad Electronic Česká republika, s. r. o. Návod k použití odpovídá technickému stavu při tisku! **Změny vyhrazeny!**

© Copyright Conrad Electronic Česká republika, s. r. o. **VAL/5/2026**