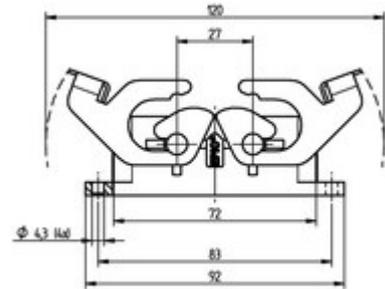
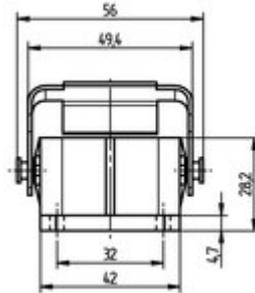


Gehäuse H-B ULTRA: Für mehr Funktionssicherheit

### Produktbeschreibung

Optimale, niederohmige 360° Abschirmung; Universell einsetzbar durch hohe Korrosionsbeständigkeit und hohen Schutz gegenüber Umwelteinflüssen.; Platzersparnis durch kompakte Abmessungen; Schneller als jedes andere vergleichbare System; Erhöht mechanisch belastbar



### Anwendungsgebiete

- In EMV kritischen Umgebungen
- Für festen und flexiblen Einsatz im Maschinen- und Windkraftanlagenbau
- Baumaschinen
- Elektromotorenbau

### Nutzen

- Optimale, niederohmige 360° Abschirmung
- Universell einsetzbar durch hohe Korrosionsbeständigkeit und hohen Schutz gegenüber Umwelteinflüssen.
- Platzersparnis durch kompakte Abmessungen
- Schneller als jedes andere vergleichbare System
- Erhöht mechanisch belastbar

### Produkteigenschaften

- Salzsprühnebeltest nach IEC 68-2-52 Schärfegrad 2
- Bei Tüllen- und Sockelgehäuse ist die SKINTOP® Verschraubung bereits integriert
- Gehäuse mit Zusatz BRUSH werden mit der BRUSH-Schirmkontaktierung für Leitungen ausgeliefert
- steckbar mit Standard-Gehäusen
- Korrosionsbeständig nach DIN EN 6988



**Technische Daten**

**Material**

Gehäuse: Zinkdruckguß vernickelt Bügel und  
Bolzen: Edelstahl Dichtung: NBR  
Kabelverschraubung Körper: Messing vernickelt  
Einsatz: PA Dichtring: Spezial Elastomer

**Temperaturbereich**

-40°C bis +100°C

**Schutzart**

IP 65

**Artikelliste**

Artikel- nummer	Artikel
H-B Gehäuse: Anbaugehäuse (Querbügel)	
70250213	ULTRA H-B 10 AG QB