

Art.-No.	Strom Current Courant	Kaltwiderstand Cold Resistance Résistance à froid (Ohm)	Spannungsfall Voltage drop Chute de tension (Volt) max.	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I <sup>2</sup> T <10 mS [A <sup>2</sup> s]	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I <sup>2</sup> T @10 ln [A <sup>2</sup> s]	Verlustleistung Sustained dissip. Valeur de dissip. (W)
222.017	375 mA	0,700	0,47	0,15	0,15	0,25
222.019	500 mA	0,460	0,43	0,27	0,28	0,30
222.022	750 mA	0,260	0,37	0,66	0,69	0,39
222.024	1,0 A	0,170	0,34	1,20	1,30	0,47
222.027	1,5 A	0,100	0,29	3,00	3,10	0,62
222.030	2,0 A	0,060	0,24	5,00	5,70	0,68
222.031	2,5 A	0,040	0,21	9,00	9,00	0,74
222.034	3,0 A	0,032	0,18	14,00	16,00	0,80
222.037	3,5 A	0,027	0,17	18,00	20,00	0,84
222.038	4,0 A	0,023	0,16	23,00	26,00	0,88
222.039	5,0 A	0,017	0,14	38,00	43,00	0,95
222.042	7,0 A	0,010	0,11	80,00	90,00	1,08

Verpackungseinheiten = 5000 St./ Rolle  
packing unit = 5000 pcs./reel  
unite = 5000 pc./sur bobine

Temperaturtest: MIL-STD-202, Method 107  
Thermal Shock: Test-Condition B  
Test de température: (-65°C to +125°C)

Reflow-Löten: Infrared-Reflow: Soudage reflow: 260°C, 20 s max

Wellenlöten: Wave Solder: Soudage à la vague 260°C, 10 s max (MIL-STD-202, Method 210)

Lötbarkeit: Solderability: Soudabilité: MIL-STD-202, Method 208

Temperaturbereich: Operating temperature: Gamme de température: -55°C bis +125°C

Schock: Shock: Choc: MIL-STD-202, Method 213 Test-Condition I

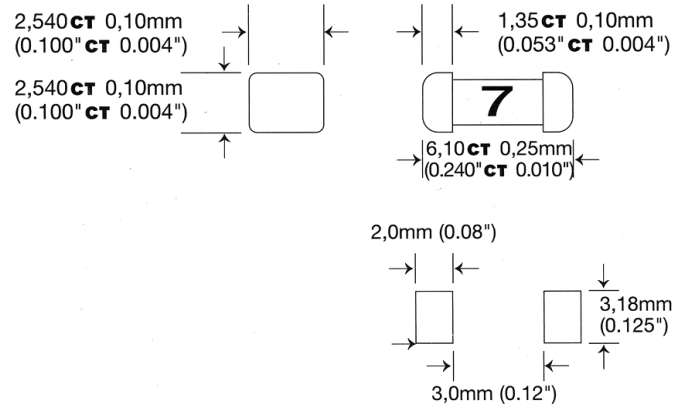
Vibration: Vibration: Vibration: MIL-STD-202, Method 201

Salztest: Salt Spray: Test salin: MIL-STD-202, Method 101 Test-Condition B (48 hrs.)

Isolationswiderstand: Insulation Resestance: Résistance d'isolation: MIL-STD-202, Method 302 Test-Condition A 10.000 Ohm min.

Wärmebeständigkeit beim Löten: Resistance to Solder Heat: Résistance à la chaleur: MIL-STD-202, Method 210 Test-Condition F (260°C, 20 s)

Material: Keramikkörper, Palladium-Messingkappe  
Materials: Ceramic body / Palladium plated brass caps  
Matériau: Tube céramique



Schmelzzeit-Grenzwerte / Pre-arcing time limits / Temps de fusion limité

Prüfstrom Testing current Courant de test	Schmelzzeit Blow time Temps de fusion	
	min	max
100 %	4 h	N / A
200 %	1 s	60 s
300 %	0,2 s	3 s
800 %	0,02 s	0,1 s

