

ANLEITUNG

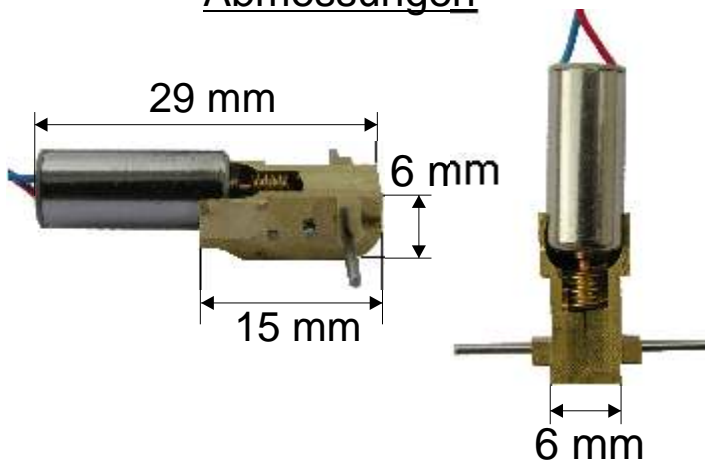
Messing Getriebe 1:90, mit Motor M705

Best.-Nr. G90

Stückliste G90

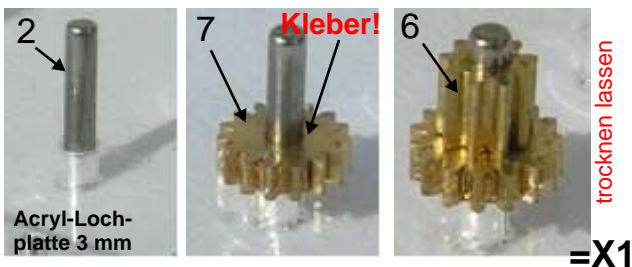
| Pos | Anzahl | Artikel |
|-----|--------|------------------------------|
| 1 | 1 | Achse 24 mm |
| 2 | 2 | Achse 7 mm |
| 3 | 2 | Achse 3 mm |
| 4 | 2 | Getriebehälften Messing |
| 5 | 2 | Zahnrad Z22 |
| 6 | 2 | Zahnrad Z92 |
| 7 | 1 | Zahnrad Z15S |
| 8 | 1 | Motor 7 mm M705 mit Schnecke |

Abmessungen

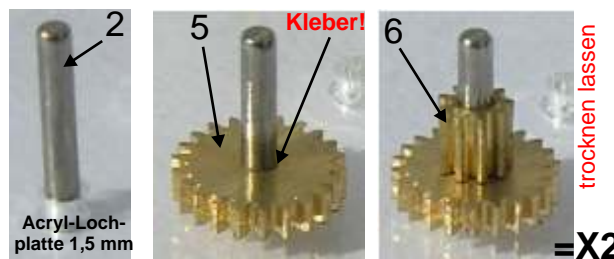


Aufbau des Getriebes

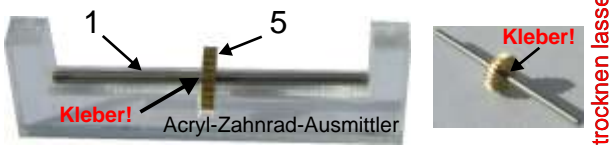
1. Montage Doppelzahnrad Z15S und Z92



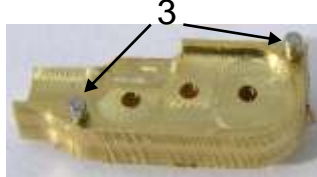
2. Montage Doppelzahnrad Z22 und Z92



3. Montage Antriebsachse



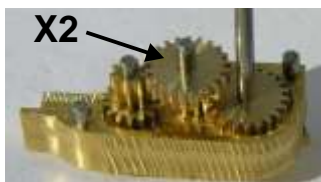
4. Stifte einsetzen



5. X1 und Antriebsachse einsetzen



6. X2 einsetzen



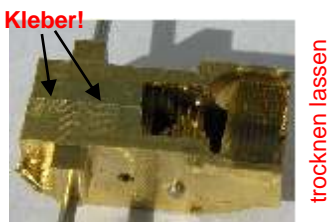
Freilauf der Achsen:
Die 1 mm Achsen (Pos 1/2) müssen in den Getriebehälften leicht laufen. Ggf. vergrößern Sie die Bohrungen mit einer Aale um wenige hundertstel mm. Bitte ganz sachte herantasten!

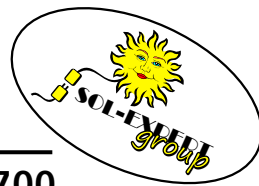
Einbau des Motors
Schließen Sie den Motor an eine Spannungsquelle 0,2 - 0,3 V an. Der drehende Motor wird langsam in die Motoraufnahme geschoben bis die Antriebsachse zu drehen beginnt. Ermitteln Sie durch leichtes Hineindrücken und Herausziehen des Motors den Punkt des geringsten Geräusches und des besten Laufes. Fixieren Sie den Motor mit **Kleber** am Gehäuse. Nochmals kontrollieren und dauerhaft festkleben.

Kleber: Wir empfehlen LOCTIDE 648 "Fügen Welle-Nabe" zum Kleben.
Tipp: Nehmen Sie mit einer Nadelspitze etwas Kleber aus einem Tropfen auf und verteilen Sie diesen vorsichtig 360 Grad um die Klebestelle.
ACHTUNG: Gelangt Kleber zwischen die einzelnen Zahnräder werden diese unbrauchbar. Daher gilt: weniger ist sicherer!



7. Gehäuse schliessen





DATENBLATT

MIKROMOTOR M700 / M705 / M710

Best.-Nr. M700

Best.-Nr. M705

Best.-Nr. M710

Gleichstrommotor, Abmessung: 7 x 16 mm

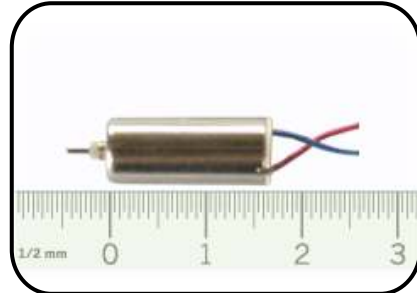
Dieser sehr kräftige Mikromotor ist ein **Gleichstrommotor**.

Er ist gut geeignet zum Antrieb von allen Modellen, bei denen Kraft benötigt wird, so z.B. Seilwinde, LKW's, etc..

Zum Betrieb von Fernsteueranlagen wird ein Fahrregler oder eine Servoelektronik benötigt.

Die Motoren sind wahlweise auch mit Schnecke, Welle oder Ritzel lieferbar.

Passende Getriebe finden Sie unter Getriebebausätzen.



TECHNISCHE DATEN

M700 / M705 / M710

| | |
|---|--------|
| Nennspannung (V) | 2 |
| Max. Abgabeleistung (W) bei U_{nenn} | 0,4 |
| Leerlaufdrehzahl (U/min) | 16000 |
| Anlaufmoment (μNm) | 350 |
| Mittlerer Leerlaufstrom (mA) | 20 |
| Gewicht (g) | 2,5 |
| Masse Durchmesser / Länge (mm) | 7 x 16 |
| Wellendurchmesser (mm) | 0,8 |



erhältlich mit Welle



erhältlich mit Schnecke



erhältlich mit Ritzel

Max. empfohlene Werte (mind. 10h)

| | |
|---|-----|
| Max. Dauerstrom (mA) | 300 |
| Max. Dauerdrehmoment (μNm) | 320 |
| Max. Spannung (V) | 5 |

Motorspezifische Parameter

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Gegen EMK (V/1000 Upm) | 0,116 |
| Drehmomentkonstante (mNm/A) | 1,108 |
| Anschlusswiderstand (Ohm) | 6 |
| Leerlaufstrom bei $n=0$ (mA) | 10 |
| Änderung des Leerlaufstroms (mA/Upm) | 6,17E-04 |

BESTELLNUMMERN

| | |
|------------------------------------|------|
| Best.-Nr. (Motor mit Welle) | M700 |
| Best.-Nr. (Motor mit M02 Schnecke) | M705 |
| Best.-Nr. (Motor mit Ritzel) | M710 |

GLEICHUNGEN

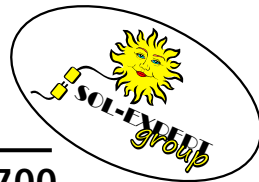
$$\text{Leerlaufstrom } I_l = I_0 + n \cdot dI_0 / n$$

$$\text{Strom } I = I_l + I_n \text{ mit } I_n = \text{Nutzstrom}$$

$$\text{Drehmoment } M = I_n \cdot \text{DMK}$$

$$\text{Spannung } U = n/1000 \cdot \text{EMK} + I \cdot R$$

$$\text{Nutzleistung } N_n = M \cdot \pi() \cdot n/30$$



DATENBLATT

KENNLINIE M700 / M705 / M710

Best.-Nr. M700

Best.-Nr. M705

Best.-Nr. M710

Gleichstrommotor, Abmessung: 7 x 16 mm

