

Art.-No.	Strom Current Courant	Kaltwiderstand Cold Resistance Résistance à froid (Ohm)	Spannungsfall Voltage drop Chute de tension (Volt) max.	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I ² T <10 mS [A ² s]	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I ² T @10 ln [A ² s]	Verlustleistung Sustained dissip. Valeur de dissip. (W)
222.017	375 mA	0,700	0,47	0,15	0,15	0,25
222.019	500 mA	0,460	0,43	0,27	0,28	0,30
222.022	750 mA	0,260	0,37	0,66	0,69	0,39
222.024	1,0 A	0,170	0,34	1,20	1,30	0,47
222.027	1,5 A	0,100	0,29	3,00	3,10	0,62
222.030	2,0 A	0,060	0,24	5,00	5,70	0,68
222.031	2,5 A	0,040	0,21	9,00	9,00	0,74
222.034	3,0 A	0,032	0,18	14,00	16,00	0,80
222.037	3,5 A	0,027	0,17	18,00	20,00	0,84
222.038	4,0 A	0,023	0,16	23,00	26,00	0,88
222.039	5,0 A	0,017	0,14	38,00	43,00	0,95
222.042	7,0 A	0,010	0,11	80,00	90,00	1,08

Verpackungseinheiten = 5000 St./ Rolle
packing unit = 5000 pcs./reel
unite = 5000 pc./sur bobine

Temperaturtest: MIL-STD-202, Method 107
Thermal Shock: Test-Condition B
Test de température: (-65°C to +125°C)

Reflow-Löten: 260°C, 20 s max
Infrared-Reflow:
Soudage reflow:

Wellenlöten: 260°C, 10 s max
Wave Solder: (MIL-STD-202, Method 210)
Soudage à la vague

Material: Keramikkörper, Palladium-Messingkappe
Materials: Ceramic body / Palladium plated brass caps
Matériau: Tube céramique

Lötbarkeit: MIL-STD-202, Method 208
Solderability:
Soudabilité:

Temperaturbereich: -55°C bis +125°C
Operating temperature:
Gamme de température:

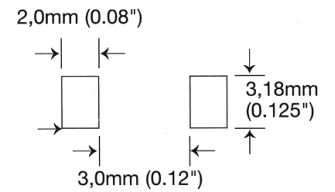
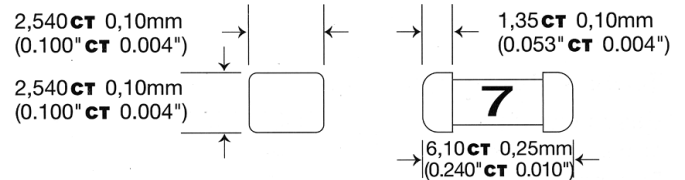
Schock: MIL-STD-202, Method 213
Shock: Test-Condition I
Choc:

Vibration: MIL-STD-202, Method 201
Vibration:
Vibration:

Salztest: MIL-STD-202, Method 101
Salt Spray: Test-Condition B (48 hrs.)
Test salin:

Isolationswiderstand: MIL-STD-202, Method 302
Insulation Resestance: Test-Condition A
Résistance d'isolation: 10.000 Ohm min.

Wärmebeständigkeit
beim Löten: MIL-STD-202, Method 210
Resistance to Solder Heat: Test-Condition F
Résistance à la chaleur: (260°C, 20 s)



Schmelzeit-Grenzwerte / Pre-arcing time limits / Temps de fusion limité

Prüfstrom Testing current Courant de test	Schmelzeit Blow time Temps de fusion	
	min	max
100 %	4 h	N / A
200 %	1 s	60 s
300 %	0,2 s	3 s
800 %	0,02 s	0,1 s

