



Entdecken Sie weitere Details und passendes Zubehör online!

Wiegehubwagen mit komplettem Staub- und Spritzwasserschutz IP65/67 und Speicherplatz für ein Behältergewicht

Merkmale

- PRE-TARE-Funktion für manuellen Vorabzug eines bekannten Behältergewichts, nützlich bei Füllmengenkontrollen
- 1 Auswertgerät: Kunststoff, Staub- und Spritzwasserschutz IP65
- 2 Lastgabel: Staub- und Spritzwasserschutz IP67, kurzzeitiger Einsatz im Nassbereich möglich
- Schwenkbereich 206°
- Lenkräder: Vollgummi auf Alufelgen
- 3 Lastrollen: Tandembereifung für leichteres Überfahren von Schwellen und Hindernissen
- Summieren von Gewichtswerten

Technische Daten

- Großes LCD-Display, Ziffernhöhe 28 mm
- Startbereit: Batterien serienmäßig, 4×1.5 V AA, Betriebsdauer bis zu 80 h
- Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -10 °C/40 °C

Versand per Spedition. Maße, Bruttogewicht, Versandkosten bitte anfragen

STANDARD

1 2

OPTION

Modell	Wägebereich	Ablesbarkeit	Linearität	Nettogewicht	Optionen
					Kalibrierschein
	[Max] kg	[d] kg	kg	ca. kg	DAkkS-akkr. KERN
KERN					
VHB 2T1	2000	1	± 2	110	963-131