



STANNOL®

Wenn's ums Löten geht
When it's about soldering
Quand il s'agit du soudage

Technisches Datenblatt

STANNOL® Lötdrähte der KS-Serie

Flussmittelgefüllte No-Clean Lötdrähte mit klaren Rückständen

Die Elektroniklötdrähte der **STANNOL® KS-Serie** sind Produkte, die für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen entwickelt wurden. Sie erfüllen somit Ansprüche, die bei der industriellen Fertigung, dem maschinellen Löten sowie beim Reparatur- und Nachlöten an einen Lötdraht gestellt werden.

Beschreibung

STANNOL® KS115 enthält ein halogenaktiviertes und kolophoniumfreies Flussmittel mit synthetischen Harzen.

Der **STANNOL® KS100** basiert auf den gleichen Harzen, ist jedoch **halogenfrei** aktiviert.

Alle Flussmitteltypen kombinieren in hervorragender Weise hohe Aktivität und thermische Belastbarkeit mit hellen, harzigen, festen und elektrisch sicheren Rückständen.

Die **STANNOL® Drahtflussmittel KS115** entspricht DIN EN 29454-1 Typ 1.2.2.B. Durch die hohe Aktivierung (1,5%) wird das Drahtflussmittel in die Klasse REM1 nach IEC 61190-1-3 eingestuft.

Der **STANNOL® KS100** entspricht DIN EN 29454-1 Typ 1.2.3.B., nach IEC 61190-1-3 REL0.

Die verwendeten synthetischen Harze bieten im Gegensatz zu Naturkolophonium im Flussmittel folgende Vorteile:

- | | | |
|------------------------------|--|--|
| ➤ Aktives Flussmittel | • schnelle Benetzung von Lötflächen | • kürzere Taktzeiten |
| ➤ Helle Rückstände | • geringer thermischer Abbau des Harzes bei hohen Temperaturen | • optisch guter Eindruck |
| ➤ Feste Rückstände | • hoher Erweichungspunkt | • chemisch-physikalische Sicherheit |
| ➤ Weniger Dämpfe | • geringe Zersetzung und Verdampfung bei hohen Temperaturen | • verminderte Arbeitsplatzbelastung und Kontamination der Umgebung der Lötstelle |
| ➤ Weniger Spritzer | • höhere Viskosität des Flussmittels bei Löttemperatur | • geringere Verschmutzung |

Anwendung

STANNOL® Lötdrähte KS115 und KS100 können für Hand- und Maschinenlötung im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik eingesetzt werden. Die Flussmittelrückstände können auf den Lötstellen verbleiben.

Muss aus optischen oder technischen Gründen gereinigt werden, kann dies wirkungsvoll mit dem Reinigungsmedium **STANNOL® Flux-Ex 500** durchgeführt werden.



STANNOL®

Wenn's ums Löten geht
When it's about soldering
Quand il s'agit du soudage

Physikalische Eigenschaften und Daten

Allg. Eigenschaften		KS100	KS115
Flussmittelart:	EN 29454-1	1.2.3 (F-SW33)	1.2.2 (F-SW28)
	IEC 61190-1-3	REL0	REM1
Flussmittelgehalt:	EN 12224	3,0 Gew. % ± 0,3	
Halogengehalt:	EN 29455-6	0,0%	1,5%
Korrodiierende Wirkung:	EN 29455-15	keine	
Oberflächen- isolationswiderstand:	85 °C / 85 %r.F., IPC TM 650 2.6.3.3	>10 ⁸ Ω	
Standardlegierungen nach ISO 9453:2006 zusätzlich dotiert mit Mikrolegierungszusätzen <0,05%	bleifrei (FLOWTIN® Serie):		
	FLOWTIN® TC (Sn99Cu1)	lizenzfrei	
	FLOWTIN® TSC (Sn95Ag4Cu1)	lizenzfrei	
	FLOWTIN® TSC305 (Sn96Ag3Cu1)	lizenzfrei	
Lieferbare Durchmesser:	ab 0,3 mm		
Lieferbare Spulengrößen:	250 g, 500 g, 1 kg		

Weitere Legierungen, Flussmittelgehalte und Spulengrößen auf Anfrage.

Gesundheit und Sicherheit

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht - auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter - und befreit unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.