



Elektrocrimper CF 500

Anwenderhandbuch

UM DE CF 500

Anwenderhandbuch

Elektrocrimper CF 500

2016-10-18

Bezeichnung: UM DE CF 500

Revision: 04

Artikel-Nr.: —

Dieses Handbuch ist gültig für:

Bezeichnung	Artikel-Nr.
CF 500-230V	1208348
CF 500-120V	1208351

Bitte beachten Sie folgende Hinweise

Zielgruppe des Handbuchs

Der in diesem Handbuch beschriebene Produktgebrauch richtet sich ausschließlich an Elektrofachkräfte oder von Elektrofachkräften unterwiesene Personen, die mit den geltenden Normen und sonstigen Vorschriften zur Elektrotechnik und insbesondere mit den einschlägigen Sicherheitskonzepten vertraut sind.

Erklärungen zu den verwendeten Symbolen und Signalwörtern



Dieses Symbol kennzeichnet Gefahren, die zu Personenschäden führen können. Beachten Sie alle Hinweise, die mit diesem Hinweis gekennzeichnet sind, um mögliche Personenschäden zu vermeiden.

Es gibt drei verschiedene Gruppen von Personenschäden, die mit einem Signalwort gekennzeichnet sind.

GEFAHR Hinweis auf eine gefährliche Situation, die – wenn sie nicht vermieden wird – einen Personenschaden bis hin zum Tod zur Folge hat.

WARNUNG Hinweis auf eine gefährliche Situation, die – wenn sie nicht vermieden wird – einen Personenschaden bis hin zum Tod zur Folge haben kann.

VORSICHT Hinweis auf eine gefährliche Situation, die – wenn sie nicht vermieden wird – eine Verletzung zur Folge haben kann.



Dieses Symbol mit dem Signalwort **ACHTUNG** und der dazugehörige Text warnen vor Handlungen, die einen Schaden oder eine Fehlfunktion des Gerätes, der Geräteumgebung oder der Hard-/Software zur Folge haben können.



Dieses Symbol und der dazugehörige Text vermitteln zusätzliche Informationen oder verweisen auf weiterführende Informationsquellen.

So erreichen Sie uns

Internet

Aktuelle Informationen zu Produkten von Phoenix Contact und zu unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie im Internet unter:
www.phoenixcontact.com.

Stellen Sie sicher, dass Sie immer mit der aktuellen Dokumentation arbeiten. Diese steht unter der folgenden Adresse zum Download bereit:
www.phoenixcontact.net/catalog.

Ländervertretungen

Bei Problemen, die Sie mit Hilfe dieser Dokumentation nicht lösen können, wenden Sie sich bitte an Ihre jeweilige Ländervertretung.
Die Adresse erfahren Sie unter www.phoenixcontact.com.

Herausgeber

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachmarktstraße 8
32825 Blomberg
DEUTSCHLAND

Wenn Sie Anregungen und Verbesserungsvorschläge zu Inhalt und Gestaltung unseres Handbuchs haben, würden wir uns freuen, wenn Sie uns Ihre Vorschläge zusenden an:
tecdoc@phoenixcontact.com

Allgemeine Nutzungsbedingungen für Technische Dokumentation

Phoenix Contact behält sich das Recht vor, die technische Dokumentation und die in den technischen Dokumentationen beschriebenen Produkte jederzeit ohne Vorankündigung zu ändern, zu korrigieren und/oder zu verbessern, soweit dies dem Anwender zumutbar ist. Dies gilt ebenfalls für Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen.

Der Erhalt von technischer Dokumentation (insbesondere von Benutzerdokumentation) begründet keine weitergehende Informationspflicht von Phoenix Contact über etwaige Änderungen der Produkte und/oder technischer Dokumentation. Sie sind dafür eigenverantwortlich, die Eignung und den Einsatzzweck der Produkte in der konkreten Anwendung, insbesondere im Hinblick auf die Befolgung der geltenden Normen und Gesetze, zu überprüfen. Sämtliche der technischen Dokumentation zu entnehmenden Informationen werden ohne jegliche ausdrückliche, konkludente oder stillschweigende Garantie erteilt.

Im Übrigen gelten ausschließlich die Regelungen der jeweils aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Phoenix Contact, insbesondere für eine etwaige Gewährleistungshaftung.

Dieses Handbuch ist einschließlich aller darin enthaltenen Abbildungen urheberrechtlich geschützt. Jegliche Veränderung des Inhaltes oder eine auszugsweise Veröffentlichung sind nicht erlaubt.

Phoenix Contact behält sich das Recht vor, für die hier verwendeten Produktkennzeichnungen von Phoenix Contact-Produkten eigene Schutzrechte anzumelden. Die Anmeldung von Schutzrechten hierauf durch Dritte ist verboten.

Andere Produktkennzeichnungen können gesetzlich geschützt sein, auch wenn sie nicht als solche markiert sind.

Inhaltsverzeichnis

1	Grundlegende Hinweise	7
	1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	7
	1.2 Arbeitsplätze	8
	1.3 Zu Ihrer Sicherheit	8
2	Beschreibung des CF 500	9
	2.1 Lieferumfang	9
	2.2 Übersicht über die Bedienteile.....	9
	2.3 Funktion der Bedienteile	10
	2.4 Verwendungsbereich des CF 500	10
3	CF 500 in Betrieb nehmen	11
	3.1 Übersicht	11
	3.2 Vorgehensweise	11
4	Bedienen	15
	4.1 Crimpen in einem Schritt	15
	4.2 Crimpen in zwei Schritten	16
5	Störungen beheben	17
	5.1 LED „error“ leuchtet	17
	5.2 CF 500 lässt sich nicht einschalten.....	18
A	Anhang	19
	A 1 Bestelldaten	19
	A 2 Technische Daten	21

1 Grundlegende Hinweise

Grundvoraussetzung für den sicherheitsgerechten Umgang und störungsfreien Betrieb des CF 500 ist die Kenntnis und Beachtung der Sicherheitshinweise.

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung



WARNUNG: Der CF 500 ist ausschließlich für Crimparbeiten bestimmt

Dabei dürfen Sie nur Crimpgesenke mit dazu passenden Querschnitten verwenden (siehe „Crimpgesenke und Schutzhauben“ auf Seite 19).

Auf keinen Fall dürfen Sie massive Metallteile o. ä. Gegenstände einführen. Auf diese Weise wird das Crimpgesenk zerstört.

Eigenmächtige Umbauten, die über das Umrüsten hinausgehen und Veränderungen am CF 500 sind aus Sicherheitsgründen verboten.



ACHTUNG: Die Beachtung aller Hinweise und die Einhaltung der vorgeschriebenen Betriebsbedingungen gehören zur bestimmungsgemäßen Verwendung.



WARNUNG: Der CF 500 ist nur zu benutzen

- für die bestimmungsgemäße Verwendung und
- in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand.



WARNUNG: Alle Personen, die mit der Inbetriebnahme, Bedienung und Instandhaltung des CF 500 zu tun haben, müssen entsprechend qualifiziert sein und dieses Anwenderhandbuch genau beachten.

Der CF 500 dient zum Verpressen von Crimpkontakten verschiedener Ausführungen:

- Aderendhülsen
- TWIN-Aderendhülsen
- Gedrehte Kontakte
- Flachsteckhülsen und Flachstecker
- Isolierte Kabelschuhe
- Kabelschuhe
- Rohrkabelschuhe

Weitere Crimpkontakte auf Anfrage.

Zugelassene Bediener

Am CF 500 dürfen nur autorisierte und eingewiesene Bediener arbeiten.

Der Bediener ist im Arbeitsbereich Dritten gegenüber verantwortlich.

Der Betreiber muss dem Bediener das Anwenderhandbuch zugänglich machen und sich vergewissern, dass der Bediener es gelesen und verstanden hat.



WARNUNG: Verwenden Sie nur Original-Crimpgesenke und Originalersatzteile von Phoenix Contact.

1.2 Arbeitsplätze



ACHTUNG: Für Betrieb und Lagerung sind zu vermeiden:

- feuchte oder staubige Orte und
- Orte, die hoher Wärme, direkter Sonneneinstrahlung oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind (Betriebsbereich: 10 °C bis 40 °C).



ACHTUNG: Verschütten Sie keine Flüssigkeiten auf dem CF 500.

Setzen Sie den CF 500 keinen starken Erschütterungen und Stößen aus.

1.3 Zu Ihrer Sicherheit



WARNUNG: Die Schutzhaube ist zur Sicherheit des Bedieners aufgesteckt. Sie darf unter keinen Umständen verändert, entfernt oder durch Umbauten umgangen werden.



WARNUNG: Der CF 500 darf nur mit aufgesteckter Schutzhaube betrieben werden.

Ziehen Sie vor allen Arbeiten, bei denen die Schutzhaube abgenommen werden muss (z. B. Crimpgesenk-Justierung), den Netzstecker.

Schalten Sie in Arbeitspausen sowie bei Nichtgebrauch den Elektrocrimper aus.

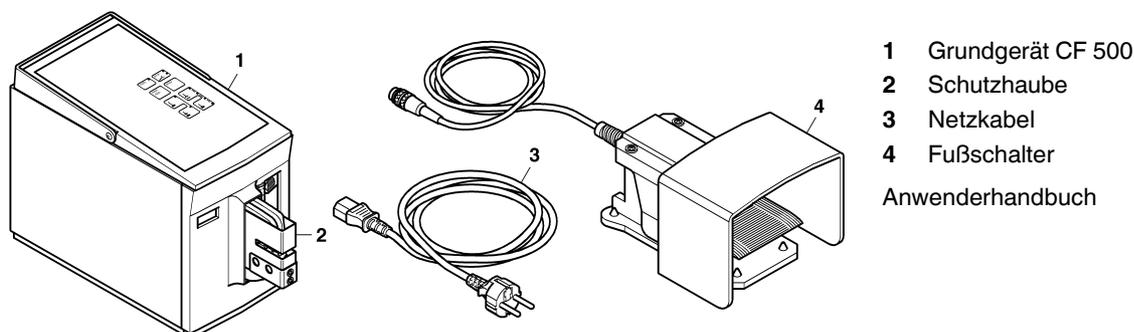
Aus Sicherheitsgründen schaltet sich der CF 500 automatisch aus, wenn Sie die Schutzhaube abziehen.



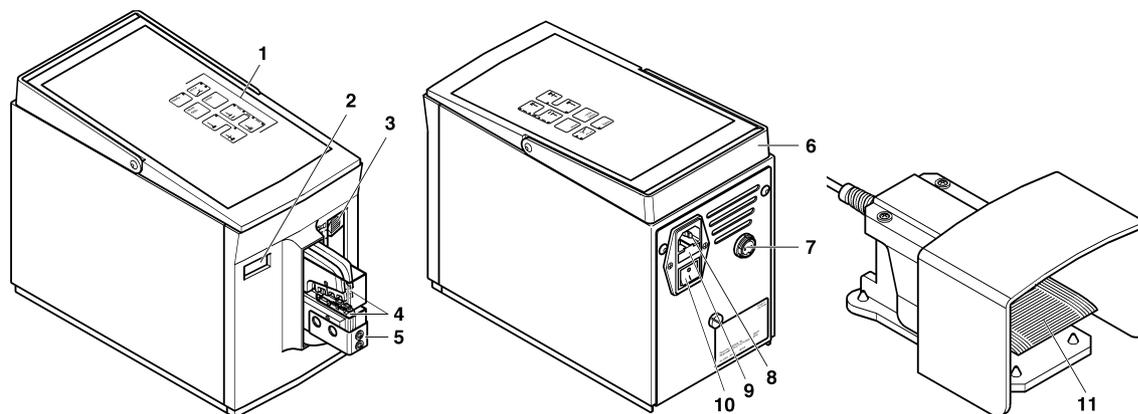
WARNUNG: Ziehen Sie den Netzstecker vor dem Öffnen des Gehäuses.

2 Beschreibung des CF 500

2.1 Lieferumfang



2.2 Übersicht über die Bedienteile



- | | | |
|----|-----------------------|--|
| 1 | Bedienfeld | Wahl von Bedienfunktionen und Anzeige von Gerätezuständen. |
| 2 | Stückzähler | Der Stückzähler erfasst jeden vollendeten Crimpvorgang. Der Zählerstand wird bei ausgeschaltetem Gerät etwa eine Woche lang gespeichert. |
| 3 | Einstellschieber | Der Einstellschieber stellt den Bereich ein, in dem das Crimpgesenk mit voller Kraft zusammengedrückt wird. Stößt das Gesenk außerhalb dieses Bereiches auf Widerstand, wird die Crimpzange sofort geöffnet. (1 = minimaler Bereich, 5 = maximaler Bereich.) |
| 4 | Crimpgesenk | Positioniert den Crimpkontakt und verpresst diesen mit dem Leiter. |
| 5 | Schutzhaube | Die Schutzhaube verhindert Verletzungen im Gefahrenbereich des Crimpgesenkes. Der CF 500 arbeitet nur bei vollständig eingesteckter Schutzhaube. |
| 6 | Tragegriff | Der Tragegriff dient zum Transport des CF 500. |
| 7 | Anschluss Fußschalter | Geräteanschluss für den Fußschalter. |
| 8 | Netzanschluss | Geräteanschluss für das Netzkabel. |
| 9 | Netzschalter | Im Netzanschluss integrierte Feinsicherungen (2 x). |
| 10 | Netzschalter | Der Netzschalter schaltet die Stromversorgung ein (I gedrückt) oder aus (0 gedrückt). Nach dem Einschalten leuchtet die LED „ready“. |
| 11 | Fußschalter | Der Fußschalter löst den Crimpvorgang aus. |

2.3 Funktion der Bedienteile



LED „ready“ – Zeigt die Betriebsbereitschaft an.



LED „error“ – Zeigt an, dass die Crimpung fehlerhaft war oder eine Störung vorliegt.



Taste „reset“ – Setzt den Zählerstand des Stückzählers auf 0 zurück.



LED „Service“ – Zeigt an, dass der CF 500 gewartet werden muss. Wir empfehlen, nach 500.000 Crimpungen einen Service bei Phoenix Contact durchzuführen zu lassen, um eine gleichbleibende Qualität der Vercrimpungen zu gewährleisten.



Taste „Betriebsart 1“ – Schaltet den CF 500 in die Betriebsart 1 (LED leuchtet). In Betriebsart 1 erfolgt der Crimpvorgang in einem Schritt.



Taste „enter“ – Löscht die LED „error“.



Taste „Betriebsart 2“ – Schaltet den CF 500 in die Betriebsart 2 (LED leuchtet). In Betriebsart 2 erfolgt der Crimpvorgang in zwei Schritten, da im ersten Schritt nur der Kontakt im Gesenk fixiert wird.



Tasten für die Öffnungsbegrenzung – Durch Drücken der oberen Taste (Öffnen) oder unteren Taste (Schließen) kann die Öffnung des Crimpgesenkes verändert werden. Die LEDs zeigen die Öffnung an:

- 4 LEDs leuchten: maximale Öffnung
- keine LED leuchtet: minimale Öffnung

Eine Neueinstellung wird erst wirksam, nachdem der nächste Crimpvorgang ausgeführt worden ist.

2.4 Verwendungsbereich des CF 500

Der Elektrocrimper CF 500 dient zum Verpressen von Crimpkontakten.

Durch den Einsatz unterschiedlicher Crimpgesenke können Crimpkontakte verschiedenster Art in einem großen Querschnittsbereich verarbeitet werden.

Der CF 500 kann in zwei verschiedenen Betriebsarten benutzt werden:

- **Betriebsart 1:** Der Crimpkontakt wird verpresst, wenn der Fußschalter gedrückt wird.
- **Betriebsart 2:** Der Fußschalter wird zweimal gedrückt. Beim ersten Mal, um den eingelegten Kontakt im Gesenk zu fixieren. Beim zweiten Drücken des Fußschalters wird der Crimpkontakt dann verpresst.

Das Einsetzen der Presskraft kann eingestellt werden. Das vermeidet Beschädigungen der Werkzeuge und Fehlcrimpungen durch falsch eingelegte Kontakte.

Durch einfachen Tastendruck lässt sich der Öffnungsweg der Crimpgesenke verändern.

Zum exakten Vercrimpen kann ein verschiebbarer Locator montiert werden, der die Kontakte genau unter dem Crimpstempel positioniert.

Lieferbare Crimpgesenke

Die lieferbaren Crimpgesenke sind in den Bestelldaten „Crimpgesenke und Schutzhauben“ auf Seite 19 aufgeführt. Jedem Crimpgesenk ist eine Schutzhaube mit passgenauem Einführungsschlitz zugeordnet.

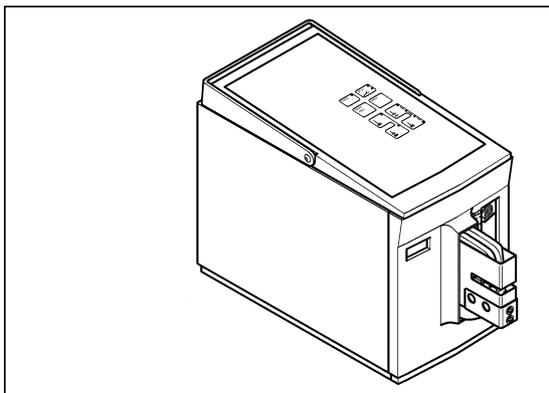
3 CF 500 in Betrieb nehmen

3.1 Übersicht

Zur Inbetriebnahme des Electrocrimpers müssen Sie folgende Schritte durchführen:

- CF 500 aufstellen
- Schutzhaube abnehmen
- Crimpgesenk montieren
- Schutzhaube aufstecken
- CF 500 anschließen und einschalten
- Crimpgesenke zentrieren
- Crimpgesenk justieren
- Betriebsbereitschaft herstellen
- Optimalen Presskraft-Beginn einstellen
- Optimalen Öffnungsweg einstellen

3.2 Vorgehensweise



CF 500 aufstellen

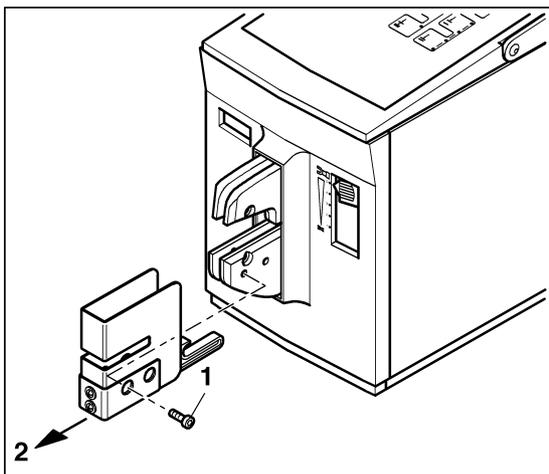


ACHTUNG: Der Aufstellungsort muss eben und waagrecht sein.



ACHTUNG: Für Betrieb und Lagerung vermeiden:

- feuchte oder staubige Orte und
- Orte, die hoher Wärme, direkter Sonneneinstrahlung oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind (Betriebsbereich: 10 °C ... 40 °C).



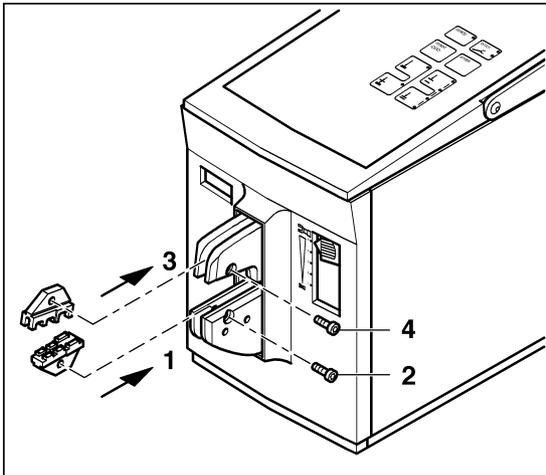
Schutzhaube abnehmen



WARNUNG: Verletzungsgefahr!

Ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie die Schutzhaube entfernen.

- Schraube (1) herausdrehen.
- Schutzhaube (2) abziehen.



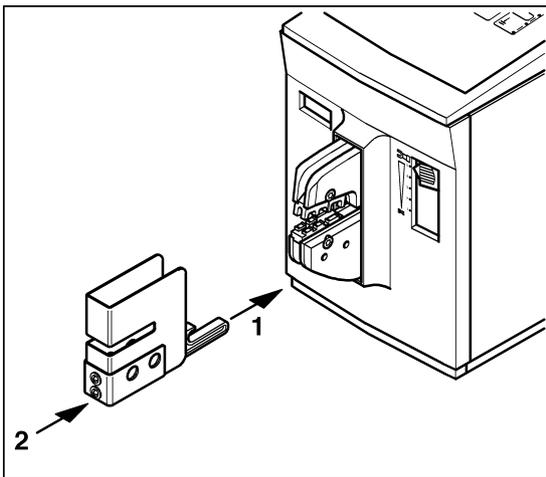
Crimpgesenk montieren



ACHTUNG: Einbaulage beachten:

- Kleiner Querschnitt vorne
- Großer Querschnitt hinten

- Unteres Crimpgesenk (1) einsetzen.
- Schraube (2) **lose** anziehen.
- Oberes Crimpgesenk (3) einsetzen.
- Schraube (4) **lose** anziehen.



Schutzhaube aufstecken

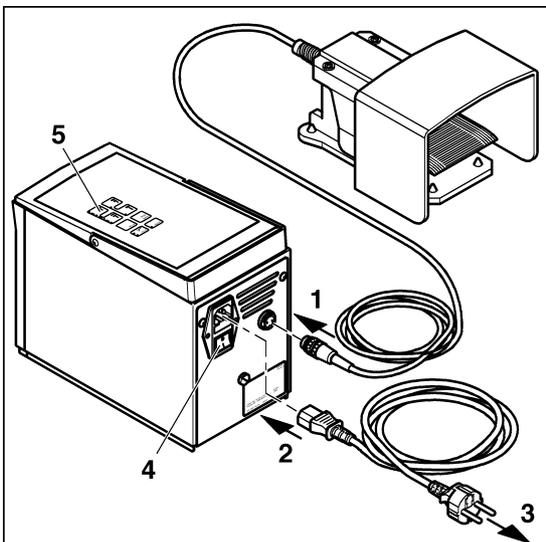
- Sicherheitsdorn (1) in das untere Crimpgesenk einsetzen und Schutzhaube (2) einschieben, bis diese fühlbar einrastet.



WARNUNG: Der CF 500 darf nur mit aufgesteckter Schutzhaube betrieben werden.



ACHTUNG: Eine nicht oder falsch aufgesteckte Schutzhaube unterbricht die Stromversorgung des CF 500.



CF 500 anschließen und einschalten

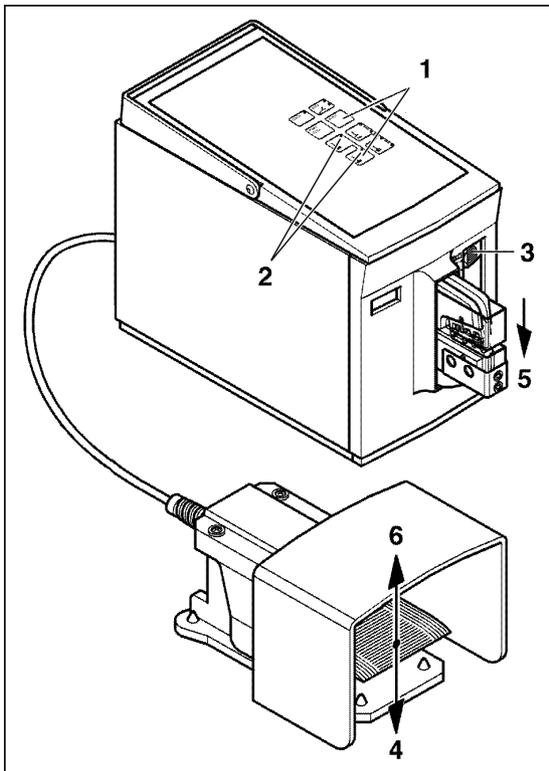
- Fußschalter (1) am Fußschalter-Anschluss anschließen.



ACHTUNG: Den CF 500 gibt es in zwei Varianten für 230 V und 120 V. Achten Sie auf den richtigen Netzanschluss (siehe Typenschild).

- Netzstecker (2) am Netzanschluss und Schuko-stecker (3) an Steckdose anschließen.
- CF 500 mit Netzschalter (4) einschalten (I drücken). Die LED „ready“ leuchtet (5).

CF 500 in Betrieb nehmen



Crimpgesenke zentrieren



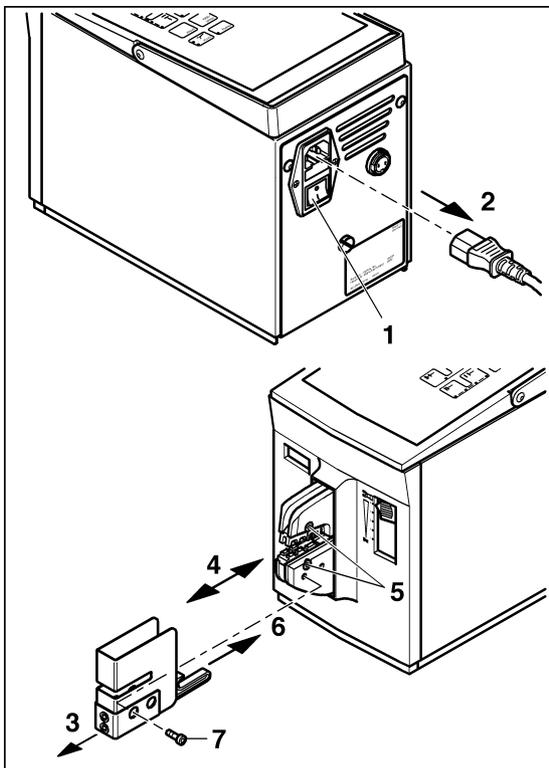
ACHTUNG: Die Bohrungen der Crimpgesenke haben etwas Spiel zu den Befestigungsschrauben. Deshalb müssen Sie die Crimpgesenke zentrieren und justieren.

- Gleichzeitig die Tasten „Betriebsart 2“ + „enter“ drücken (1).
- Die LEDs der Tasten „Betriebsart 1 + 2“ blinken (2).
- Einstellschieber (3) in Stellung 1 schieben.



ACHTUNG: Lassen Sie den Fußschalter erst los, wenn das Crimpgesenk geschlossen ist. Ansonsten öffnet dieses automatisch, der Justiermodus wird beendet und die LED „error“ leuchtet.

- Fußschalter (4) drücken und gedrückt halten.
- Das Crimpgesenk (5) schließt langsam, bis es auf Widerstand stößt und zentriert sich.
- Fußschalter (6) loslassen.

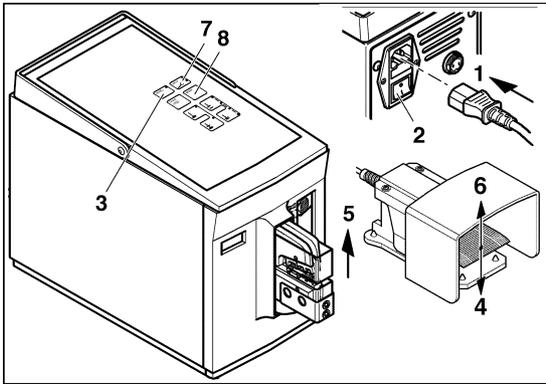


Crimpgesenk justieren

**WARNUNG: Verletzungsgefahr!**

Ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie die Schutzhaube entfernen.

- CF 500 mit Netzschalter (1) ausschalten (0 drücken).
- Netzstecker (2) ziehen.
- Schraube (7) herausdrehen.
- Schutzhaube (3) abziehen.
- Zentrierung der Crimpgesenke prüfen, evtl. nachjustieren (4).
- Schrauben (5) festziehen.
- Schutzhaube (6) aufstecken und Schraube (7) festziehen.

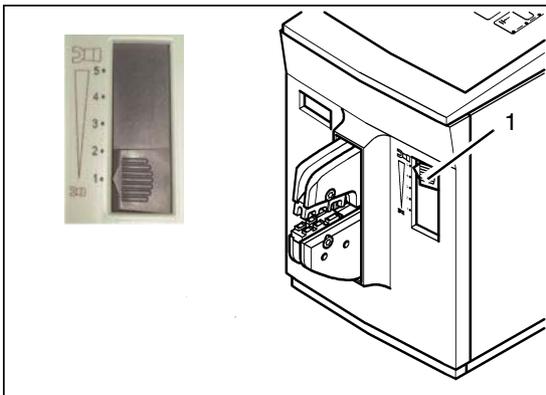


Betriebsbereitschaft herstellen

- Netzstecker (1) anschließen.
- Netzschalter (2) einschalten (I drücken). Die LED „ready“ leuchtet (3).
- Fußschalter (4) drücken.
- Crimpgesenk (5) öffnet automatisch, Fußschalter (6) loslassen. Die LED „error“ leuchtet (7).
- Die Taste „enter“ drücken (8). Der CF 500 ist betriebsbereit.



ACHTUNG: Die Betriebsart 2 ist eingestellt. Vor jeder Anwendung die Betriebsart prüfen.



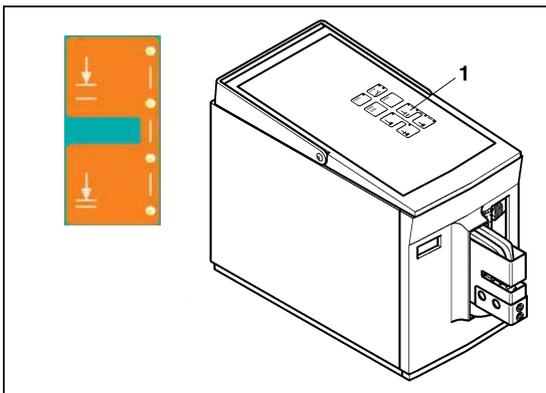
Optimalen Presskraft-Beginn (1 ... 5) einstellen

- Einstellschieber (1) in Stellung 1 schieben.
 - Mit der Taste „Betriebsart 1“ einstellen.
 - Fußschalter drücken.
- Es wird ein Crimpvorgang ohne eingelegten Crimpkontakt durchgeführt. Falls die LED „error“ leuchtet, die Justierung der Crimpgesenke prüfen (siehe Seite 13).
- Leiter und Crimpkontakt einlegen.



ACHTUNG: Auf den richtigen Querschnitt achten.

- Fußschalter drücken.
- Falls die LED „error“ leuchtet, Einstellschieber eine Stellung hochschieben.
- Die Taste „enter“ drücken.
- Vorgang wiederholen, bis die LED „error“ nicht mehr leuchtet.
- Um eventuelle Materialtoleranzen auszugleichen, Einstellschieber noch eine Stellung weiter nach oben schieben.



Optimalen Öffnungsweg einstellen

- Die obere Taste drücken, bis alle vier LEDs leuchten. Der maximale Öffnungsweg ist eingestellt.
- Crimpvorgang durchführen.

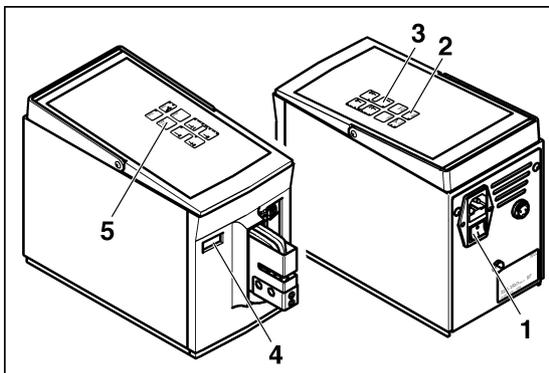


ACHTUNG: Einstellungsänderungen wirken sich erst nach dem nächsten Crimpvorgang aus.

- Wenn der Öffnungsweg zu groß ist, die untere Taste drücken, so dass nur noch drei LEDs leuchten.
- Crimpvorgang durchführen.
- Vorgang wiederholen, bis der optimale Öffnungsweg eingestellt ist.

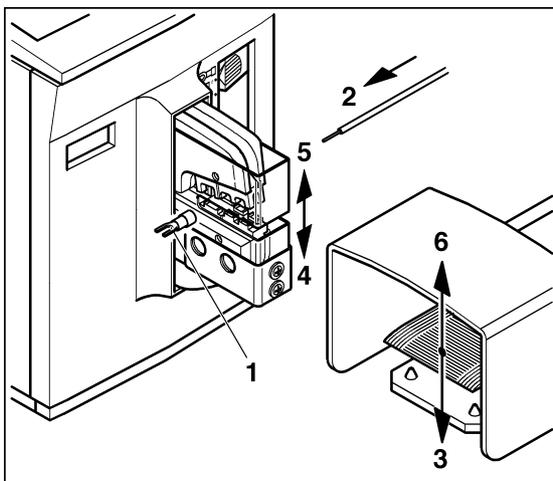
4 Bedienen

4.1 Crimpen in einem Schritt



Betriebsart 1 einstellen

- CF 500 mit Netzschalter (1) einschalten (I drücken). Die LED „ready“ leuchtet (2).
- Die Taste „Betriebsart 1“ drücken (3).
- Bei Bedarf Stückzähler (4) ablesen und mit der Taste „reset“ auf 0 zurücksetzen (5).



Crimpkontakt crimpen

- Crimpkontakt (1) auf dem unterem Crimpgesenk zentrieren.
- Leiter (2) in den Crimpkontakt einlegen.

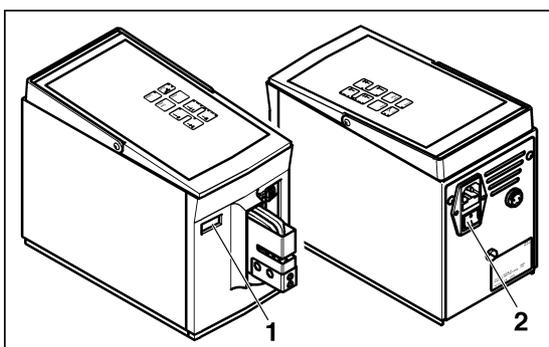


ACHTUNG: Auf den richtigen Querschnitt achten.

- Fußschalter (3) drücken, bis das Crimpgesenk vollständig geschlossen ist (4).
- Crimpgesenk (5) öffnet automatisch, Fußschalter (6) loslassen.
- Crimpkontakt mit gecrimptem Leiter entnehmen (7)



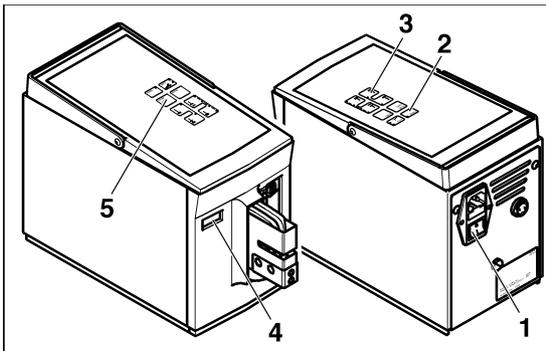
ACHTUNG: Bei einer fehlerhaften Crimpung leuchtet die LED „error“ (siehe Seite 17).



Außer Betrieb setzen

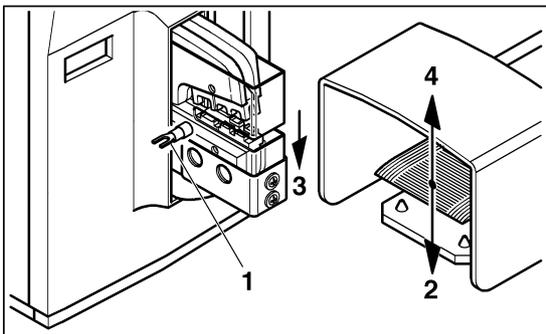
- Bei Bedarf Stückzähler (1) ablesen.
- CF 500 mit Netzschalter (2) ausschalten (0 drücken).

4.2 Crimpen in zwei Schritten



Betriebsart 2 einstellen

- CF 500 mit Netzschalter (1) einschalten (I drücken). Die LED „ready“ leuchtet (2).
- Die Taste „Betriebsart 2“ drücken (3).
- Bei Bedarf Stückzähler (4) ablesen und mit der Taste „reset“ auf 0 zurücksetzen (5).

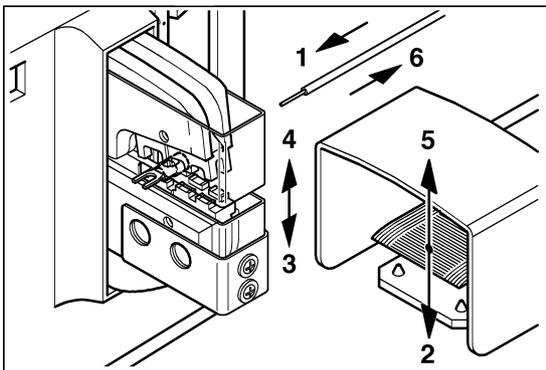


Crimpkontakt festklemmen



ACHTUNG: Auf den richtigen Querschnitt achten.

- Crimpkontakt (1) auf dem unterem Crimpgesenk zentrieren.
- Fußschalter (2) drücken, bis der Crimpkontakt festgeklemmt ist (3).
- Fußschalter (4) loslassen.

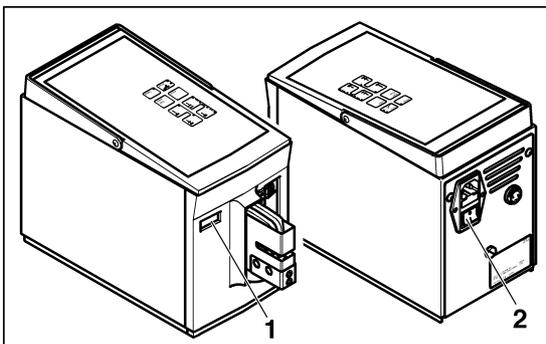


Crimpkontakt crimpen

- Leiter (1) in Crimpkontakt einlegen.
- Fußschalter (2) drücken, bis das Crimpgesenk vollständig geschlossen ist (3).
- Crimpgesenk (4) öffnet automatisch, Fußschalter (5) loslassen.
- Crimpkontakt mit gecrimptem Leiter entnehmen (6).



ACHTUNG: Bei einer fehlerhaften Crimpung leuchtet die LED „error“ (siehe Seite 17).



Außer Betrieb setzen

- Bei Bedarf Stückzähler (1) ablesen.
- CF 500 mit Netzschalter (2) ausschalten (0 drücken).

5 Störungen beheben

5.1 LED „error“ leuchtet



Für diese Störung gibt es folgende Ursachen:

- Fußschalter zu früh losgelassen
- Falsch gewählter Querschnitt
- Falsch eingestellter Presskraft-Beginn (1 ... 5)
- Crimpgesenke nicht richtig justiert



Fußschalter zu früh losgelassen

Bei vorzeitigem Loslassen des Fußschalters öffnet das Crimpgesenk sofort bis zur Ausgangsstellung.

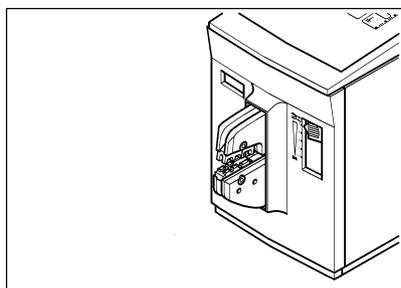
- Die Taste „enter“ drücken.
Die LED „error“ erlischt.
- Crimpvorgang wiederholen.



Falsch gewählter Querschnitt

Bei Einlegen eines zu großen Crimpkontaktes oder von sonstigen ungeeigneten Gegenständen wird der Crimpvorgang wegen Überlastung abgebrochen und das Crimpgesenk öffnet sofort bis zur Ausgangsstellung.

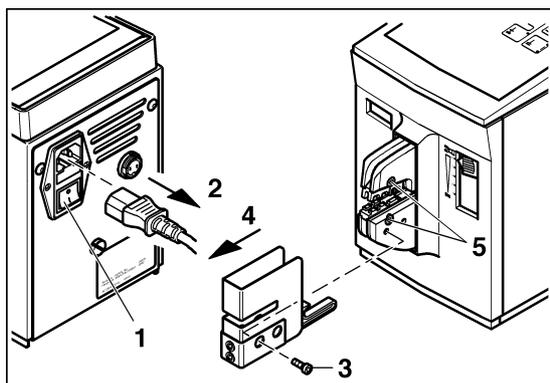
- Die Taste „enter“ drücken.
Die LED „error“ erlischt.
- Crimpvorgang mit richtigem Querschnitt wiederholen.



Falsch eingestellter Presskraft-Beginn (1 ... 5)

Der eingelegte Kontakt ist zu groß für den gewählten Bereich.

- Einstellschieber eine Stellung nach oben schieben.
- Die Taste „enter“ drücken.
Die LED „error“ erlischt.
- Crimpvorgang wiederholen, bis die Presskraft optimal eingestellt ist.



Crimpgesenke nicht richtig justiert



WARNUNG: Verletzungsgefahr!

Ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie die Schutzhaube entfernen.

- CF 500 mit Netzschalter (1) ausschalten (0 drücken).
- Netzstecker (2) ziehen.
- Schraube (3) herausdrehen.
- Schutzhaube (4) abziehen.
- Schrauben (5) lösen.
- Die Schritte der Inbetriebnahme (siehe Kapitel 3) durchführen.

5.2 CF 500 lässt sich nicht einschalten

Der CF 500 lässt sich nicht einschalten. Die LED „ready“ leuchtet nicht. Für diese Störung gibt es folgende Ursachen:

- Kein Netzanschluss
- Netzsicherung defekt



Kein Netzanschluss

- Prüfen Sie, ob der Netzstecker am Netzanschluss des CF 500 und der Schuko-Stecker an der Netzsteckdose angeschlossen sind.
- Vergewissern Sie sich, dass die Stromversorgung an der Netzsteckdose in Ordnung ist.

Netzsicherung defekt



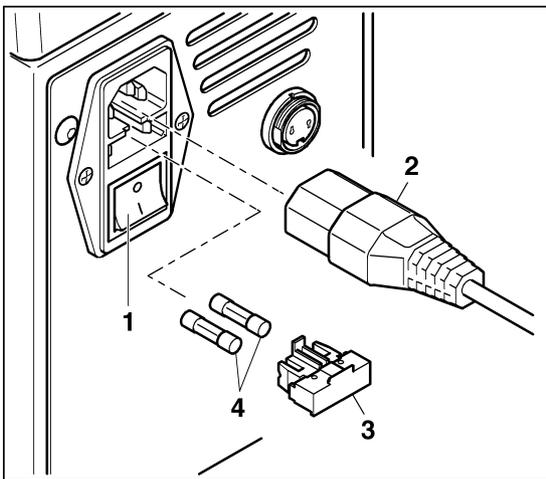
WARNUNG: Verletzungsgefahr!

Schalten Sie den CF 500 mit dem Netzschalter aus und ziehen Sie den Netzstecker!

- CF 500 mit Netzschalter (1) ausschalten (0 drücken).
- Netzstecker (2) ziehen.
- Sicherungshalter (3) herausziehen.
- Netzsicherungen (4) prüfen.
- Defekte Netzsicherung ersetzen (Artikel-Nr. siehe Bestelldaten auf Seite 19).
- Sicherungshalter einschieben



ACHTUNG: Der Sicherungshalter muss einrasten.



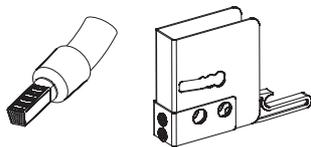
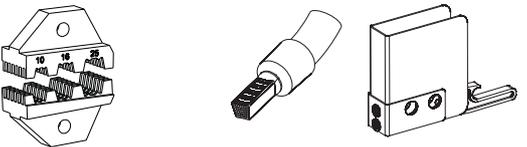
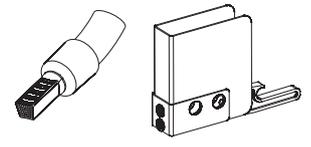
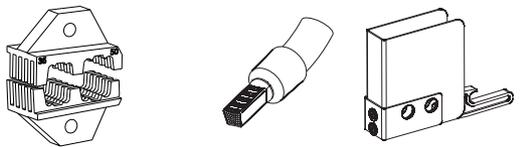
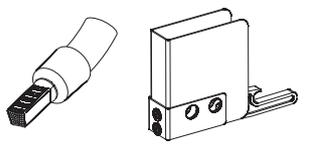
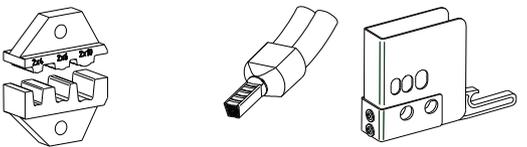
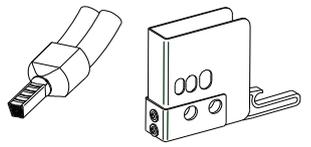
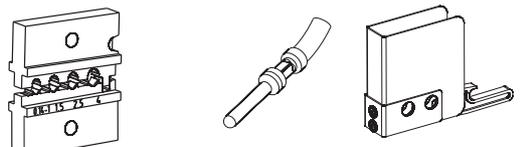
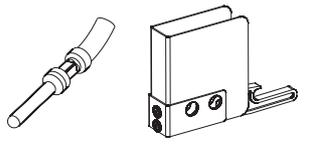
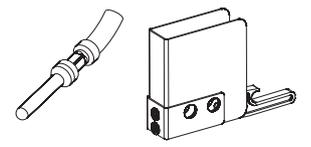
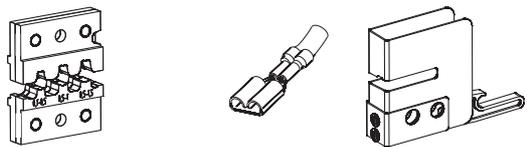
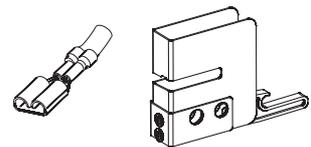
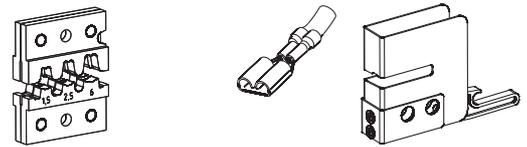
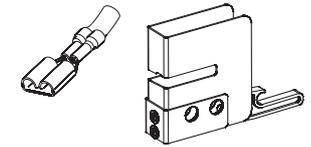
A Anhang

A 1 Bestelldaten

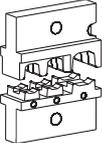
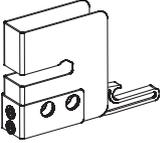
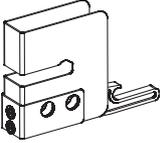
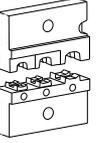
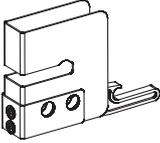
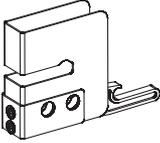
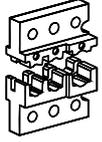
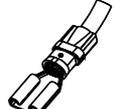
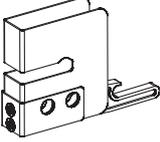
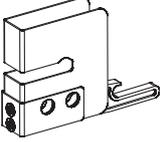
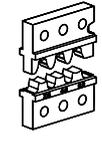
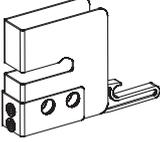
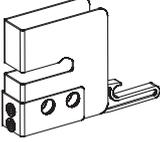
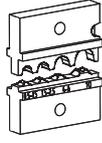
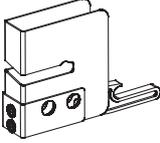
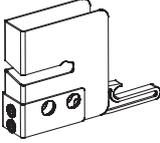
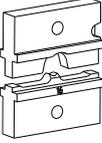
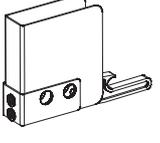
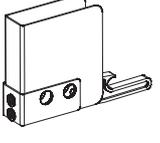
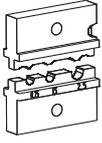
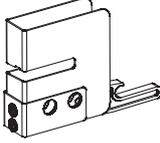
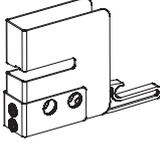
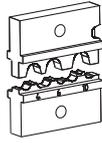
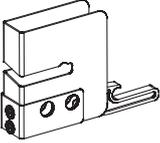
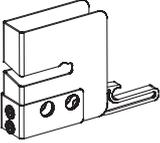
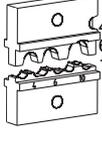
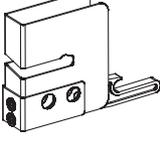
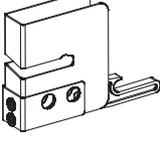
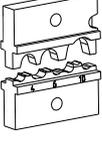
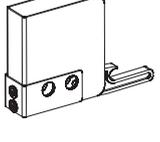
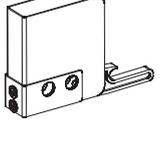
Elektrocrimper

Beschreibung	Typ	Artikel-Nr.
Elektrocrimper 230 V	CF 500-230V	1208348
Elektrocrimper 120 V	CF 500-120V	1208351
Netzsicherung für CF 500-230V	FUSE SB 1,25 A	1208801
Netzsicherung für CF 500-120V	FUSE SB 2,5 A	1209062

Crimpgesenke und Schutzhauben

<p>CF 500/DIE AI 6 Artikel-Nr. 1212238</p>  <p>Für Aderendhülsen (A... und AI...), 0,25 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI 6 Artikel-Nr. 1212254</p> 	<p>CF 500/DIE AI 25 Artikel-Nr. 1212239</p>  <p>Für Aderendhülsen (A... und AI...), 10, 16 und 25 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE AI 50 Artikel-Nr. 1212261</p>  <p>Für Aderendhülsen (A... und AI...), 35 und 50 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE AI-TWIN 10 Artikel-Nr. 1212262</p>  <p>Für TWIN-Aderendhülsen (AI-TWIN), 2 x 4, 2 x 6 und 2 x 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV AI-TWIN Artikel-Nr. 1212266</p> 
<p>CF 500/DIE TC 4 Artikel-Nr. 1212237</p>  <p>Für gedrehte Kontakte (CK...), 0,14 ... 4 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250</p> 	<p>CF 500/DIE TC 10 Artikel-Nr. 1212260</p>  <p>Für gedrehte Kontakte (CK...), 6 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250</p> 
<p>CF 500/DIE SC 1,5 Artikel-Nr. 1212241</p>  <p>Für Flachsteckhülsen und Flachstecker (SCF..., SCM...), 0,1 ... 1,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Artikel-Nr. 1212251</p> 	<p>CF 500/DIE SC 6 Artikel-Nr. 1212242</p>  <p>Für Flachsteckhülsen und Flachstecker (SCF..., SCM...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV SC Artikel-Nr. 1212251</p> 

CF 500...

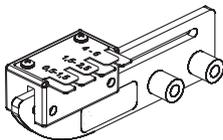
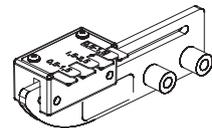
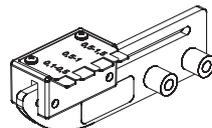
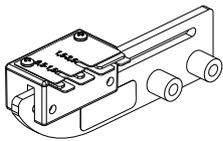
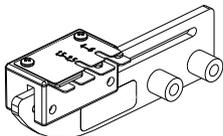
<p>CF 500/DIE RCI 6 Artikel-Nr. 1212240</p>    <p>Für isolierte Kabelschuhe (RCI, FCI,...), 0,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikel-Nr. 1212255</p>  	<p>CF 500/DIE RCI 1,5 Artikel-Nr. 1212263</p>    <p>Für isolierte Kabelschuhe (RCI, FCI,...), 0,14 ... 1,0 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikel-Nr. 1212255</p>  
<p>CF 500/DIE RCI 6-1 Artikel-Nr. 1212691</p>    <p>Für isolierte Kabelschuhe (C-RCI, C-FCI,)0,5 ... 6 mm², asymmetrische Crimpform, auch für isolierte Flachsteckhülsen mit metallischer Isolationsunterstützung geeignet</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikel-Nr. 1212255</p>  	<p>CF 500/DIE SR 6-2 Artikel-Nr. 1212692</p>    <p>Für Solar-Kontakte 2,5 ... 6 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCI Artikel-Nr. 1212255</p>  
<p>CF 500/DIE RC 10 Artikel-Nr. 1212244</p>    <p>Für Kabelschuhe nach DIN 46234 (RC, FC,...), 0,5 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikel-Nr. 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RC 16 Artikel-Nr. 1212257</p>    <p>Für Kabelschuhe nach DIN 46234, (RC, FC,...), 16 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250</p>  
<p>CF 500/DIE RCT 2,5 Artikel-Nr. 1212243</p>    <p>Für Rohrkabelschuhe, 0,34 ... 2,5 mm²</p>	<p>CF 500/COV RCT 2,5 Artikel-Nr. 1212253</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-1 Artikel-Nr. 1212245²⁾</p>    <p> \varnothing a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6,5/3,8 10 mm² 7/4,5 </p> <p>Für Rohrkabelschuhe (Standard), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikel-Nr. 1212252</p>  
<p>CF 500/DIE RCT 10-2 Artikel-Nr. 1212246²⁾</p>    <p> \varnothing a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 5,5/3,8 10 mm² 6/4,5 </p> <p>Für Rohrkabelschuhe nach DIN 46235, 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV RC 10 Artikel-Nr. 1212252</p>  	<p>CF 500/DIE RCT 10-3 Artikel-Nr. 1212256²⁾</p>    <p> \varnothing a/i 4 mm² 5/3 6 mm² 6/4 10 mm² 8/5 </p> <p>Für Rohrkabelschuhe (Spezial), 4 ... 10 mm²</p>	<p>CF 500/COV¹ Artikel-Nr. 1212250</p>  

1) CF 500 - Schutzhaube ohne Aussparung

2) \varnothing a/i (Durchmesser außen/innen, in Millimeter), bezogen auf den Querschnitt des Kabelschuhs

Locator für Flachsteckhülsen und Flachstecker

Zum exakten Vercrimpen kann ein verschiebbarer Locator montiert werden, der die Kontakte genau unter dem Crimpstempel positioniert.

Typ	Artikel-Nr.	Crimpkontakte	Gesenk	Schutzhaube
 CF 500/LOC SCF 6,3/6	1212247	Flachsteckhülsen (SCF...) bis 6,3 mm Breite	CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 4,8/2,5	1212248	Flachsteckhülsen (SCF...) bis 4,8 mm Breite	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCF 2,8/1,5	1212249	Flachsteckhülsen (SCF...) bis 2,8 mm Breite und 5 mm Länge	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/2,5	1212264	Flachstecker (SCM...), 0,5 ... 2,5 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC
 CF 500/LOC SCM 6,3/6	1212265	Flachstecker (SCM...), 1,5 ... 6 mm ²	CF 500/DIE SC 1,5 CF 500/DIE SC 6	CF 500/COV SC

A 2 Technische Daten

Technische Daten

Netzanschluss

CF 500-230V
CF 500-120V

230 V / 50 Hz

120 V / 60 Hz

Leistungsaufnahme

160 VA

Maximale Presskraft

10 kN

Presszeit

< 1 s

Stückzähler

6-stelliges LC-Display, rücksetzbar

Maße (B x H x T)

140 mm x 220 mm x 320 mm

Gewicht Grundgerät

10 kg

Gewicht Fußschalter

1,2 kg

