



## Insertion Fitting für Durchfluss- oder Analyse-messungen

- Universelles Fitting für Insertion-Messgeräte für neutrale, aggressive oder verschmutzte Flüssigkeiten
- Breites Sortiment von Prozessanschlüssen: DN06 bis DN400 aus PVC, PP, PVDF, PE, Edelstahl, Messing
- Transmitter lieferbar für:
  - Anzeige, Überwachung, Signalübermittlung
  - 2-Punkt-Regelung, Dosiersteuerung

Im Datenblatt beschriebene Produktvarianten können eventuell von der Produktdarstellung und -beschreibung abweichen.

### Kombinierbar mit

	<b>Typ 8020</b> Insertion Durchflussmessgerät mit Flügelrad für kontinuierliche Messung	▶
	<b>Typ 8025</b> Insertion Durchflussmessgerät oder Dosiergerät mit Flügelrad und Durchflusstransmitter oder getrenntes Dosiergerät	▶
	<b>Typ 8026</b> Insertion Durchflussmessgerät mit Flügelrad, ELEMENT design	▶
	<b>Typ 8041</b> Insertion magnetisch induktives Durchflussmessgerät	▶
	<b>Typ 8045</b> Insertion magnetisch induktives Durchflussmessgerät	▶
	<b>Typ 8228</b> Induktives Leitfähigkeitsmessgerät	▶
	<b>Typ 8200 / 8203</b> Armaturen für Analyse-Sonden mit Sonde	▶

### Typ-Beschreibung

Das Fitting kann für den Anschluss von beliebigen Insertion-Geräten für eine Messung im Rohr benutzt werden, z. B. für Durchfluss-, pH-, Redoxpotential (ORP)- und Leitfähigkeitsmessungen.

Das Fitting ist für Flügelrad- und magnetisch-induktive Durchflussmessgeräte sowie Analysemessgeräte mit G 2"- oder Clamp-Anschluss verfügbar.

## Inhaltsverzeichnis

<b>1. Allgemeine technische Daten</b>	<b>4</b>
<hr/>	
<b>2. Zulassungen</b>	<b>5</b>
2.1. FDA-Zertifikat .....	5
2.2. Druckgeräterichtlinie .....	5
Gerät für Nutzung in einer Rohrleitung .....	5
<hr/>	
<b>3. Materialien</b>	<b>5</b>
3.1. Beständigkeitstabelle – Bürkert resistApp .....	5
<hr/>	
<b>4. Abmessungen</b>	<b>6</b>
4.1. Metall-T-Fitting für Messgerät mit G 2"-Anschluss .....	6
Innengewinde-Prozessanschluss .....	6
Außengewinde-Prozessanschluss .....	6
Schweißstutzen-Prozessanschluss .....	7
Clamp-Prozessanschluss .....	8
Flansch-Prozessanschluss .....	8
4.2. Kunststoff-T-Fitting für Messgerät mit G 2"-Anschluss .....	9
True-Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen .....	9
Außengewinde-Prozessanschluss .....	9
Klebe-/Schweißstutzen-Prozessanschluss .....	10
4.3. Stutzenanschluss für Messgerät mit G 2"-Anschluss .....	10
Schweißstutzen-Prozessanschluss mit Radius .....	10
Schweißstutzen-Prozessanschluss .....	11
Einschraubstutzen-Prozessanschluss .....	12
4.4. Anschlussschelle für Durchflussmessgerät mit G 2"-Anschluss .....	12
4.5. Messkammer für Analysemessgerät mit G 2"-Anschluss .....	12
4.6. T-Fitting für Durchflussmessgerät mit Clamp-Anschluss .....	13
Schweißstutzen-Prozessanschluss .....	13
4.7. Stutzenanschluss für Durchflussmessgerät mit Clamp-Anschluss .....	13
Schweißstutzen-Prozessanschluss .....	13
<hr/>	
<b>5. Leistungsbeschreibungen</b>	<b>14</b>
5.1. Druck-Temperatur-Diagramm .....	14
<hr/>	
<b>6. Produktinstallation</b>	<b>14</b>
6.1. Installationshinweise .....	14
Durchflussmessungen .....	14
Analysemessungen .....	15
6.2. Auswahl der Nennweite .....	15
<hr/>	
<b>7. Vernetzung und Kombination mit anderen Bürkert-Produkten</b>	<b>17</b>
7.1. Fitting für Messgerät mit G 2"-Anschluss .....	17
7.2. Fitting für Durchflussmessgerät mit Clamp-Messgeräteanschluss .....	18
7.3. Kombination mit Fittings Typ S020 für Durchfluss-, pH-, ORP- oder Leitfähigkeitsmessungen .....	19
<hr/>	
<b>8. Bestellinformationen</b>	<b>19</b>
8.1. Bürkert eShop - Bequem bestellt und schnell geliefert .....	19
8.2. Bürkert Produktfilter .....	19
8.3. Bestelltabelle .....	20
Metall-T-Fitting DN06...DN65 für Messgerät mit G 2"-Anschluss .....	20

DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021

- Kunststoff-T-Fitting DN06...DN65 für Messgerät mit G 2"-Anschluss .....21
- Stutzenanschluss DN50...DN400 für Messgerät mit G 2"-Anschluss.....21
- Anschlusschelle für Durchflussmessgerät mit G 2"-Anschluss .....22
- Messkammer für Analysemessgerät mit G 2"-Anschluss.....22
- T-Fitting DN32...DN100 für Durchflussmessgerät Typ 8041/8045 mit Clamp-Messgeräteanschluss .....22
- Schweißstutzen-Prozessanschluss für Durchflussmessgerät Typ 8041/8045 mit Clamp-Messgeräteanschluss.....22
- 8.4. Bestelltabelle Zubehör .....23
  - Zubehör alle Ausführungen.....23
  - Zubehör Fitting für Messgerät mit G 2"-Anschluss .....23
  - Zubehör Fitting für Durchflussmessgerät Typ 8041/8045 mit Clamp-Messgeräteanschluss.....23

DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 30.08.2021

## 1. Allgemeine technische Daten

Produkteigenschaften	
<b>Werkstoff</b>	
Bitte stellen Sie sicher, dass die Materialien des Geräts mit dem Fluid kompatibel sind, welches Sie benutzen. Detaillierte Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „ <a href="#">3.1. Beständigkeitstabelle – Bürkert resistApp</a> “ auf Seite 5.	
<b>Medienberührte Teile</b>	
Für G 2"-Messgeräteanschluss	Gehäuse & Zwischenstutzen jeweils aus Messing (CuZn <sub>39</sub> Pb <sub>2</sub> ) & Edelstahl (316L - 1.4404) oder ganz aus Edelstahl (316L - 1.4404), PVC, PP, PVDF oder PE (entsprechend der S020-Ausführung); Dichtung aus FKM oder EPDM (entsprechend der S020-Ausführung)
Für Clamp-Messgeräteanschluss	Edelstahl 316L
Abmessungen	Detaillierte Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „ <a href="#">4. Abmessungen</a> “ auf Seite 6.
Kompatibilität	Mit Durchflussmessgerät Typ 8020, 8025, 8026, 8041, 8045 oder Analysemessgerät Typ 8200/8203, 8220 oder 8228
<b>Rohrdurchmesser</b>	
Für G 2"-Messgeräteanschluss	DN06...DN400. Die Kombination von Fitting und Messgerät ist unter Umständen auf Nennweiten beschränkt. Detaillierte Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „ <a href="#">7.3. Kombination mit Fittings Typ S020 für Durchfluss-, pH-, ORP- oder Leitfähigkeitsmessungen</a> “ auf Seite 19.
Für Clamp-Messgeräteanschluss	DN32...DN100
<b>Oberflächengüte</b>	
Für Clamp-Messgeräteanschluss	Ra < 0,8 µm (außer auf Schweißnähten)
<b>Mediendaten</b>	
Flüssigkeitstemperatur <sup>1.)</sup>	Für Fitting aus: <ul style="list-style-type: none"> <li>• PVC: 0... +50 °C</li> <li>• PP: 0... +80 °C</li> <li>• PVDF: -15... +100 °C</li> <li>• PE: +5... +70 °C</li> <li>• Edelstahl, Messing: -15... +160 °C</li> </ul>
Flüssigkeitsdruck (max.) <sup>1.)</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PN10 für Kunststoff-Fitting</li> <li>• PN16 für Metall-Fitting</li> </ul> Detaillierte Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „ <a href="#">5.1. Druck-Temperatur-Diagramm</a> “ auf Seite 14.
<b>Prozess-/Leistungsanschluss &amp; Kommunikation</b>	
Messgeräteanschluss	G 2"- oder Clamp-Anschluss
Prozessanschlüsse	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metall-Fitting: Innen- oder Außengewinde-, Schweißstutzen, Clamp- oder Flanschanschluss</li> <li>• Kunststoff-Fitting: True-Union-Anschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen, Stutzen- oder Außengewindeanschluss, Anschlusschelle</li> </ul>
<b>Zulassungen und Zertifikate</b>	
<b>Richtlinie</b>	
CE-Richtlinie	Die angewandten Normen, mit denen die Konformität mit den EU-Richtlinien nachgewiesen wird, sind in der EU-Baumusterprüfbescheinigung und/oder der EU-Konformitätserklärung nachzulesen (wenn anwendbar).
Druckgeräterichtlinie	Gemäß Artikel 4, §1 der 2014/68/EU-Richtlinie. Näheres zur Druckgeräterichtlinie finden Sie im Kapitel „ <a href="#">2.2. Druckgeräterichtlinie</a> “ auf Seite 5.
Zertifikate	Zertifikate müssen separat bestellt werden. Detaillierte Informationen entnehmen Sie dem Kapitel „ <a href="#">Zubehör alle Ausführungen</a> “ auf Seite 23. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (gemäß EN-ISO 10204)</li> <li>• Werkszeugnis 2.2 (gemäß EN-ISO 10204)</li> <li>• Konformitätszertifizierung für Oberflächengüte (DIN4762-DIN4768-ISO/4287/1)</li> <li>• 3-Punkt Durchflusskalibrierzertifikat</li> <li>• FDA-Konformitätserklärung (nur Edelstahl-Fitting mit EPDM-Dichtung)</li> </ul>
<b>Umgebung und Installation</b>	
Umgebungstemperatur	Betrieb und Lagerung: Die Temperaturgrenzen hängen auch von den Temperaturgrenzen des eingesteckten Geräts ab. Siehe entsprechendes Datenblatt oder Anleitung für weitere Informationen.

1.) Die Temperatur- und Druckgrenzen hängen auch von den Temperatur- bzw. Druckgrenzen des eingesteckten Geräts ab. Siehe entsprechendes Datenblatt oder Anleitung für weitere Informationen. Wenn die für das Fitting und das eingesteckte Gerät angegebenen Temperatur- bzw. Druckbereiche unterschiedlich sind, den restriktiveren Bereich beachten.

## 2. Zulassungen

### 2.1. FDA-Zertifikat

Zertifikate	Beschreibung
	<b>FDA</b> Die Ausführungen mit Edelstahl-Gehäuse und EPDM-Dichtung entsprechen in ihrer Zusammensetzung dem Code of Federal Regulations, veröffentlicht durch die FDA (Food and Drug Administration, USA).

### 2.2. Druckgeräterichtlinie

Das Gerät ist unter folgenden Bedingungen mit dem Artikel 4, Absatz 1 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU konform:

#### Gerät für Nutzung in einer Rohrleitung

##### Hinweis:

- Die Angaben in der Tabelle sind unabhängig von der chemischen Verträglichkeit des Materials und der Flüssigkeit.
- PS = maximal zulässiger Druck, DN = Nennweite der Rohrleitung

Art des Fluids	Bedingungen
Fluid der Gruppe 1, Artikel 4, Absatz 1.c.i	DN ≤ 25
Fluid der Gruppe 2, Artikel 4, Absatz 1.c.i	DN ≤ 32 oder PS*DN ≤ 1000
Fluid der Gruppe 1, Artikel 4, Absatz 1.c.ii	DN ≤ 25 oder PS*DN ≤ 2000
Fluid der Gruppe 2, Artikel 4, Absatz 1.c.ii	DN ≤ 200 oder PS ≤ 10 oder PS*DN ≤ 5000

## 3. Materialien

### 3.1. Beständigkeitstabelle – Bürkert resistApp

**Bürkert resistApp – Beständigkeitstabelle**

Sie möchten die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Materialien in Ihrem individuellen Anwendungsfall sicherstellen? Verifizieren Sie Ihre Kombination aus Medien und Werkstoffen auf unserer Website oder in unserer resistApp.

Jetzt chemische Beständigkeit prüfen

## 4. Abmessungen

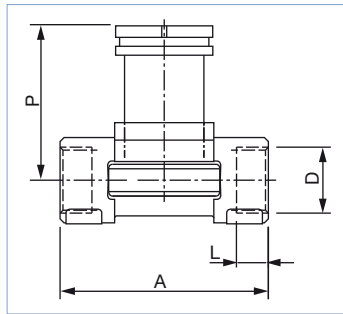
### 4.1. Metall-T-Fitting für Messgerät mit G 2"-Anschluss

#### Innengewinde-Prozessanschluss

**Hinweis:**

- Angaben in mm (außer wenn ausdrücklich angegeben)
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor
- Geeignet ab DN32 für den Einsatz mit Analysemessgeräten

Gemäß G, NPT oder Rc aus Edelstahl (316L - 1.4404) und/oder Messing (CuZn<sub>39</sub>Pb<sub>2</sub>)



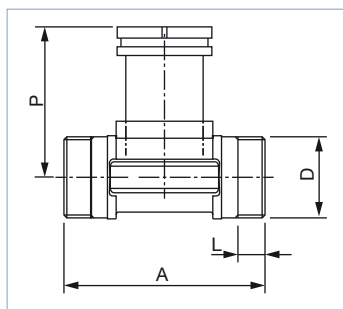
DN	P	A	D		L
			[Zoll]		
15	80,3	84,0	G ½		16,0
			NPT ½		17,0
			Rc ½		15,0
20	77,8	94,0	G ¾		17,0
			NPT ¾		18,3
			Rc ¾		16,3
25	78,0	104,0	G 1		23,5
			NPT 1		18,0
			Rc 1		18,0
32	81,6	119,0	G 1 ¼		23,5
			NPT 1 ¼		21,0
			Rc 1 ¼		21,0
40	85,4	129,0	G 1 ½		23,5
			NPT 1 ½		20,0
			Rc 1 ½		19,0
50	91,5	148,5	G 2		27,5
			NPT 2		24,0
			Rc 2		24,0

#### Außengewinde-Prozessanschluss

**Hinweis:**

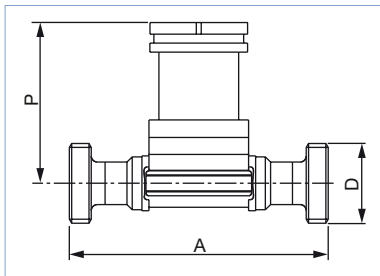
- Angaben in mm (außer wenn ausdrücklich angegeben)
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor
- Geeignet ab DN32 für den Einsatz mit Analysemessgeräten

Gemäß G aus Edelstahl (316L - 1.4404) und/oder Messing (CuZn<sub>39</sub>Pb<sub>2</sub>) oder PVC (nur DN06 und DN08)



DN	P	A	D		L
			[Zoll]	[mm]	
06	75,3	90,0	G ½	–	14,0
08	75,3	90,0	G ½	–	14,0
15	80,3	84,0	G ¾	–	11,5
20	77,8	94,0	G 1	–	13,5
25	78,0	104,0	G 1 ¼	–	14,0
32	81,6	119,0	G 1 ½	–	18,0
40	85,4	129,0	–	M55 x 2	19,0
50	91,5	148,5	–	M64 x 2	20,0

Gemäß SMS 1145 aus Edelstahl (316L - 1.4404)



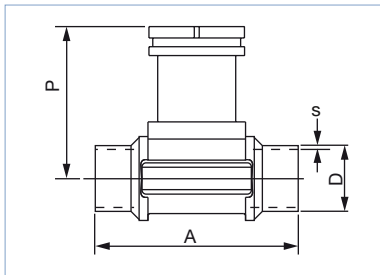
DN	P	A	D
25	77,8	130	Rd 40 x 1/6"
40	81,6	164	Rd 60 x 1/6"
50	85,4	173	Rd 70 x 1/6"

**Schweißstutzen-Prozessanschluss**

**Hinweis:**

- Angaben in mm
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor
- Geeignet ab DN32 für den Einsatz mit Analysemessgeräten

Gemäß EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B, SMS 3008, BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C aus Edelstahl (316L - 1.4404)



DN	P	A	Norm	D	s
15	80,3	84,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	21,30	1,60
	-	-	SMS 3008	-	-
	-	-	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	-	-
20	77,8	94,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	26,9	1,60
	-	-	SMS 3008	-	-
25	83,3	84,0	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	19,05	1,65
	78,0	104,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	33,70	2,00
	77,8	94,0	SMS 3008	25,00	1,20
32	77,8	94,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	25,40	1,65
	81,6	119,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	42,40	2,00
	-	-	SMS 3008	-	-
40	78,0	104,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	32,00	1,65
	85,4	129,0	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	48,30	2,00
	81,6	119,0	SMS 3008	38,00	1,20
50	81,6	119,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	38,10	1,65
	91,5	148,5	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	60,30	2,60
	85,4	128,0	SMS 3008	51,00	1,20
65	85,4	128,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	50,80	1,65
	-	-	EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B	-	-
	91,5	147,0	SMS 3008	63,50	1,60
	91,5	147,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	63,50	1,65

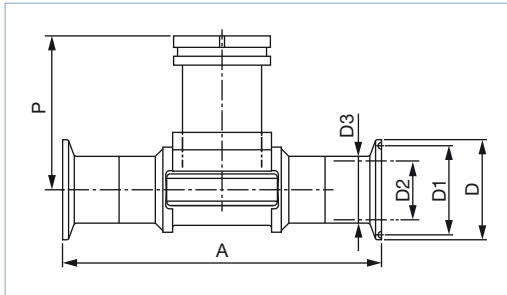
DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021

**Clamp-Prozessanschluss**

**Hinweis:**

- Angaben in mm
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor
- Geeignet ab DN32 für den Einsatz mit Analysemessgeräten

Gemäß DIN 32676 Reihe B, SMS 3017<sup>1.)</sup> oder BS 4825-3/ASME BPE<sup>1.)</sup> aus Edelstahl (316L - 1.4404)



DN	P	A	Norm	D	D1	D2	D3
15	80,3	130	DIN 32676 Reihe B <sup>2.)</sup>	34,0	27,5	18,10	21,30
	-	-	SMS 3017	-	-	-	-
	-	-	ASME BPE	-	-	-	-
20	77,8	150	DIN 32676 Reihe B	50,5	43,5	23,70	26,90
	-	-	SMS 3017	-	-	-	-
	80,3	119	ASME BPE	25,0	19,6	15,75	19,05
25	78,0	160	DIN 32676 Reihe B	50,5	43,5	29,70	33,70
	77,8	129	SMS 3017	50,5	43,5	22,60	25,00
	77,8	129	BS 4825-3/ASME BPE	50,5	43,5	22,10	25,40
32	81,6	180	DIN 32676 Reihe B	50,5	43,5	38,40	42,40
	-	-	SMS 3017	-	-	-	-
	-	-	BS 4825-3/ASME BPE	-	-	-	-
40	85,4	200	DIN 32676 Reihe B	64,0	56,5	44,30	48,30
	81,6	161	SMS 3017	50,5	43,5	35,60	38,00
	81,6	161	BS 4825-3/ASME BPE	50,5	43,5	34,80	38,10
50	91,5	230	DIN 32676 Reihe B	77,5	70,5	55,10	60,30
	85,4	192	SMS 3017	64,0	56,5	48,60	51,00
	85,4	192	BS 4825-3/ASME BPE	64,0	56,5	47,50	50,80
65	-	-	DIN 32676 Reihe B	-	-	-	-
	91,5	216	SMS 3017	77,5	70,5	60,30	63,50
	91,5	216	BS 4825-3/ASME BPE	77,5	70,5	60,20	63,50

1.) Verfügbar mit interner Oberflächengüte Ra < 0,8 µm

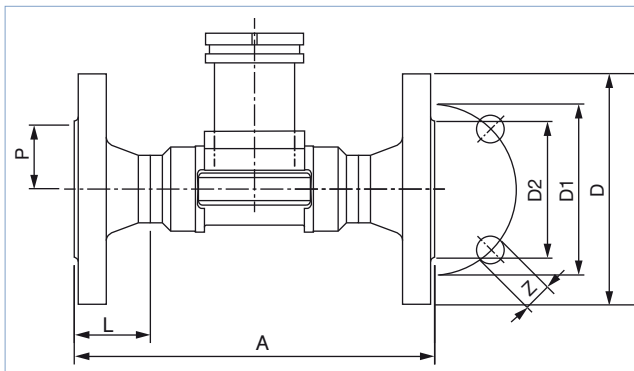
2.) Ähnlich DIN 32676 Reihe B aber mit Clamp 34,0

**Flansch-Prozessanschluss**

**Hinweis:**

- Angaben in mm
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor
- Geeignet ab DN32 für den Einsatz mit Analysemessgeräten

Gemäß EN1092-1/B1/PN16 oder ANSI B16-5 aus Edelstahl (316L - 1.4404)



DN	P	A	Norm	L	Z	D	D1	D2
15	80,3	130	EN	23,5	4 x 14,0	95,0	65,0	45,0
		130	ANSI					
20	77,8	150	EN	28,5	4 x 14,0	105,0	75,0	58,0
		150	ANSI					
25	78,0	160	EN	28,5	4 x 14,0	115,0	85,0	68,0
		160	ANSI					
32	81,6	180	EN	31,0	4 x 18,0	140,0	100,0	78,0
		180	ANSI					
40	85,4	200	EN	36,0	4 x 18,0	150,0	110,0	88,0
		200	ANSI					
50	91,5	230	EN	41,0	4 x 18,0	165,0	125,0	102,0
		230	ANSI					

DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released) | freigegeben | valide | printed: 30.08.2021



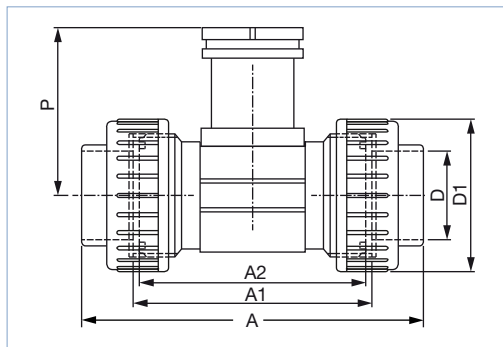
### 4.2. Kunststoff-T-Fitting für Messgerät mit G 2"-Anschluss

True-Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen

**Hinweis:**

- Angaben in mm
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor
- Geeignet für den Einsatz mit Analysemessgeräten. Bitte beachten Sie, dass sich die für die Analysemessung zu verwendenden Fittings DN15...DN25 von denen für die Durchflussmessung unterscheiden.

Gemäß DIN 8063, ASTM D 1785/76 oder JIS K aus PVC, DIN 16962 aus PP oder ISO 10931 aus PVDF



DN	P	A	Norm	A1	A2	D	D1
15	80,4	128,0	DIN/ISO	96	90	20,00	43
		130,0	ASTM			21,30	
		129,0	JIS			18,40	
15 <sup>1.)</sup>	81,4	148,0	DIN/ISO	116	110	20,00	74
20	77,8	144,0	DIN/ISO	106	100	25,00	53
		145,6	ASTM			26,70	
		145,0	JIS			26,45	
20 <sup>1.)</sup>	81,4	154,0	DIN/ISO	116	110	25,00	74
25	78,0	160,0	DIN/ISO	116	110	32,00	60
		161,4	ASTM			33,40	
		161,0	JIS			32,55	
25 <sup>1.)</sup>	81,4	160,0	DIN/ISO	116	110	32,00	74
32	81,4	168,0	DIN/ISO	116	110	40,00	74
		170,0	ASTM			42,20	
		169,0	JIS			38,60	
40	85,2	188,0	DIN/ISO	127	120	50,00	83
		190,2	ASTM			48,30	
		190,0	JIS			48,70	
50	91,5	212,0	DIN/ISO	136	130	63,00	103
		213,6	ASTM			60,30	
		213,0	JIS			60,80	

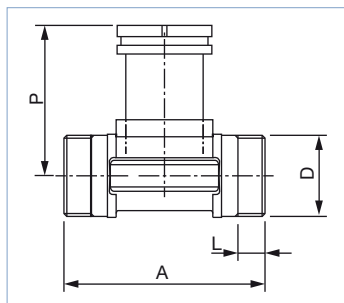
1.) Fitting für Analysemessgerät

### Außengewinde-Prozessanschluss

**Hinweis:**

- Angaben in mm (außer wenn ausdrücklich angegeben)
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor
- Nicht geeignet für den Einsatz mit Analysemessgeräten

Gemäß G aus PVC (nur DN06 und DN08)



DN	P	A	D		L
			[Zoll]	[mm]	
06	75,3	90,0	G ½	–	14,0
08	75,3	90,0	G ½	–	14,0

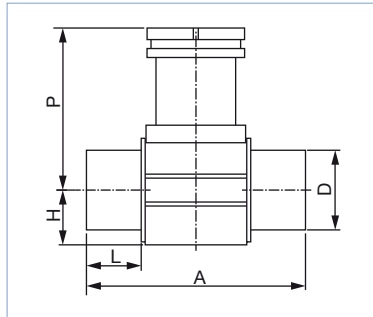
DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021

**Klebe-/Schweißstutzen-Prozessanschluss**

**Hinweis:**

- Angaben in mm
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor
- Geeignet ab DN32 für den Einsatz mit Analysemessgeräten

Gemäß DIN 8063 aus PVC, DIN 16962 aus PP oder ISO 10931 aus PVDF



DN	P	A	Norm	L	D	H
15	80,4	90	DIN 8063	16,5	20	17,5
		85	DIN 16962	14,0		
		85	DIN 10931	14,0		
20	77,8	100	DIN 8063	20,0	25	17,5
		92	DIN 16962	16,0		
		92	DIN 10931	16,0		
25	78,0	110	DIN 8063	23,0	32	21,5
		95	DIN 16962	18,0		
		95	DIN 10931	18,0		
32	81,4	110	DIN 8063	27,5	40	27,5
		100	DIN 16962	20,0		
		100	DIN 10931	20,0		
40	85,2	120	DIN 8063	30,0	50	31,5
		106	DIN 16962	23,0		
		106	DIN 10931	23,0		
50	91,5	130	DIN 8063	37,0	63	39,5
		110	DIN 16962	27,0		
		110	DIN 10931	27,0		

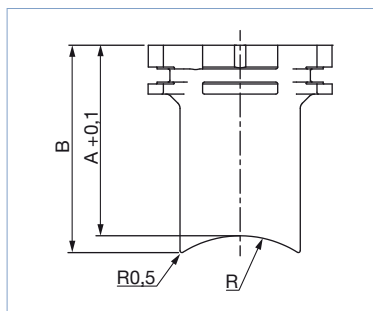
**4.3. Stutzenanschluss für Messgerät mit G 2"-Anschluss**

**Schweißstutzen-Prozessanschluss mit Radius**

**Hinweis:**

- Angaben in mm
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor für DN50...DN200 und mit langem Sensor für DN250...DN350
- Nur geeignet für DN50...DN200 für den Einsatz mit Analysemessgeräten

Aus Edelstahl (316L - 1.4404)



DN	A	B	R
50	56,6	61,6	30,2
65	54,5	58,6	36,7
80	53,1	56,4	44,5
100	50,7	53,2	57,2
125	48,2	50,3	70,7
150	45,7	47,4	84,2
200	41,0	42,3	109,6
250	73,6	74,7	136,6
300	67,8	68,7	162,0
350	63,9	64,7	177,8

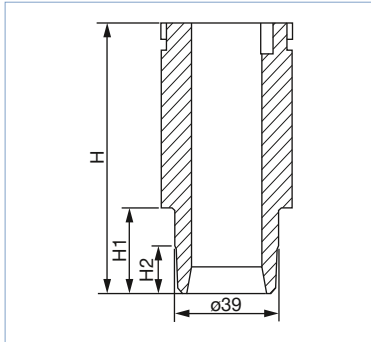
DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021

**Schweißstutzen-Prozessanschluss**

**Hinweis:**

- Angaben in mm
- Zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit kurzem Sensor für DN65...DN100 und mit langem Sensor für DN125...DN400
- Nur geeignet für DN65...DN100 für den Einsatz mit Analysemessgeräten

Aus PE, PP oder PVDF



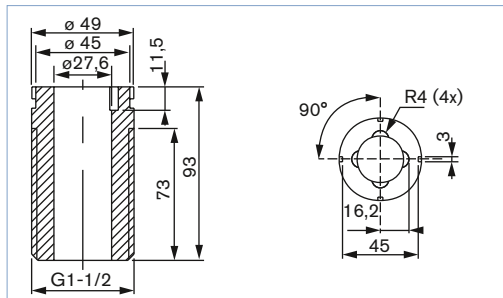
DN	H	Materialien	H1	H2
65	72,5	PE	13,0	-
		PP	13,0	-
		PVDF	10,4	-
80	72,5	PE	15,6	-
		PP	15,6	-
		PVDF	12,5	-
100	72,5	PE	19,0	5,0
		PP	19,0	5,0
		PVDF	15,2	6,0
125	102,0	PE	24,2	8,0
		PP	-	-
		PVDF	-	-
150	102,0	PE	27,7	10,0
		PP	27,7	10,0
		PVDF	-	-
200	102,0	PE	38,9	16,0
		PP	38,9	16,0
		PVDF	-	-
250	102,0	PE	48,4	21,0
		PP	48,4	21,0
		PVDF	-	-
300	102,0	PE	54,5	24,0
		PP	54,5	24,0
		PVDF	-	-
350	102,0	PE	61,3	28,0
		PP	61,3	28,0
		PVDF	-	-
400	102,0	PE	69,1	31,5
		PP	-	-
		PVDF	-	-

**Einschraubstutzen-Prozessanschluss**

**Hinweis:**

- Angaben in mm
- Nur zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit langem Sensor

Aus PVC, PP, PE

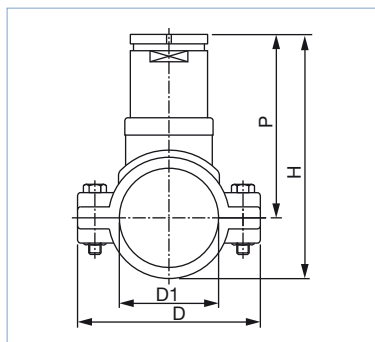


**4.4. Anschlussschelle für Durchflussmessgerät mit G 2"-Anschluss**

**Hinweis:**

- Angaben in mm
- Nur zur Verwendung mit einem Durchflussmessgerät mit langem Sensor

Gehäuse und Zwischenstutzen aus PP, Dichtung aus EPDM und Verstärkungsring aus Edelstahl



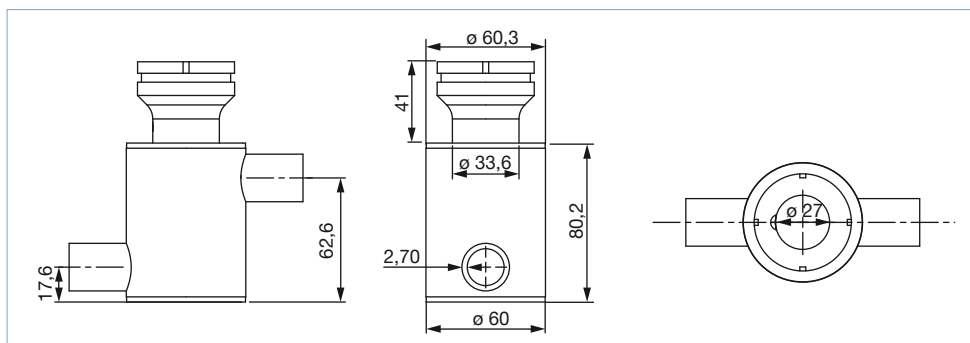
DN	P	H	D	D1
50	116,0	155	116	63
65	115,0	160	129	75
80	119,0	171	144	90
100	124,0	187	166	110
110	120,0	191	181	125
125	127,0	205	196	140
150	137,0	225	216	160
180	161,0	271	266	200
200	173,0	291	290	225

**4.5. Messkammer für Analysemessgerät mit G 2"-Anschluss**

**Hinweis:**

Angaben in mm

Aus Edelstahl 316L - 1.4404, G 1/2"-Rohrleitungsanschluss



DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021

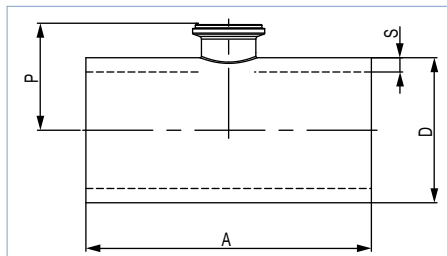
#### 4.6. T-Fitting für Durchflussmessgerät mit Clamp-Anschluss

##### Schweißstutzen-Prozessanschluss

**Hinweis:**

Angaben in mm

Gemäß SMS 3008, BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A aus Edelstahl 316L



DN	P	A	Norm	D	s
40	42,5	140,0	SMS 3008	38,0	1,20
	43,7	120,6	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	38,1	1,65
	44,3	120,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	41,0	1,50
50	49,3	164,0	SMS 3008	51,0	1,20
	50,6	146,0	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	50,8	1,65
	50,8	160,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	53,0	2,00
65	54,4	210,0	SMS 3008	63,5	1,60
	55,4	158,8	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	63,5	1,65
	59,6	210,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	70,0	2,00
80	60,7	220,0	SMS 3008	76,1	1,60
	62,0	171,5	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	76,2	1,65
	67,3	260,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	85,0	2,00
100	73,8	209,6	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	101,6	2,11
	77,1	310,0	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A	104,0	2,00

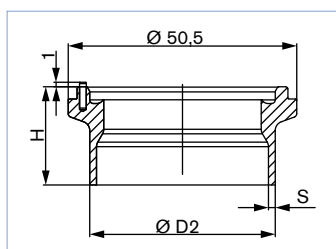
#### 4.7. Stutzenanschluss für Durchflussmessgerät mit Clamp-Anschluss

##### Schweißstutzen-Prozessanschluss

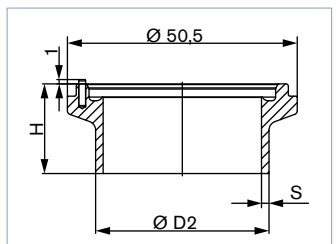
**Hinweis:**

Angaben in mm

Gemäß SMS 3008, DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A oder BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C aus Edelstahl 316L



DN	Norm	H	S	D2
40	SMS 3008	21,7	1,2	38
	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A	21,7	1,5	41
50	SMS 3008	21,7	1,2	38
	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A	21,7	1,5	41
65	SMS 3008	19,7	1,2	38
	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A	21,7	1,5	41
80	SMS 3008	19,7	1,2	38
	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A	21,7	1,5	41
100	DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A	19,7	1,5	41

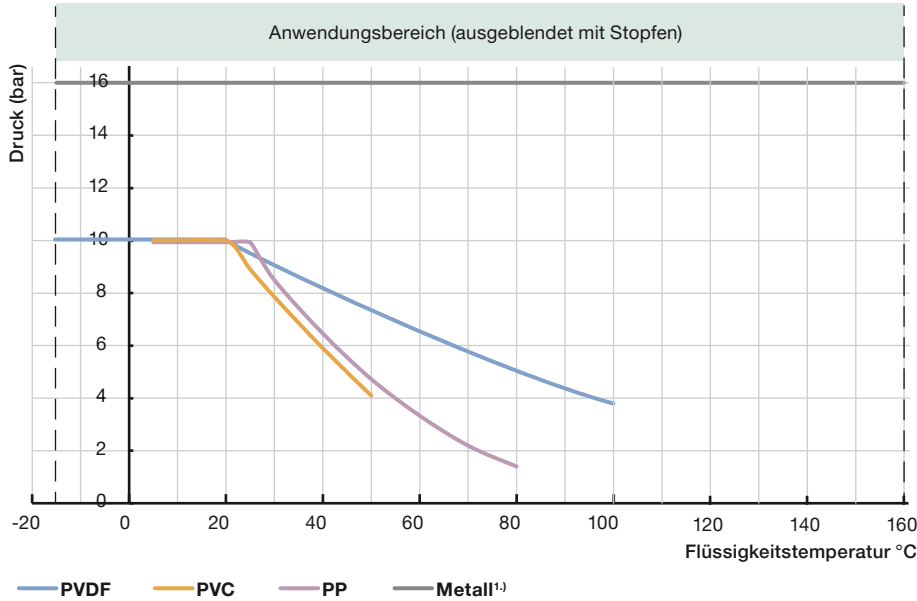


DN	Norm	H	S	D2
40	ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	23,7	1,65	38,1
50	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	23,7	1,65	38,1
65	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	19,7	1,65	38,1
80	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	19,7	1,65	38,1
100	BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	19,7	1,65	38,1

DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021

## 5. Leistungsbeschreibungen

### 5.1. Druck-Temperatur-Diagramm



1.) Außer Fitting DN100 (-15...+160 °C, PN10) mit Clamp-Messgeräteanschluss

## 6. Produktinstallation

### 6.1. Installationshinweise

#### Durchflussmessungen

##### Hinweis:

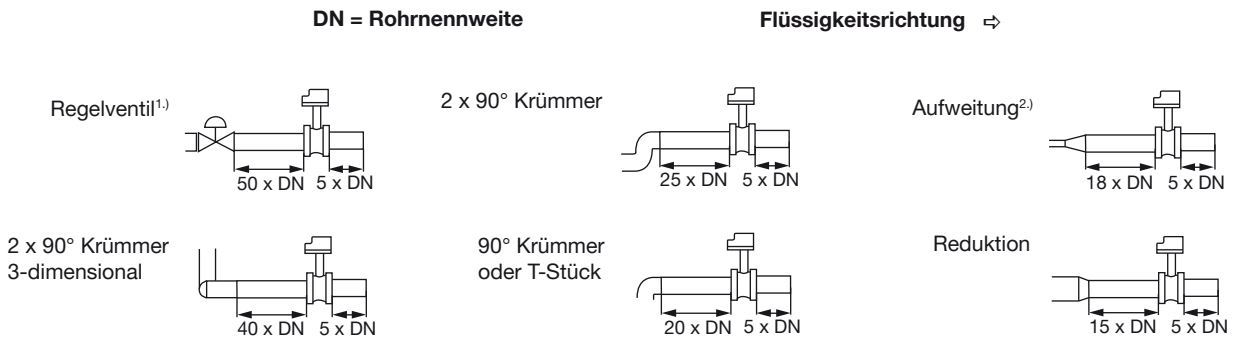
Das Fitting kombiniert mit einem Durchflussmesser ist nicht für die Durchflussmessung von gasförmigen Medien und Dampf geeignet.

Die Mindesteinlauf- und Mindestauslaufstrecken müssen eingehalten werden. Um die höchstmögliche Genauigkeit zu erhalten, können die notwendigen Beruhigungsstrecken länger sein.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der Norm EN ISO 5167-1.

Die EN ISO 5167-1 schreibt vor, welche geradlinigen Einlauf- und Auslaufstrecken beim Einbau von Armaturen in Rohrleitungen einzuhalten sind, um beruhigte Strömungsverhältnisse zu erzielen. Nachfolgend finden Sie die wichtigsten Anforderungen, die zu Strömungsturbulenzen führen können und die zugehörigen, vorgeschriebenen Mindesteinlauf- und Mindestauslaufstrecken.

Stellen Sie sicher, dass an der Messstelle beruhigte, einwandfreie Messbedingungen vorliegen.

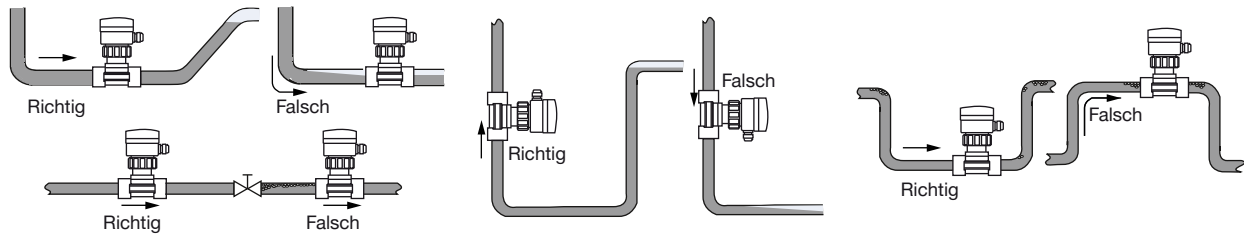


1.) Falls das Regelventil nicht nach dem Messgerät angeordnet werden kann, müssen diese minimalen Beruhigungsstrecken eingehalten werden.

2.) Falls eine Aufweitung nicht vermieden werden kann, müssen diese minimalen Beruhigungsstrecken eingehalten werden.

Bitte Mindestfließgeschwindigkeit beachten

Das komplette Messgerät kann entweder in waagerechte oder senkrechte Rohre montiert werden. Wichtige Kriterien dabei sind die Sicherstellung von einem vollständig gefüllten Messrohr im Betrieb sowie die Vermeidung von Gasblasen im Messrohr.

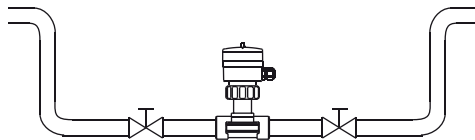


Die Druck- und Temperaturgrenzwerte müssen in Übereinstimmung mit dem ausgewählten Fittingwerkstoff eingehalten werden. Die geeignete Nennweite wird unter Berücksichtigung des Diagramms zur Auswahl der Nennweite der Fittings ausgewählt.

Siehe Kapitel „6.2. Auswahl der Nennweite“ auf Seite 15.

### Analysemessungen

Bei diesen Messungen wird eine „Bypass“-Installation mit „U“-Form empfohlen, damit der Sensor nicht austrocknet und auch kalibriert werden kann ohne den Prozess zu stoppen oder die speziell vorgesehene Messkammer zu benutzen. Die besondere Messkammer ermöglicht es, entweder direkt im Hauptstrom oder im Nebenstrom (Bypass), pH-, ORP- oder Leitfähigkeitsmessgeräte in allen Rohrsystemen, zu nutzen. Zusätzlich wird so ermöglicht die Elektrode immer nass zu halten und diese auf einfache Weise vom Hauptstrom zu Kalibrierungszwecken zu trennen.



### 6.2. Auswahl der Nennweite

Das nachstehende Diagramm ermöglicht die Bestimmung des für die Anwendung je nach Fließgeschwindigkeit und Durchfluss geeigneten DN für Rohrleitung und Fitting. Der Schnittpunkt zwischen Durchfluss und Geschwindigkeit der Flüssigkeit im nachfolgenden Diagramm führt zum geeigneten Durchmesser.

#### Hinweis:

Bei den nachfolgend aufgeführten Fittings ist die entsprechende Nennweite in der Klammer zu verwenden:

- Außengewinde gemäß SMS 1145
- Schweißenden gemäß SMS 3008, BS4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A
- Clamp gemäß SMS 3017, BS 4825-3/ASME BPE oder DIN 32676 Reihe A

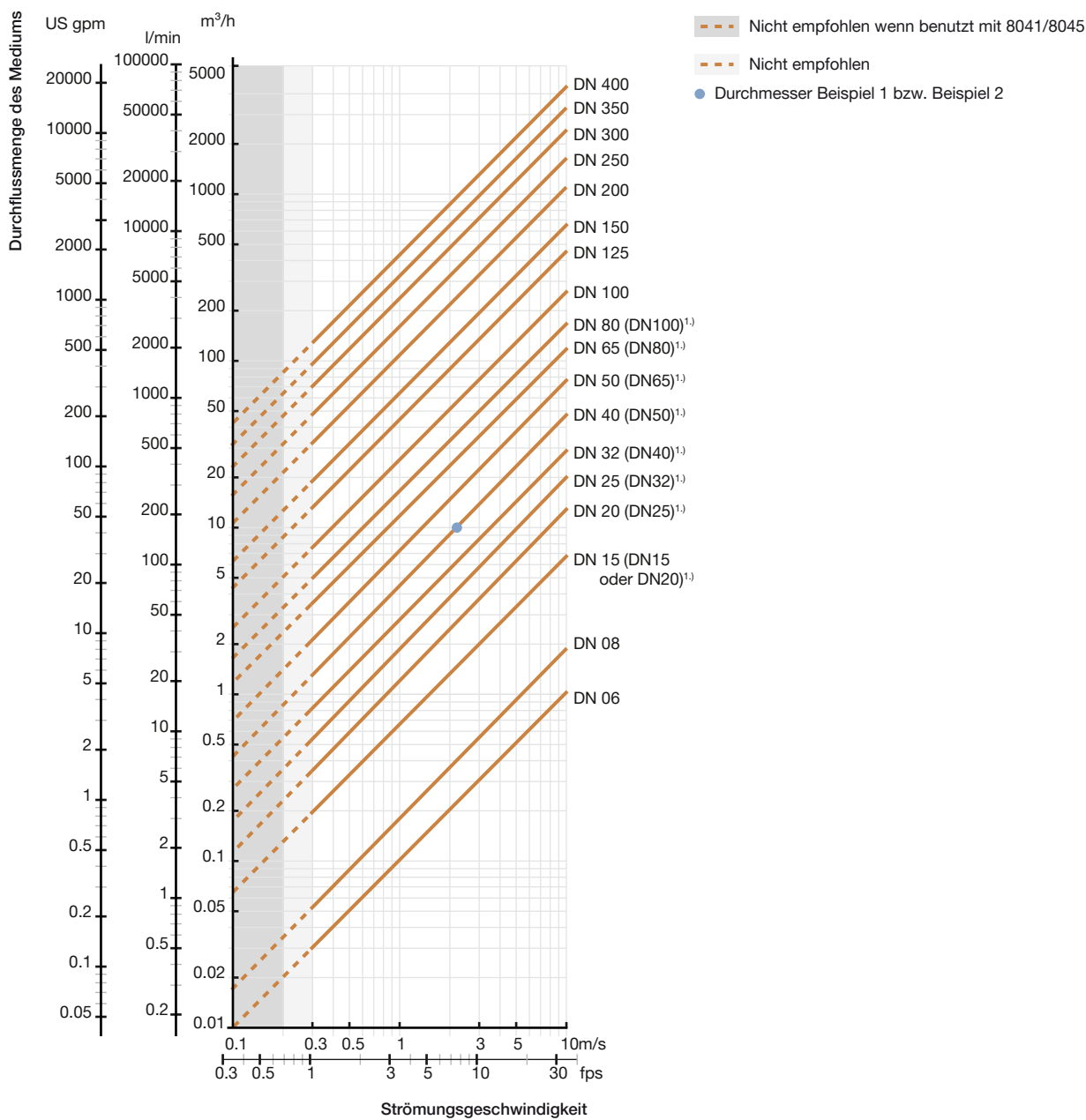
Für alle anderen Fittings gilt die entsprechende Nennweite ohne Klammer.

**Beispiel 1:**

- Nenndurchfluss: 10 m³/h
  - Gewünschte Mediumsgeschwindigkeit: 2...3 m/s
- Ergebnis: Wählen Sie eine Rohrleitung von DN40

**Beispiel 2 mit Außengewinde gemäß SMS 1145:**

- Nenndurchfluss: 10 m³/h
  - Gewünschte Mediumsgeschwindigkeit: 2...3 m/s
- Ergebnis: Wählen Sie eine Rohrleitung von DN50



1.) Siehe Hinweis am Anfang des Kapitels

DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021



## 7. Vernetzung und Kombination mit anderen Bürkert-Produkten

### 7.1. Fitting für Messgerät mit G 2"-Anschluss




Beispiel:



**Durchflussmessgerät**

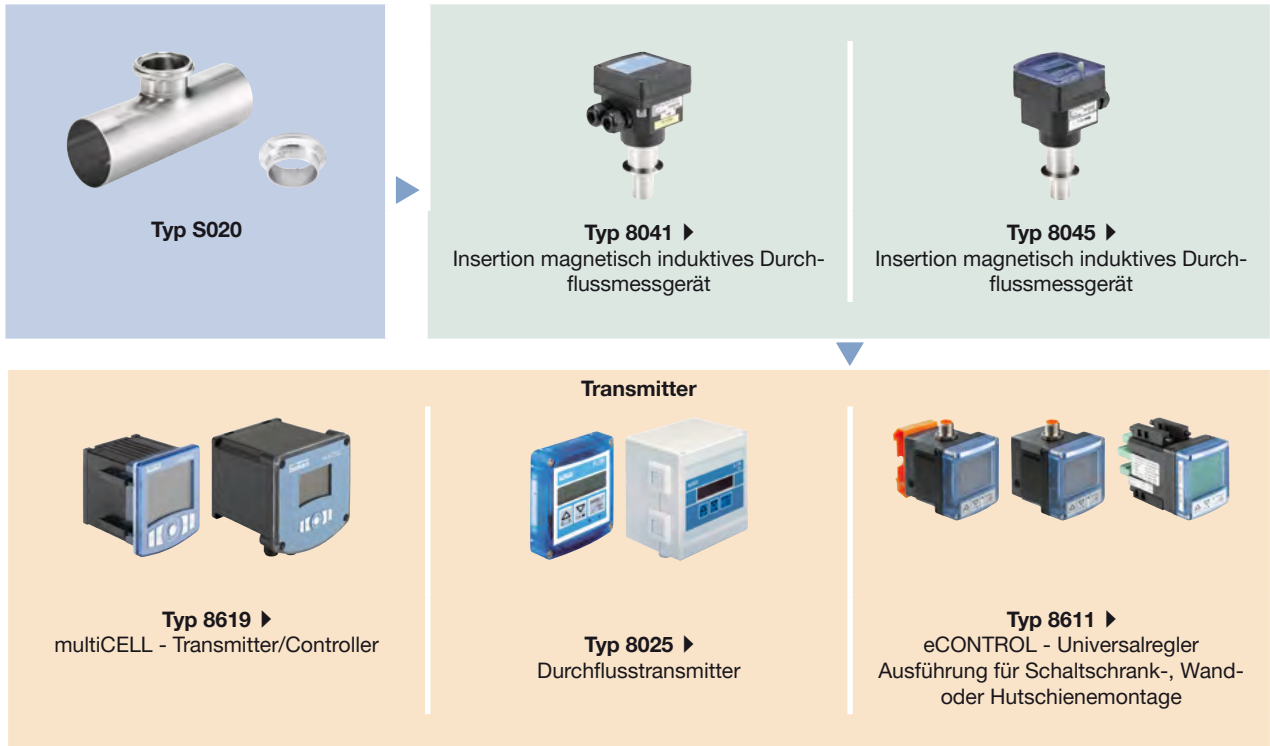
 <p><b>Typ 8020</b> ▶ Insertion Durchflussmessgerät mit Flügelrad</p>	 <p><b>Typ 8025</b> ▶ Insertion Durchflussmessgerät oder Dosiergerät mit Flügelrad</p>	 <p><b>Typ 8026</b> ▶ Insertion Durchflussmessgerät mit Flügelrad, ELEMENT design</p>	 <p><b>Typ 8041</b> ▶ Insertion magnetisch induktives Durchflussmessgerät</p>	 <p><b>Typ 8045</b> ▶ Insertion magnetisch induktives Durchflussmessgerät</p>
<b>Analysemessgerät</b>				
 <p><b>Typ 8200</b> ▶ + <b>Typ 8203</b> ▶ Armaturen und pH- oder ORP-Sonden</p>	 <p><b>Typ 8220</b> ▶ Leitfähigkeitssensor</p>	 <p><b>Typ 8228</b> ▶ Induktives Leitfähigkeitsmessgerät, ELEMENT design</p>		

**Transmitter**

 <p><b>Typ 8619</b> ▶ multiCELL - Transmitter/Controller</p>	 <p><b>Typ 8025</b> ▶ Durchflusstransmitter</p>	 <p><b>Typ 8611</b> ▶ eCONTROL - Universalregler Ausführung für Schaltschrank-, Wand- oder Hutschienemontage</p>
---	--	---

## 7.2. Fitting für Durchflussmessgerät mit Clamp-Messgeräteanschluss

Beispiel:



**7.3. Kombination mit Fittings Typ S020 für Durchfluss-, pH-, ORP- oder Leitfähigkeitsmessungen**

		DN06	DN32	DN50	DN65	DN100	DN200	DN350	DN400
Verfügbare DN S020-Fittings	<b>mit G 2"-Messgeräteanschluss</b>								
	T-Fitting	[Bar chart: DN06 to DN65]							
	Metallschweißstutzen				[Bar chart: DN65 to DN350]				
	Kunststoffschweißstutzen				[Bar chart: DN65 to DN400]				
	Einschraubstutzen					[Bar chart: DN100 to DN400] Für Durchflussmessungen			
	Anschlusschelle				[Bar chart: DN65 to DN100] Für Durchflussmessungen				
	<b>mit Clamp-Messgeräteanschluss</b>								
Messgeräte für	T-Fitting oder Schweißstutzen			[Bar chart: DN32 to DN50]					
	<b>Durchflussmessung</b> 8020, 8025, 8026, 8041 und 8045 mit G 2"-Prozessanschluss	[Bar chart: DN06 to DN15] nur 8041/8045		[Bar chart: DN20 to DN32] kurzer Sensor		[Bar chart: DN50 to DN100] kurzer oder langer Sensor <sup>2.)</sup>		[Bar chart: DN200 to DN400] langer Sensor	
	8041 und 8045 mit Clamp-Prozessanschluss			[Bar chart: DN32 to DN50]					
	<b>Analysemessung</b> pH- oder Redoxpotential: 8200/8203 Leitfähigkeit: 8220, 8228		[Bar chart: DN15 to DN32] 3.)						

- 1.) DN20-Fittings gemäß den nachfolgenden Normen können nicht für Durchflussmesser Typ 8020, 8025, 8026 verwendet werden.  
DN32-Fittings gemäß den nachfolgenden Normen können nicht für Analysenmessgeräte Typ 8200/8203, 8220 und 8228 verwendet werden.  
Normen: Fittings mit Außengewinde gemäß SMS 1145, Schweißenden gemäß SMS 3008, BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A oder Clamp gemäß SMS 3017, BS 4825-3/ASME BPE, DIN 32676 Reihe A.
- 2.) Siehe Hinweis für den Einsatz des Fittings im Kapitel „4. Abmessungen“ auf Seite 6
- 3.) Nur mit Kunststoffitting für Analysemessungen mit True-Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Klebe-/Schweißmuffen gemäß DIN 8063 (PVC), gemäß DIN 16962 (PP) oder gemäß ISO 10931 (PVDF), andere Materialien auf Anfrage.

Siehe entsprechende Messgerätedatenblätter für weitere Informationen über die verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten.

**8. Bestellinformationen**

**8.1. Bürkert eShop - Bequem bestellt und schnell geliefert**



**Bürkert eShop – Bequem bestellt und schnell geliefert**

Sie möchten Ihr gewünschtes Bürkert-Produkt oder Ersatzteil schnell finden und direkt bestellen? Unser Onlineshop ist rund um die Uhr für Sie erreichbar. Melden Sie sich gleich an und nutzen Sie die Vorteile.

[Jetzt online einkaufen](#)

**8.2. Bürkert Produktfilter**



**Bürkert Produktfilter - Schnell zum passenden Produkt**

Sie möchten anhand Ihrer technischen Anforderungen einfach und bequem selektieren? Nutzen Sie den Bürkert Produktfilter und finden Sie unseren passenden Artikel für Ihre Anwendung.

[Jetzt Produkte filtern](#)

### 8.3. Bestelltabelle

#### Metall-T-Fitting DN06...DN65 für Messgerät mit G 2"-Anschluss

Norm	Artikel-Nr.								
	DN06 - 1/2"	DN08 - 1/2"	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
<b>Messinggehäuse &amp; Edelstahlzwischenstutzen - Flüssigkeitstemperatur max. 160 °C, PN16</b>									
<b>FKM-Dichtung</b>									
<b>Innengewinde-Prozessanschluss</b>									
G	-	-	428712	428713	428714	428715	428716	428717	-
NPT	-	-	428718	428719	428720	428721	428722	428723	-
Rc	-	-	428724	428725	428726	428727	428728	428729	-
<b>Außengewinde-Prozessanschluss</b>									
G	-	-	428730	428731	428732	428733	428734	428735	-
<b>Edelstahlgehäuse &amp; Edelstahlzwischenstutzen - Flüssigkeitstemperatur max. 160 °C, PN16</b>									
<b>FKM-Dichtung</b>									
<b>Innengewinde-Prozessanschluss</b>									
G	-	-	428736	428737	428738	428739	428740	428741	-
NPT	-	-	428742	428743	428744	428745	428746	428747	-
Rc	-	-	428748	428749	428750	428751	428752	428753	-
<b>Außengewinde-Prozessanschluss</b>									
G	552434	552432	428754	428755	428756	428757	428758	428759	-
<b>Schweißstutzen-Prozessanschluss</b>									
EN ISO 1127/ ISO 4200/ DIN 11866 Reihe B	-	-	428760	428761	428762	428763	428764	428765	-
<b>Clamp-Prozessanschluss</b>									
DIN 32676 Reihe B	-	-	428766 <small>2.)</small>	428767	428768	428769	428770	428771	-
<b>Flansch-Prozessanschluss</b>									
EN 1092-1/B1/PN16	-	-	428772	428773	428774	428775	428776	428777	-
ANSI B16-5	-	-	428778	428779	428780	428781	428782	428783	-
<b>EPDM-Dichtung</b>									
<b>Außengewinde-Prozessanschluss</b>									
SMS 1145	-	-	-	-	443317	-	443318	443319	-
<b>Schweißstutzen-Prozessanschluss</b>									
SMS 3008	-	-	-	-	443309	-	443310	443311	443944 <small>4.)</small>
BS 4825-1/ ASME BPE/ DIN 11866 Reihe C	-	-	-	443734 <small>3.)</small>	443735	443736	443942	443943	443944
<b>Clamp-Prozessanschluss</b>									
SMS 3017	-	-	-	-	443313	-	443314	443315	443969 <small>4.)</small>
SMS 3017 <sup>1.)</sup>	-	-	-	-	443957	-	443958	443959	443974 <small>4.)</small>
BS 4825-3/ ASME BPE	-	-	-	443965 <small>3.)</small>	443966	-	443967	443968	443969
BS 4825-3/ ASME BPE <sup>1.)</sup>	-	-	-	443970	443971	-	443972	443973	443974

- 1.) Innen Oberflächengüte Ra < 0,8 µm
- 2.) Bezieht sich auf Clamp mit D-Abmessung von 34 mm (siehe Kapitel „Clamp-Prozessanschluss“ auf Seite 8)
- 3.) Nur DN20 (¾") in ASME BPE verfügbar
- 4.) Bezieht sich auf ASME BPE

**Weitere Versionen auf Anfrage**

**Prozessanschluss**

Schweißstutzen gemäß DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/ DIN EN 10357 Reihe A  
Clamp gemäß DIN 32676 Reihe A

DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021

**Kunststoff-T-Fitting DN06...DN65 für Messgerät mit G 2"-Anschluss**

Norm	Artikel-Nr.								
	DN06 -½"	DN08 -½"	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
<b>PVC-Gehäuse &amp; PVC-Zwischenstutzen - Flüssigkeitstemperatur max. 50 °C, PN10</b>									
<b>FKM-Dichtung</b>									
<b>True-Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Klebemuffen</b>									
DIN 8063	-	-	428670	428671	428672	428673	428674	428675	-
ASTM D 1785/76	-	-	428682	428683	428684	428685	428686	428687	-
JIS K	-	-	429078	429079	429080	429081	429082	429083	-
<b>Außengewinde-Prozessanschluss</b>									
G	552561	550062	-	-	-	-	-	-	-
<b>Klebestutzen-Prozessanschluss</b>									
DIN 8063	-	-	428676	428677	428678	428679	428680	428681	-
<b>Analyseausführung - True-Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Klebemuffen</b>									
DIN 8063	-	-	430837	430838	430839	428673	428674	428675	-
<b>PP-Gehäuse &amp; PP-Zwischenstutzen - Flüssigkeitstemperatur max. 80 °C, PN10</b>									
<b>FKM-Dichtung</b>									
<b>True-Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Schweißmuffen</b>									
DIN 16962	-	-	428688	428689	428690	428691	428692	428693	-
<b>Schweißstutzen-Prozessanschluss</b>									
DIN 16962	-	-	428694	428695	428696	428697	428698	428699	-
<b>Analyseausführung - True-Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Schweißmuffen</b>									
DIN 16962	-	-	430840	430841	430842	428691	428692	428693	-
<b>PVDF-Gehäuse &amp; PVDF-Zwischenstutzen - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN10</b>									
<b>FKM-Dichtung</b>									
<b>True-Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Schweißmuffen</b>									
ISO 10931	-	-	428700	428701	428702	428703	428704	428705	-
<b>Schweißstutzen-Prozessanschluss</b>									
ISO 10931	-	-	428706	428707	428708	428709	428710	428711	-
<b>Analyseausführung - True-Union-Prozessanschluss mit Überwurfmutter und Schweißmuffen</b>									
ISO 10931	-	-	430843	430844	430845	428703	428704	428705	-

**Stutzenanschluss DN50...DN400 für Messgerät mit G 2"-Anschluss**

Artikel-Nr.										
DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400
<b>Schweißstutzen-Prozessanschluss</b>										
<b>Edelstahl - mit Radius - Flüssigkeitstemperatur max. 160 °C, PN16</b>										
418111	418112	418113	418114	418115	418116	418117	418756	420070	416637	-
<b>PE - Flüssigkeitstemperatur max. 70 °C, PN10</b>										
-	418642	418643	418644	418590	418645	418646	418647	418648	418649	418598
<b>Analyseausführung - PE - Flüssigkeitstemperatur max. 70 °C, PN10</b>										
-	418644	418644	418644	-	-	-	-	-	-	-
<b>PP - Flüssigkeitstemperatur max. 80 °C, PN10</b>										
-	418650	418651	418652	-	418653	418654	418655	418656	418657	-
<b>Analyseausführung - PP - Flüssigkeitstemperatur max. 80 °C, PN10</b>										
-	418652	418652	418652	-	-	-	-	-	-	-
<b>PVDF - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN10</b>										
-	418658	418659	418660	-	-	-	-	-	-	-
<b>Analyseausführung - PVDF - Flüssigkeitstemperatur max. 100 °C, PN10</b>										
-	418660	418660	418660	-	-	-	-	-	-	-

DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021

Artikel-Nr.										
DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400
<b>Einschraubstutzen-Prozessanschluss</b>										
<b>PVC - Flüssigkeitstemperatur max. 50 °C, PN10</b>										
-	-	-	418170	418170	418170	418170	-	-	-	-
<b>PE - Flüssigkeitstemperatur max. 70 °C, PN10</b>										
-	-	-	436489	436489	436489	436489	436489	436489	436489	436489
<b>PP - Flüssigkeitstemperatur max. 50 °C, PN10</b>										
-	-	-	436488	436488	436488	436488	436488	436488	436488	436488

**Anschlusschelle für Durchflussmessgerät mit G 2"-Anschluss**

Dichtung	Artikel-Nr.									
	DN50	DN65	DN80	DN100	DN110	DN125	DN150	DN180	DN200	
<b>PP-Gehäuse und PP-Zwischenstutzen - Flüssigkeitstemperatur max. 60 °C, PN10 (für Rohrleitung aus PVC oder PP)</b>										
EPDM	425138	425139	425140	425141	425142	425143	425144	433873	425416	

**Messkammer für Analysemessgerät mit G 2"-Anschluss**

Beschreibung	Artikel-Nr.
Messkammer aus Edelstahl 316L - 1.4404 (andere Werkstoffe auf Anfrage)	553611

**T-Fitting DN32...DN100 für Durchflussmessgerät Typ 8041/8045 mit Clamp-Messgeräteanschluss**

Norm	Artikel-Nr.					
	DN32 PN16	DN40 PN16	DN50 PN16	DN65 PN16	DN80 PN16	DN100 PN10
<b>Edelstahl - Flüssigkeitstemperatur max. 160 °C</b>						
SMS 3008	-	564915	564916	564917	564918	1.)
BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	-	564920	564921	564922	564923	564924
DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A	-	564925	564926	564927	564928	564929

**Schweißstutzen-Prozessanschluss für Durchflussmessgerät Typ 8041/8045 mit Clamp-Messgeräteanschluss**

Norm	Artikel-Nr.					
	DN32 PN16	DN40 PN16	DN50 PN16	DN65 PN16	DN80 PN16	DN100 PN10
<b>Edelstahl - Flüssigkeitstemperatur max. 160 °C</b>						
SMS 3008	-	564696	564696	564697	564697	1.)
BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C	-	564698	564698	564699	564699	564699
DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A	-	565069	565069	565069	565069	565390

1.) BS 4825-1/ASME BPE/DIN 11866 Reihe C oder DIN 11850 Reihe 2/DIN 11866 Reihe A/DIN EN 10357 Reihe A beachten

**Weitere Versionen auf Anfrage**

**Prozessanschluss**  
gemäß EN ISO 1127/ISO 4200/DIN 11866 Reihe B (DN32...DN08)

DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | valide) printed: 30.08.2021

### 8.4. Bestelltabelle Zubehör

#### Zubehör alle Ausführungen

Beschreibung	Artikel-Nr.
<b>Zulassung/Zertifikat</b>	
Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (gemäß EN-ISO 10204)	803723
Werkszeugnis 2.2 (gemäß EN-ISO 10204)	803722
Konformitätszertifizierung für Oberflächengüte (DIN4762-DIN4768-ISO/4287/1)	804175
3-Punkt Durchflusskalibrierzertifikat (S020 in Verbindung mit dem eingefügten Durchflussmessgerät, nur für DN ≤ 200)	550676
FDA-Zulassung	803724

#### Zubehör Fitting für Messgerät mit G 2"-Anschluss

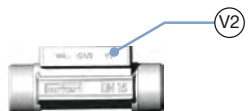
##### Hinweis:

Seit März 2012 sind zwei Versionen der T-Fittings S020 mit DN15 und DN20 mit verschiedenen K Faktoren vorhanden (Detaillierte Informationen entnehmen Sie der Bedienungsanleitung im Kapitel K-Faktor, siehe **Typ S020** ). Die zweite Version ist durch die Kennzeichnung „v2“ gekennzeichnet. Diese „v2“-Kennzeichnung befindet sich:

- auf der Unterseite des DN15- oder DN20-T-Fitting aus Kunststoff



- auf der Seite des DN15- oder DN20-T-Fitting aus Metall



Zubehör	Beschreibung	Artikel-Nr.
<b>Stopfen mit Ring, Überwurfmutter und O-Ring-Dichtung</b>		
	Edelstahl	438755
	PVC	438754
	PP	627614
<b>Zwischenstutzen mit 4 Schrauben (DN06...DN65)</b>		
	Edelstahl	555484
	PVC	561175
	PP	561176
	PVDF	561177
<b>O-Ring-Dichtungssatz (DN06...DN65)</b>		
Zwischen T-Fitting-Gehäuse & Zwischenstutzen: Flachdichtung für Armatur mit Nut (Alte Ausführung, nicht mehr bestellbar), O-Ring-Dichtung für Armatur mit Kante („v2“-Ausführung)		
	FKM - für Metall-Fitting (5 Dichtungen)	428971
	EPDM - für Metall-Fitting (5 Dichtungen)	428972
	FKM - für Kunststoff-Fitting (1 Flachdichtung + 1 O-Ring-Dichtung)	561043
	EPDM - für Kunststoff-Fitting (1 Flachdichtung + 1 O-Ring-Dichtung)	561044

#### Zubehör Fitting für Durchflussmessgerät Typ 8041/8045 mit Clamp-Messgeräteanschluss

Zubehör	Beschreibung	Artikel-Nr.
	1 EPDM-Fitting-Messgeräte-Dichtung	730837
	1 FEP-Fitting-Messgeräte-Dichtung	730839
	Klemmring	731164
	Stopfen für Fitting	565200

# Bürkert – Überall in Ihrer Nähe

Alle aktuellen  
Adressen finden Sie auf  
[www.burkert.com](http://www.burkert.com)

DTS 1000011767 DE Version: AO Status: RL (released | freigegeben | validé) printed: 30.08.2021

Belgien  
Dänemark  
Deutschland  
Finnland  
Frankreich  
Großbritannien  
Italien  
Niederlande  
Norwegen  
Österreich  
Polen  
Schweden  
Schweiz  
Spanien  
Tschechische Rep.  
Türkei

Russland

Kanada  
USA

Brasilien  
Uruguay

Südafrika

Vereinigte  
Arabische  
Emirate

Australien  
Neuseeland

China  
Hong Kong  
Indien  
Japan  
Korea  
Malaysia  
Philippinen  
Singapur  
Taiwan