

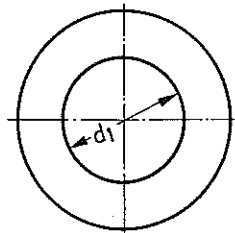
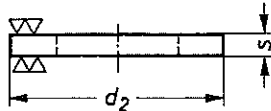
| | | |
|--|--|---|
| | <h1 style="margin: 0;">Scheiben</h1> <p style="margin: 0;">Ausführung mittel (bisher blank) vorzugsweise für Sechskantschrauben und -muttern</p> | <h2 style="margin: 0;">DIN</h2> <h1 style="margin: 0;">125</h1> |
|--|--|---|

Medium washers for hexagon bolts and nuts

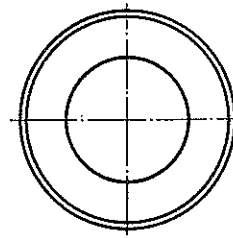
Zusammenhang mit einer in Vorbereitung befindlichen ISO-Empfehlung, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

Form A ohne Fase
handelsüblich bis $d_1 = 23$ mm



Form B mit Fase
handelsüblich ab $d_1 = 5,3$ mm



Bezeichnung einer Scheibe Form A oder B (nach Wahl des Herstellers), von Lochdurchmesser $d_1 = 8,4$ mm, aus Stahl (St):
Scheibe 8,4 DIN 125 – St

Bezeichnung einer Scheibe Form A, von Lochdurchmesser $d_1 = 8,4$ mm, aus Stahl (St):
Scheibe A 8,4 DIN 125 – St

| d_1 | d_2 | s | Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈ | Für Schrauben Metrisch | d_1 | d_2 | s | Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈ | Für Schrauben Metrisch | d_1 | d_2 | s | Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈ | Für Schrauben Metrisch |
|-------|-------|-----|---|------------------------------|-------|-------|-----|---|------------------------------|-------|-------|-----|---|------------------------------|
| 1,7 | 4 | 0,3 | 0,024 | 1,6 | 25 | 44 | 4 | 32,3 | 24 | 62 | 110 | 9 | 458 | 60 |
| 1,8* | 4,5 | 0,3 | 0,031 | 1,7 | 27* | 50 | 4 | 43,7 | 26 | 66 | 115 | 9 | 492 | 64 |
| 2,2 | 5 | 0,3 | 0,037 | 2 | 28 | 50 | 4 | 42,3 | 27 | 70 | 120 | 10 | 586 | 68 |
| 2,5* | 6 | 0,5 | 0,092 | 2,3 | 29* | 50 | 4 | 40,9 | 28 | 74 | 125 | 10 | 625 | 72 |
| 2,7 | 6,5 | 0,5 | 0,108 | 2,5 | 31 | 56 | 4 | 53,6 | 30 | 78 | 135 | 10 | 748 | 76 |
| 2,8* | 7 | 0,5 | 0,127 | 2,6 | 33* | 60 | 5 | 77,5 | 32 | 82 | 140 | 12 | 952 | 80 |
| 3,2 | 7 | 0,5 | 0,120 | 3 | 34 | 60 | 5 | 75,4 | 33 | 87 | 145 | 12 | 995 | 85 |
| 3,7* | 8 | 0,5 | 0,156 | 3,5 | 36* | 66 | 5 | 94,3 | 35 | 93 | 160 | 12 | 1250 | 90 |
| 4,3 | 9 | 0,8 | 0,308 | 4 | 37 | 66 | 5 | 92,0 | 36 | 98 | 165 | 12 | 1300 | 95 |
| 5,3 | 10 | 1 | 0,443 | 5 | 39* | 72 | 6 | 135 | 38 | 104 | 175 | 14 | 1710 | 100 |
| 6,4 | 12,5 | 1,6 | 1,14 | 6 | 40 | 72 | 6 | 133 | 39 | 109 | 180 | 14 | 1770 | 105 |
| 7,4 | 14 | 1,6 | 1,39 | 7 | 41* | 72 | 6 | 130 | 40 | 114 | 185 | 14 | 1830 | 110 |
| 8,4 | 17 | 1,6 | 2,14 | 8 | 43 | 78 | 7 | 183 | 42 | 119 | 200 | 14 | 2230 | 115 |
| 10,5 | 21 | 2 | 4,08 | 10 | 46 | 85 | 7 | 220 | 45 | 124 | 210 | 16 | 2830 | 120 |
| 13 | 24 | 2,5 | 6,27 | 12 | 50 | 92 | 8 | 294 | 48 | 129 | 220 | 16 | 3130 | 125 |
| 15 | 28 | 2,5 | 8,60 | 14 | 52* | 92 | 8 | 284 | 50 | 134 | 220 | 16 | 3000 | 130 |
| 17 | 30 | 3 | 11,3 | 16 | 54 | 98 | 8 | 330 | 52 | 139* | 230 | 16 | 3310 | 135 |
| 19 | 34 | 3 | 14,7 | 18 | 57* | 105 | 9 | 431 | 55 | 144 | 240 | 18 | 4090 | 140 |
| 21 | 37 | 3 | 17,2 | 20 | 58 | 105 | 9 | 425 | 56 | 149* | 250 | 18 | 4470 | 145 |
| 23 | 39 | 3 | 18,4 | 22 | 60* | 110 | 9 | 471 | 58 | 155 | 250 | 18 | 4270 | 150 |

Die mit * gekennzeichneten Größen sind in dem ISO-Entwurf ISO/DR 940 bzw. der vorgesehenen Ergänzung dieses ISO-Entwurfes nicht enthalten.

Fortsetzung Seite 2

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Werkstoff (bei Bestellung angeben):

- St = Stahl
- St 50 = Stahl mit einer Zugfestigkeit von mindestens 50 kp/mm² (nur für Scheiben bis 17 mm Lochdurchmesser)
- nrSt = Nichtrostender Stahl
- Ms = Messing
- Al-Leg. = Aluminiumlegierung
- Andere Werkstoffe oder Festigkeitseigenschaften auf besondere Vereinbarung

Ausführung: mittel (bisher blank)

- entgratet
- zulässige Abweichungen nach DIN 522
- Oberfläche Reihe 2 DIN 3141

Erläuterungen

Das Technische Komitee ISO/TC 2 „Schrauben, Muttern und Zubehör“ befaßt sich seit mehreren Jahren mit der Aufstellung einer ISO-Empfehlung über Scheiben für Sechskantschrauben und -mutter. Die Verhandlungen sind inzwischen so weit zum Abschluß gekommen, daß eine Neuauflage von DIN 125 veröffentlicht werden kann. Diese Neuauflage stimmt sachlich für die mit * gekennzeichneten Größen mit dem Verfahren C der ISO überein, dem folgender ISO-Entwurf zugrunde liegt:

Second Draft ISO Recommendation No 940
Washers for hexagon bolts and nuts, metric series
Rondelles pour boulons à tête hexagonale et écrous hexagonaux, série métrique

Scheiben für Sechskantschrauben und -mutter

In der vorliegenden Norm sind für die Ausführungen mit und ohne Fase Formbuchstaben aufgenommen worden, damit im Bedarfsfall eine bestimmte Form bezeichnet werden kann. Ähnliche Festlegungen waren auch in der Ausgabe Mai 1943 von DIN 125 enthalten, jedoch sind dort keine Formbuchstaben festgelegt.

Scheiben Form A ohne Fase werden im allgemeinen aus Kaltbändern nach DIN 1544 hergestellt und sind nur bis 3 mm

Dicke handelsüblich. Deshalb wurde ein entsprechender Hinweis aufgenommen. Scheiben Form B sind im allgemeinen erst ab $d_1 = 5,3$ mm handelsüblich, weil bei Scheiben unter 1 mm Dicke die mögliche Fase so klein wird, daß praktisch kein Unterschied zwischen den Scheiben mit und ohne Fase besteht.

Die Durchgangslöcher entsprechen der Reihe fein nach DIN 69 (ISO-Werte) und damit der ISO-Empfehlung R 273.

Die bisherigen Größen für Schrauben und Muttern mit Whitworth-Gewinde wurden gestrichen.

In Übereinstimmung mit DIN 522 und den für Schrauben und Muttern in DIN 267 getroffenen Festlegungen wurde die bisherige Angabe „blank“ für die Ausführung durch „mittel“ ersetzt. Ferner wurde für die Rauhtiefen der Oberflächen auf DIN 3141 (Vornorm) Bezug genommen.

Die Werkstoffangaben wurden ergänzt. Unter anderem wurde St 50 für Scheiben bis 17 mm Lochdurchmesser aufgenommen, wobei diese Scheiben hauptsächlich für hochfeste Schraubenverbindungen gedacht sind.