

Art.-No.	Strom Current Courant	Kaltwiderstand Cold Resistance Résistance à froid (Ohm)	Spannungsfall Voltage drop Chute de tension (Volt) max.	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I <sup>2</sup> T <10 mS [A <sup>2</sup> s]	Schmelzintegral Melting integral Intégral de fusion I <sup>2</sup> T @10 ln [A <sup>2</sup> s]	Verlustleistung Sustained dissip. Valeur de dissip. (W)
222.017	375 mA	0,700	0,47	0,15	0,15	0,25
222.019	500 mA	0,460	0,43	0,27	0,28	0,30
222.022	750 mA	0,260	0,37	0,66	0,69	0,39
222.024	1,0 A	0,170	0,34	1,20	1,30	0,47
222.027	1,5 A	0,100	0,29	3,00	3,10	0,62
222.030	2,0 A	0,060	0,24	5,00	5,70	0,68
222.031	2,5 A	0,040	0,21	9,00	9,00	0,74
222.034	3,0 A	0,032	0,18	14,00	16,00	0,80
222.037	3,5 A	0,027	0,17	18,00	20,00	0,84
222.038	4,0 A	0,023	0,16	23,00	26,00	0,88
222.039	5,0 A	0,017	0,14	38,00	43,00	0,95
222.042	7,0 A	0,010	0,11	80,00	90,00	1,08

Verpackungseinheiten = 5000 St./ Rolle  
packing unit = 5000 pcs./reel  
unite = 5000 pc./sur bobine

Temperaturtest: MIL-STD-202, Method 107  
Thermal Shock: Test-Condition B  
Test de température: (-65°C to +125°C)

Reflow-Löten: Infrared-Reflow: 260°C, 20 s max  
Soudage reflow:

Wellenlöten: Wave Solder: 260°C, 10 s max  
Soudage à la vague (MIL-STD-202, Method 210)

Material: Keramikkörper, Palladium-Messingkappe  
Materials: Ceramic body / Palladium plated brass caps  
Matériau: Tube céramique

Lötbarkeit: Solderability: MIL-STD-202, Method 208  
Soudabilité:

Temperaturbereich: Operating temperature: -55°C bis +125°C  
Gamme de température:

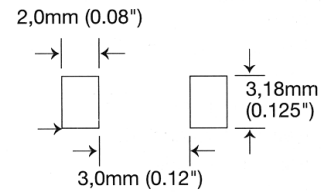
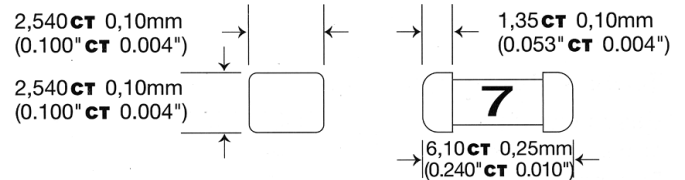
Schock: Shock: MIL-STD-202, Method 213  
Choc: Test-Condition I

Vibration: Vibration: MIL-STD-202, Method 201  
Vibration:

Salztest: Salt Spray: MIL-STD-202, Method 101  
Test salin: Test-Condition B (48 hrs.)

Isolationswiderstand: Insulation Resestance: MIL-STD-202, Method 302  
Résistance d'isolation: Test-Condition A  
10.000 Ohm min.

Wärmebeständigkeit beim Löten: Resistance to Solder Heat: MIL-STD-202, Method 210  
Résistance à la chaleur: Test-Condition F  
(260°C, 20 s)



Schmelzeit-Grenzwerte / Pre-arcing time limits / Temps de fusion limité

Prüfstrom Testing current Courant de test	Schmelzeit Blow time Temps de fusion	
	min	max
100 %	4 h	N / A
200 %	1 s	60 s
300 %	0,2 s	3 s
800 %	0,02 s	0,1 s

