

## WXSB 200

### Betriebsanleitung



## Inhaltsverzeichnis

1	Zu dieser Anleitung .....	4
2	Zu Ihrer Sicherheit .....	4
3	Lieferumfang .....	5
4	Gerätebeschreibung .....	5
5	Inbetriebnahme des Gerätes .....	6
6	Potentialausgleich .....	6
7	Entsorgung .....	6
8	Garantie .....	7

## 1 Zu dieser Anleitung

Wir danken Ihnen für das mit dem Kauf des Weller Lötbad WXSB 200 erwiesene Vertrauen. Bei der Fertigung wurden strengste Qualitätsanforderungen zugrunde gelegt, die eine einwandfreie Funktion des Gerätes sicherstellen.

Diese Anleitung enthält wichtige Informationen, um das Lötbad WXSB 200 sicher und sachgerecht in Betrieb zu nehmen, zu bedienen, zu warten und einfache Störungen selbst zu beseitigen.

- ▷ Lesen Sie diese Anleitung und die beiliegenden Sicherheitshinweise vor Inbetriebnahme des Lötbad WXSB 200 durch.
- ▷ Bewahren Sie diese Anleitung so auf, dass sie für alle Benutzer zugänglich ist.

### 1.1 Einzuhaltende Richtlinien

Das Weller Lötbad WXSB 200 entspricht der EG-Konformitätserklärung gemäß den grundlegenden Sicherheitsanforderungen der Richtlinien 2004/108/EG, 2006/95/EG und 2011/65/EU (RoHS).

### 1.2 Geltende Unterlagen

- Betriebsanleitung für Ihre Versorgungseinheit
- Betriebsanleitungen für WXSB 200

## 2 Zu Ihrer Sicherheit

- Das Lötbad WXSB 200 wurde nach dem neuesten Stand der Technik und anerkannten Sicherheitsregeln und -bestimmungen entsprechend hergestellt. Bei Nichtbeachtung der beiliegenden Sicherheitsinformationen und aufgeführten Warnhinweise besteht jedoch die Gefahr von Personen- und Sachschäden.
- Geben Sie das WXSB 200 Lötbad nur zusammen mit dieser Betriebsanleitung weiter.
- Der Hersteller ist nicht haftbar für Schäden, die aus einer unsachgemäßen Verwendung des Werkzeugs oder unerlaubten Veränderungen am Gerät entstehen.

## 2.1 Beachten Sie bitte Folgendes:

- Allgemeine Hinweise**
- Das Lötbad darf nur in technisch einwandfreiem Zustand in Betrieb genommen werden.
  - Keine entflammaren Gegenstände in der Nähe des Lötbad ablegen.
  - Führen Sie keine Arbeiten an unter Spannung stehenden Teilen aus.
  - Das Lötbad befindet sich nach dem Ausschalten noch einige Zeit im heißen Zustand.
  - Vermeiden Sie unbeaufsichtigten Betrieb. Das heiße Lötbad nie unbeaufsichtigt lassen.
  - Verbrennungsgefahr durch flüssiges Lötinn und Zinnspritzer. Tragen Sie entsprechende Schutzbekleidung, um sich vor Verbrennungen zu schützen.
  - Schützen Sie Ihre Augen. Tragen Sie eine Schutzbrille.
  - Bei der Verwendung von bleihaltigem Lot sind ab 500°C Blei emissionen messbar.
  - Lesen und beachten Sie die Betriebsanleitung der jeweiligen verwendeten Weller WX, WXA, WXD Versorgungseinheit

## 2.2 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Verwenden Sie das WXS<sub>B</sub> 200 Lötbad ausschließlich für den in der Betriebsanleitung angegebenen Zweck unter den hier beschriebenen Bedingungen. Der bestimmungsgemäße Gebrauch des Lötbad WXS<sub>B</sub> 200 beinhaltet auch, dass

- Sie diese Anleitung beachten,
- Sie alle weiteren Begleitunterlagen beachten,
- Sie die nationalen Unfallverhütungsvorschriften am Einsatzort beachten.

Für eigenmächtig vorgenommene Veränderungen am Gerät wird vom Hersteller keine Haftung übernommen.

## 3 Lieferumfang

- T0052704399 WXS<sub>B</sub> 200 Lötbad
- Betriebsanleitung

## 4 Gerätebeschreibung

### 4.1 Lötbad WXS<sub>B</sub> 200

Das Lötbad WXS<sub>B</sub> 200 ist für den Einsatz in der industriellen Fertigungstechnik entwickelt worden. Das Lötbad ist zum Anschluss an alle WX Versorgungseinheiten mit 200 W Anschluss technik geeignet. Die Lötbadtemperatur kann über die angeschlossene Versorgungseinheit stufenlos von 100°C - 500°C geregelt werden. Die Spannungsversorgung (24 V Schutzkleinspannung) wird über ein temperaturbeständiges Silikonkabel geführt.

## 4.2 Technische Daten

---

Temperaturbereich:	100°C - 500°C (212°F - 932°F)
Anschlusskabel:	Silikonkautschuk, hitzebeständig
Heizleistung:	200 W
Spannung (Heizung):	24 V
Aufheizzeit:	ca. 11 min (100°C auf 350°C) (212°F auf 662°F)
Anschluss:	12 poliger Stecker verpolungssicher mit Verriegelung
Abmessung:	L x B x H (mm) 150 x 120 x 65
Lötbad	L x B x H (mm) 58 x 30 x 19

---

## 5 Inbetriebnahme des Gerätes

### WARNUNG! Verbrennungsgefahr



Das Lötbad wird beim Löt-/Entlötvorgang sehr heiß.  
Bei Berührung des Lötbades besteht Verbrennungsgefahr.  
▷ Berühren Sie nicht das heiße Lötbad und halten Sie entzündbare Objekte fern.

- 
1. Sicherstellen, dass sich keine entflammaren oder temperaturempfindlichen Gegenstände in der Nähe des Lötbades befinden.
  2. Den Anschlussstecker an der Versorgungseinheit anschließen und durch Drehen im Uhrzeigersinn verriegeln.
  3. Die Versorgungseinheit einschalten.
  4. Die gewünschte Temperatur an der Versorgungseinheit einstellen (100°C - 500°C). Nach Ablauf der benötigten Aufheizzeit kann mit den Lötarbeiten begonnen werden.

## 6 Potentialausgleich

Das Lötbad ist über eine Potentialausgleichsleitung mit der Versorgungseinheit verbunden. Es sind verschiedene Potentialausgleichsmöglichkeiten realisierbar. Die Durchführung eines Potentialausgleichs ist in der Betriebsanleitung der verwendeten Versorgungseinheit beschrieben.



## 7 Entsorgung

Entsorgen Sie ausgetauschte Geräteteile, oder alte Geräte gemäß den Vorschriften Ihres Landes.

## 8 Garantie

Die Mängelansprüche des Käufers verjähren nach einem Jahr ab Ablieferung an ihn. Dies gilt nicht für Rückgriffsansprüche des Käufers nach §§ 478, 479 BGB. Aus einer von uns abgegebenen Garantie haften wir nur bei Ansprüchen, wenn die Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie von uns schriftlich und unter Verwendung des Begriffs „Garantie“ abgegeben worden ist.

**Technische Änderungen vorbehalten!**

**Die aktualisierten Betriebsanleitungen finden Sie unter [www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com).**

**GERMANY****Weller Tools GmbH**

Carl-Benz-Str. 2  
74354 Besigheim  
Phone: +49 (0) 7143 580-0  
Fax: +49 (0) 7143 580-108

**GREAT BRITAIN****Apex Tool Group  
(UK Operations) Ltd**

4<sup>th</sup> Floor Pennine House  
Washington, Tyne & Wear  
NE37 1LY  
Phone: +44 (0) 191 419 7700  
Fax: +44 (0) 191 417 9421

**FRANCE****Apex Tool Group S.N.C.**

25 Av. Maurice Chevalier BP 46  
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex  
Phone: +33 (0) 1.64.43.22.00  
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

**ITALY****Apex Tool S.r.l.**

Viale Europa 80  
20090 Cusago (MI)  
Phone: +39 (02) 90 33 101  
Fax: +39 (02) 90 39 4231

**SWITZERLAND****Apex Tool Sàrl**

Rue de la Roselière 12  
1400 Yverdon-les-Bains  
Phone: +41 (0) 24 426 12 06  
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

**AUSTRALIA****Apex Tools - Australia**

P.O. Box 366  
519 Nurigong Street  
Albury, N. S. W. 2640  
Phone: +61 (2) 6058-0300  
Fax: +61 (2) 6021-7403

**CANADA****Apex Tools - Canada**

5925 McLaughlin Rd.  
Mississauga  
L5R 1B8, Ontario  
Phone: +1 (905) 501-4785  
Fax: +1 (905) 387-2640

**CHINA****Apex Tool Group**

A-8 Building, No. 38 Dongsheng Road  
Heqing Industrial Park, Pudong, PRC  
201201 Shanghai  
Phone: +86 (21) 60 88 02 88  
Fax: +86 (21) 60 88 02 89

**USA****Apex Tool Group, LLC**

14600 York Rd. Suite A  
Sparks, MD 21152  
Phone: +1 (800) 688-8949  
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 236 01 / 08.2013  
T005 57 236 00 / 02.2011

[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com)

**Weller®**