

# B-174

# FALLER

D

- Vor Beginn des Basteins sollten Sie sich mit den Spritzlingen und der Anleitung vertraut machen.
- Sollte es einmal vorkommen, daß ein Teil im Bausatz fehlt, kreuzen Sie bitte das fehlende Teil in der Anleitung an und schicken Sie diese bitte an Fa. Gebr. FALLER GmbH, Abt. Kundendienst, Kreuzstraße 9, 78148 Gütenbach. Sie erhalten dann umgehend Ersatz.
- **In diesem Bausatz sind einige Kunststoffteile übrig.**

GB

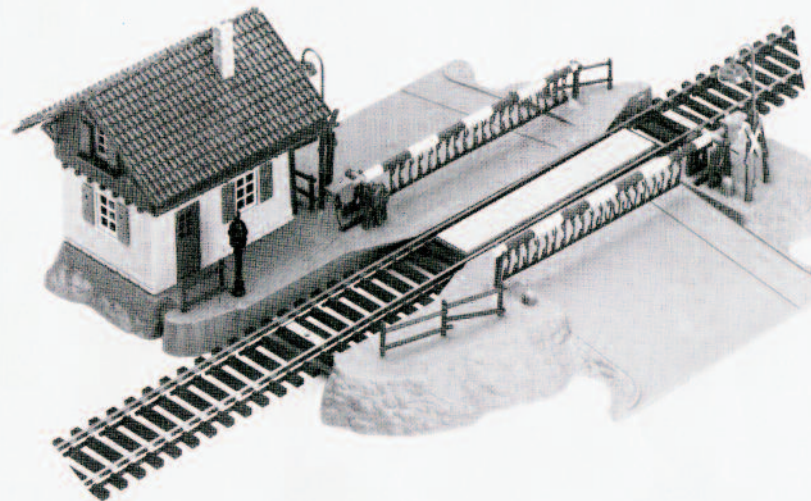
- Before commencing with the assembly please familiarize yourself with the parts and read the instructions carefully.
- In case of missing part(s) please indicate these on the instructions leaflet with a circle and return the leaflet to Gebr. FALLER GmbH, Kreuzstraße 9, 78148 Gütenbach, Germany. You will receive the replacement by return.
- **Some of the parts in this box are not needed to construct the model.**

F

- Avant de commencer le montage de votre maquette bien lire la notice et repérer les grappes.
- Si une pièce manquait dans une boîte, cochez la pièce correspondante sur la notice et renvoyez la nous à Gebr. FALLER GmbH, Kreuzstraße 9, D-78148 Gütenbach (R.F.A.). Nous vous ferons parvenir la pièce par retour.
- **Dans cette boîte se trouvent quelques pièces qui ne seront pas utilisées pour le montage.**

NL

- Vóór het bouwen zou men de gietstukken en de handleiding moeten bestuderen.
- Indien onverhoopt een onderdeel aan het bouwpakket ontbreekt, gelieve men het ontbrekende deel in de handleiding aan te kruisen en deze te zenden aan Gebr. FALLER GmbH, Kreuzstraße 9, D-78148 Gütenbach. U ontvangt dan omgaand en gratis het ontbrekende onderdeel.
- **Van dit bouwpakket worden enkele kunststof delen niet gebruikt.**



492  
EXPERT

Flüssigkleber in Plastikflasche mit Spezialkanüle für feinste Klebstoffdosierung.

Liquid cement in plastic bottle with canule for very fine dosages.

Colle liquide en bouteille plastique avec bec verseur pour un dosage précis.

Vloeibare lijm in plastic-flaçon met doseerbuisje om nauwkeurig te lijmen.



688

**Spezial-Seitenschneider**  
zum gratfreien Abtrennen von feinsten Spritzteilen. Spitze 48° abgewinkelt. Nur für Polystyrol geeignet.

**Special side cutter**  
for cutting off ultra-fine moulded parts without burrs. Tip angle 48°. Only suitable for polystyrene.

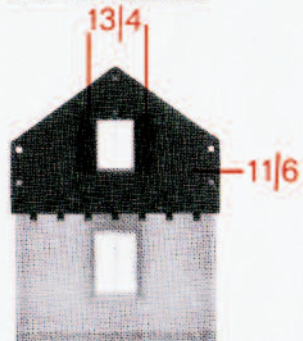
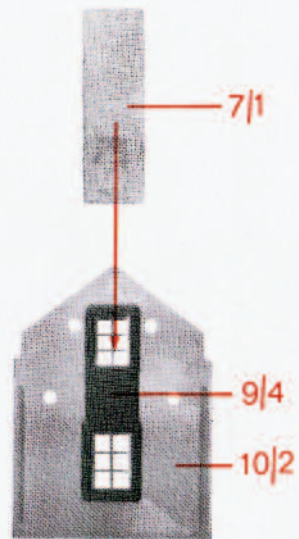
**Pince coupante spéciale**  
pour couper sans bavure les pièces miniatures moulées par injection. Pointe coudée à 48°. Uniquement appropriée pour le polystyrène.

**Speciale zijknijptang**  
voor het braamloos afknippen van de fijnste gietstukdelen. Hoek snijvlakken 48°. Alleen geschikt voor polystyrol.

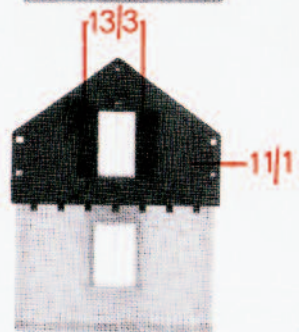
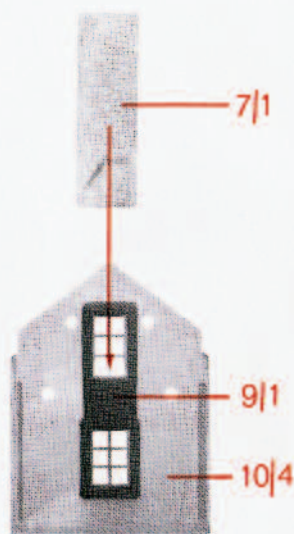
Inhalt	Spritzlinge	1	1 x	4	1 x	7	1 x	10	1 x	13	1 x
Contents	Sprues	2	1 x	5	1 x	8	1 x	11	1 x		
Contenu	Moulages										
Inhoud	Onderdelen	3	1 x	6	1 x	9	1 x	12	1 x		

Spritzlinge	7	11
Sprues	9	13
Moulages		
Onderdelen	10	

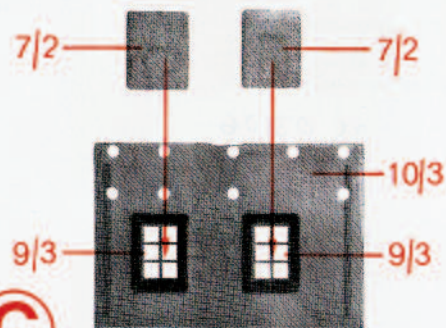
Teile 7/3, 7/5, 9/2, 9/5 sind übrig  
 Parts 7/3, 7/5, 9/2, 9/5 are not required  
 Les pièces 7/3, 7/5, 9/2, 9/5 sont en surplus  
 Delen 7/3, 7/5, 9/2, 9/5 zijn over



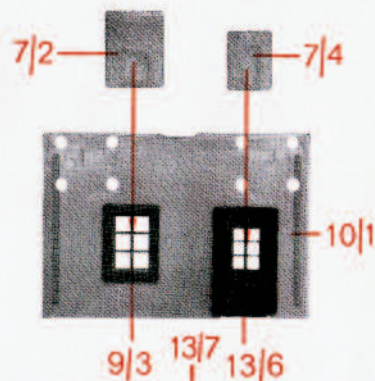
A



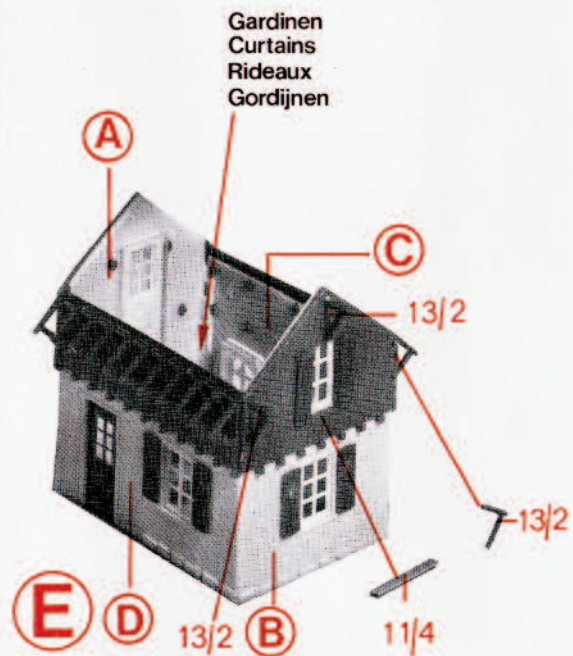
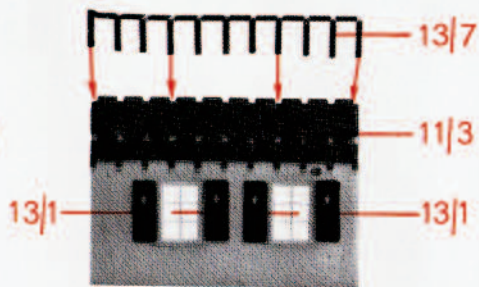
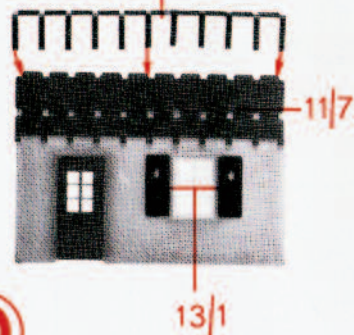
B



C

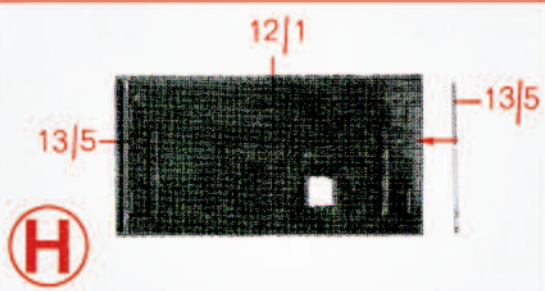
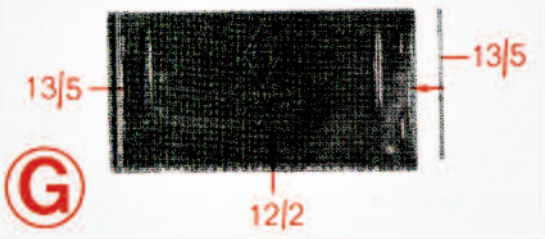
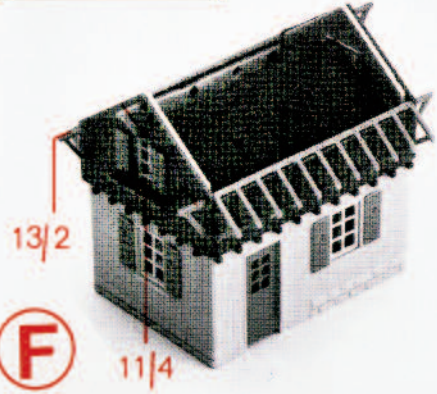


D

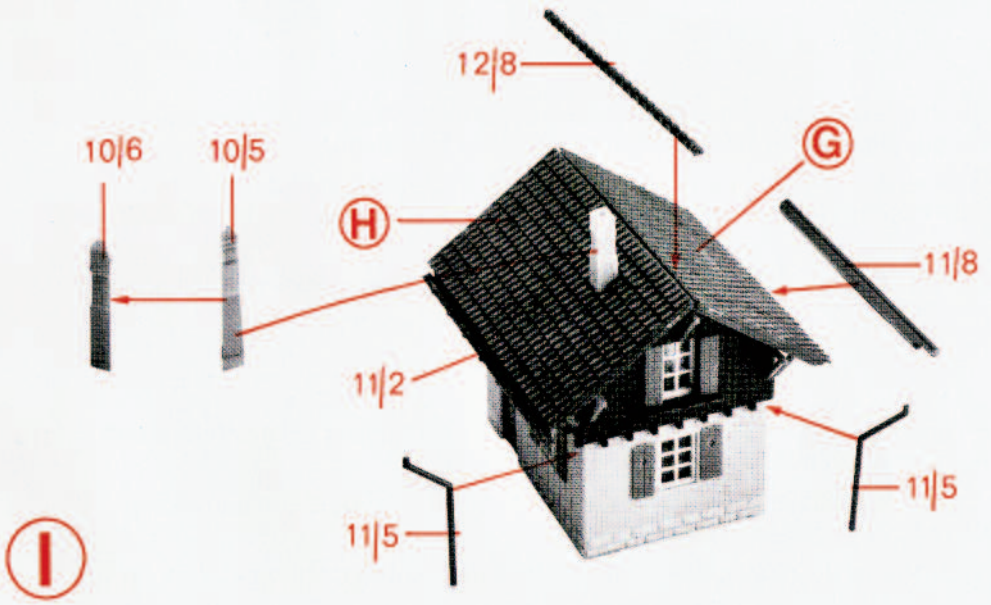


E

Spritzlinge	10	13
Sprues	11	
Moulages		
Onderdelen	12	



Teile 12/3 – 12/7 sind übrig  
 Parts 12/3 – 12/7 are not required  
 Les pièces 12/3 – 12/7 sont en surplus  
 Delen 12/3 – 12/7 zijn over



D

Der Bahnübergang B-174 kann für Einfach- und Doppelspurverlegung aller Schienensysteme verwendet werden. Entsprechend lang wird die Fadenlänge bei Position 5 vorgeschritten. Es kann jedes Nähgarn verwendet werden.

Für die korrekte Höhe bei Modellgleisen werden die Montagehilfen Teil 5/6 und 5/7 verwendet, Position a. Ein zusätzlicher Unterbau ist aber trotzdem erforderlich. Bei Märklin K-Gleisen kann auch das Übergangsgleisstück 2291 mitverwendet werden.

Bei Doppelspurverlegung kann das Zwischenstück 5/3 durch die vorgegebenen Rillen an der Unterseite millimeterweise für jeden Gleisabstand abgeschnitten werden, siehe Position e.

GB

The level crossing B-174 can be used as single or double track configuration with any manufacturer's tracks. Correspondingly the cotton thread in step nr. 5 should be pre-cut to the required length. Any type of strong thread may be used.

For the correct rail height the parts 5/6 and 5/7 should be used as indicated in step nr.a. An extra underlay may still be needed to reach the required track-height. With Märklin K-track the Märklin item nr. 2291 can be used.

When used with double tracks the adapter piece 5/3 can be cut to size by cutting along the pre-moulded grooves on the underside of the part to provide the exact spacing between tracks, see step nr. e.

F

Le passage à niveau B-174 peut être utilisé avec simple ou double voie, et ce avec tous les systèmes de voie. La longueur du fil sera préparée en fonction de la longueur nécessaire (pos. 5). On peut utiliser n'importe quel fil à coudre.

Pour obtenir la hauteur correcte des voies, les pièces d'aide au montage 5/6 et 5/7 seront employées (voir pos. a).

Un soubassement complémentaire sera peut-être nécessaire. Avec les voies Märklin K, la pièce de passage de voie 2291 peut être employée.

Lors de double voie, la pièce intermédiaire 5/3 devra être coupée au millimètre près, suivant les rainures de découpe prévues à cet effet (voir pos. e).

NL

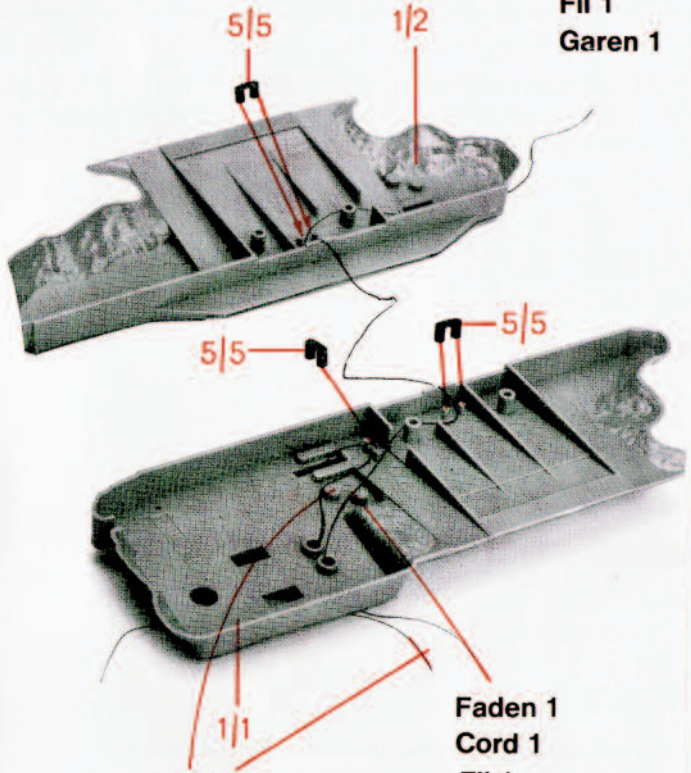
De spoorwegovergang B-174 is zowel enkel- als dubbelsporig voor elk railssysteem bruikbaar. De juiste lengte draad wordt volgens positie 5 afgeknipt. Elke dunne soort naaigaren kan worden gebruikt.

Voor de correcte hoogte bij modelrails worden de montagehulpen 5/6 en 5/7 gebruikt (positie a). Hierbij is een aanvullend onderstuk nodig. Bij Märklin K-rails kan men ook het overgangsrailstuk 2291 gebruiken.

Bij gebruik voor dubbelspoor kan het tussenstuk 5/3 langs de aangegeven rillen aan de onderkant op de millimeter voor elke railafstand afgesneden worden, zie positie e.

Spritzlinge	1	5
Sprues	2	
Moulages	2	
Onderdelen	4	

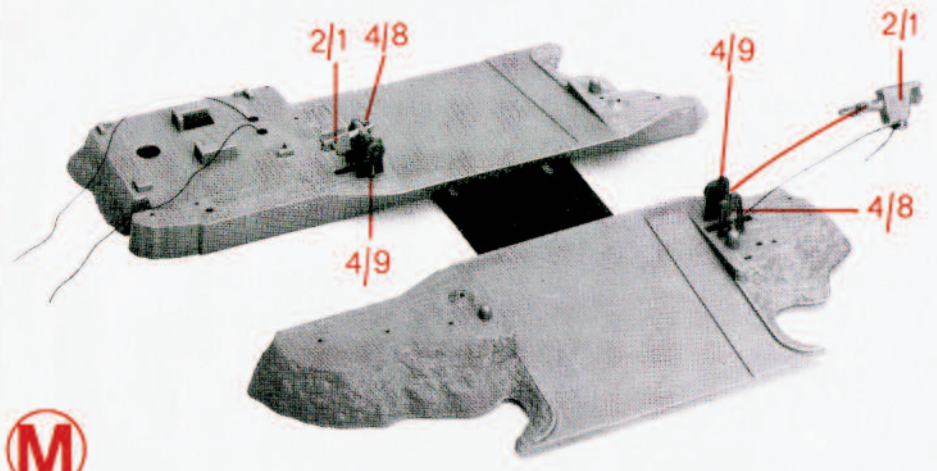
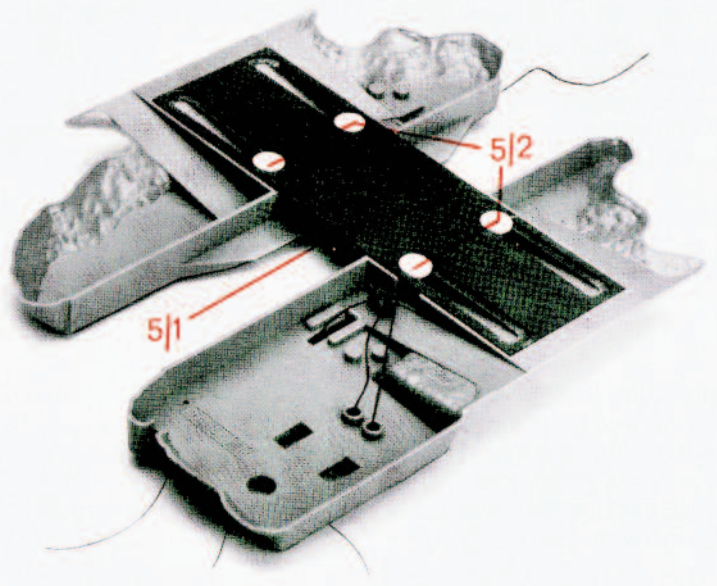
Faden 1  
Cord 1  
Fil 1  
Garen 1



Faden 2  
Cord 2  
Fil 2  
Garen 2

Faden 1  
Cord 1  
Fil 1  
Garen 1

Faden Cord Aiguillée Garen liegt nicht bei. not included. non jointe. niet bijgevoegd.



6

D

### Montage der Gitterelemente am Schrankenbaum

Die Drahtteile, mit DT bezeichnet, nacheinander in die Ösen des Schrankenbaumes stecken, mit einer Pinzette oder dem Fingernagel die Öse schließen. Versuchen Sie dann bitte, ob die Gitterelemente frei schwingen. Ist das der Fall, so können die Gitterelemente nacheinander in die Ösen der Metalleiste gesteckt und umgebogen werden.

Nach der Fertigmontage muß geprüft werden, ob das Gitterwerk sich gut bewegt. Falls dies nicht der Fall sein sollte, müssen die zusammengedrückten Ösen wieder leicht geöffnet werden.

GB

### Assembling the barriers

Place the wire parts marked DT into the eyelets on the barrier-arms and close the eyelets either with a tweezers or finger nail. Check to see if the wires move freely. When this is done then proceed to place each wire part into the eyelets of the metal part and bend over.

On completion check to see if all the wires move freely, if not open the eyelet slightly.

F

### Montage des éléments grillagés sur les barrières

Insérer les pièces en fil métallique (repérées DT) les unes après les autres dans les œillets de la barrière, et refermer les avec une petite pince ou bien avec les ongles. Vérifier bien que les éléments grillagés se balancent librement. Si cela est le cas, vous pouvez enficher les éléments grillagés les uns après les autres dans les œillets de la tringle métallique et les replier.

Une fois le montage terminé, vérifier que la barrière grillagée se meut correctement. En cas contraire, il vous faudra ouvrir légèrement les anneaux métalliques.

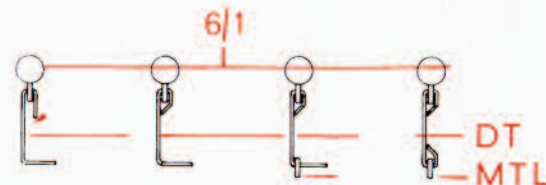
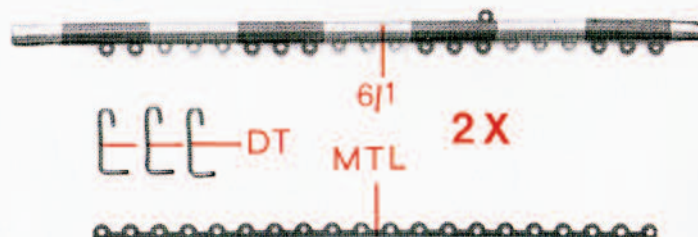
NL

### Montage van het hekwerk aan de slagbomen

De draaddelen, met DT gemerkt, stuk voor stuk in de oogjes van de slagboom haken, daarna met een pincet of vingernagel de oogjes van de draaddelen dichtbuigen. Er wel op letten, dat het hekwerk vrij scharniert. Is dit het geval, dan kunnen de spijlen stuk voor stuk in de oogjes van de metalen strip worden gehaakt en omgebogen.

Na de montage controleren of het hekwerk zich vrij beweegt. Mocht dit niet het geval zijn, dan de samengedrukte oogjes weer licht openen.

Spritzlinge 6  
Sprues  
Moulages  
Onderdelen



N

D

**Montage der Schrankenbäume**

Nach der Einführung des Gegengewichtes Teil 2/1 in die beiden Lagerböcke, siehe Position M, werden die Schrankenbäume aufgesteckt. Die Haltegabeln Teil 4/6 einkleben und so ausrichten, daß die Schrankenbäume genau in die Mitte fallen.

GB

**Assembly of the barrier-arms**

Insert the counterweights (part nr. 2/1) into the support brackets, (see step M), then press the barrier-arms into place. Glue the resting cradles (part nr. 4/6) to the base and if need be adjust the arms so that they lay in the center of the holding cradle.

F

**Montage des barrières**

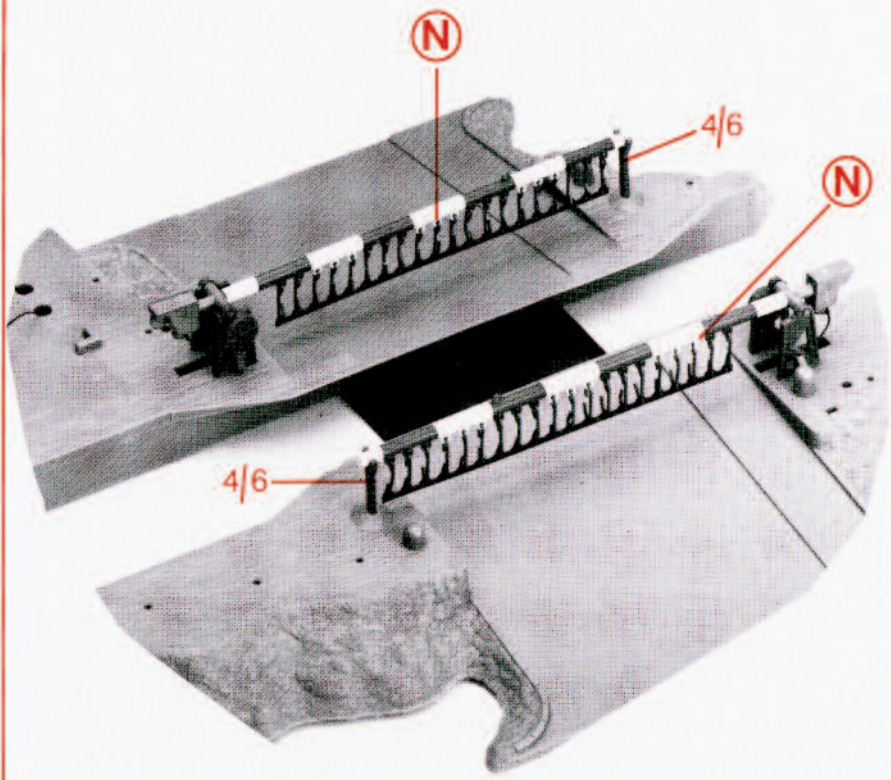
Après avoir placé le contre-poids 2/1 dans les deux supports (voir pos. M), enficher les barrières. Coller la pièce de support fourchue (pièce 4/6) et l'aligner pour que les barrières tombent au centre.

NL

**Montage van de slagbomen**

Na plaatsing van de contragewichten deel 2/1 in de beide lagerbokken, zie positie M, wordt de slagboom aangebracht. De steunvork deel 4/6 vastlijmen en zo richten, dat de slagboom precies in het midden valt.

Spritzlinge	4
Sprues	
Moulages	
Onderdelen	



**8****D Montage des Antriebes**

Position P: Die angelöteten Kontaktbleche A und B durch die Löcher des Antriebsblockes 8/6 führen.

Position Q: Kontaktbleche A und B in die Halterung drücken und mit Teil 8/5 abdecken (nicht kleben).

Position R: Motor mit dem Schalter nach oben auf den Antriebsblock schrauben und die Scheibe Teil 8/2 auf die Motorwelle drücken.

Danach den Motorblock auf die Bodenplatte stecken (nicht kleben) und die Kabel durch den Durchbruch im Boden nach unten führen.

**GB Drive assembly**

Step P: Feed the soldered contacts A and B through the hole in the drive-base part nr. 8/6.

Step Q: Press the contacts A and B into the holder and cover with part nr. 8/5 (don't glue).

Step R: Screw the motor with the switch facing up, to the base and press the disc part nr. 8/2 onto the drive shaft. Then fit the motor assembly to the kit's base plate (don't glue), feed wires through and under the base.

**F Montage du mécanisme**

Position P: passer les contacts A et B à travers les trous du bloc moteur 8/6.

Position Q: pousser les contacts A et B dans leur support et recouvrir avec la pièce 8/5 (ne pas coller).

Position R: visser le moteur contact vers le haut sur le bloc d'entraînement et pousser la pièce circulaire 8/2 sur l'arbre du moteur. Enficher le bloc moteur sur la plaque de base (ne pas coller) et passer les fils à travers les ouvertures de la plaque de base.

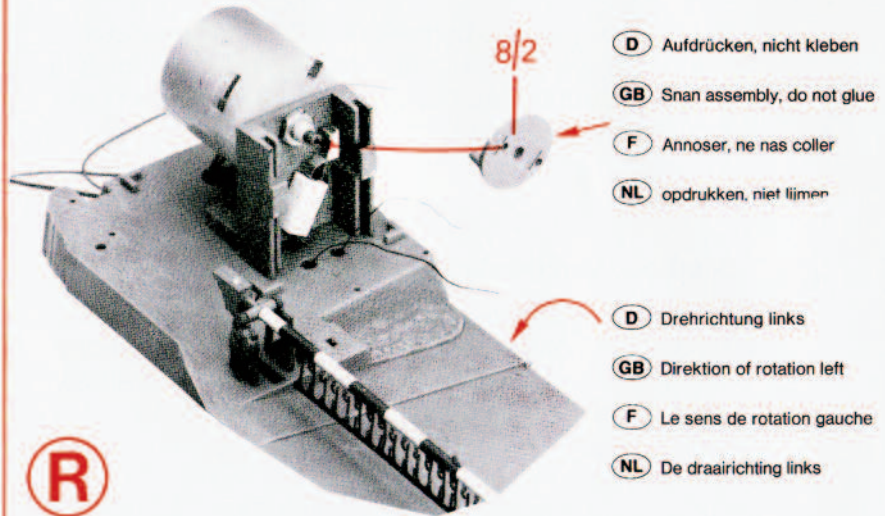
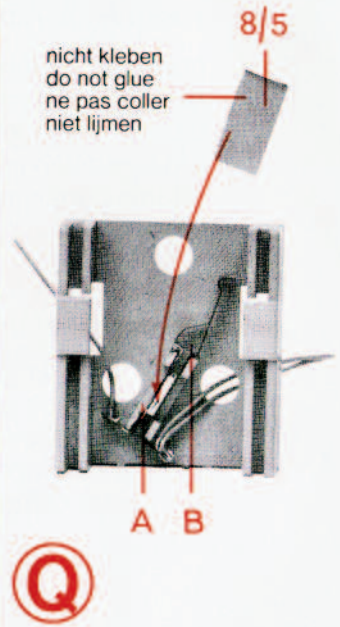
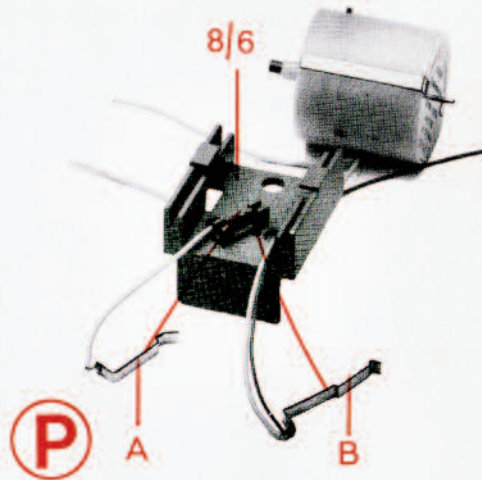
**NL Instructie voor montage van de aandrijving**

Positie P: De aangesoldeerde contactstrippen A en B door de gaten van het aandrijfblok 8/6 steken.

Positie Q: Contactstrippen A en B in de houder drukken en met deel 8/5 afdekken (niet lijmen).

Positie R: Motor met schakelaar naar boven op het aandrijfblok schroeven en de schijf deel 8/2 op de motoras drukken. Hierna het motorblok op de bodemplaat steken (niet lijmen) en de draad, via de uitsparing in de bodem, naar beneden leiden.

Spritzlinge 8  
Sprues  
Moulages  
Onderdelen





D

**Position S:**

Schieber Teil 8/1 vom Anguß sauber trennen, entgraten und in Teil 8/6 einführen. Stift Teil 8/4 in das Loch mit der Bezeichnung HO drücken (nicht kleben). Das Langloch mit zwei bis drei Tropfen säurefreiem nichtharzendem Öl benetzen (FALLER Artikel Nr. 489).

GB

**Step S:**

Remove part nr. 8/1 from sprue and trim of any flash carefully, fit into part nr. 8/6. Press pin nr. 8/4 into the hole marked HO (do not glue). Put two to three drops of resin-free oil (FALLER item nr. 489) into the elongated hole.

F

**Position S:**

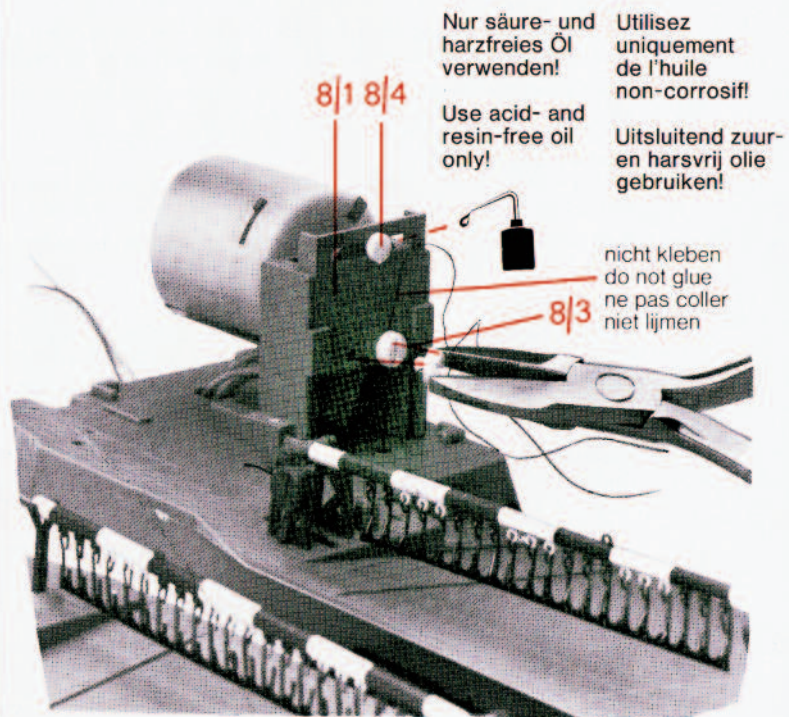
séparer délicatement la pièce circulaire 8/1 de la grappe, l'ébarber et la placer dans la pièce 8/6. Pousser la pièce 8/4 repérée HO dans le trou (ne pas coller). Introduire 2 ou 3 gouttes d'huile dans le trou. Utiliser une huile spéciale non résineuse pour petite mécanique (FALLER 489).

NL

**Positie S:**

Schuif deel 8/1 van gietramen ontdoen en in deel 8/6 aanbrengen. Stift deel 8/4 in het gat gemerkt HO drukken (niet lijmen). Het sleufgat smeren met 2 à 3 druppels zuurvrije, niet verhardene olie (FALLER art.nr. 489).

Spritzlinge 8  
Sprues  
Moulages  
Onderdelen



S

10

D

**Position T und S:**

Die von den Schrankenbäumen herkommenden Fäden 1 und 2 durch den Schlitz der Regulierringe Teil 8/3 führen, die in das Teil 8/1 gedrückt werden (nicht kleben).

Mit einem Schraubenzieher, den in Teil 8/3 eingeklemmten Faden mit ein bis zwei Umdrehungen im Uhrzeigersinn etwas anziehen.

GB

**Steps T and S:**

Snap the threads 1 and 2 which come from the barrier arms into the grooves of the adjusting stud nr. 8/3 which is then pressed into part nr. 8/1 (do not glue).

Use a screwdriver to tension up the thread (tugged into slits on part nr. 8/3) by turning one or two revolutions in a clockwise direction.

F

**Position T et S:**

passer les fils 1 et 2 venant des barrières mobiles à travers la fente de la pièce de réglage 8/3, et presser celle-ci dans la pièce 8/1 (ne pas coller).

Avec un tournevis, tendre le fil coincé dans la pièce 8/3 en tournant un ou deux tours dans le sens des aiguilles d'une montre.

NL

**Posities T en S:**

De van de slagbomen terugkomende draden 1 en 2 door de inkeping van de regelschijven deel 8/3 voeren, die in deel 8/1 worden gedrukt (niet lijmen).

Met een schroevendraaier de in deel 8/3 geklemde draden een of twee slagen in de richting van de klok geven.

D

**Einstellung der Schrankenbäume**

Den Motor an einen Trafo anschließen und bis auf den höchsten Punkt drehen lassen. Mit Hilfe eines Schraubenziehers auf den Regulierringe 8/3 den optimalen Winkel der Schrankenbäume einstellen. Danach den Motor auf den untersten Punkt laufen lassen und die Schrankenbäume gleichmäßig in den Haltegabeln 4/6 justieren.

GB

**Adjusting the barrier-arms**

Connect the motor to the transformer and run the motor till the disc with the elongated slot reaches the peak of its rotation, then stop the motor. Using a screw driver adjust the part nr. 8/3 accordingly to obtain the ideal maximum slope of the arms. Run the motor again till the elongated slot reaches its lowest point and then stop the motor. Adjust again so that the arms just rest equally in the cradle part nr. 4/6.

F

**Installation des barrières**

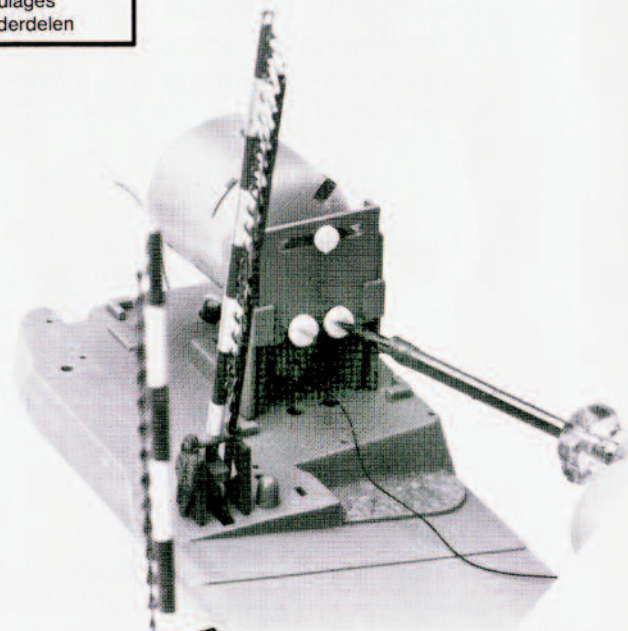
Brancher le moteur sur un transformateur et le laisser tourner jusqu'au point le plus haut. Avec un tournevis et à l'aide de la pièce de réglage 8/3, régler l'angle optimal des barrières. Ensuite, laisser tourner le moteur jusqu'au point de plus bas et ajuster les barrières dans leur support 4/6.

NL

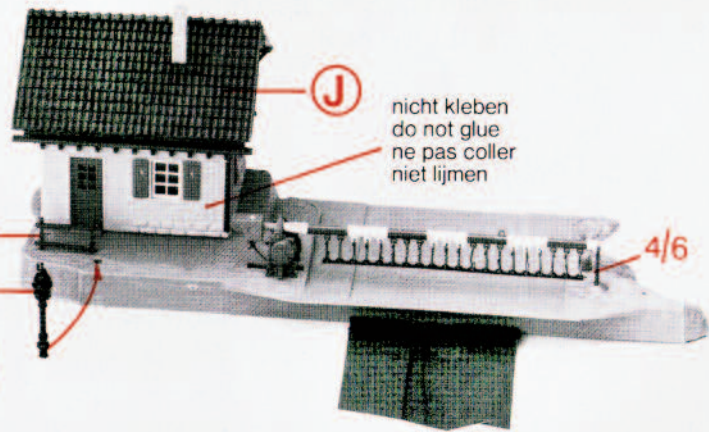
**Afstelling van de slagbomen**

De motor op een transformator aansluiten en tot het hoogste punt laten draaien. Met behulp van een schroevendraaier en de regelschijf 8/3 de optimale hoek van de slagboom afstellen. Daarna de motor tot het laagste punt laten draaien en de slagboom gelijkmatig in de steunvork 4/6 afstellen.

Spritzlinge 3  
Sprues  
Moulages  
Onderdelen



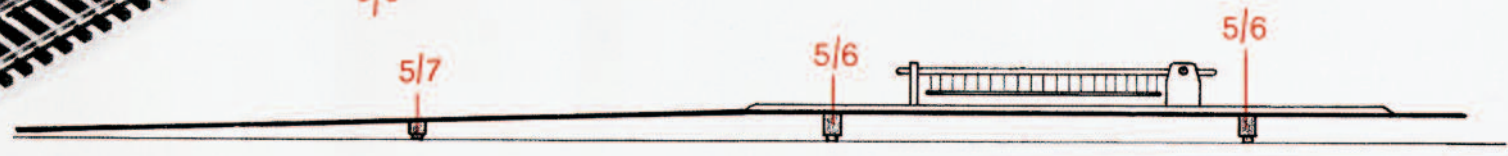
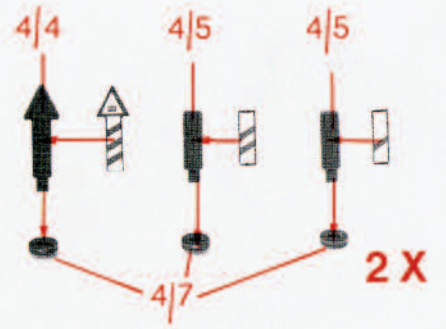
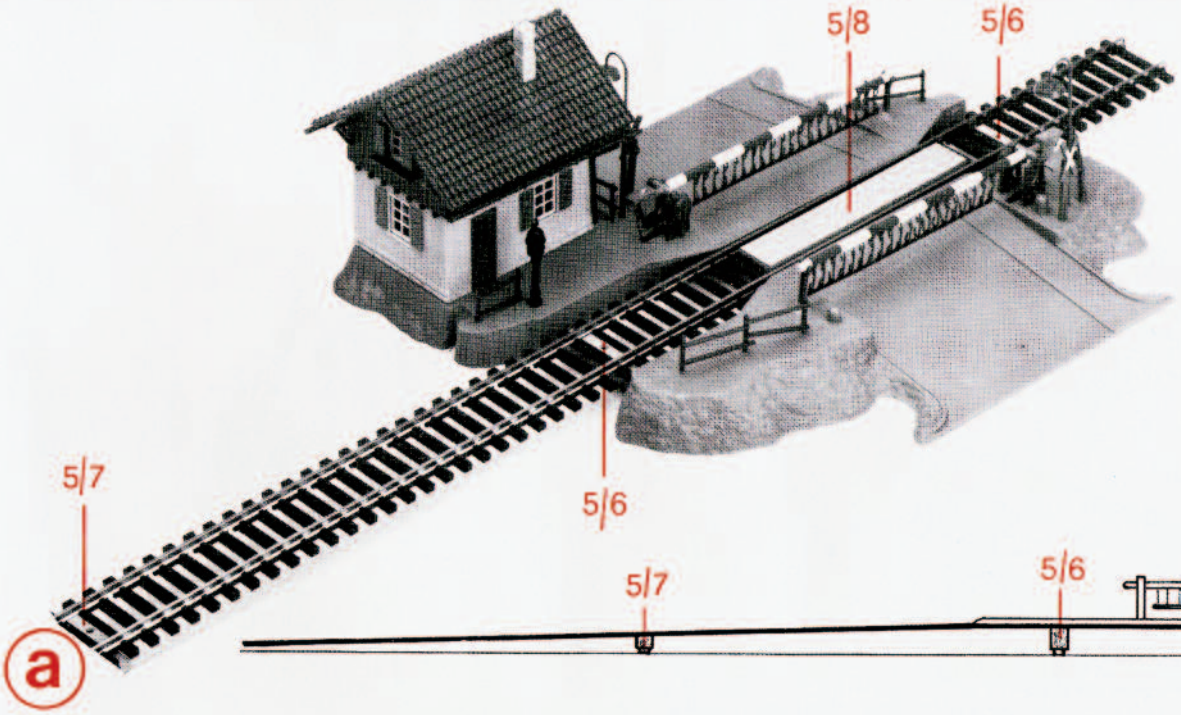
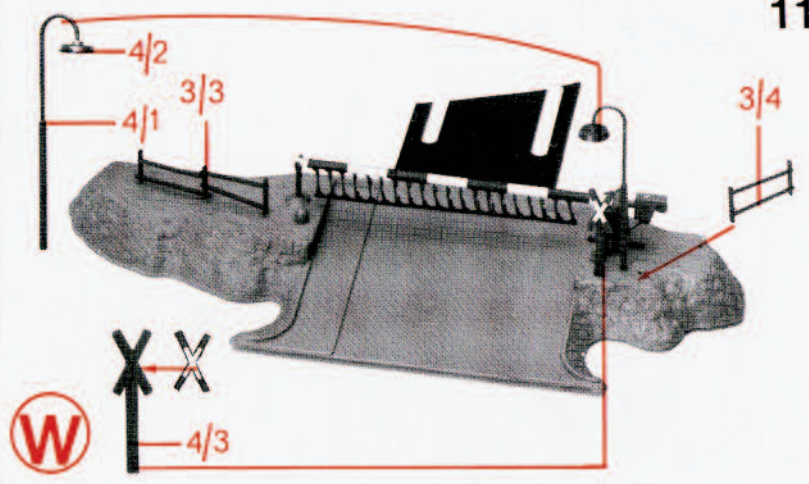
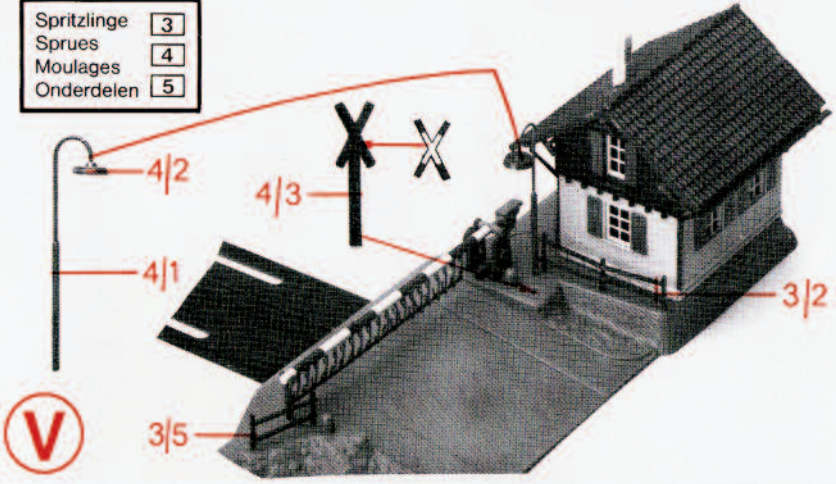
T



J nicht kleben  
do not glue  
ne pas coller  
niet lijmen

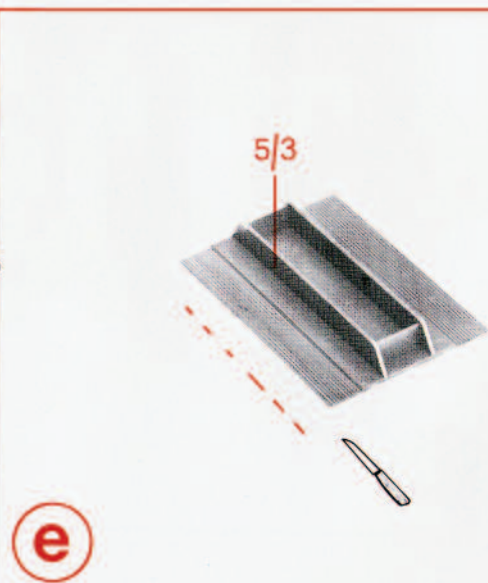
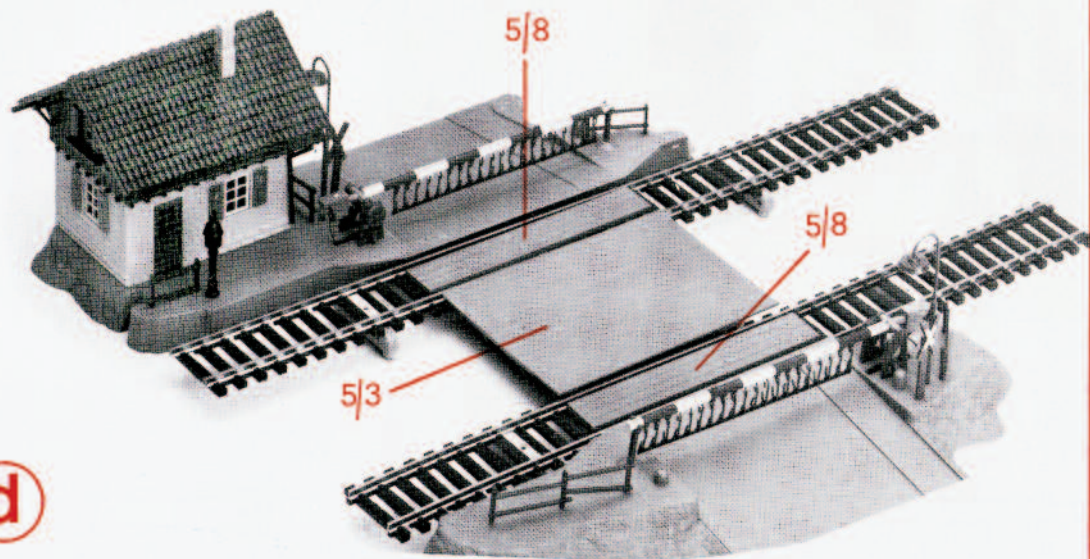
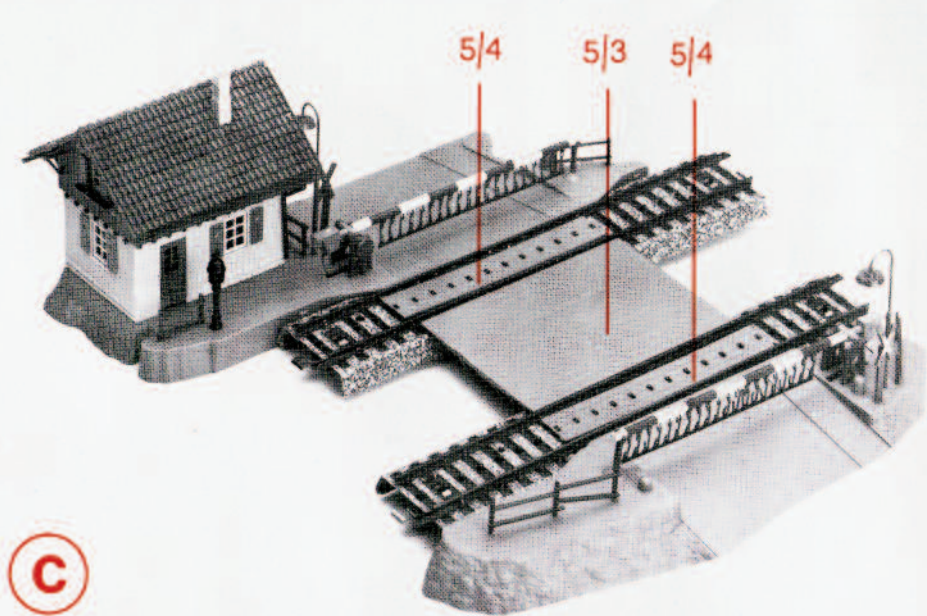
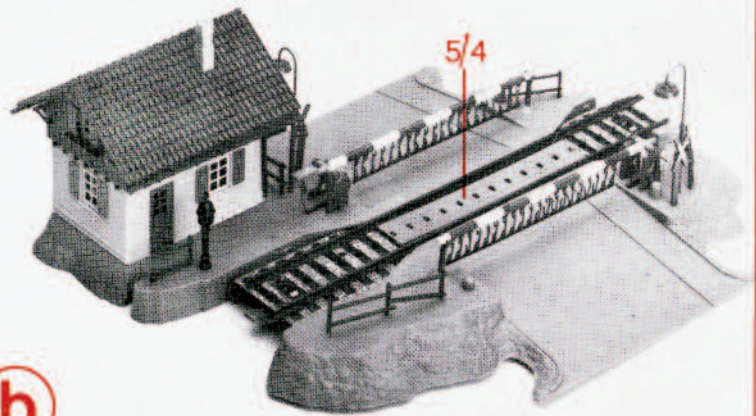
U

- Spritzlinge 3
- Sprues 4
- Moulanges 5
- Onderdelen 5



12

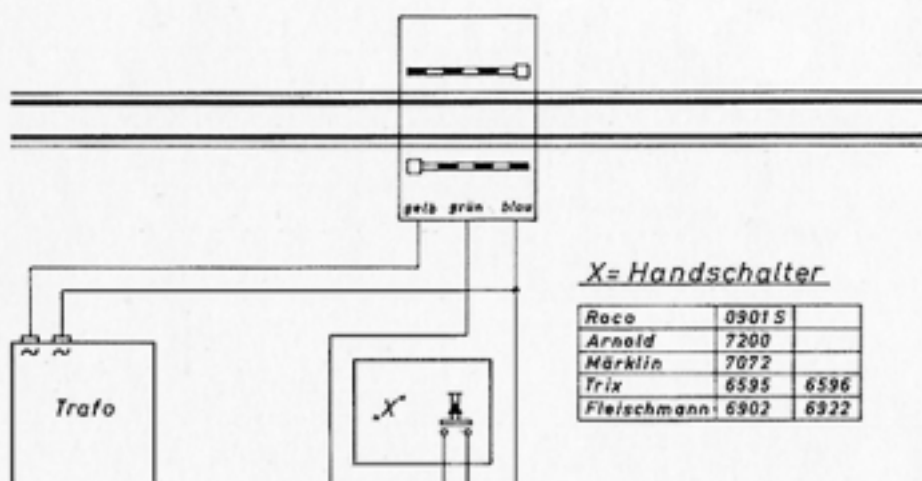
Spritzlinge	5
Sprues	
Moulages	
Onderdelen	



Hersteller	Bemerkung	Schaltgleis	Relais	Schaltpult
ARNOLD »N«	unverändert	7440	7452	7200
MÄRKLIN »HO«	entfällt	5146 M	7245	7072
	entfällt	5147 M	ersetzt	ersetzt
M-Gleis entfällt	entfällt	5213 M	durch	durch
	unverändert	2229 K gebogen	7244	7272
gleicher Verdrahtungsplan wie FLEISCHMANN	unverändert	2239 K gebogen		
	unverändert	2299 K gerade		
	NEU	24194 C Schalt-Gleis gebogen		
	NEU	24294 C Schalt-Gleis gebogen		
	NEU	24994 C Schalt-Gleis gerade		
	NEU	7555 Reed-Kontaktgeber		
	NEU	(Schaltmagnet 7556...7558)		
FLEISCHMANN »HO + N«	unverändert	6425 HO Schaltkontakt +	6955	6902
	ergänzt	Schaltmagnet 9426 / 9427		6922
	NEU	6435 HO Schaltkontakt +		
	NEU	Schaltmagnet 9426 / 9427		
	NEU	6402 / 6432 HO Schalt-Gleis		
	ergänzt	9115 / 9425 N Schaltkontakt +		
	NEU	Schaltmagnet 9426 / 9427		
ROCO »HO«	entfällt	5014A HO (Schaltmagnet 5069A)	10019	0901S
	NEU	42605 HO (Schaltmagnet 42256)		ersetzt
	NEU	42518 HO Schalt-Gleis gerade		durch
	entfällt	2428A N (Schaltmagnet 2547A)		10522
TRIX »HO + N«	entfällt	6535 HO	6592	6595
	NEU	66535 HO Impuls-Kontakt	ersetzt	ersetzt
	NEU	66556 Magnet-Schalter	durch	durch
	NEU	(Schaltmagnet 66557)	66592	66595
	entfällt	4979N		6596
	NEU	14979 N Schaltgleis gerade		ersetzt
	NEU	14980 Schalt-Kontakt-Gleis		durch
	NEU	(Schaltmagnet 66557)		66596

## Elektrischer Antrieb · Electrical drive · Mécanisme · Electriscche aandrijving

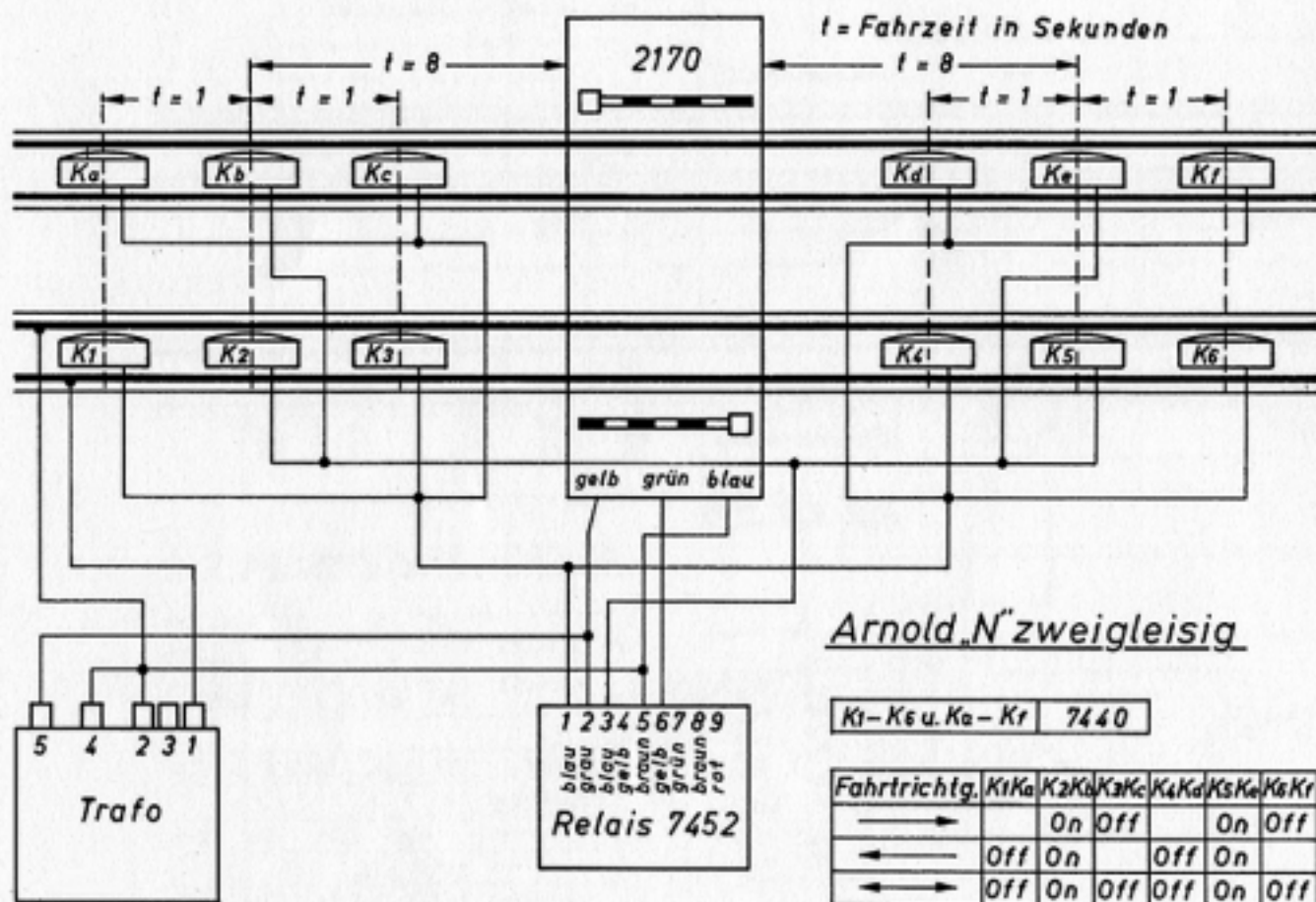
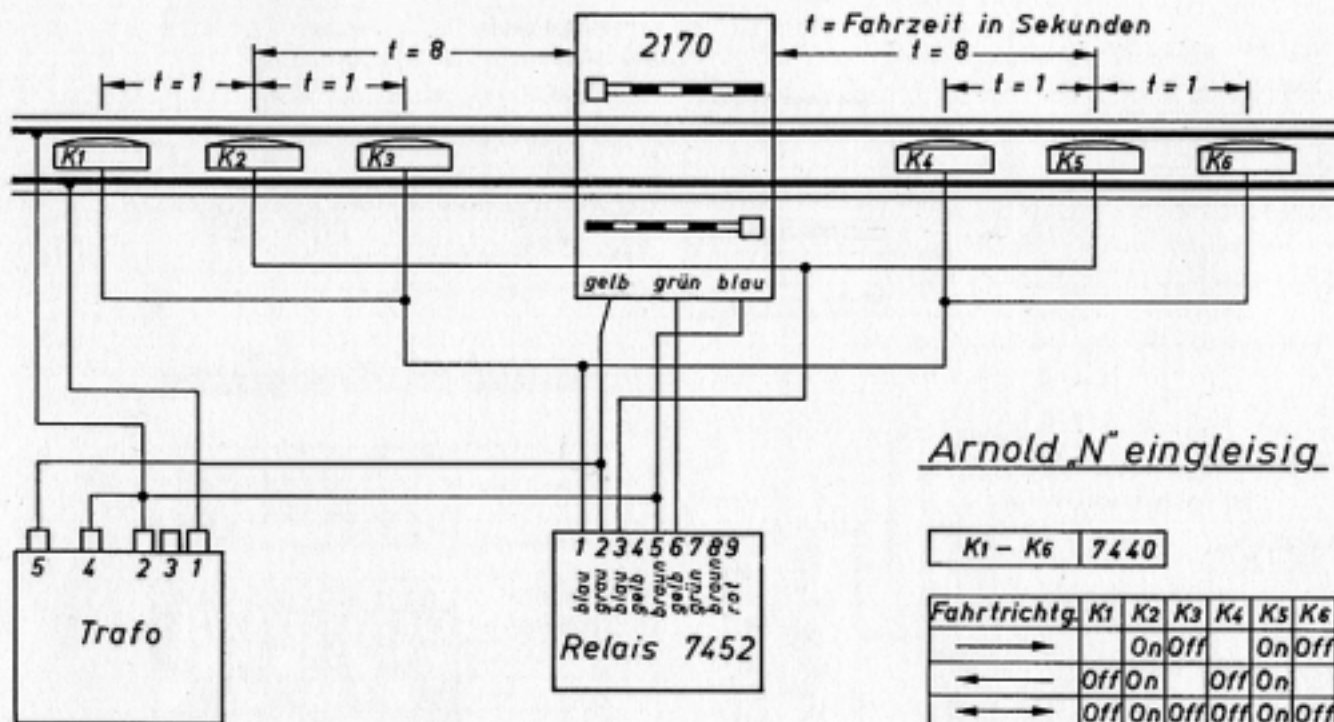
- D** Der Schrankenbetrieb ist mit drei nach außen führenden Kabeln versehen. Einmal grün, blau und gelb.  
Das gelbe Kabel wird direkt an einen Trafo 14 - 16 Volt Wechselstrom angeschlossen.  
Bei Handbetrieb wird das blaue und das grüne Kabel an einen Schaltpult angeschlossen, welcher wiederum mit der zweiten Buchse des Trafos verbunden wird.  
(Kein Fahrstrom verwenden).  
Der automatische Betrieb geht lt. Schaltplan über ein Relais. Hierbei ist besonders zu beachten, daß der Abstand der Kontaktstücke bis zur Schranke so groß ist, daß diese vor Eintreffen des Zuges einwandfrei geschlossen ist.
- GB** The drive gear for the gates has three cables leading from it: green, blue and yellow.  
The yellow cable connects directly to the positive outlet of the transformer, 14 - 16 volts AC or DC.  
When operating manually, hook up the blue and green cables to a switch control which in turn is connected to the (negative) terminal of the transformer. Do not use the power outlet which supplies the train's drivepower.  
The automatic operation works through a relay (see the diagram). It should be especially noted that the distance between the contact rails and the crossing is sufficiently great that the gates are completely down before the train reaches the crossing.
- F** Le mécanisme du passage à niveau est muni de 3 fils, vert, bleu et jaune.  
Le fil jaune doit être branché directement à un transformateur 14-16 Volts alternatif.  
La commande manuelle se fera en reliant les cables bleu et vert à un bouton impulsur lui-même branché sur la seconde borne du transformateur (ne pas utiliser le courant servant à l'alimentation des voies.).  
La commande automatique se fera au moyen d'un cablage à un relais. A ce sujet il faut particulièrement veiller à ce que la distance entre le contact de voie et le passage à niveau soit assez grande pour que celui-ci soit totalement fermé lorsque le train arrivera dessus.
- NL** Het aandrijfmechanisme van de overweg is voorzien van drie aansluitdraden: een groene, een blauwe en een gele.  
De gele draad wordt rechtstreeks op een trafo 14 - 16 volt wisselstroom aangesloten.  
Bij handbediening worden de blauwe en de groene draden aangesloten op een schakelbordje, dat op zijn beurt met de andere bus van de trafo in verbinding staat (gen rijstroom gebruiken).  
De automatische bediening vindt plaats volgens schema via een relais. Hierbij dient er op gelet te worden, dat de afstand tussen de schakelcontacten en de overweg zo groot is, dat deze voor het passeren van de trein geheel gesloten is.

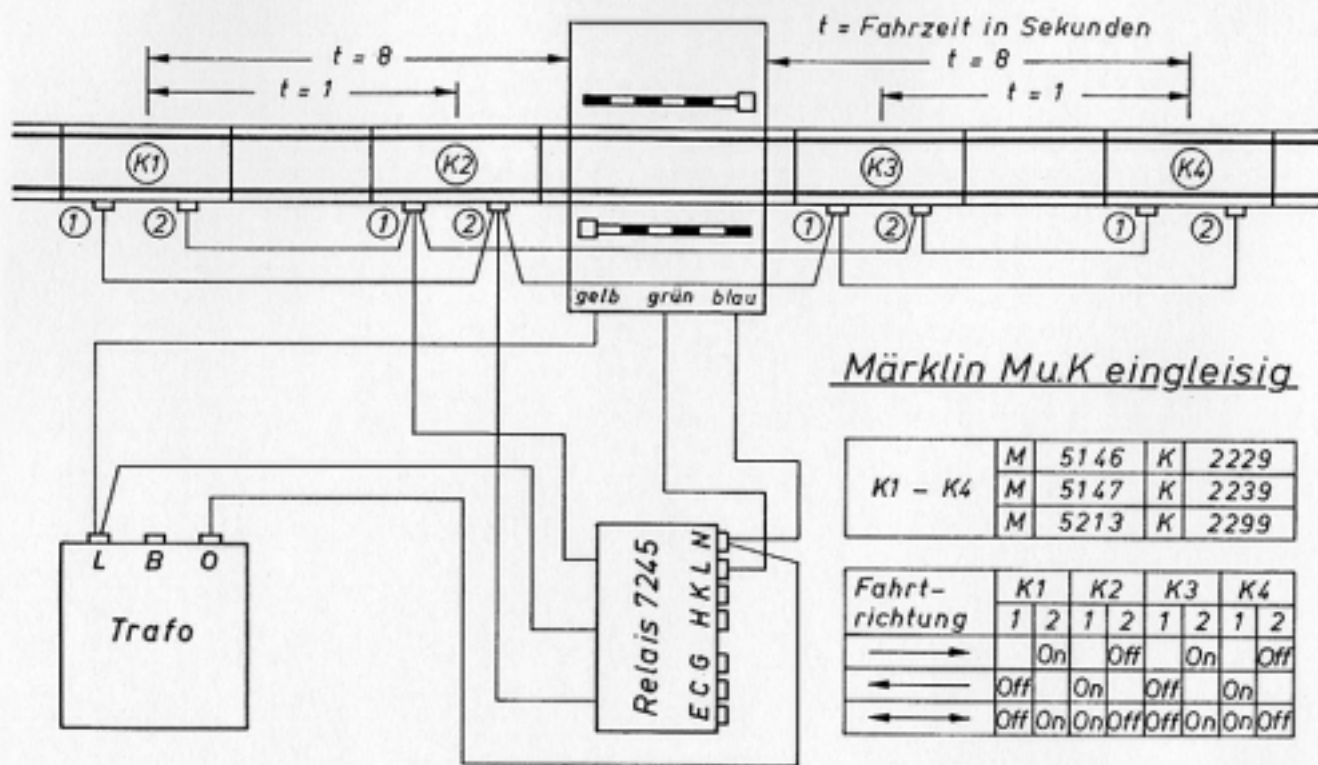


**B-174**  
**2170**

**FALLER**

Sa.-Nr. 162477

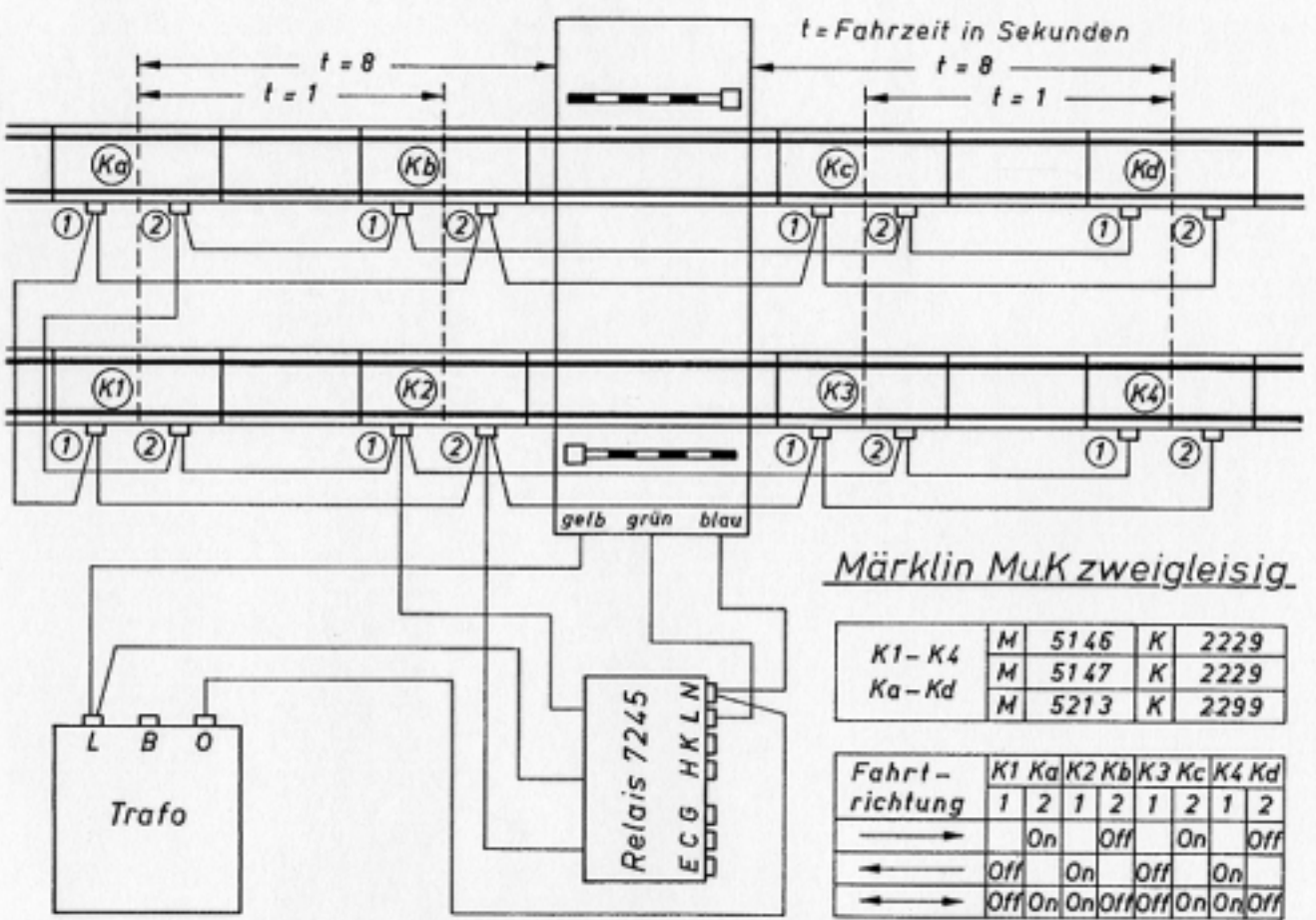




Märklin Mu.K eingleisig

K1 - K4	M	5146	K	2229
	M	5147	K	2239
	M	5213	K	2299

Fahrt- richtung	K1		K2		K3		K4	
	1	2	1	2	1	2	1	2
→		On	Off		On		Off	
←	Off		On		Off		On	
↔	Off	On	On	Off	Off	On	On	Off

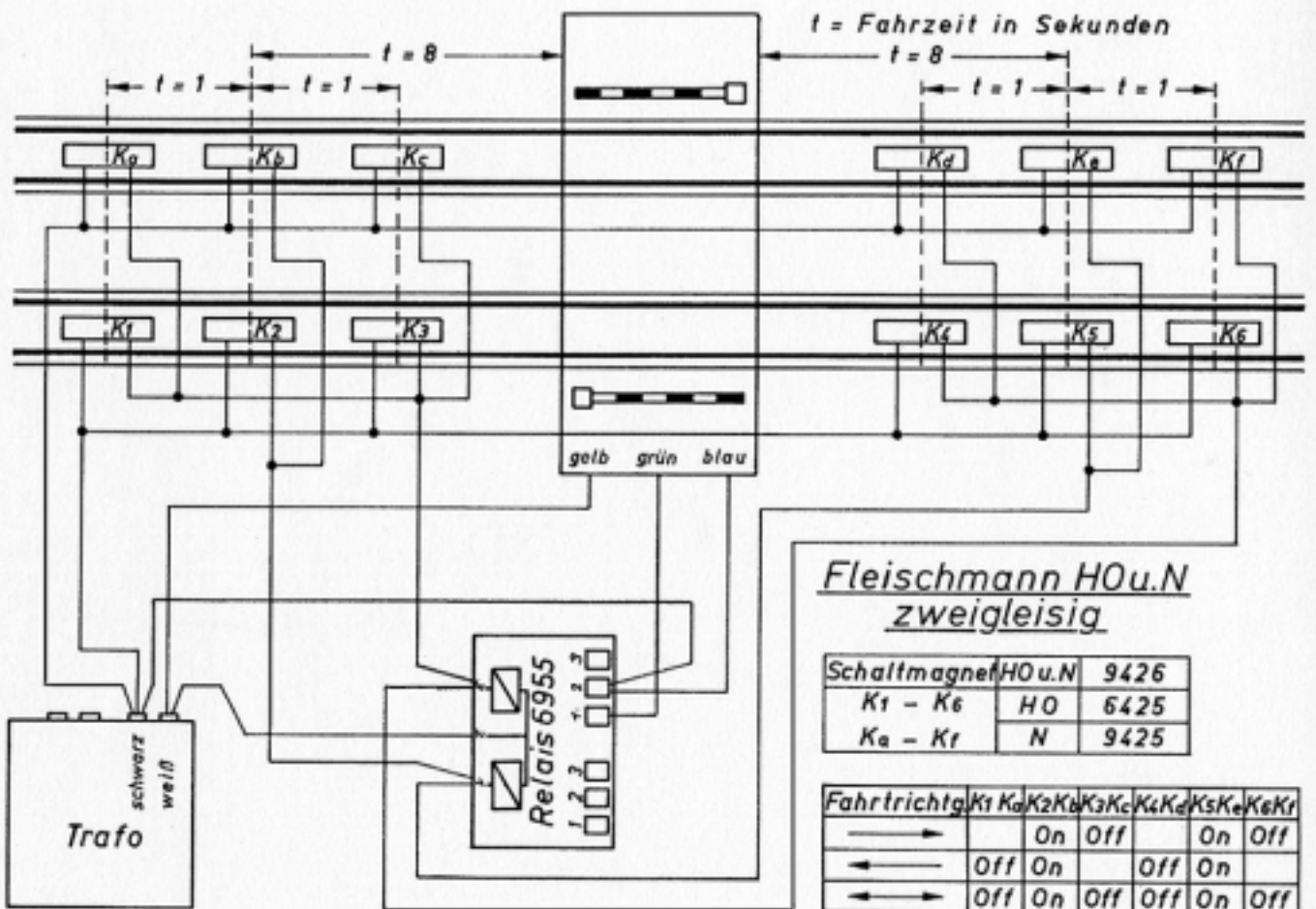
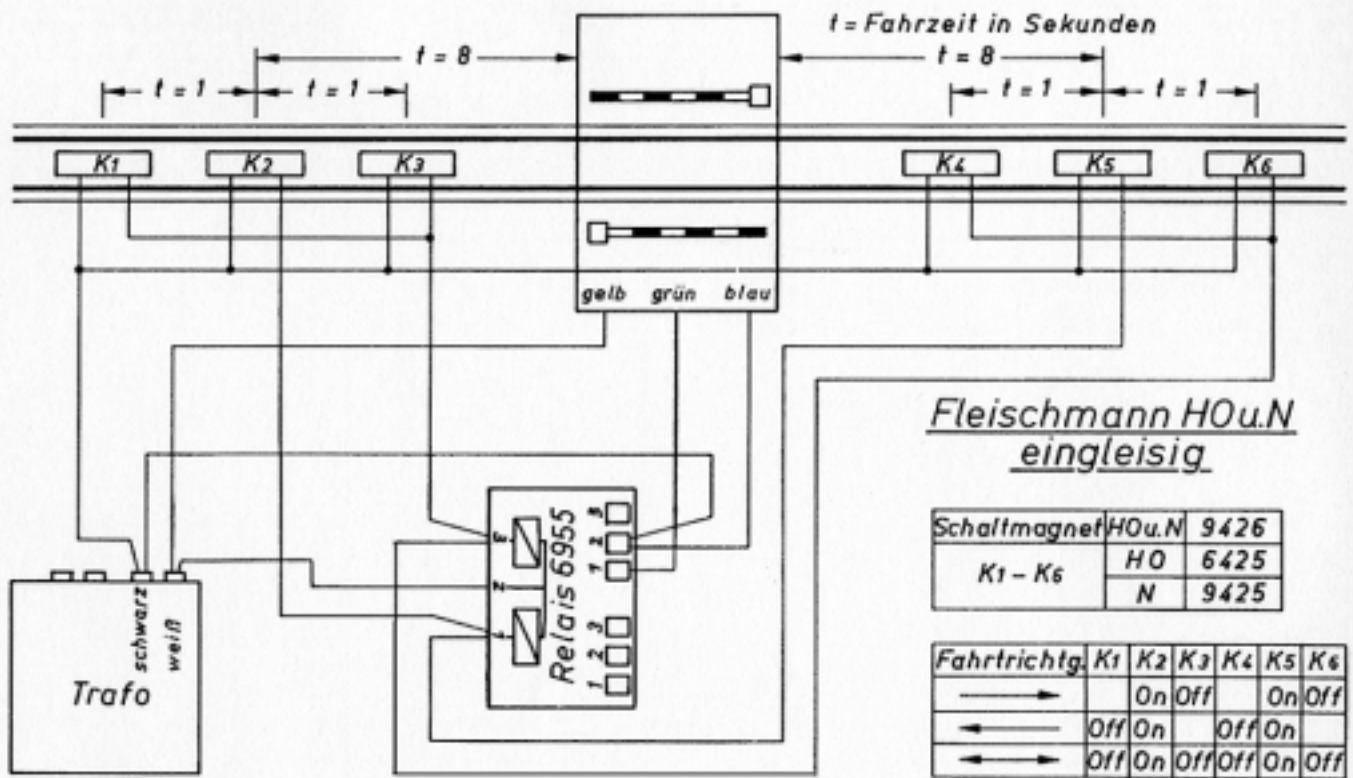


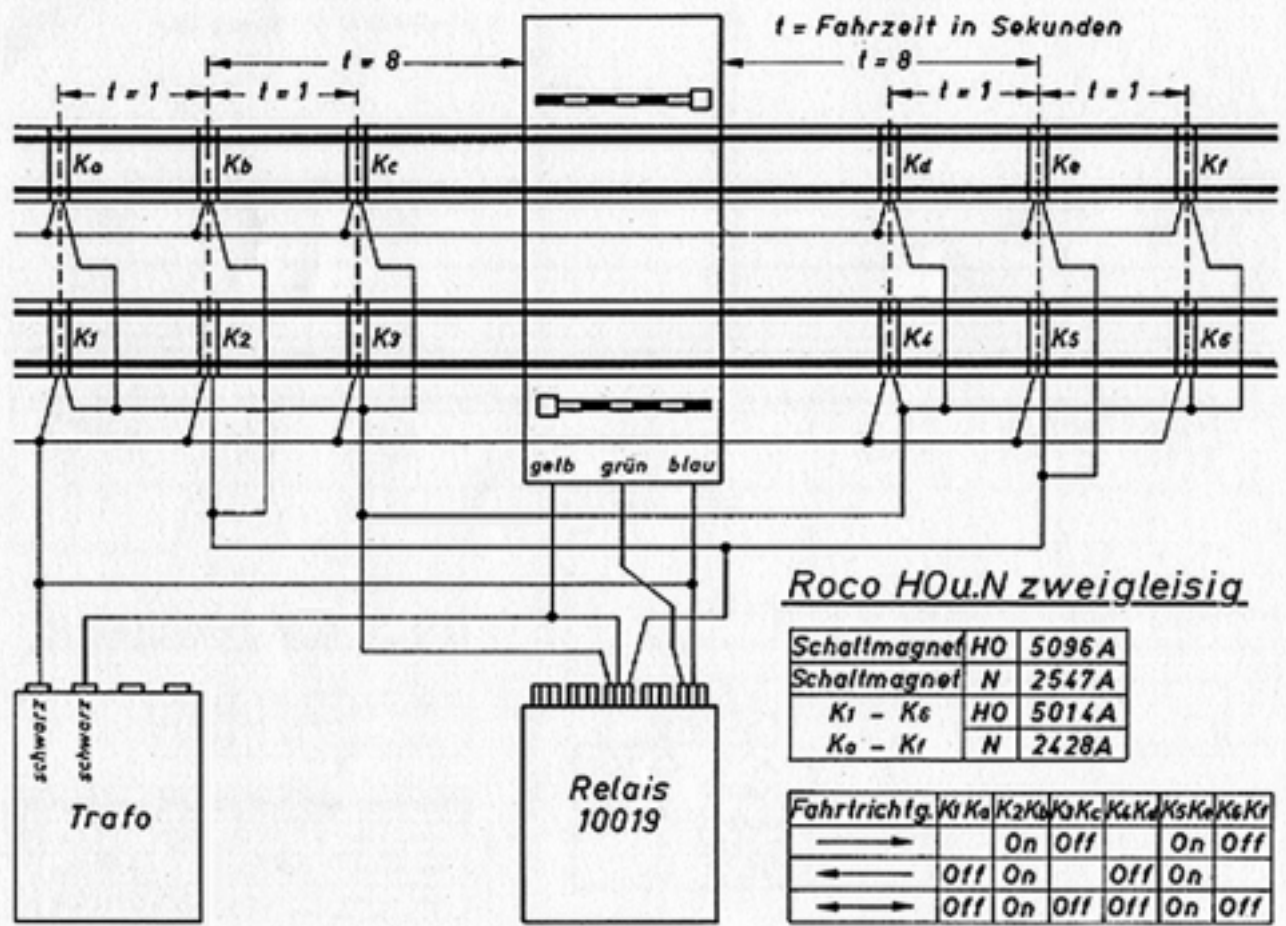
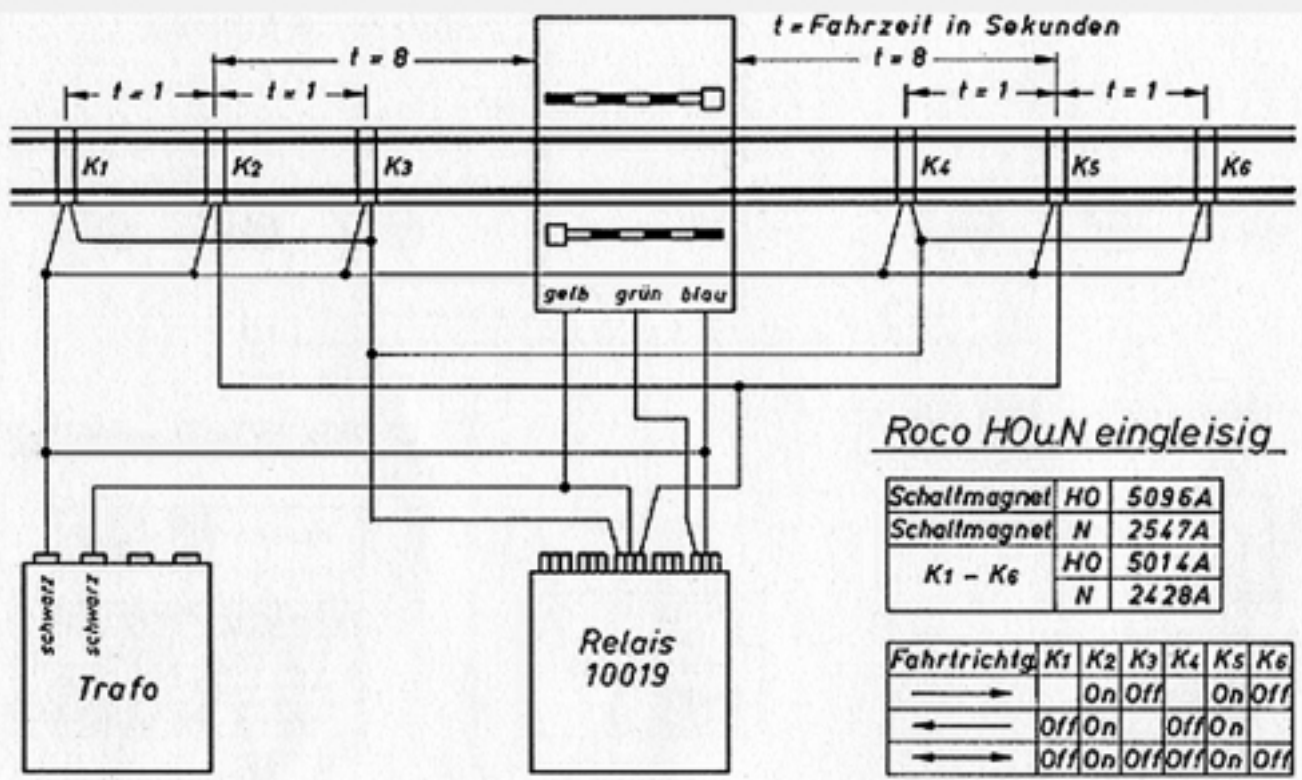
Märklin Mu.K zweigleisig

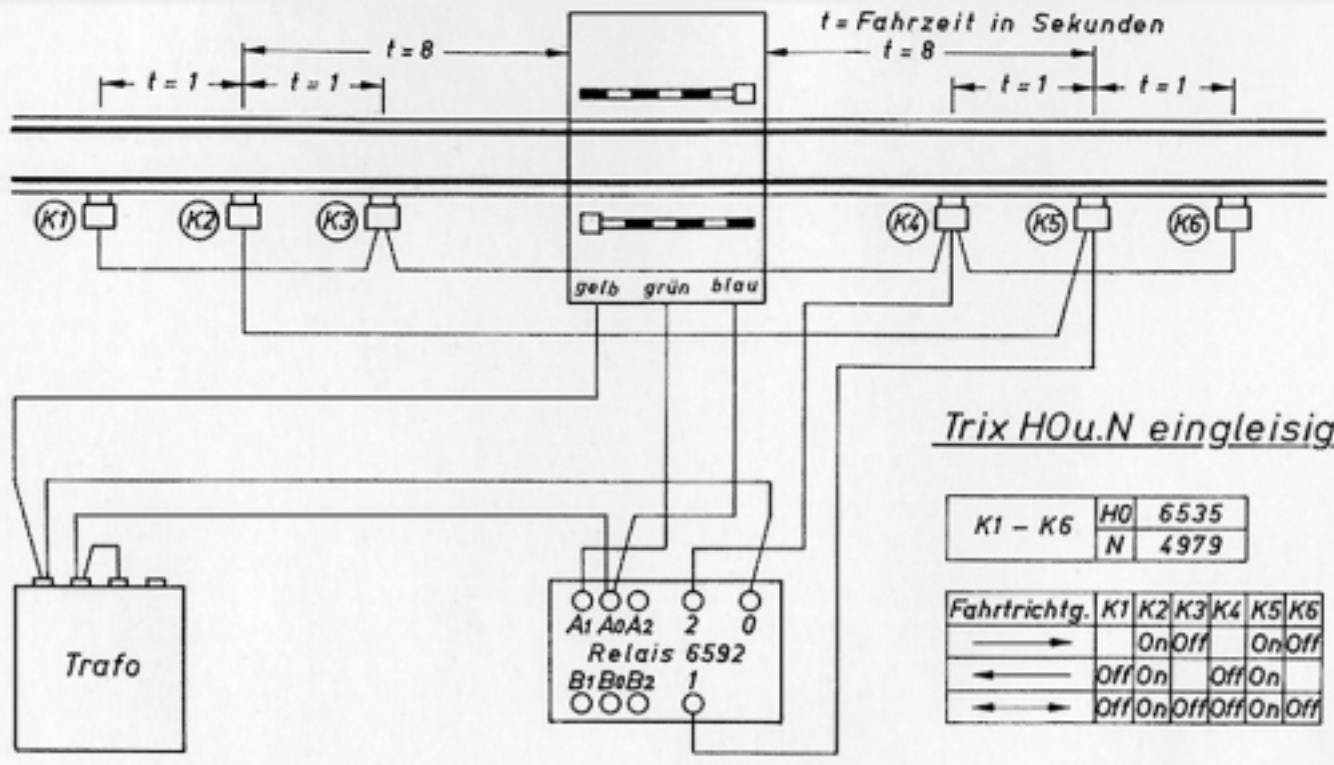
K1 - K4 Ka - Kd	M	5146	K	2229
	M	5147	K	2229
	M	5213	K	2299

Fahrt- richtung	K1 Ka		K2 Kb		K3 Kc		K4 Kd	
	1	2	1	2	1	2	1	2
→		On	Off		On		Off	
←	Off		On		Off		On	
↔	Off	On	On	Off	Off	On	On	Off





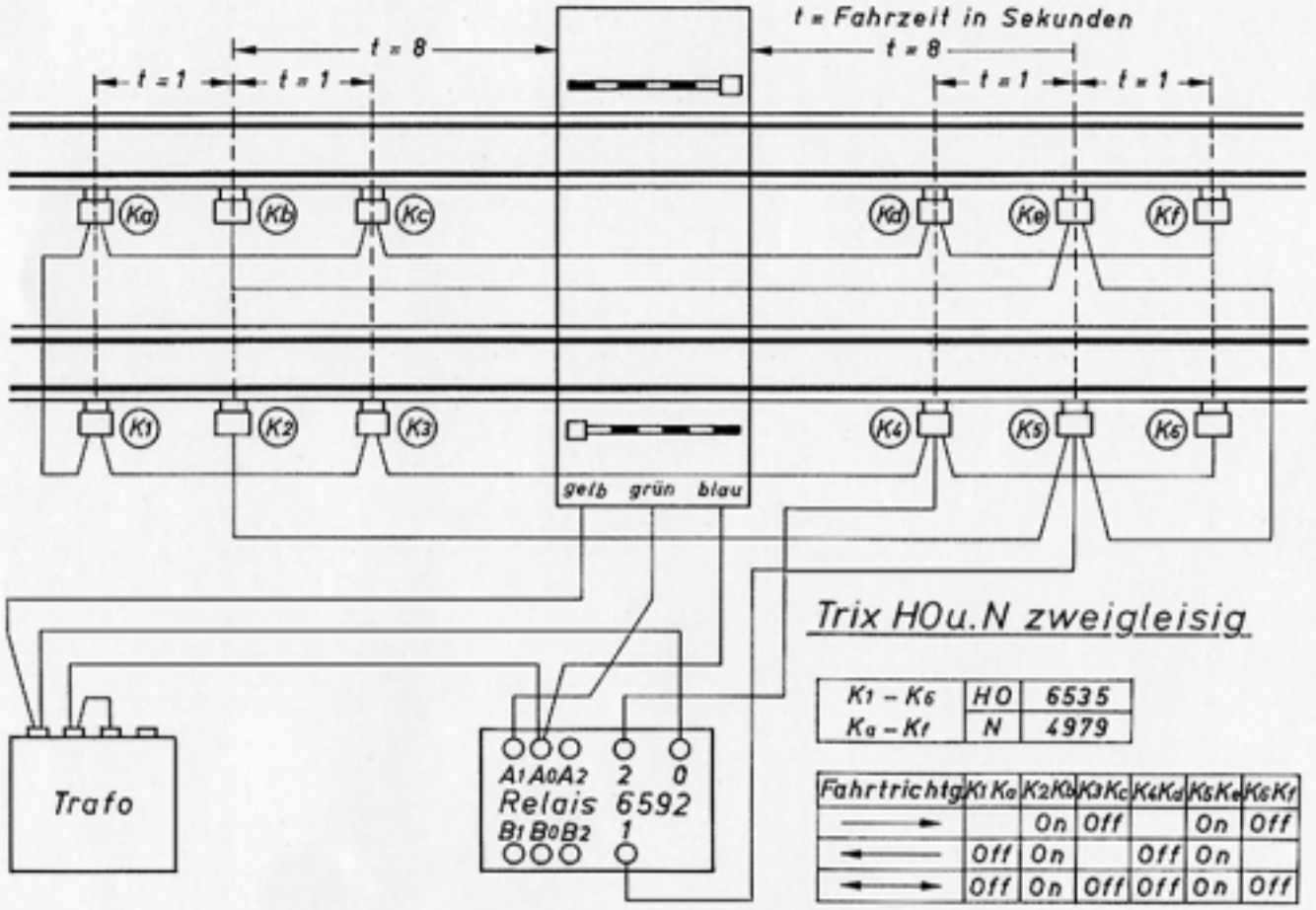




*Trix HOu.N eingleisig*

K1 - K6	HO	6535
	N	4979

Fahrtrichtg.	K1	K2	K3	K4	K5	K6
→		On	Off		On	Off
←	Off	On		Off	On	
↔	Off	On	Off	Off	On	Off



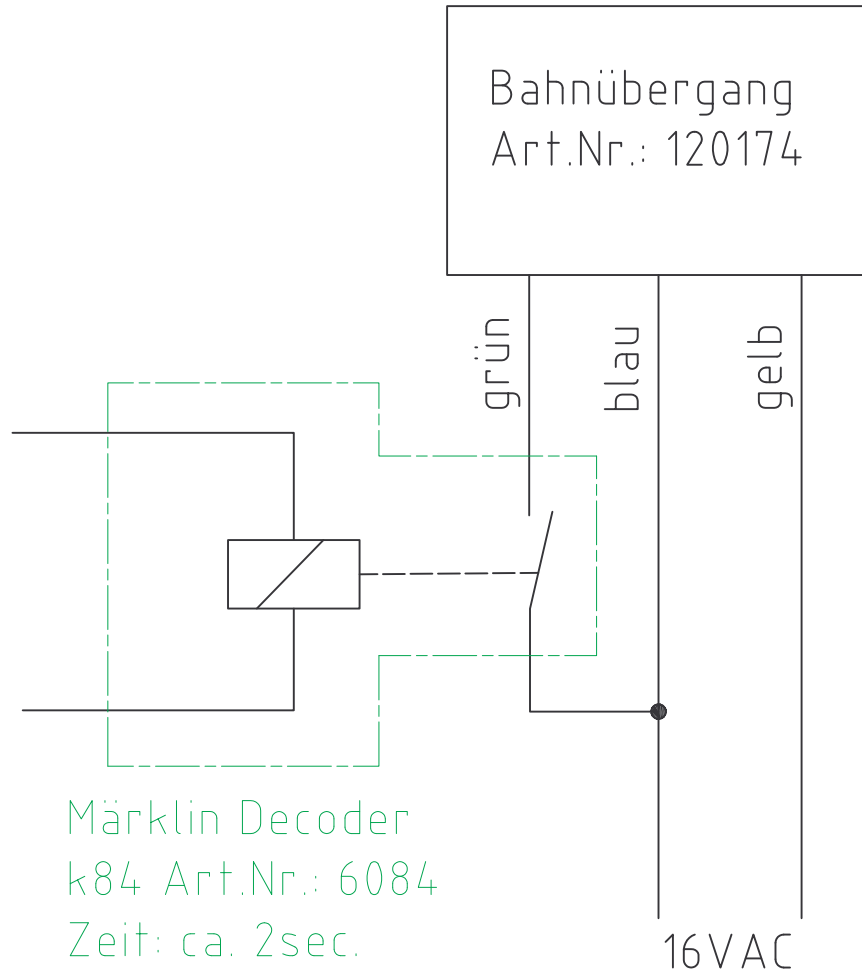
*Trix HOu.N zweigleisig*

K1 - K6	HO	6535
	N	4979
Ka - Kf	HO	6535
	N	4979

Fahrtrichtg.	K1	Ka	K2	Kb	K3	Kc	K4	Kd	Ke	Kf	Ke	Kf
→			On	Off			On	Off			On	Off
←	Off	On			Off	On			Off	On		
↔	Off	On	Off	Off	Off	On	Off	Off	On	Off	Off	Off

Teil-Nr.	1
Maßstab	-
Variante	-
Stück	-

R max.	-
Formschr.	-
Gravur	-
Oberfläche	-
Hinweis	-



Schutzvermerk nach DIN 34

Maße ohne Toleranzangabe				(Spritzl. Nr.)		(Farbe)		Maßstab    XX		Teile    XX	
XX				XX		xx		Werkzeug-Nr.		Werkstoff	
								XXX		XXX	
				2005	Datum		Name	<h2 style="margin: 0;">Bahnübergang digital</h2> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; gap: 10px;"> </div> <p style="margin: 0;">78148 Gütenbach/Schwarzw.</p>			
				Bearb.	21.02.		Bernauer				
				Gepr.							
				Norm							
				Modell Nr.						Blatt	
				120174						XX	
Zust	Änderung	Datum	Name	Anlg. Nr.	xx	max Spritzl. Grösse    xx				Blätter	