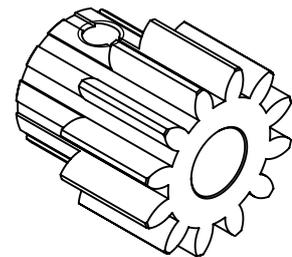
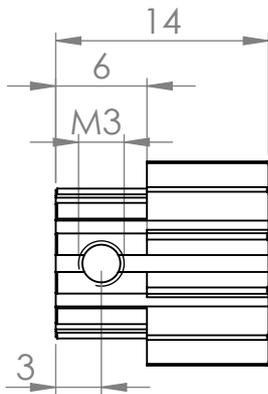


Verzahnung nach DIN 3972



ENTGRATEN  
UND SCHARFE  
KANTEN  
BRECHEN mit 0,1mm Fase

Maschine	Programm	und oder	WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: M LINEAR: M WINKEL: M	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
		oder			
		oder			
		oder	WERKSTOFF: 1.0718 (11SMnPb30)	BENENNUNG: Zahnrad Z12 M1.0 B5.0	
		oder			
		oder			
	NAME	DATUM	240311	ZEICHNUNGSNR. 021210349	A4
GEZEICHNET	Sebastian				
GEPRÜFT			Gewicht: 7.89966210	MASSSTAB:2:1 BLATT 1 VON 1	