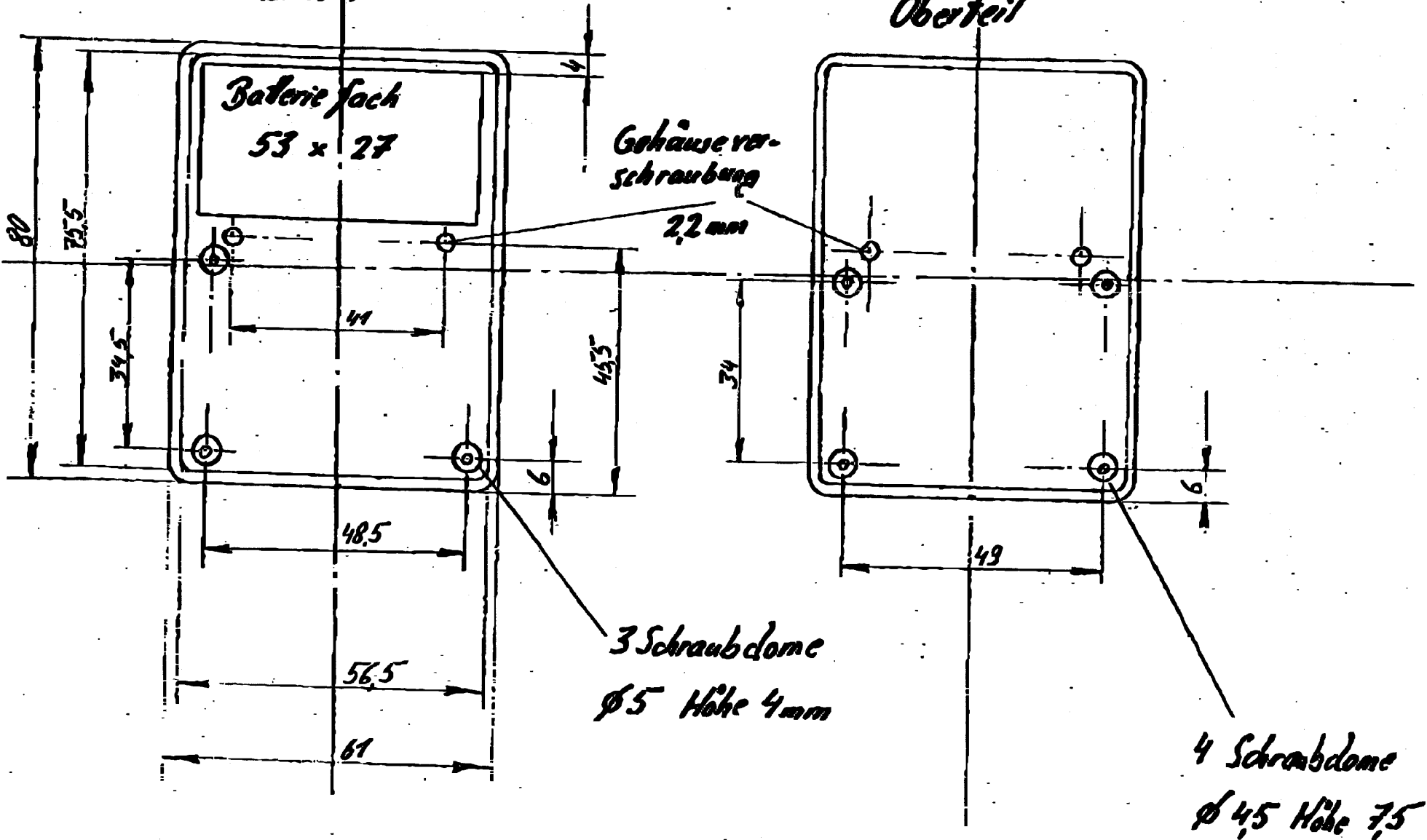


6029-23

Gehäusehöhe 23 mm

Unter teil

Ober teil



## MATERIALBESCHREIBUNG

Wir verwenden für unsere Kunststoffgehäuse folgendes Material:

ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol-Pfropfpolymer von Bayer AG, Typ P2H,  
 Temperaturbeständigkeit 80 - 100 Grad, Rhodichte nach DIN 53479 = 1,05, volle  
 Recyclingfähigkeit gegeben, in dem Granulat sind keine gefährlichen Stoffe.

Für unsere Steckergehäuse verwenden wir folgendes Material:

T 45MN (z.B. SG 1, SG 5 und SG 51)

T 85 MN (z.B. SG 5721 und SG 5722sd)

Bayblend T = ein thermoplastisches Blend aus Makrolon (PC) und Novodur (ABS) von Bayer  
 AG, Wärmeformbeständigkeit gemessen nach Vicat B, liegt je nach Typ zwi-  
 schen 122 und 134 Grad. Volle Recyclingfähigkeit gegeben, sobald die  
 Metallteile entfernt werden.

Polyflam

RABS 90000 – Uv 6 (z.B. SG 3, SC 421, SG 422sd, SG 9-51, SG 9-511, SG 9 mit US-  
 Stecker]

= von A. Schulman GmbH, Brennverhalten nach US-Norm UL 94 *entsprechend* V0 (selbst-  
 verlöschend, nicht tropfend). Volle Recyclingfähigkeit gegeben, sobald die Metallteile  
 entfernt werden.