

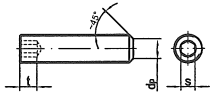
# Maße für Schrauben

## Gewindestifte

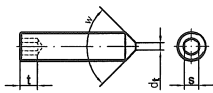
### ISO 4026, 4027

entspricht DIN 913, 914

**Gewindestifte mit Innensechskant, mit Kegelstumpf oder abgeflachter Spitze**  
nur für Druckbelastung geeignet, Härteklasse 45H



ISO 4026, DIN 913 = mit Kegelstumpf



ISO 4027, DIN 914 = mit abgeflachter Spitze

$t_1$  für oberhalb der gestrichelten Stufenlinie mit Winkel  $W_{DIN 914} = 120^\circ$   
 $t_2$  für unterhalb der gestrichelten Stufenlinie mit Winkel  $W_{DIN 914} = 90^\circ$

→ Stufenlinie siehe Produktnorm

| Maße                      | M 1,4 | M 1,6 | M 2 | M 2,5 | M 3 |
|---------------------------|-------|-------|-----|-------|-----|
| s                         | 0,7   | 0,7   | 0,9 | 1,3   | 1,5 |
| $d_{p \max.}/d_{t \max.}$ | 0,45  | 0,8   | 1   | 1,5   | 2   |
| $t_1$                     | 0,6   | 0,7   | 0,8 | 1,2   | 1,2 |
| $t_2$                     | 1,4   | 0,5   | 0,7 | 2     | 2   |

| Maße                      | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 |
|---------------------------|-----|-----|-----|-----|------|
| s                         | 2   | 2,5 | 3   | 4   | 5    |
| $d_{p \max.}/d_{t \max.}$ | 2,5 | 3,5 | 4   | 5,5 | 7    |
| $t_1$                     | 1,5 | 2   | 2   | 3   | 4    |
| $t_2$                     | 2,5 | 3   | 3,5 | 5   | 6    |

| Maße                      | M 12 | M 14 | M 16 | M 20 | M 24 |
|---------------------------|------|------|------|------|------|
| s                         | 6    | 6    | 8    | 10   | 12   |
| $d_{p \max.}/d_{t \max.}$ | 8,5  | 10   | 12   | 15   | 18   |
| $t_1$                     | 4,8  | 5,6  | 6,4  | 8    | 10   |
| $t_2$                     | 8    | 9    | 10   | 12   | 15   |

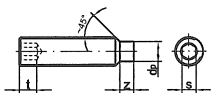
**Verfügbare Abmessungen auf den folgenden Seiten:**

Stahl/Stahl mit Oberfläche: 257, 259, 128, 131 | Edelstahl: 507, 509, 454, 455

### ISO 4028

entspricht DIN 915

**Gewindestifte mit Innensechskant und Zapfen**



$z_1$  und  $t_1$  für I oberhalb der gestrichelten Stufenlinie  
 $z_2$  und  $t_2$  für I unterhalb der gestrichelten Stufenlinie

→ Stufenlinie siehe Produktnorm

\* Maße entsprechen der DIN 915

| Maße                         | M 1,4* | M 2* | M 3  | M 4  | M 5  | M 6  | M 8  |
|------------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|
| s                            | 0,7    | 0,9  | 1,5  | 2    | 2,5  | 3    | 4    |
| $z_{1 \max.} \text{ (kurz)}$ | 0,65   | 0,75 | 1    | 1,25 | 1,5  | 1,75 | 2,25 |
| $t_1$                        | 0,6    | 0,8  | 1,2  | 1,5  | 2    | 2    | 3    |
| $d_p$                        | 0,7    | 1    | 2    | 2,5  | 3,5  | 4    | 5,5  |
| $z_{2 \max.} \text{ (lang)}$ | 1,05   | 1,25 | 1,75 | 2,25 | 2,75 | 3,25 | 4,3  |
| $t_2$                        | 1,4    | 1,7  | 2    | 2,5  | 3    | 3,5  | 5    |

| Maße                         | M 10 | M 12 | M 14 | M 16 | M 20  | M 24  |  |
|------------------------------|------|------|------|------|-------|-------|--|
| s                            | 5    | 6    | 6    | 8    | 10    | 12    |  |
| $z_{1 \max.} \text{ (kurz)}$ | 2,75 | 3,25 | 3,8  | 4,3  | 5,3   | 6,3   |  |
| $t_1$                        | 4    | 4,8  | 5,6  | 6,4  | 8     | 10    |  |
| $d_p$                        | 7    | 8,5  | 10   | 12   | 15    | 18    |  |
| $z_{2 \max.} \text{ (lang)}$ | 5,3  | 6,3  | 7,36 | 8,36 | 10,36 | 12,43 |  |
| $t_2$                        | 6    | 8    | 9    | 10   | 12    | 15    |  |

**Verfügbare Abmessungen auf den folgenden Seiten:**

Stahl/Stahl mit Oberfläche: 260, 132 | Edelstahl: 509, 456