Klebevielfalt nach Maß.

Klebebänder Etiketten

Speziallösungen Formstanzteile Verpackungsprodukte Konfektionierung Siebdruck Digitaldruck



www.om-klebetechnik.de

Technische Produktinformation: Artikel-Nr. 5305, 5310, 5315, 5320

Produktinformationen	AFT 5305	AFT 5310	AFT 5315	AFT 5320
Klebstoff	High Performance Acrylat			
Klebstoff Träger	Conformable Closed Cell Acrylic Foam			
Dicke (mm)	0,5	1,0	1,5	2,0
Toleranz (%)	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Dichte	900	900	900	900
Farbe	Transparent			
Schutzfolie	Roter PE-Film			
Peel Adhesion (ASTM D 3330)	300 N/100mm	330 N/100mm	350 N/100mm	370 N/100mm
Normal Tensile (ASTM 897)	680 kPa	590 kPa	540 kPa	490 kPa
Dynamic Shear Overlap (ASTM 1002)	610 kPa 20min	520 kPa 20min	480 kPa 20min	430 kPa 20min
Static Shear (ASTM 3654)	540 kPa	440 kPa	390 kPa	340 kPa
Solvent Resistance	Excellent			
UV Resistance	Excellent			
Temperature Restistance Long Term Short Term	100 160			
Standard Länge	33,0 m			
Maximale Länge	66,0 m			
Kern Durchmesser	75mm			

Klebevielfalt nach Maß.

Klebebänder Etiketten Speziallösungen Formstanzteile Verpackungsprodukte Konfektionierung Siebdruck Digitaldruck



www.om-klebetechnik.de

Anwendung

AFT 5305, AFT 5310, AFT 5315 und AFT 5320 sind hochleistungs- und druckempfindliche Acrylat-Klebebänder, die verwendet werden in den unterschiedlichsten Konstruktionen, welche technische, ökonomische und ästhetische Vorteile bieten im Vergleich zu anderen Befestigungsmitteln sowie Nieten, Schrauben und Schweißen. Diese AFT-Typen werden in der Fahrzeug-, Schiffs-, Flugzeug-, Schienenfahrzeug-, Elektronik- oder Bauindustrie eingesetzt.

AFT 5305, AFT 5310, AFT 5315 und AFT 5320 sind Klebebänder, die sehr geeignet sind für das Verkleben von hoch- und mittelmäßig energetischen Oberflächen sowie Glas, Stahl, Aluminium, Keramik und verschiedenen Kunststoffe sowie Hart PVC oder ABS. Auch andere dünne oder strukturierte Oberflächen können vollflächig und spannungsfrei verklebt werden. Die Klebebänder sind sehr geeignet, um Ausdehnungsunterschiede zwischen den verschiedenen Materialien auszugleichen. Wichtig ist, dass während der Anwendung keine Spaltbelastung auf der Verbindung steht. Bemerkenswert ist auch die gute Schlagfestigkeit der AFT Typen bei Temperaturen unter 0°C. Diese AFT Typen sind entwickelt worden zum Verkleben von transparenten oder lackierten Oberflächen, wobei die Verbindung hochtransparent sein sollte. Anwendungsbereiche sind zum Beispiel Befestigung von Werbetafeln, Montage von Lichtstraßen usw.

Allgemeine Informationen

AFT 5305, AFT 5310, AFT 5315 und AFT 5320 haben eine geschlossene Zellstruktur, welche wind- und wasserdicht ist. Da die Klebebänder zu 100% aus Acrylatklebstoff bestehen, formen sie eine fast unzerstörbare Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen. Darüber hinaus sind sie beständig gegen Einwirkung von UV Strahlung, Alterung, Weichmacher und Lösemittel und auch wetterbeständig. Die Klebebänder kleben sofort und sind auch beständig gegen "Shear und Peel Kräfte". SilverTape ist sehr geeignet, um dynamische Lasten aufzunehmen, da sie viskoelastisch bleiben, eine dichtende Wirkung haben und eine bleibende spannungsfreie Verbindung formen zwischen den zu verklebenden Oberflächen.

Anwendungshinweis

Jede gut verklebte Verbindung fällt und steht mit einer guten Vorbereitung. Diese Vorbereitung besteht aus mehreren Schritten: die Reinigung, das Primieren und den richtigen Anwendungsort. Bitte sorgen Sie dafür, dass die Umgebung staubfrei ist, so dass die Verbindungen nicht schmutzig werden während des Verklebens. Die ideale Temperatur für das Klebeband ist 15 °C.

Reinigung

Bitte kontrollieren Sie vorab den Grad der Oberflächenverschmutzung. Es sollten keine Öle von Walzen oder Fingerabdrücke zu sehen sein. Wenn die Oberfläche sehr schmutzig ist, kann man dies mit einer Heptanlösung beseitigen. Anschließend nehmen Sie eine 50:50 Isopropanol-Lösung, wobei Sie fusselfreie Tücher einsetzen, welche Sie bitte nur in eine Richtung reiben, so dass der Schmutz zum Schluss nicht in der Mitte liegen bleibt.

Klebevielfalt

Klebebänder Etiketten Speziallösungen Formstanzteile Verpackungsprodukte Konfektionierung Siebdruck Digitaldruck



www.om-klebetechnik.de

Qualität

Die Qualität der Verbindung hängt zum größten Teil vom Kontaktmoment des Bandes mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Darum ist es sehr wichtig, dass Sie kurzfristig Druck (100kPa) auf die Verbindung ausüben, so dass die Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.

Maximale Klebkraft

Um in kürzester Zeit die maximale Klebekraft zu haben, empfehlen wir Ihnen, einen unsere Primer einzusetzen. Der Primer sorgt dafür, dass die Endfestigkeit in Minuten erreicht wird.

Lagerung und Lagerzeit

Bitte sorgen Sie dafür, dass die Klebebänder in der originalen Verpackung bei einer Temperatur von 21 °C gelagert werden. Die Lagerzeit der Klebebänder beträgt unter optimalen Bedingungen 18 Monate.

Wichtige Informationen

Alle Werte in dieser Übersicht sind unsere Erfahrungswerte. Bitte achten Sie darauf, dass alle bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechniker.