

# PRÜFZEUGNIS (V)

über die Untersuchung von "Spritzgussteile (laut hinterlegter Liste) aus Werkstoff Mosten GB 218, natur, weiß, blau, rot, schwarz (MO 013/08; MO 014/08; MO 015/08; MO 017/08, MO 020/08)" gemäß KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes (UBA)

Hersteller: CKW GmbH, Leinatal-Catterfeld / Thür.  
 Art der Proben: PP-Qualität  
 Bezeichnung der Proben: "Spritzgussteile (laut hinterlegter Liste) aus Werkstoff Mosten GB 218, natur, weiß, blau, rot, schwarz (MO 013/08; MO 014/08; MO 015/08; MO 017/08, MO 020/08)"  
 Art der Prüfkörper: Originalprobekörper  
 Eingang der Proben: 15.07.2008  
 Probenehmer: Auftraggeber  
 TZW-Az.: KA 0178/13

## Untersuchungsergebnisse

1. Rezeptur: wurde unter KC485/13, KC546/13, KC487/13, KC489/13 und KC492/13 vorgelegt und überprüft  
 2. Migrationstest:

Kaltwasser 23°C	1. – 3. Tag	4. – 6. Tag	7. – 9. Tag	Richtwert für 3. Extraktion
Klarheit, Färbung, Geruch, Geschmack, Schaumbildung	n nb	n nb	n nb	nicht nennenswert beeinflusst
C-Abgabe [mg C/m²d]	0,7	0,5	< 0,4	≤ 12,5
Cl <sub>2</sub> -Zehrung [mg Cl <sub>2</sub> /m²d]	2,6	< 1,3	< 1,3	

Warmwasser 60°C	1. Extr.	6. Extr.	7. Extr.	Richtwert für 7. Extraktion
Klarheit, Färbung, Geruch, Geschmack, Schaumbildung	n nb	n nb	n nb	≤ 4
C-Abgabe [mg C/m²d]	1,1	1,6	< 1,1	≤ 12,5

4 Rezepturbestandteile, die der Geheimhaltung unterliegen	Richtwert eingehalten	Trinkwasser-SML-Werte nach BedarfsgegenständeV
---	-----------------------	--

Die untersuchten Proben "Spritzgussteile (laut hinterlegter Liste) aus Werkstoff Mosten GB 218, natur, weiß, blau, rot, schwarz (MO 013/08; MO 014/08; MO 015/08; MO 017/08, MO 020/08)" entsprechen den Anforderungen der KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes (Bgesundhbl. 2005) im Bereich Ausrüstungsgegenstände.

### Anmerkung:

Dieses Prüfzeugnis basiert auf der Erstprüfung (TZW-Az.: KA 276/08) vom 11.11.2008.

Die Gültigkeit dieses Prüfzeugnisses richtet sich nach andernorts festgelegten Bestimmungen. Sie endet jedoch spätestens am 10.11.2018.

Karlsruhe, den 26.08.2013

*R. Klinger*  
 Dr. J. Klinger / i.A. Dr.-Ing. R. Turkovic  
 Leiter der Prüfstelle

Die Veröffentlichung des Prüfzeugnisses – vollständig oder in Auszügen – ist ohne ausdrückliche Genehmigung von seiten der Prüfstelle nicht gestattet

## MATERIALSPEZIFIKATION

### POLYPROPYLEN

### MEHRZWECK HOMOPOLYMER

### MOSTEN GB 218

#### *Charakteristik*

MOSTEN GB 218 ist ein Homopolymer mit enger Molekulargewichtsverteilung und einer Grundstabilisierung. Diese Type eignet sich zum Spritzgießen, sowie zur Faserherstellung. Eine typische Anwendung ist die Herstellung von Multifilamenten und Stapelfasern. Auch kann es als Matrizie zur Herstellung von Compounds eingesetzt werden.

#### *Hygienische Zulassung*

MOSTEN GB 218 entspricht den hygienischen Forderungen der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates, der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Kommission und den BfR Empfehlungen VII (PP), in aktueller Fassung.

#### *Internationale Bezeichnung*

ISO 1873-PP,H,G,16-05-200

<i>Eigenschaften</i>	<i>Einheit</i>	<i>Wert</i>	<i>Testmethode</i>
Schmelzindex (230/2,16)	g/10 min	15 - 20	ISO 1133
Gelindex	Standard	max. B	ASTM D 1925
Trockenverlust	%	max. 0,1	ISO 1269
Korngröße	Stück/g	20 - 55	Abschnitt 3.3.1.2
Streckspannung	MPa	min. 31	ISO 527-1, 2
Biege-E-Modul	MPa	min. 1200	ISO 178
Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT) 1,8 MPa	°C	min. 48	ISO 75-1, 2

Herausgeber: Produktenmanagement PP  
 Tel: +420-47-616-3702  
 Fax: +420-47-616-5890

Kontakt: Verkauf & Marketing  
 Tel: +420-47-616-3230  
 Fax: +420-47-616-2697