

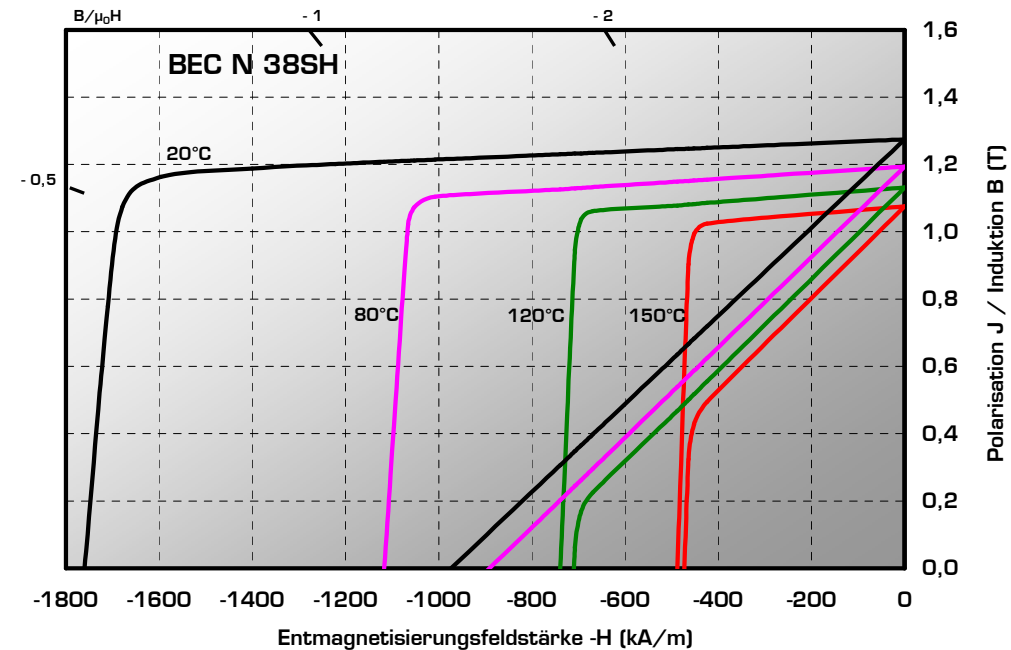
„Traditionelle“ SH Dauermagnetwerkstoffe für Anwendungen bis 150°C



BEC
 GESELLSCHAFT FÜR
 PRODUKTMANAGEMENT
 mbH
 Zechenstr. 55
 D - 47443 Moers
 Zentrale: + 49 2841-95506- 0
 Fax: + 49 2841-95506-25
 Email: info@bec-gmbh.de

Werkstoff	Remanenz		Koerzitivfeldstärke		Energiedichte (BH) _{max}	Max. Anwendungs- temperatur*) für B/μ ₀ H = -1
	Br		H _{cJ}	H _{cB}		
	[T] [kG]	[kA/m] [kOe]	[kA/m] [kOe]	[kJ/m ³] [MGOe]	°C	
BEC N-30SH	1,08 – 1,14	> 1592	> 810	223 – 239	150	
	10,8 – 11,4	> 20	> 10,2	28 - 30		
BEC N-33SH	1,14 – 1,17	> 1592	> 830	239 – 263	150	
	11,4 – 11,7	> 20	> 10,4	30 - 33		
BEC N-35SH	1,17 – 1,22	> 1592	> 870	263 – 279	150	
	11,7 – 12,2	> 20	> 10,9	33 - 35		
BEC N-38SH	1,22 – 1,26	> 1592	> 900	279 – 302	150	
	12,2 – 12,6	> 20	> 11,3	35 - 38		
BEC N-40SH	1,26 – 1,30	> 1592	> 930	302 – 318	150	
	12,6 – 13,0	> 20	> 11,7	38 - 40		
BEC N-42SH	1,30 – 1,33	> 1592	> 950	318 – 334	150	
	13,0 – 13,3	> 20	> 11,9	40 - 42		
BEC N-44SH	1,33 – 1,36	> 1592	> 970	334 – 350	150	
	13,3 – 13,6	> 20	> 12,2	42 - 44		

*) H_{cJ} bei 150°C > 420 kA/m



*) Gesinterte Dauermagnetwerkstoffe hergestellt unter Lizenz vom Hitachi Metals, Japan.

www.bec-gmbh.de