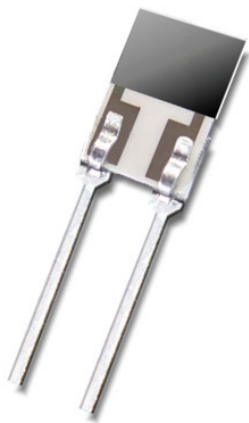


# DATENBLATT

## Kapazitiver Feuchtesensor KFS140-D



### Beschreibung



### Leistungsmerkmale

- Preiswerte Ausführung
- mechanisch robust
- gute Linearität
- betauungsresistent
- alkoholbeständig
- geringe Hysterese
- Temperatur schockbeständig
- Kleine Abmessungen
- RoHS konform

### Anwendungsgebiete

- HLK (Heizung, Lüftung, Klimatisierung)
- OEM-Messfühler

### Technische Daten

Feuchtesensor KFS140-D	
Messprinzip	Kapazitiver Polymer Feuchtesensor
Feuchte	0 ... 100 % relative Feuchte
Einsatzbereich	(max. TP 85 °C)
max. Taupunkt	+85 °C
Temperatur Einsatzbereich	-30 ... +150 °C
Kapazität	150 pF ± 50 pF (bei 23 °C und 30 % RH)
Steigung	0,25 pF / % RH
Verlustfaktor	< 0,01
Hysterese	< 1,5 % RH
Ansprechzeit	< 12 sec.
Frequenzbereich	1 ... 100 kHz
max. Auswertespannung	< 12 V <sub>pp</sub> ~
Signalform	Wechselspannung (ohne DC-Anteil)
Abmessungen	3,81 x 5,0 x 0,4 mm
Anschlüsse	PTFE isolierte Drähte Ø 0,4 x 18, RM 2,54 mm
Art.-Nr.	KFS140-D

### Eigenschaften

Der KFS140-D ist ein kapazitiver Feuchtesensor mit sehr guten Leistungsdaten. Hervorzuheben ist der weite Anwendungsbereich, die geringe Hysterese sowie die lineare Kennlinie. Das eingesetzte Hochleistungs-Polymer ist beständig gegen Betauung und viele chemische Einflüsse und garantiert eine hervorragende Langzeitstabilität. Der Sensor besitzt ein günstiges Preis-Leistungsverhältnis und eignet sich dadurch auch für Anwendungen in der Lüftungs- und Klimatechnik. Durch die optimalen Leistungsdaten ist der Sensor aber auch ideal für anspruchsvolle Aufgabenstellungen in der industriellen Messtechnik geeignet.