

Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG

Industriestrasse 7 D-65366 Geisenheim

Tel.:+49 (0) 67 22 / 99 65 - 20 Fax:+49 (0) 67 22 / 99 65 - 78

www.wachendorff de

Stand: 07/2008

# Ergänzung zur Bedienungsanleitung CUB5



Die Masse der Spannungsversorgung, die Sensormasse und die Masse des Benutzereingangs (USR) sind nicht galvanisch getrennt. Beim elektrischen Anschluss ist unbedingt darauf zu achten, dass der Sensor, der Benutzereingang (USR) und die Geräte-Versorgungsspannung das gleiche Potential besitzen.

Zwischen den Bezugsmassen (PWR COMMON, USR COMM und (INP) COMM) darf keine wesentliche Spannungsdifferenz bestehen.

Ansonsten kann des Gerät beschädigt werden!



Digitalvoltmeter CUB5V

# 11 Bestellhinweise

Тур	Bestell-Nr.
Digitalvoltmeter CUB5V	
- mit Standard-LCD	CUB5VR00
- mit rot/grüner LCD <b>Zubehör:</b>	CUB5VB00
Relaiskarte für CUB5	CUB5RLY0
Transistorkarte für CUB5	CUB5SNK0
Schnittstellenkarte RS485	CUB5COM1
Schnittstellenkarte RS232	CUB5COM2
Rundumgehäuse Kunststoff IP65 für CUB5 Rundumgehäuse Kunststoff	ENC8A000
IP65 für CUB5 mit Netzteil	ENC8B000
Netzteil für CUB5	MLPS1000



Wachendorff Prozesstechnik GmbH & Co. KG

Industriestrasse 7 D-65366 Geisenheim

Tel.:+49 (0) 67 22 / 99 65 - 20 Fax:+49 (0) 67 22 / 99 65 - 78 www.wachendorff.de

# Betriebsanleitung für

# Digitalvoltmeter CUB5V

Version: 1.00



# Inhalt

- Seite 1 Vorwort
- 2 Sicherheitshinweise
- 2.1 Allgemeine Hinweise
- 2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung
- 2.3 Qualifiziertes Personal
- 2.4 Restgefahren
- 2.5 Konformitätserklärung
- 2.6 Sensoranschlüsse
- 3 Funktionsbeschreibung
- 4 Montage
- 5 Elektrische Installation
- 5.1 Allgemeines
- 5.2 Spannungsversorgung
- 5.3 Benutzereingang
- 5.4 Eingangsbereich Jumper
- 5.5 Relais-Ausgangskarte
- 5.6 Transistor-Ausgangskarte
- 5.7 Schnittstellenkarte
- 6 Fronttasten und deren Funktion
- 7 Programmierung
- 7.1 Allgemeine Hinweise
- 7.2 Abschnitt 1 Eingangsparameter
- 7.3 Abschnitt 2 -Allq. Einstellungen
- 7.4 Abschnitt 3 -Benutzereing./Frontt.
- 7.5 Abschnitt 4 Grenzwertparameter
- 7.6 Abschnitt 5 -Serielle Schnittstelle
- 8 Spezifikationen
- 9 Wartung und Pflege
- 10 Programmiermenue Gesamtübersicht
- 11 Bestellhinweise

# 2 Sicherheitshinweise

# 2.1 Allgemeine Hinweise

Zur Gewährleistung eines sicheren Betriebes darf das Gerät nur nach den Angaben in der Betriebsanleitung betrieben werden. Bei der Verwendung sind zusätzlich die für den ieweiligen Anwendungsfall erforderlichen Rechtsund Sicherheitsvorschriften zu beachten. Sinngemäß gilt dies auch bei Verwendung von Zubehör.

# 2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Digitalanzeige CUB5V dient zur Anzeige und Überwachung von Gleichspannungen (0 - 200mV/2 V /

Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß.



9

11

13

16

19

20

21

23



Der CUB5V darf nicht als alleiniges Mittel zur Abwendung gefährlicher Zustände an Maschinen und Anlagen eingesetzt werden. Maschinen und Anlagen müssen so konstruiert werden, dass fehlerhafte Zustände nicht zu einer für das Bedienpersonal gefährlichen Situation führen können (z.B. durch unabhängige Grenzwertschalter, mechanische Verriegelungen, etc.).

# 2.3 Qualifiziertes Personal

Der CUB5V darf nur von qualifiziertem Personal, ausschließlich entsprechend der technischen Daten verwendet werden.

Qualifiziertes Personal sind Personen, die mit der Aufstellung, Montage, Inbetriebnahme und Betrieb dieses Gerätes vertraut sind und die über eine ihrer Tätigkeit entsprechenden Qualifikation verfügen.

# 1 Vorwort

## Verehrter Kunde!

Wir bedanken uns für Ihre Entscheidung ein Produkt unseres Hauses einzusetzen und gratulieren Ihnen zu diesem Entschluss.

Der CUB5 V gehört zu unserer Serie industrieller Prozessanzeigen, die vor Ort für zahlreiche unterschiedliche Anwendungen programmiert werden können.

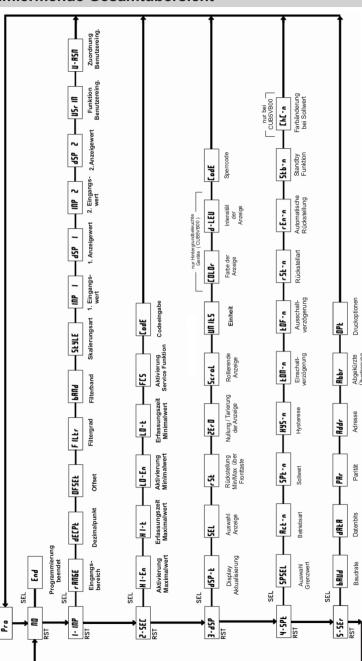
Um die Funktionsvielfalt dieses Gerätes für Sie optimal zu nutzen, bitten wir Sie folgendes zu beachten:

Jede Person, die mit der Inbetriebnahme oder Bedienung dieses Gerätes beauftragt ist, muss die Betriebsanleitung und insbesondere die Sicherheitshinweise gelesen und verstanden haben!

---- Raum für Notizen ----

WACHENDORFF PROZESSTECHNIK GMBH & CO KG

# 10 Programmiermenue Gesamtübersicht



# 2.4 Restgefahren

Der CUB5V entspricht dem Stand der Technik und ist betriebssicher. Von dem Gerät können Restgefahren ausgehen, wenn es von ungeschultem Personal unsachgemäß eingesetzt und bedient wird.

In dieser Anleitung wird auf Restgefahren mit dem folgenden Symbol hingewiesen:



Dieses Symbol weist darauf hin, dass bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise Gefahren für Menschen bis zur schweren Körperverletzung oder Tod und/ oder die Möglichkeit von Sachschäden besteht.

# 2.5 Konformitätserklärung

Die Konformitätserklärung liegt bei uns aus. Sie können diese gerne beziehen. Rufen Sie einfach an.

### 2.6 Sensoranschlüsse



Achtung: Die Masse der Spannungsversorgung ist von der Sensormasse nicht galvanisch getrennt. Zum Schutz des Gerätes sollte die Masse der Spannungsversorgung von gefährlichen Spannungen isoliert werden. Oder die Masse der Signaleingänge sollte ein geerdetes Massepotenzial besitzen. Ist dies nicht der Fall, könnten gefährliche Spannungen an den Masseklemmen der Eingänge und des Benutzereingangs anliegen. Die gleichen Betrachtungen gelten auch umgekehrt für den Benutzereingang.

# 3 Funktionsbeschreibung

Der CUB5V ist eine programmierbare digitale Gleichspannungsanzeige. Sie verfügt über einen 0-200mV DC . 0-2V DC. 0-20V DC und einen 0-200 V DC Eingangsbereich. Das Eingangssignal kann skaliert dargestellt werden.

Steckbare Zusatzkarten ermöglichen auch eine nachträgliche Aufrüstung des Gerätes mit einer seriellen Schnittstelle ( RS232 oder RS485 ) und /oder mit Schaltausgängen (Relais oder Transistoren).

### Serielle Schnittstelle (Option)

Der CUB5 kann mit einer zusätzlichen seriellen Schnittstelle (RS232 oder RS485) bestückt werden. Über die Schnittstelle können bestimmte Daten geschrieben oder ausgelesen werden.

# Relais - oder Transistorausgang (Option)

Der CUB5 kann mit einer zusätzlichen Ausgangskarte bestückt werden.

Dies kann entweder ein Relaisausgang (Wechslerrelais) sein oder zwei Transistorausgänge (NPN).

Die Anzeige kann entweder manuell oder automatisch ( alle 4 sek. ) zwischen aktueller Messung . Minimalwert und Maximalwert umgeschaltet werden. Der CUB5V mit Hintergrundbeleuchtung kann zwischen roter und grüner Anzeige umgeschaltet und in der Intensität verändert werden. Bei Eintreten eines Schaltzustandes kann die Anzeige zweifarbig blinken.

Um in das Programmiermenue zu gelangen SEL - Taste ca. 2 Sek. aedrückt halten

# 4 Montage

- 1. Schalttafelausschnitt nach angegebenen Maßen anfertigen, entgraten und fettfrei reinigen.
- 2. Dichtung von hinten über das Gerät schieben.
- 3. Vierkantmuttern zuerst einlegen, bevor die Befestigungsschrauben auf beiden Seiten eingeschraubt werden. Die Spitze der Schraube darf nicht aus dem Loch vorstehen.
- 4. CUB5 von der Frontseite durch den Ausschnitt schieben.
- 5. Den Montagerahmen von der Rückseite über das Gerät schieben (gleichzeitig von vorne gegendrücken), bis beide Teile eingerastet sind.
- 6. Abwechselnd beide Schrauben langsam anziehen, bis die Dichtung auf 75 - 80% ihrer ursprünglichen Dicke zusammengedrückt ist.



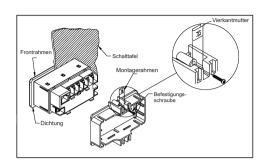


Bild 4.1: Montage

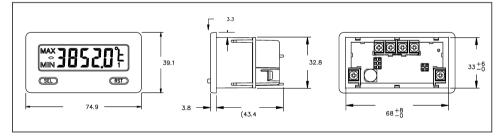
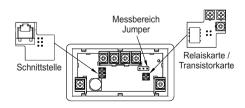


Bild 4.2: Abmessungen und Schalttafelausschnitt (Angaben in mm)

Für die Montage wird auf der Rückseite ein Bereich von ca. B 77 mm x H 55 mm benötigt!



Die Ausgangskarten werden extra gekauft und haben eine eigene Funktion. Die Karten werden in den 4/6poligen Stecker auf dem Main-Board gesteckt.



Achtung: Die Steckkarten und das Mainboard beinhalten empfindliche Bauteile. Achten Sie bei der Installation auf die vorherige Entladung von statischer Ladung.

Bild 4.3: Installation der Ausgangskarten

# 9 Wartung und Pflege

Das Gerät braucht bei sachgerechter Verwendung und Behandlung nicht gewartet werden.

Zur Reinigung des Displays nur weiche Tücher mit etwas Seifenwasser bzw. mildem Hausspülmittel verwenden.



Scharfe Putz- und Lösungsmittel vermeiden!

# 8 Spezifikationen

### Eingangssignale:

Eingangs- bereich	Genauigkeit @23°C;<85% Luftfeuchtig.	Impedanz	Max. Eingangs- signal		Temp. Koeffizient
200 mVDC	0,1% of span	1,027 M $\Omega$	75 VDC	10 μV	70 ppm / °C
2 VDC	0,1% of span	1,027 MΩ	75 VDC	0,1 mV	70 ppm / °C
20 VDC	0,1% of span	1,027 MΩ	250 VDC	1 mV	70 ppm / °C
200 VDC	0,1% of span	1,027 MΩ	250 VDC	10 mV	70 ppm / °C

### Anzeige:

5-stellige, 12 mm hohe brillante LCD, Standard oder mit rot/grün umschaltbarer Hintergrundbeleuchtung. Die Intensität kann in 5 Stufen gewählt werden.

SEL: Wechsel zwischen akt. Messwert- und Min./Max.Wertanzeige. Zugriff zur Programmierebene und Speichern der Parameter.

RST: Rückstellung.

Mit diesen Tasten wird die Anzeige auch programmiert, sie sind sperrbar.

Ansprechzeit der Anzeige: min. 500 msek.

### Displaymeldungen:

" OL OL / UL UL " = Eingangssignal zu hoch / zu niedrig '...../ -....." = Displayanz. ausserhalb des Anzeigebereichs

### Benutzereingang:

USER INPUT: Low-Aktiv, Verzögerungszeit: ca.50 ms Programmierbare Funktion (siehe Programmierung).  $V_{\parallel max} = 1V$ ,  $V_{\parallel Hmin} = +2.4 V$ ,  $V_{max} = +28 V$ .

### Relais-Ausgangskarte (Option):

Typ: Form-C Relais, 1A bei 30 VDC oder 0.3 A bei 125 VAC. Schliess- und Öffnungsverzögerung:

4 msec. max.; 100.000 Schaltzyklen min.

# Transistor-Ausgangskarte (Option):

Typ: NPN Open drain MOSFET, 100 mAmax./  $V_{DSm} = 0.7V \text{ bei } 100 \text{ mA} / V_{DSmax} = 30 \text{ V}$ 

# Serielle Schnittstelle (Option):

Typ: RS232 oder RS485, Baudrate: 300 bis 38400

### Programmierung:

Die Programmierung erfolgt über die beiden Fronttasten. Die einfache und logisch aufgebaute Menüführung erlaubt eine sehr schnelle Inbetriebnahme. Zusätzlich können Zugriffsrechte vergeben werden.

### Datensicherung:

EEPROM. Mindestspeicherzeit 10 Jahre.

### Spannungsversorgung:

9 - 28 VDC. Standard-LCD: max. 40 mA. mit Hintergrundbeleuchtung max. 125 mA. 230 VAC-Versorgung über direkt aufschraubbares Netzteil (siehe Zubehör).

### Schutzart:

Von vorne strahlwasserfest und staubdicht nach IP65

Kunststoffgehäuse B75 mm x H39 mm x T44 mm. Schalttafelausschnitt: DIN 68 mm x 33 mm. Befestigung über Halterahmen.

Anschluss: Über Schraubklemmen.

### Umgebungstemperatur:

Standard-LCD: -35...+75°C Hinterleuchtete LCD-Anzeige: -35...+35/75°C (je nach Intensität des Displays) Lager: -35... +85°C.

Gewicht: ca. 100 g.

### Lieferumfang:

Gerät, Befestigungsmaterial, Dichtung, Betriebsanleitung.

### Zubehör:

- Netzteil für 85 bis 250 VAC

(Ausgangsspannung: 12 VDC, 400 mA)

- Rundum IP65 Kunststoffgehäuse

Hersteller: Red Lion Controls, USA.

# 5 Elektrische Installation

# 5.1 Allgemeines

Die Anschlussklemmen des CUB5V befinden sich auf der Rückseite des Gerätes. Die Belegung der Schraubklemmen ist auf dem Etikett ersichtlich.

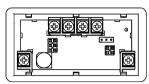
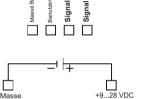
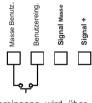


Bild 5.1: Anschlussklemmen

# 5.2 Spannungsversorgung



# 5.3 Benutzereingang



Der Benutzereingang wird über einen potentialfreien Kontakt aktiviert. Intern wird der Benutzereingang über einen 10 KOhm-Widerstand auf 9-28 VDC hochgezogen. Der Eingang ist aktiv, wenn er auf Low geschaltet (<0,7 VDC ) wird.

# 5.4 Eingangsbereichs Jumper

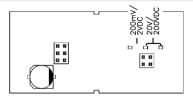


Bild 5.2: Position des Eingangsbereichsjumpers

# 5.5 Relais-Ausgangskarte

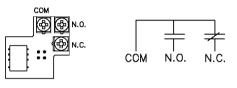


Bild 5.3: Anschlussklemmen und Karte

# 5.6 Transistor-Ausgangskarte

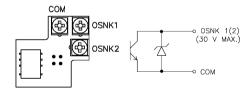


Bild 5.4: Anschlussklemmen und Karte

### 5.7 Schnittstellenkarte

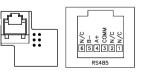


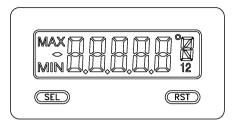


Bild 5.5: Karte mit Pin-Belegungen

### Hinweise zur Verlegung der Signal- und Steuerleitungen

- 1. Verlegen Sie Signal- und Steuerleitungen niemals zusammen mit Netzleitungen, Ansteuerleitungen für Gleichrichter, Motorzuleitungen, etc.
- 2. Verlegen Sie Signalleitungen innerhalb von Schaltschränken so weit entfernt wie möglich von Schützen, Steuerrelais, Transformatoren und anderen Rauschspannungsquellen.
- 3. Wenn abgeschirmte Leitungen verwendet werden, verbinden Sie die Abschirmung nur auf der CUB5-Seite mit Masse. Lassen Sie die andere Seite offen.
- 4. Verbinden Sie den Masseanschluss des CUB5 nur an einem Punkt mit dem Masseanschluss der Maschine(n).

# 6 Fronttasten und deren Funktion



Taste	Anzeigemodus	Zugang zur Programmierung	Programmierung
SEL	Anzeigenauswahl	2 Sekunden lang drücken	Speichern der Einstellungen und nächster Menüpunkt
RST	Reset Min-/Maxwert oder Ausgänge		Auswahl der Möglichkeiten

## Indikatoren im Anzeigenbetrieb

- "MAX"- im linken Bereich der Anzeige bedeutet das der gespeicherte Maximalwert angezeigt
- "MIN" im linken Bereich der Anzeige bedeutet das der gespeicherte Minimalwert angezeigt wird.
- "1" im rechten Bereich der Anzeige zeigt den Status des Grenzwert 1 an.
- "2" im rechten Bereich der Anzeige zeigt den Status des Grenzwert 2 an.

Drückt man die SEL-Taste schaltet man durch die verschiedenen in Programmierabschnitt 3 freigegebenen Anzeigen durch. Ist das automatische Weiterschalten der Anzeige ausgewählt, so schaltet der CUB5 alle 4 Sekunden zwischen den Anzeigen um.

# 7 Programmierung

## Übersicht DISPLAY Programmierungsmenü MODE ПО Display und Eingangs-Allaemeine Schnittstelle\* Grenzwerte\* Funktionstasten parameter Einstellungen Pro 5-5Er 2-5EC 3-d5P 4-SPŁ I- INP

\*Nur mit entsprechender Steckkarte aufrufbar.

# **Empfangen von Daten**

Eine Übertragung von Daten erfolgt bei:

- Befehl "Wertübertragung" (T)
- Befehl "Drucken" (P)
- Aktivierung des Befehls "Drucken" über einen entsprechend programmierten Benutzereingang.

Der Übertragungsumfang kann in Programmabschnitt 5 wie folgt gewählt werden:

### Vollständige Übertragung:

### Zeichen Beschreibung

1.2 Geräteadresse (Bei Adresse "0" werden 2 Leerzeichen übertragen).

- 3 Leerzeichen.
- Kürzel (siehe Tabelle 1.2). 4-6
- 7-18 Zahlenwert (inkl. Minuszeichen und Komma).
- 19 <CR>
- 20 <LF>
- 21 Leerzeichen\*
- 22 <CR>\*
- 23 <LF>\*
- \* nur in letzter Zeile bei Befehl Drucken (P)

# Gekürzte Übertragung:

### Zeichen Beschreibung

1-12 Zahlenwert (inkl. Minuszeichen und Komma).

- 13
- 14 <LF>
- <CR> 15 Leerzeichen\*
- 16 <CR>\*
- 17 <LF>\*
- \* nur in letzter Zeile bei Befehl Drucken (P)

1. Geräteadresse: 17, vollständige Übertragung des Eingangswertes (=114).

114<CR><LF> 17CTA

2. Geräteadresse: 0, vollständige Übertragung des Grenzwertes (= -250,5).

SPT1 -250.5<CR><LF>

3. Geräteadresse: 0. gekürzte Übertragung des Grenzwertes 2 (= 250), letzte Zeile bei Befehl Drucken

250<CR><LF><SP2><CR><LF>

# Übertragungszeiten

Der CUB5 kann nur Daten empfangen oder senden. Während der Übertragung von Daten werden Befehle ignoriert. Werden Befehle und Daten zum CUB5 gesendet, ist eine Zeitverzögerung notwendig, bevor ein neuer Befehl gesendet werden kann. Dies ist notwendig. damit der CUB5 den empfangenen Befehl ausführen kann und für den nächsten Befehl vorbereitet ist.

Am Beginn des Zeitintervalls t. übergibt der Rechner den Befehl an die serielle Schnittstelle und initiiert die Übertragung. Das Ende des Intervalls t, wird dadurch festgelegt, wenn der CUB5 das Befehlsabschlusszeichen (\* oder \$) erhalten hat. Die Länge des Übertragungsintervalls wird durch die Anzahl der zu übertragenden Zeichen und die eingestellte Baudrate bestimmt.

### t, = (10x Anzahl der Zeichen)/Baudrate

Zu Beginn des Zeitintervalls t, interpretiert der CUB5 den gesendeten Befehl und führt ihn anschließend aus. Die Größe dieses Zeitintervalls variiert und wird durch den Befehl selbst sowie durch das Befehlsabschlusszeichen (\* oder \$) bestimmt.

Überträgt der CUB5 Daten zum Rechner, so ergibt sich die Größe des Zeitintervalls t, entsprechend der Formel durch die zu übertragenden Zeichen und die Baudrate.

t<sub>3</sub> = (10x Anzahl der Zeichen)/Baudrate

Die gesamte Übertragungszeit des CUB5 und somit der maximale Datendurchsatz ergeben sich durch die Addition der drei Zeitintervalle.

Folgende Antwortzeiten werden durch die Abschlusszeichen festgelegt:

- "\*" = 50 mSek. Minimum
- "\$" = 2 mSek. Minimum.

### Kommunikationsformat

Die Spannungspegel der Logik-Zustände entsprechen dem internationalen Standard:

Logik-	RS232*	RS485*
Zustand	(TXD, RXD)	(a-b)
1	-3 bis -15 V	<-200 mV
0	+3 bis +15 V	> +200 mV
* Spannur	igspegel am Em	pfangsgerät

Folgende Einstellungen werden in Programmabschnitt 5 vorgenommen:

- Baudrate: 300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200.38400
- Wortlänge: 7 oder 8 Datenbits
- Parität: no. odd. even
- Adressierung: 0 bis 99
- Druckformat: komplett oder verkürzt
- Übertragungsumfang

Befehl	Beschreibung
N	Adressierung eines bestimmten Gerätes. Nach "N" muß die eigentliche Adresse folgen. Wird nicht bei Adresse 0 benötigt.
Т	Wertübertragung (lesen). Nach "T" muß ein Kennbuchstabe folgen.
V	Wertänderung (schreiben). Nach "V" müssen ein Kennbuchstabe und eine Zahl folgen.
R	Rücksetzen. Nach "R" muß ein Kennbuchstabe folgen.
Р	Drucken (lesen). Druckformat wird in Programmabschnitt 5 festgelegt.

### Übertragen von Kommandos und Daten

Werden Daten an ein Gerät übertragen, muss eine Zeichenkette gebildet werden. Diese besteht aus einem Befehlsbuchstaben, einem Kennbuchstaben für die Wertidentifikation, einem Zahlenwert (falls ein Wert übertragen werden soll) und dem Zeichen "\*" bzw. "\$". welches das Ende einer Zeichenkette angibt.

### Aufbau einer Zeichenkette:

Das Gerät gibt bei einer fehlerhaften Zeichenkette keine Fehlermeldung aus. Jede Zeichenkette muß in folgender Weise aufgebaut werden:

- 1. Die ersten 2 bzw. 3 Zeichen geben die Adresse des Geräts an. Zuerst steht der Adressierbefehl "N" gefolgt von der ein- oder zweistelligen Adresse. Bei Adresse "0" entfällt die Adressierung.
- 2. Es folgt der eigentliche Befehl (siehe Tabelle I).
- 3. Als nächstes folgt ein Kennbuchstabe, der den eigentlichen Wert spezifiziert. Beim Druck-Befehl "P" entfällt der Kennbuchstabe.
- 4. Bei einer Wertänderung folgt jetzt der zu übertragende Wert.
- 5. Die Zeichenkette wird mit "\*" oder "\$" abgeschlossen. "\*": Verzögerungszeit zwischen 2 und 50 ms.

Tabelle I: Befehle

Kennbuchstabe	Bedeutung	Kürzel	Mögliche Befehle	Übertragungsgröße
Α	Eingang	INP	T, V, R	5 Ziffern
В	Maximalwert	MAX	T, R	5 Ziffern
С	Minimalwert	MIN	T, R	5 Ziffern
D	Grenzwert 1	SP1	T, V, R	5 Ziffern, pos. / 4 Ziffern,neg.
E	Grenzwert 2	SP2	T, V, R	5 Ziffern, pos. / 4 Ziffern,neg.

Tabelle II: Kennbuchstaben

Geräteadresse: 17, Grenzwert 1 auf 350 ändern, Zeichenkette: N17VD350\$

Geräteadresse: 5, Wert Eingang lesen, Verzögerungszeit min. 50 ms. Zeichenkette: N5TA\* Geräteadresse: 0. Ausgang 1 zurücksetzen. Verzögerungszeit min. 2 ms. Zeichenkette: RD\*

### 17 WACHENDORFF PROZESSTECHNIK GMBH & CO KG

# 7.1 Allgemeine Hinweise

### Programmiermodus (SEL-Taste)

Es wird empfohlen, alle Änderungen der Programmierung vor der Installation durchzuführen. Der CUB5 arbeitet normalerweise im Anzeigemodus. In diesem Betriebszustand können keine Parameter verändert werden. Um in die Programmierung zu gelangen drücken Sie die SEL-Taste und halten diese ca. 2 sek. gedrückt. Falls der Zugang weiterhin nicht möglich ist, ist die Programmiersperre durch ein Passwort oder über Hardware (Benutzereingang) aktiviert.

### Zugang zu den Programmierabschnitten

Die Programmierung ist in fünf Programmierabschnitte unterteilt. Die Anzeige wechselt zwischen Pra und dem aktuellen Abschnitt hin und her. Mit der RST-Taste kann man den gewünschten Abschnitt auswählen. Den Anzeigemodus erhält man durch Drücken der SEL-Taste.

### Programmierabschnitt (SEL-Taste)

Jeder Programmierabschnitt hat diverse Unterabschnitte. Mit der SEL-Taste kann man die einzelnen Unterabschnitte auswählen, ohne jedoch den dort eingetragenen Wert zu verändern. Nach Durchlauf des kompletten Unterabschnittes erscheint auf der Anzeige Pro 110.

### Auswahl/Werteeingabe

Für jeden Parameter wechselt die Anzeige zwischen der Beschreibung des Untermenüs und dem programmierten Wert hin und her. Mit der RST-Taste kann man zwischen den unterschiedlichen Auswahlmöglichkeiten/ Werten blättern. Durch Drücken der SEL-Taste wird der eingestellte Wert/Parameter gespeichert und der nächste Unterabschnitt ausgewählt.

Die Eingabe von numerischen Werten erfolgt durch Drücken der RST-Taste. Die ganz rechte Ziffer blinkt und kann durch Drücken der RST-Taste verändert werden. Durch kurzes Drücken der SEL-Taste springt man zur nächsten Ziffer nach links. Hält man die SEL-Taste ca.2 sek, gedrückt, wird der Wert gespeichert.

# Beenden der Programmierung (SEL-Taste)

Die Programmierung kann durch Drücken der SEL-Taste bei der Anzeige Pra 👊 beendet werden. Dadurch werden alle gespeicherten Werte bestätigt und der CUB5 springt in den Anzeigemodus.

### Hinweise zur Programmierung

Es wird empfohlen die Programmierung mit dem Programmierabschnitt 1 zu beginnen. Nach Abschluss der Programmierung wird zusätzlich empfohlen, die Parameter schriftlich festzuhalten (z.B. auf Seite 22) und die Programmierung über eine Programmiersperre (Passwort oder Benutzereingang) zu sichern.

### Werkseinstellungen

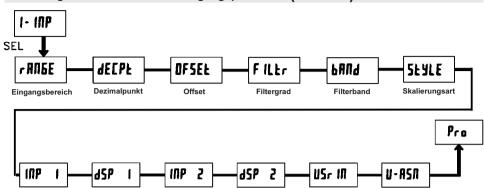
Die Werkseinstellung kann in Programmierabschnitt 2 geladen werden. Dies ist sinnvoll, wenn erhebliche Probleme bei der Programmierung aufgetreten sind.

Durch Drücken der RST- und gleichzeitig der SEL-Taste beim Einschalten der Spannungsversorgung wird die Werkseinstellung ebenso geladen. Dies wird durch r E 5 E k im Display angezeigt.



# 7.2 Programmierabschnitt 1 - Eingangsparameter ( 1- 177 )

2. Eingangswert



2. Anzeigewert

# r ЯПЯЕ - Festlegung des Eingangsbereichs

1. Anzeigewert

Eingabe: 0.2. 200.00 mVolt 2.0000 Volt 2" 20. 20,000 Volt 200. 200.00 Volt

Die Auswahl des Eingangsbereich und die Jumperstellung auf der Rückseite des Gerätes müssen übereinstimmen

# dEEPE - Dezimalpunkt

Eingabe:

1. Eingangswert

OFSEL - Offset

Eingabe: - 19999 bis 19999

FILEr - Filtergrad

Eingabe: [ 1 2 ]

-Bei Eingabe von " **I**" erfolgt keine Filterung. -Bei Eingabe von " **!** " wird 1/4 des neuen und 3/4 des alten Anzeigewertes zur Bildung der neuen Displayanzeige verwendet.

-Bei Eingabe von " 2" wird 1/8 des neuen und 7/8 des alten Anzeigewertes zur Bildung der neuen Displayanzeige verwendet.

-Bei Eingabe von " 3 " wird 1/16 des neuen und 15/16 des alten Anzeigewertes zur Bildung der neuen Displayanzeige verwendet.

### **b**80d - Filterband

Eingabe: 00 bis 199 Displayeinheiten unabhängig vom

Funktion Benutzereingang

Dezimalpunkt

Zuordnung

Benutzereingang

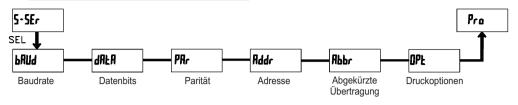
Der Filter ist bei Änderungen des Eingangssignals innerhalb der eingestellten Displayeinheiten aktiv. Bei grösseren Änderungen wird der Wert ungefiltert ange-

Das Filterband bietet somit die Möglichkeit bei kleineren Schwankungen das Display ruhig zu halten und bei starken Messwertschwankungen eine schnelle Displayanzeige zu erhalten.

Bei Eingabe von " " ist der Filter immer aktiv.

Bei einer Displayanzeige von 10.00 V und einem Filterband von 18 werden alle Schwankungen des Messsignals zwischen 9,82 V ( 1000 - 18 ) und 10,18 V (1000 + 18) befiltert. Grössere Schwankung werden ungefiltert, also direkt angezeigt.

# 7.6 Programmierabschnitt 5 - Serielle Schnittstelle (5-5Er)



# **b**₩d - Baudrate

Eingabe:



Stellen Sie die gewünschte Baudrate ein.

# dRER - Datenbits

Eingabe: 7-b .t oder 8-b .t

Wählen Sie hier die geforderte Datenwort länge aus.

# PRr - Parität

ПО	keine Parität
044	ungleich
ЕИЕЛ	gleich

Dieser Parameter erscheint nur, wenn die Wortlänge auf 7 Bits gesetzt wurde. Die Parität für empfangene Daten wird ignoriert. Wird die Parität auf ""gesetzt, wird automatisch ein zusätzliches Stopbit gesetzt, um einen 10 Bit-Rahmen zu erzeugen.

# Rddr - Geräteadresse

Eingabe: 0 bis 99

Geben Sie hier die Geräteadresse ein. Bei einer RS232-Karte sollte die Adresse "0" gewählt werden. Bei dem Anschluss mehrerer Geräte über RS485 geben Sie jedem Gerät eine eigene Adresse.

# Rbbr - Abgekürzte Übertragung

ПП	volle Übertragung
YE 5	nur Datenwert

Dieser Parameter gibt die Art der Übertragung an. Wird "" ausgewählt, werden Geräteadresse. Mnemonic und der Datenwert übertragen. Bei "¥£5" wird nur der Datenwert übertragen.

# **IPE** - Druckoptionen

Anzeige	Bedeutung
INP	Eingang
н :	Maximalwert
LO	Minimalwert
5PE - 1	Grenzwert 1
5PE-2	Grenzwert 2

Geben Sie hier an, welche Werte bei Erteilung eines Druckbefehls ausgegeben werden sollen. Bei der Eingabe von " ¥£5" erscheint eine Auswahlliste von Werten die per Schnittstelle ausgegeben werden können. Wenn ein Wert ausgegeben werden soll. markieren Sie diesen mit "4E5".

(Durch Eingabe von " YE5 "bei Print All ( P-

RLL) werden alle Werte übertragen).

Bitte beachten Sie. dass nur Werte ausgegeben werden, deren Funktion auch aktiv ist. Z.B. wenn kein Grenzwert aktiviert wurde, kann dieser auch nicht ausgegeben werden.

Digitalvoltmeter CUB5V

# w

# - Rückstellung Ausgang bei Display Reset

Eingabe: 

###

Wird **YE5** programmiert, so wird der Ausgang zurückgesetzt wenn die **RST**-Taste gedrückt wird oder der Benutzereingang aktiviert wird.

YE5

Dazu muss die Rückstellung über Fronttaste oder über Benutzereingang auf die aktuelle Anzeige ( d5P) programmiert sein und es muss der aktuelle Messwert angezeigt werden (nicht Min- oder Max. Display).

# 5 b - n - Standby Funktion

Eingabe: III YES

Wird **YE5** programmiert ist der Schaltausgang deaktiviert ( nach dem Einschalten ) , bis der Sollwert erreicht wird.

Wird der Grenzwert einmal aktiviert , dann arbeitet er normal weiter.

# [h[-n - Farbänderung bei Alarm

Eingabe: NO YES

Wird **4F5** programmiert, so ändert sich die Displayfarbe bei Erreichen des Sollwertes. (Nur bei CUB5VB00 möglich)

# 5 E Y L E - Skalierungsart

Eingabe: YEY (per Tastatur)

RPLY (durch Signalanlegen)

# ITP 1 - Eingangswert für Skalierungspunkt 1

Eingabe bei **PEY**: **1** bis **29999** 

Eingabe bei RPLY:

Es wird der gespeicherte Messsignalwert angezeigt. Drücken Sie nun die **RST**-Taste und legen Sie an den Anschlussklemmen das Messsignal für Skalierpunkt 1 an. Der aktuelle Messwert wird angezeigt. Drücken Sie die **SEL**-Taste und der nächste Programmierpunkt ( *45P t* ) erscheint.

# Skalierungsbeispiel:

Für ein Eingangssignal von 0 -10 V soll eine Displayanzeige von 0,00 bis 100,00 eingestellt werden.

Eingabe: dECPL = 0.00

IMP ( = 0.00 Eingabe durch Tasten (PEY)

oder anlegen von 0 Volt an den Messsignalklemmen ( RPLY )

dSP I = 0.00

INP 2 = IOOO Eingabe durch Tasten (PEY)

oder anlegen von 10 Volt an den Messsignalklemmen ( RPLY )

dSP 2 = 10000

# **115** r III - Funktion Benutzereingang

# d5P 1 - Displayanzeige für Skalierungspunkt 1

Eingabe: **1** bis **59999** 

Geben Sie den Anzeigewert ein , der dem 1. Eingangswert entspricht.

# ITP 2 - Eingangswert für Skalierungspunkt 2

Eingabe bei FEY: 1 bis 29999

Eingabe bei RPLY:

Es wird der gespeicherte Messsignalwert angezeigt. Drücken Sie nun die **RST**-Taste und legen Sie an den Anschlussklemmen das Messsignal für Skalierpunkt 2 an. Der aktuelle Messwert wird angezeigt. Drücken Sie die **SEL**-Taste und der nächste Programmierpunkt ( *dSP 2* ) erscheint.

# d5P 2 - Displayanzeige für Skalierungspunkt 2

Eingabe: **1** bis **59999** 

Geben Sie den Anzeigewert ein , der dem 2. Eingangs wert entspricht.

	Emsteriung	runkuonsbeschreibung
	по	Keine Funktion, Eingang nicht aktiviert.
	P-Loc	Programmiersperre gemäß Tabelle Seite 12
;-	2Er0	Nullung der Anzeige / Tara Funktion (Flankengesteuert)
_	rESEŁ	Rückstellung der Min- oder Max-Werte ( lt. Auswahl )
	d-HLd	Angezeigter Wert wird "eingefroren " solange Eingang aktiv. Alle anderen Funktionen bleiben unberührt
	d-SEL	Umschaltung zwischen den freigegebenen Displays. (Flankengesteuert)
ı 2	4-FER	Erhöhung der Anzeigenintensität um eine Stufe bei jeder Aktivierung. ( Nur hinterleuchtetes Display )
	COLOr	Umschaltung der Displayfarbe. ( Nur hinterleuchtetes Display )
_	Pr int	Serielle Übertragung der ausgewählten Daten. (Abschnitt 5)
	P-r5E	Serielle Übertragung der ausgewählten Daten und Rückstellung der gewählten Displayanzeigen
	r5E-1	Rückstellung Grenzwert 1
<b>S-</b>	r5t-2	Rückstellung Grenzwert 2
	r5E-12	Rückstellung Grenzwert 1 und 2

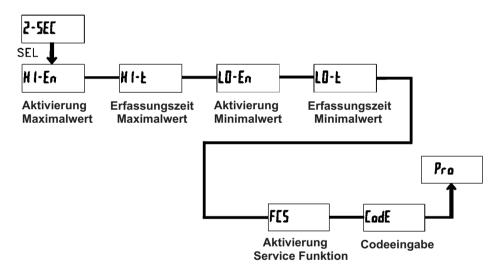


# *U-R5* - Zuordnung Benutzereingang

dSP	Display
н	Maximalwert
LO	Minimalwert
H1-L0	Maximal- und Minimalwert

Dieser Menüpunkt erscheint nur . wenn eine Reset . Display Hold oder Print Funktion beim Benutzereingang ausgewählt wurde.

# 7.3 Programmierabschnitt 2 - Allgemeine Einstellungen ( 2-5EL )



HI-En - Aktivierung Maximalwert Display

YE5

ПΩ Eingabe:

LII-En - Aktivierung Minimalwert Display

YE5

WACHENDORFF PROZESSTECHNIK GMBH & CO KG

Eingabe:

ПΩ

HI-L - Erfassungszeit für Maximalwert

0.0 bis 9999 sek. Eingabe:

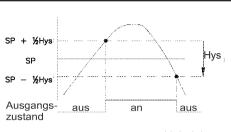
Zeitspanne die ein Wert anliegen muss , um als Maximalwert erkannt / gespeichert zu werden.

LD-L - Erfassungszeit für Minimalwert

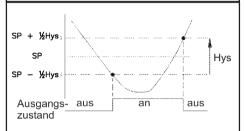
Eingabe:

Zeitspanne die ein Wert anliegen muss , um als Minimalwert erkannt / gespeichert zu werden.

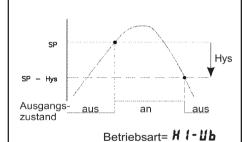
00 bis 9999 sek.



Betriebsart= # 1-bL



Betriebsart= L 0 - bL



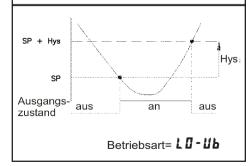


Tabelle 8.1: Betriebsarten der Grenzwerte

# 5PL - n - Sollwert für Grenzwert

-9999 bis 99999 Eingabe:

# #35 - Schalthysterese für Grenzwert

Eingabe: bis **59999** 

Die Eingabe einer Hysterese beseitigt ein "Flattern "des Ausgangs. (Siehe Tabelle 8.1)

# 

bis **5999** sek. Eingabe:

# **Ł** ☐ F - n - Ausschaltverzögerung des Grenzwerts

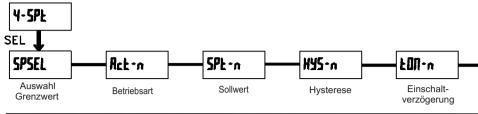
bis **5999** sek. Eingabe:

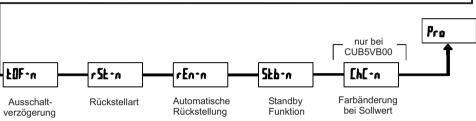
# r 5k - n - Rückstellart für Grenzwert

Automatische Rücksetzung bei Entfallen der Schaltbedingung. Manuelle Rückstellung bei anliege Schaltbedingung möglich	
T N F E H	Ausgang kann nur manuell zurück- gesetzt werden. Rückstellung bei anliegender Schalt- bedingung möglich.
F-9FA	Ausgang kann nur manuell zurück- gesetzt werden. Rückstellung bei anliegender Schalt- bedingung nicht möglich.

14

# 7.5 Programmierabschnitt 4 - Grenzwertparameter ( 4 - 5Pk )





Eingabe:

# 5P5EL - Auswahl Grenzwert

по	Kein Grenzwert	
5P-1	Grenzwert 1	
5P-2	Grenzwert 2	

Wird **YE5** programmiert ist Grenzwert 2 aktiviert und die Einstellparameter werden angezeigt.

YE5

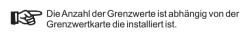
Enb-2 - Aktivierung Grenzwert 2

Wird no programmiert erscheint wieder 5P5EL und Grenzwert 2 ist deaktiviert

Wählen Sie den Grenzwert aus , dessen Parameter geändert werden sollen.

"n "in den folgenden Menüpunkten steht für den ausgewählten Grenzwert.

Nachdem der Grenzwert komplett programmiert ist Rct-n - Auswahl Betriebsart Grenzwert erscheint wieder die Anzeige : " 5P5EL ". Nun können Sie den zweiten Grenzwert auswählen und parametrieren. Durch die Eingabe von " 🎵 "verlassen Sie das Grenzwert-Menü.



H 1-BL	Ausgang schaltet bei Überschreiten des Grenzwerts. Schalthysterese mittig.		
LO-bL	Ausgang schaltet bei Unterschreiten des Grenzwerts. Schalthysterese mittig.		
н 1-пр	Ausgang schaltet bei Überschreiten des Grenzwerts. Schalthysterese unten.		
TO-AP	Ausgang schaltet bei Unterschreiten des Grenzwerts. Schalthysterese oben		

# F 5 - Aktivierung der Service Funktionen

Eingabe: YE5

Bei Eingabe von " ¥£5 " erscheint der Menüpunkt " EodE ".

LodE - Codeeingabe um Service Funktionen aufzurufen

# Code 66: Werkseinstellung

Bei Eingabe von " 55 " werden alle Programmiereinstellungen auf Werkseinstellung zurückgesetzt ( Auslieferzustand ). Es erscheint kurz die Meldung : " r E 5 E E " und danach erscheint wieder das Codeeingabe Display. Mit der SEL- Taste verlassen Sie diesen Programmierpunkt.



Durch aleichzeitiges Drücken der RST- und der SEL-Taste beim Einschalten der Spannungsversorgung wird die Werkseinstellung ebenso geladen. Dies wird durch rE5Ek im Display angezeigt.

# Code 48: Kalibrierung

Bei Eingabe von " 48 " gelangen Sie in das Kalibriermenue.



Eine Kalibrierung darf nur von Personen mit entsprechender Erfahrung durchgeführt werden! Die Genauigkeit der Kalibrierhilfsmittel wirkt sich direkt auf die Genauigkeit der Prozessanzeige aus!

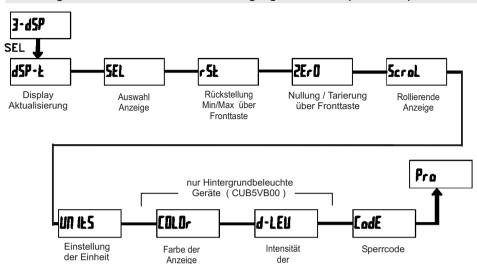
# Kalibrierung:

Der CUB5V ist bereits ab Werk kalibriert. Im Normalfall genügt es die Kalibrierung alle 1 bis 2 Jahre zu überprüfen und dann das Gerät gegebenenfalls neu zu kalibrieren. Halten Sie vor jeder Überprüfung/Kalibrierung eine Aufwärmzeitzeit von 30 Minuten ein.

Bei einer Überprüfung bzw. Kalibrierung sollte die Umgebungstemperatur 15 bis 35 °C betragen.

- 1. Schliessen Sie die Masse einer Präzisionssignalguelle (Genauigkeit: min. 0.01 %) an die Klemme COMM(Masse) an.
- 2. Bei der Displayanzeige :" [ [ ] dE 48 " drücken und halten Sie die SEL-Taste für ca.2 sek. Im Display erscheint :" [RL " im Wechsel mit " \( \Pi \) "
- 3. Mit der RST-Taste wählen Sie den Messbereich aus der kalibriert werden soll ( 200mV/2V/20V/200V ).
- 4. Drücken Sie die SEL-Taste . Im Display wird 🍱 🗓 angezeigt.
- 5. Legen Sie das Null-Signal an: Messeingang+ (INP+) nach Masse (Common) brücken oder schließen Sie INP+ auch an die Präzisionssignalquelle an und setzen diese auf 0 Volt. Drücken Sie die SEL-Taste . Im Display erscheint für ca. 8 sek. die Meldung " [RL[ ".
- 6. Wenn im Display der ausgewälte Messbereich erscheint ( 200mV(2V/20V/200V ), schließen Sie bitte den Messeingang + (INP+) an die Präzisionssignalquelle an und legen nun das entsprechende Spannungssignal an. (Für den 200V Bereich legen Sie bitte wie angezeigt 100V an .) Drücken Sie die SEL-Taste. Für ca.8 Sek. wird die Meldung " [RL[ " angezeigt.
- 7. Wiederholen Sie Punkt 3 bis 6 für jeden Messbereich den Sie kalibrieren möchten. Wenn das Display " [RL " im Wechsel mit " 70 " zeigt, drücken Sie die SEL-Taste um die Kalibrierung zu beenden.

# 7.4 Programmierabschnitt 3 - Benutzereingang/Fronttasten ( 3 - 45P )



# d5P-L - Aktualisierungszeit der Displayanzeige

Z sek. Eingabe:

Dieser Parameter legt fest wie oft die Aktualisierung der Displayanzeige pro Sekunde erfolgt

# 5EL Enb - Auswahl Anzeige (SEL)

YE5 Eingabe:

Wird **YE5** programmiert, kann mit der SEL-Fronttaste zwischen den freigegebenen Anzeigen umgeschaltet werden.

# r 5 ₺ - Rückstellung über Fronttaste

ПО	Keine Rückstellung		
H 1	Maximalwert		
LO	Minimalwert		
H 1-L 0	Mini-und Maximalwert		
d5P	P aktuelle Anzeige		

# **2Er 3** - Nullung / Tarierung des Messwerts

YE5 пп Eingabe:

Anzeige

Wird 4E5 programmiert, so kann die Messwertanzeige per RST-Taste oder per Benutzereingang genullt bzw. tariert werden.

Dazu muss die RST-Taste oder der Benutzereingang auf **45P** programmiert sein und der akt. Messwert muss auch im Display angezeigt werden.

# 5cral - Rollierende Anzeige

Eingabe: ПΩ YE5

Wird **YE5** programmiert, so schaltet die Anzeige automatisch alle 4 Sekunden zwischen den aktivierten Anzeigen um.

# ## 125 - Einstellung / Auswahl der Einheit

L 15E 5E 6 5 Eingabe:

Hier wird die Einheiten-Anzeige im Display aktiviert. Bei L 15k kann aus einer Vielzahl von Einheiten gewählt werden. Bei 5£65 kann festgelegt werden welche der einzelnen Einheiten-Segmente leuchten sollen

# [ ]L []r - Farbe der Anzeige

rEd 5rn Eingabe:

Dieser Parameter ist nur für Geräte mit Hintergrundbeleuchtung. Sie können zwischen roter und grüner Hintergrundbeleuchtung auswählen.

# d-LEU - Intensität der Anzeige

Eingabe: 1 bis 5

Es gibt 5 Stufen der Intensität. Sofort nach der Auswahl ändert sich die Anzeige entsprechend. Dieser Parameter ist nur für Geräte mit Hintergrundbeleuchtung.

# LodE - Programmiercode

000 bis 999 Eingabe:

Der Programmiercode bestimmt den Programmiermodus und den Zugriff auf die Programmierparameter.

Der Code kann in Verbindung mit der P - Lac - Funktion des Benutzereingang genutzt werden.

Zwei Programmmodi stehen zur Verfügung:

Full Programming - Alle Parameter können aufgerufen und geändert werden.

Quick Programming - Nur die Sollwerte können aufgerufen und geändert werden. Dies ermöglicht einen schnellen Zugriff auf den Sollwert.

Nach Eingabe eines Programmiercode ungleich "0" ist zum Erreichen des Programmiermenues eine Codeeingabe erforderlich. Je nach Höhe des Codes (1-99 oder 100-999) ist vor der Codeabfrage der Quick Programming Modus zugänglich. (siehe untenstehende Tabelle)

" 222 " ist ein Universalcode und erlaubt unabhängig von ihrem Code den Zugriff.

Einstellung Benutzer- Eingang	Status Benutzer- Eingang	Programmier- code	Modus nachdem " SEL " gedrückt wurde	Zugriff auf den Programmiermodus
		0	komplette Programmierung mögl.	Zugriff sofort möglich
nicht P-LOC		1-99	Quick Programming	Zugriff nach Quick Programming und Codeeingabe
		100-999	Codeabfrage	Zugriff nach Codeeingabe
		0	Programmierung gesperrt	kein Zugriff möglich
P-LOC	aktiv	1-99	Quick Programming	kein Zugriff möglich
		100-999	Codeabfrage	Zugriff nach Codeeingabe
	nicht aktiv	0-999	komplette Programmierung mögl.	Zugriff sofort möglich

11 WACHENDORFF PROZESSTECHNIK GMBH & CO KG WACHENDORFF PROZESSTECHNIK GMBH & CO KG 12