

Technisches Datenblatt „Elastikpuffer Super-Soft“

Produkteigenschaften

Die Elastikpuffer bestehen aus einem hochtransparenten aber elastischem und weichen Polyurethan-Rohmaterial. Das Rohmaterial, das zur Produktion der Puffer eingesetzt wird, wurde speziell formuliert, um optimale Ergebnisse bei der Geräuschkämpfung zu erzielen und besitzt eine hohe Anfangsklebkraft und einen Hochleistungsklebstoff. Anwendungsbeispiele für diese Produktfamilie sind die Industrien, in denen hervorragende Geräuschkämpfungseigenschaften gefordert sind. Typische Märkte sind Küchen- und Schlafzimmernmöbel, Schließfächer, Schränke in Booten und Wohnmobilen.

Eigenschaften und Vorteile:

- > hoch transparent für „Chamäleon“Farbechtheit
- > hervorragende Geräuschkämpfungseigenschaften
- > gute Abriebfestigkeit
- > schock- und vibrationsdämpfend
- > Hochleistungsklebstoffsystem

Polyurethane Physikalische Eigenschaften

| <u>Eigenschaften</u> | <u>Testmethode</u> | <u>9025/9010/9095/9125/9931</u> |
|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| Härte (Shore A) | ASTN D-2240 | 50-55 |
| Reißfestigkeit (Mpa) | BS903 | 32,3 MN/m ² |
| Bruchdehnung | BS903 | 165% |
| Reißfestigkeit (KN/m) | BS903 | 12 |
| Abriebfestigkeit (MG loss) | BS EN 5470-1:1999 | 350 |
| Flammenfest | UL94HB in house | Bestanden |
| Reibungskoeffizient | ASTM D-1894-78 | |
| | A rostfreier Stahl | 2,52 |
| | B Glas | 2,7 |
| | C hochschlagfestes Polystyrol | 2,37 |

Lagerbeständigkeit: 12 Monate, wenn bei Raumtemperatur gelagert.

Last-Toleranz Information

Die Puffer werden nicht für die Anwendung/Belastung empfohlen, wenn das Material aus einem weicheren Material gefertigt ist, als das übliche Polyurethan-Material und nur für die Türdämpfung bestimmt sind. Wenn Kunden dieses Produkt für solche Anwendungen verwenden möchten, sollten sie sich bewusst sein, dass viel niedrigere Werte erreicht werden. Bitte halten Sie sich an die Gewichtsrichtlinien, die in der Tabelle angegeben sind.

Kompressions-Tests wurden bei einer Temperatur von 24°C durchgeführt.

| <u>Artikel</u> | <u>Farbe</u> | <u>Form</u> | <u>kg per Elastikpuffer</u> |
|----------------|--------------|---------------|-----------------------------|
| PD9025 | transparent | hemisphärisch | 1,5 |
| PD9010 | transparent | hemisphärisch | 2,6 |
| PD9095 | transparent | hemisphärisch | 2,6 |
| PD9125 | transparent | zylindrisch | 6 |
| PD9931 | transparent | zylindrisch | 1,9 |

Klebstoff-Daten

6001 Gummi-Kleber mit hohen Klebeeigenschaften

Das Haftmittel der 6000er Serie ist ein aggressiver Hochleistungskleber, welcher sich durch seine Schnellhaftung sofort entfaltet. Dieser Gummispezialkleber kommt zum Einsatz, wo eine schnelle und feste Haftung benötigt wird.

> Wenn nicht anders angegeben, *Standard bei allen farbigen Elastikpuffern.*

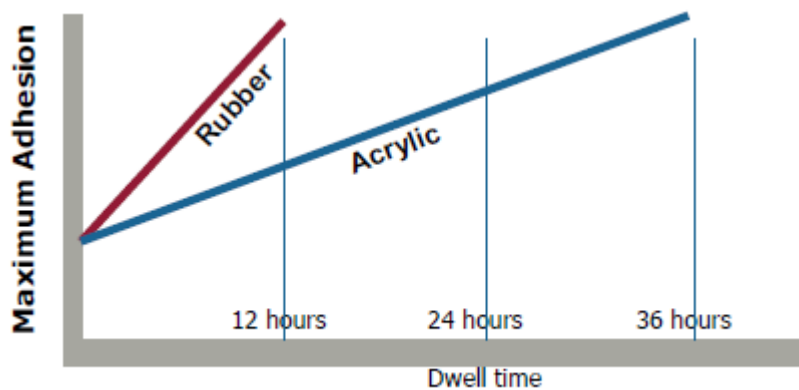
| <u>Klebereigenschaften</u> | <u>6001</u> |
|----------------------------|----------------|
| Klebstoff | Gummi-Kleber |
| Dicke | 0,002 |
| Rückschicht | 160 gms |
| Abscherfestigkeit bei 21°C | sehr gut |
| Abscherfestigkeit bei 49°C | sehr gut |
| Anwendungstemperatur | 15°C bis 65°C |
| Gebrauchstemperatur | -10°C bis 70°C |
| Lagerungstemperatur | Raumtemperatur |

| <u>Tragkraft</u> | <u>6001</u> | <u>6001</u> |
|------------------|-------------|-------------|
| bei 23°C | 20 Min. | 24 Std.. |
| rostfreier Stahl | 24,4 N/25mm | 44,7 N/25mm |
| Aluminium | 33,8 N/25mm | 44,1 N/25mm |
| Glas | 40,5 N/25mm | 39,5 N/25mm |
| HPDE | 16,8 N/25mm | 27,2 N/25mm |
| PS | 21,8 N/25mm | 31,8 N/25mm |
| ABS | 31,4 N/25mm | 33,9 N/25mm |

Haftmittel Betrachtung

Bitte greifen Sie auf die Tabelle zurück, die Ihnen anzeigt, wann die Elastikpuffer ihre maximale Klebkraft erreicht haben. Unter normalen Bedingungen lassen Sie den Elastikpuffern genug Verweilzeit, um die Klebkraft zu steigern. Bitte nehmen Sie zur Kenntnis, dass acrylbasierte Haftmittel eine längere Verweilzeit benötigen, als gummibasierte Haftmittel.

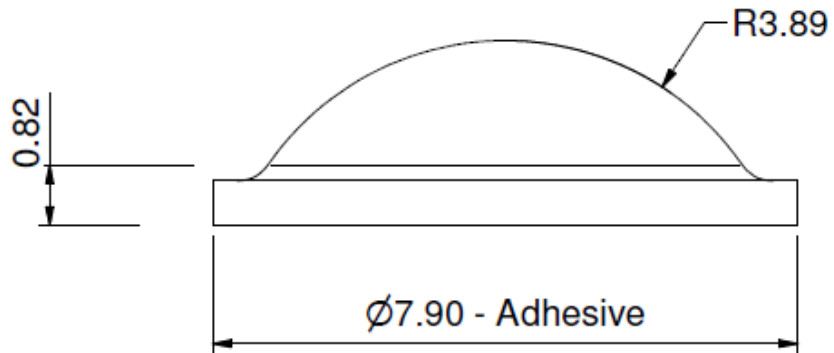
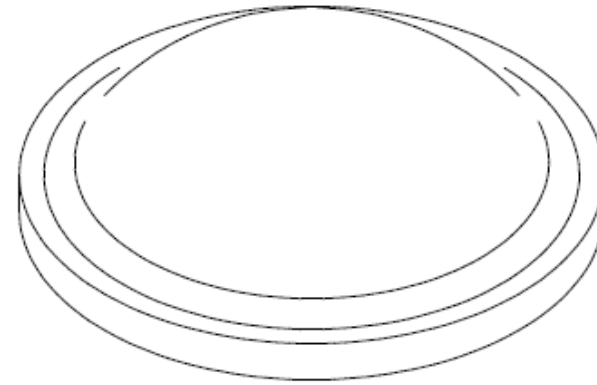
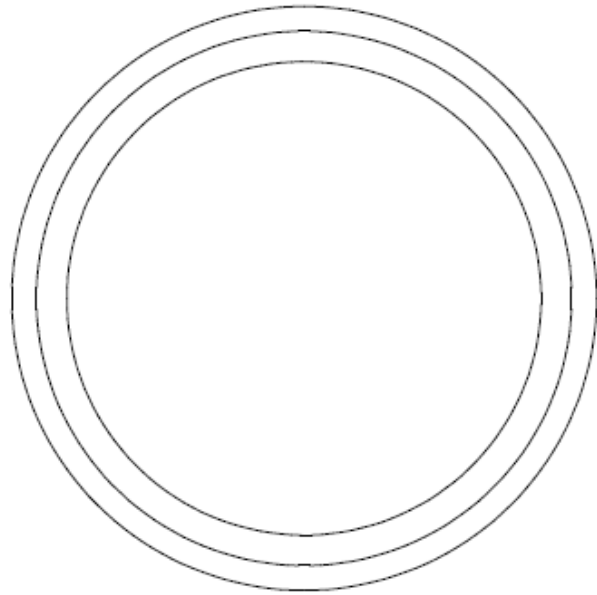
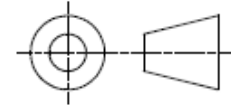
(Verweilzeit: Zeitspanne von der Anfangsklebkraft bis hin zur Erreichung der Endklebkraft)



Anbringen der Elastikpuffer

Es ist wichtig, darauf zu achten, dass die Fläche an der die Klebepuffer angebracht werden, sauber, trocken und staubfrei ist. Um die maximale Klebkraft zu erhalten, reinigen Sie die Oberfläche vorher mit einem sanften Lösungsmittel und lassen Sie die Oberfläche trocknen. Bitte beachten Sie dabei die Gebrauchsanweisung des Herstellers. Die oben genannten Informationen wurden unter Laborbedingungen getestet. Daher sollte der Kunde sich selbst davon überzeugen, ob die Elastikpuffer für den vorgesehenen Verwendungszweck wirklich geeignet sind.

Alle Klebepuffer sind ROHS-konform.



| | | | |
|---------------------------|------------------|-------------------|--------------|
| Client | | Scale | 10:1 @ A4 |
| Drawing No. | PD.9025 | Dimensions | mm |
| Client Part No. | | Tolerances | ±0.25mm |
| Colour | Standard Colours | Material | Polyurethane |
| Shore Hardness [A] | 53-58 | Drawn | 05/11/08 |
| Finish | Clean Gloss | Revision | 1 |