

**HDC - Einsatz
HDC S8/0 MAS****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

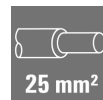
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Die MixMate Serie kennzeichnet sich dadurch, dass in einem Steckverbinder die gleichzeitige Übertragung von hohen Bemessungsströmen und –spannungen aber auch Signale ermöglicht wird. Es kann die Axialschraubtechnik zur Leiterbefestigung eingesetzt werden.
Axialschraubanschluss TOP-Anschlussstechnik

Allgemeine Bestelldaten

Typ	HDC S8/0 MAS
Best.-Nr.	1023360000
Ausführung	HDC - Einsatz, Stift, 690 V, 110 A, Polzahl: 8, Axialschraubanschluss, Baugröße: 8
GTIN (EAN)	4032248739509
VPE	1 Stück

HDC - Einsatz HDC S8/0 MAS

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

Länge	111 mm	Länge (inch)	4,37 inch
Breite	34 mm	Breite (inch)	1,339 inch
Höhe	48,5 mm	Höhe (inch)	1,909 inch
Nettogewicht	300 g		

Temperaturen

Grenztemperatur	-40 °C ... 125 °C
-----------------	-------------------

Abmessungen

Höhe Stecker	48,5 mm	Länge Sockel	111 mm
--------------	---------	--------------	--------

Allgemeine Daten

Baugröße	8	Baureihe	MixMate
Bemessungsspannung (DIN EN 61984)	690 V	Bemessungsspannung nach UL/CSA	600 V AC/DC
Bemessungsstoßspannung (DIN EN 61984)	8 kV	Bemessungsstrom (DIN EN 61984)	110 A
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0	Durchgangswiderstand	≤ 1 mΩ
Isolationswiderstand	10 ¹⁰ Ω	Isolierstoff	PC glasfaserverstärkt (UL-gelistet und Bahnqualifiziert)
Isolierstoffgruppe	IIIa	Leiteranschlussquerschnitt	25 mm ²
Oberfläche	Silber passiviert	Polzahl	8
Steckzyklen Ag	≥ 500	Typ	Stift
Verschmutzungsgrad	3	Werkstoff	Kupferlegierung

Anschlussdaten PE

Abisolierlänge PE-Anschluss	12 mm	Anschlussart PE	Schraubanschluss, sonstige
Anzugsdrehmoment max. PE-Anschluß	7 Nm	Anzugsdrehmoment min. PE-Anschluß	6 Nm
Bemessungsquerschnitt	25 mm ²	Leiteranschlussquerschnitt AWG (PE), max.	AWG 4
Leiteranschlussquerschnitt AWG (PE), min.	AWG 8	Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig, max.	25 mm ²
Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig, min.	10 mm ²		

Leistungskontakt

Abisolierlänge Leistungskontakt	12 mm	Anschlussart Leistungskontakt	Axialschraubanschluss
Bemessungsspannung (DIN EN 61984)	690 V	Bemessungsstoßspannung (DIN EN 61984) Leistungskontakt	8 kV
Bemessungsstrom (DIN EN 61984)	110 A	Klemmbereich, Leistungskontakt, max.	25 mm ²
Leistungskontakt	110 A	Polzahl Leistungskontakt	8
Klemmbereich, Leistungskontakt, min.	10 mm ²		

HDC - Einsatz HDC S8/0 MAS

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Technische Daten

Ausführung

Abisolierlänge Bemessungsanschluss	12 mm	Anschlussart	Axialschraubanschluss
Baugröße	8	Durchgangswiderstand	≤ 1 mΩ
Klemmschraube	M 8 x 0,75 mm	Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 4
Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 8	Leiteranschlussquerschnitt, feindrähtig, max.	25 mm ²
Leiteranschlussquerschnitt, feindrähtig, min.	10 mm ²	Leiteranschlussquerschnitt, max.	25 mm ²
Leiteranschlussquerschnitt, min.	10 mm ²	Oberfläche	Silber passiviert
Werkstoff	Kupferlegierung		

Klassifikationen

ETIM 3.0	EC002413	ETIM 4.0	EC002413
ETIM 5.0	EC001121	ETIM 6.0	EC000438
UNSPSC	30-21-18-01	eClass 6.2	27-26-12-90
eClass 7.1	27-44-02-90	eClass 8.1	27-44-02-90
eClass 9.0	27-44-02-05	eClass 9.1	27-44-02-05

Zulassungen

Zulassungen



ROHS

Konform

Downloads

Broschüre/Katalog	CAT 3 HDC 17/18 EN FL FIELDWIRING EN
Engineering-Daten	EPLAN
Engineering-Daten	STEP

Tightening torques and screwing tools

Screw size	Connector type	Dia. tightening torque in Nm	Recommended blade inserts and AF size for hexagon socket
M 2.5	Signal contacts		
	S 6/6	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 6/12	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
M 2.9 x 0.5	Fastening screws		
	HQ 4/2	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 8	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 17	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
M 3	Contact screws		
	HA 3	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 4	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 10 bis HA 48	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	HVE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Signal contacts:		
	S 4/2	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 4/8	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	PE connection via female contact		
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
	ConCept modular frame, metal	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm
	PE terminal		
	HQ 5	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	HQ 7	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	Fastening screws	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Guide pin	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Guide bush	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Coding pins	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
M 4	Contact screws		
	HSB	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	PE connection via male contact		
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
	ConCept modular frame, metal	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 mm
	PE terminal		
	HA	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HEE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HVE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HD	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	HDD	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	S 6/6 (for signal contacts)	1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
	ConCept modular frame, plastic	1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
M 5	PE terminal		
	HSB	2 - 2.5	SD 1 x 5.5 mm or PZ2
	S 4/0 (Screw connection)	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/0 (Axial screw connection)	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 4/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/8	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 6/12	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 6/36	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 8/24	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 12/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
M 6	Power contacts		
	S 4/0 (Screw connection)	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
	S 4/2	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
	S 4/8	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
M 7 x 0.75	Power contacts		
	S 4	1.1 - 1.7	SW 2
	S 6/6 (+ PE)	6 - 8	SW 4
M 8 x 0.75	Power contacts		
	S 6/12	1.1 - 1.7	SW 2
	S 8/0 (+ PE)	6 (10-16 mm ²) - 7 (25 mm ²)	SW 4
M10 x 1	Power contacts		
	S 4/0 (Axial connection)	2 - 3	SW 3

Increasing the tightening torque does not improve the contact resistance. The stated torque settings offer optimal mechanical, thermal and electrical conditions. Exceeding the recommended values may even damage the conductor and terminal.