KERN **HCN 50K100IP**

Robuste und kompakte Hängewaage mit hohem Schutzgrad gegen Staub- und Spritzwasser



Kategorie

Marke	KERN
Produktkategorie	Industriewaage
Produktgruppe	Hängewaage
Produktfamilie	HCN

Messsystem

Wägesystem	Dehnungsmessstreifen
Wägebereich [Max]	50 kg
Ablesbarkeit [d]	0,1 kg
Reproduzierbarkeit	0,1 kg
Linearität	± 0,2 kg
Auflösung	500
Justiermöglichkeiten	Justierung mit externem Gewicht
Empfohlenes Justiergewicht	50 kg (M2)
Einschwingzeit	2 s
Anwärmzeit	10 min
Exzentrische/Außermittige Belastung nicht möglich	✓
Bauart der Waage	Einbereichswaage
Einheiten	kg lb N
Interne Messfrequenz	5 Hz
Toleranz (% von [Max])	0,5%
Max. Kriechen (15 Minuten)	200 g
Max. Kriechen (30 Minuten)	400 g
Voreingestellte Einheit	kg

Display

Display-Art	LCD
Display Hinterleuchtung	nein
Display Größe	40x17mm
Display Ziffernhöhe	12 mm
Sprachen des Benutzerinterfaces	Englisch Symbolsprache

Bauform

Abmessungen Gehäuse (B×T×H)	96×48×179 mm
Abmessung Gehäuse - Breite (A)	95,6 mm
Abmessung Gehäuse - Tiefe (B)	48,4 mm
Abmessung Gehäuse - Höhe/ Länge (C)	179,2 mm
Abmessung Haken/unten - Lochdurchmesser (G)	29 mm
Abmessung Öse/oben - Dicke (H)	2 mm
Abmessung Haken/unten - Dicke (I)	13 mm
Material Gehäuse	Edelstahl
Material Lasthaken	Edelstahl
Material Displaygehäuse	Edelstahl
Material Lastzelle(n)	Edelstahl
Lastzellen - Anzahl	1

Funktionen

Unterflurwägung	Keine
Hold-Funktion	✓
IP-Schutz - Komplettgerät	IP65
Auto-Off Intervall(e) im Batterie-/ Akkubetrieb	3 min
Tarierfunktion	manuell (mehrmalig)
Anzahl Tasten für Bedienung	3

Energieversorgung

mitgelieferte Stromversorgung	Batterie
Batterie-/Akkuart	Alkali(-Mangan)
Batterie	2×1.5 V AA
Batterieanschluss	Batterie-Einsatz
Batterie Betriebsdauer	300 h
Batterie-Spannung	3 V
Batterie – Einzelgewicht	46 g
Akku Betriebsdauer - Hinterleuchtung aus	300 h
Batterie/Akku angeschlossen	nicht angeschlossen, beiliegend

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur [Min] (°C)	5 °C
Umgebungstemperatur [Max] (°C)	35 °C

KERN **HCN 50K100IP**

Robuste und kompakte Hängewaage mit hohem Schutzgrad gegen Staub- und Spritzwasser

Luftfeuchtigkeit Umgebung [Max]	80 %
Lagertemperatur [Max]	60 °C

Zulassung

CE Zeichen	✓
TÜV-geprüft	✓

Dienstleistungen

Artikelnummer für Justage auf Aufstellungsort	961-248
Artikelnummer für DAkkS-Kalibrierung	963-128H
Artikelnummer für Konformitätszertifikat	969-517

Verpackung & Versand

Lieferzeit	1 d
Abmessungen Verpackung (B×T×H)	155×220×75 mm
Versandart	Paketdienst
Nettogewicht ca.	0,50 kg
Bruttogewicht ca.	1,2 kg
Versandgewicht	1,145 kg

Produktinformationen

GTIN/EAN-Nummer	4045761085367
REACH-Einstufung	keine Stoffe über der zulässigen Konzentration

Piktogramme

STANDARD



OPTION

