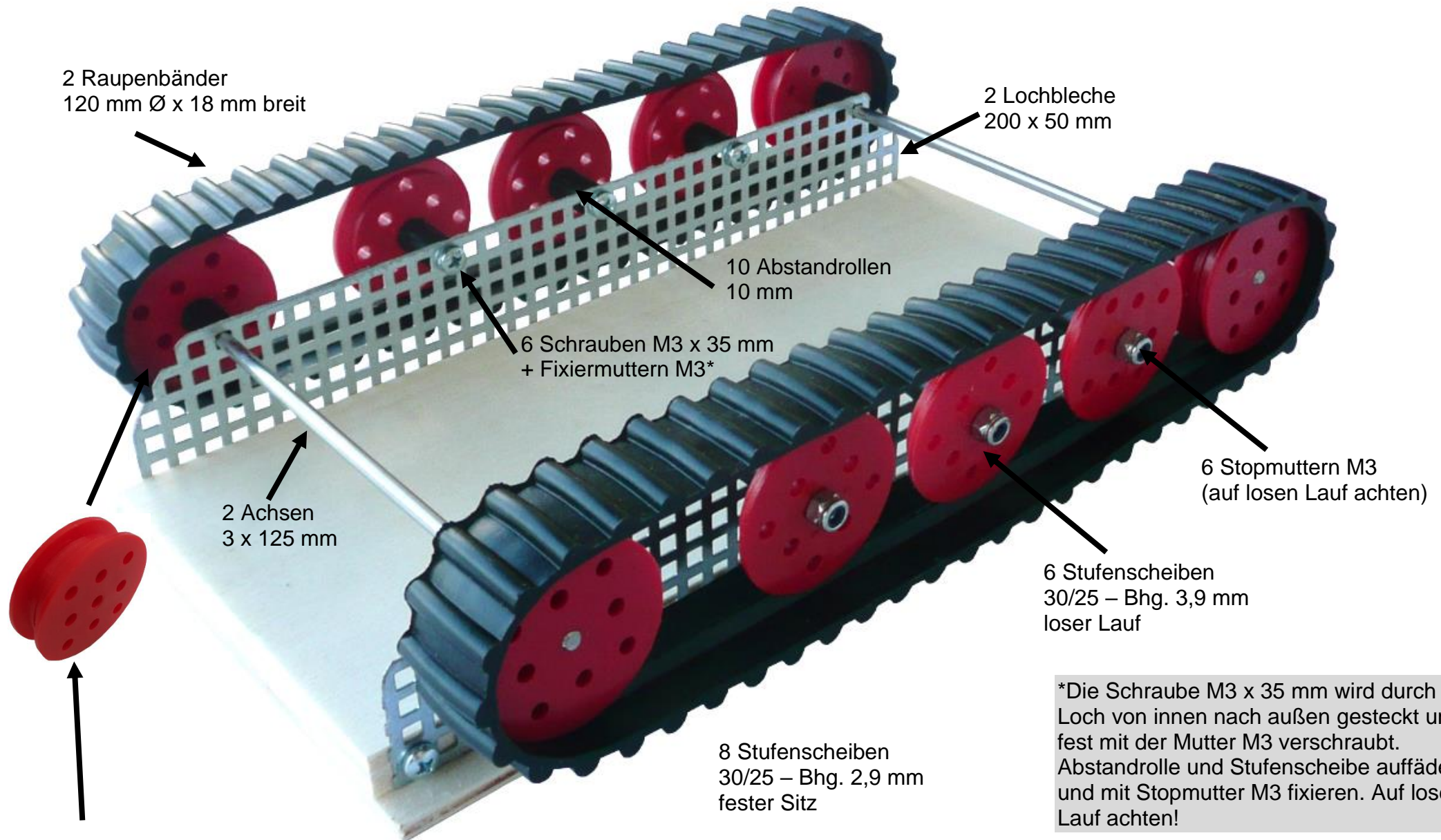


Die Lochbleche sind mit der Blechschere zu bearbeiten. Konturen schneiden und mit der Feile so bearbeiten, dass keine scharfen Kanten entstehen.



Die 8 Stufenscheiben 30/25 mm – Bhg. 2,9 mm sind gegen gesetzt als Paar auf die Achse zu drücken und dienen als Führungsrolle des Raupenbandes.