

Megger[®]

MFT1800 series

Multifunktionsprüfgeräte

Bedienungsanleitung

Inhalt

	WARNHINWEISE	3
2.	Übersicht	4
	2.1 Frontplatte und Bedienelemente	4
	2.2 Entsorgung elektrischer und elektronischer Komponenten	6
	2.3 Einbau und Ersatz von Batterien und Sicherungen	6
3.	Bedienung	7
	3.1 Allgemeine Bedienung	7
	3.2 Funktion der Taste	7
	3.3 Sperre von Prüfungen	7
4.	Spannungs-, Frequenz-, Strom-, Temperaturmessung	8
	4.1 Spannungsmessungen	8
5.	Durchgangsprüfung / Widerstandsmessung	9
	5.1 Kompensation des Prüflitungswiderstands (bis zu 9.99 Ω)	9
	5.2 Durchgangsprüfungen	9
	5.3 Resultate speichern/auslesen (nur bei MFT1835)	9
	5.4 Durchgangssummer EIN/AUS	9
	5.5 Schaltertastkopf (SP5)	9
	5.6 Ansprechschwelle für den Summer	10
	5.7 Messmethode, mögliche Fehlerquellen	10
6.	Isolationswiderstandsmessung	10
	6.1 Isolationsmessungen	10
	6.2 Fixierung der Isolationsprüfung	10
	6.3 Messmethode, mögliche Fehlerquellen	10
7.	Schleifenimpedanzmessungen	10
	7.1 Schleifenimpedanzmessungen	11
	7.2 Berechnung des Kurzschlussstroms	12
	7.3 Schleifenimpedanzmessungen ZMAX	12
	7.4 R1+R2 Schleifenimpedanzmessungen	13
	7.5 Messmethode, mögliche Fehlerquellen	13
8.	FI-RCD (Residual Current Device) Prüfung	13
	8.1 Durchführung von FI-RCD Prüfungen	14
	8.2 Auswahl der FI-RCD Type	14
	8.3 FI-RCD Prüfung mit $\frac{1}{2} \times I$ (Nichtauslöseprüfung)	14
	8.4 FI-RCD Prüfung mit $1 \times I$	15
	8.5 FI-RCD Prüfung mit $2 \times I$ (nur MFT1825 und MFT1835)	15
	8.6 5FI-RCD Prüfung mit $5 \times I$	15
	8.7 Rampenprüfung	16
	8.8 Schnelle Rampenprüfung	16
	8.9 Type A (DC sensitiv) FI-RCD Prüfung	16
	8.10 Type B (DC-sensitiv) FI-RCD Prüfung	16
	8.11 Variable FI-RCDs (nicht möglich mit MFT1815)	16
	8.12 Messmethode, mögliche Fehlerquellen	16
	8.13 Nützliche Hinweise	17
9.	Erdungswiderstandsmessungen	17
	9.1 Anschlüsse	17
	9.2 Berührungsspannungsgrenzwert	17
	9.3 2-Leiter-Erdungswiderstandsmessung	17
	9.4 3-Leiter-Erdungswiderstandsmessungen	18
	9.5 3-Leiter-Widerstandsmessung mit ART (MFT1825, MFT1835)	18
	9.6 Spießlose 2-Zangenmessung (nur MFT1835)	19
10.	SETUP	20
	Anhang A – Speichern von Daten	20
	Prüfungsergebnisse aus dem internen Speicher löschen	21
	Gespeicherte Prüfergebnisse am Display anzeigen	21
	Prüfresultate über Bluetooth versenden	21
	Datenübertragung über Bluetooth®	22
	Installations-, Überspannungskategorien	24
	Sicherheit bei der praktischen Arbeit	24
	Reinigung und Wartung	24
	Grundlagen der Erdungsprüfungen	24
	Reparatur und Gewährleistung	26
	Technische Daten	28

WARNHINWEISE

Sicherheitswarnungen und **Vorsichtsmaßnahmen** müssen gelesen und verstanden worden sein bevor das Instrument benutzt wird. Sie müssen während des Gebrauchs befolgt werden.

- Wenn Sie Isolations- oder Durchgangsprüfungen durchführen möchten, schalten Sie den zu prüfenden Schaltkreis ab, machen sie ihn spannungsfrei und trennen sie ihn vom Netz bevor Sie das Instrument anschließen.
- Der niederohmige Durchgangswiderstand von Schutzleitern und geerdeten Potentialausgleichsleitern neuer oder modifizierter Installationen muss verifiziert werden bevor Erdschleifen-Impedanzmessungen und FI-RCD Prüfungen durchgeführt werden.
- Berühren Sie während der Prüfung keinesfalls Verbindungen zu den Schaltkreisen, nicht isolierte Metallteile der zu prüfenden Installation und deren Einrichtungen. Im Fehlerfall kann die Systemerde gefährliche Spannungen führen.
- Berühren Sie während der Prüfung keinesfalls Erdspeise, Prüfleitungen und deren Anschlüsse (inklusive deren Verbindungen zum Erdungssystem) falls Erdungsfehler auftreten könnten, bevor nicht adäquate Vorsichtsmaßnahmen ergriffen worden sind.
- Die Warnanzeigen „Achtung Spannung“ und „Automatische Entladung“ sind zusätzliche Schutzeinrichtungen, welche aber nicht als Ersatz für Vorgangsweisen nach den Vorschriften für „Arbeiten unter Spannung“ betrachtet werden dürfen.
- Verdrehen Sie niemals den Drehschalter während eine Prüfung abläuft.
- Benutzen Sie das Gerät keinesfalls oder schließen Sie es keinesfalls an externe Schaltkreise an, wenn Schäden sichtbar sind oder wenn das Gerät für längere Zeit ungünstigen Bedingungen ausgesetzt war.
- Benutzen Sie das Gerät keinesfalls oder schließen Sie es keinesfalls an externe Schaltkreise an, wenn das Batteriefach oder das Gehäuse geöffnet ist, oder wenn Gehäuseteile (Tasten, Wahlschalter, Anzeigefenster etc.) nicht vorhanden sind.
- Trennen Sie das Instrument immer von allen Netzverbindungen, wenn Batterien oder Sicherungen ersetzt werden sollen.
- Ersetzen Sie niemals die wiederaufladbaren Batterien von MFT 1835 durch nicht-wiederaufladbare Trockenbatterien und versuchen Sie niemals diese aufzuladen. Dies kann zu Explosion oder Feuergefahr führen.
- Das mitgelieferte Ladegerät von MFT1835 darf nicht in feuchter oder nasser Umgebung benutzt werden. Wenn die Batterien aufgeladen werden, müssen alle Prüfleitungen abgezogen werden.
- Nach Isolationsprüfungen ist abzuwarten, bis kapazitive Schaltkreise vollständig entladen sind, bevor die Prüfleitungen abgezogen werden dürfen. Die Fixierung der Isolationsprüfung (Dauermessung) ist nur zulässig, wenn kein Risiko besteht, dass der Schaltkreis eine elektrische Ladung speichern kann.
- Das Instrument darf nicht benutzt werden, wenn irgendein Teil davon beschädigt ist.
- Prüfleitungen, Prüfspitzen und Anschlussklemmen müssen in einwandfreiem Zustand und sauber und sein, die Isolierung darf nicht beschädigt sein.
- Alle mitgelieferten Prüfleitungen sind Teil des Messkreises des Instruments. Sie dürfen in keiner Weise modifiziert oder abgeändert und keinesfalls mit anderen elektrischen Geräten oder Einrichtungen verwendet werden.
- Falls sich Stecker vom Netzkabel gelöst haben, ist dieses zu zerstören, weil Kabel mit blanken Leitern an spannungsführenden Steckdosen eine große Gefahr darstellen.
- Stellen Sie sicher, dass sich während der Prüfung Ihre Hände immer hinter dem Berührungsschutz von Prüfspitzen und Prüfklemmen befinden.
- Ersatzsicherungen müssen vom gleichen Typ sein und den gleichen Wert aufweisen.
- Bei Einsatz unzulässiger Sicherungen kann das Instrument bei Überlastung zerstört werden.
- Besondere Vorsichtsmaßnahmen sind notwendig, falls während der Prüfung spannungsführende Erdleitungen auftreten könnten: Trennschalter und Sicherungen (nicht im Lieferumfang des Instruments) müssen verwendet werden.
- Spezielle Vorsichtsmaßnahmen sind erforderlich, wenn im Nahbereich von Hochspannungssystemen gearbeitet wird (Mittel- und Hochspannung): Handschuhe und Schuhe aus Gummi (nicht im Lieferumfang des Instruments) müssen getragen werden.
- Spezielle Vorsichtsmaßnahmen sind notwendig, wenn unter nassen Bedingungen oder im landwirtschaftlichen Bereich gearbeitet wird: Befolgen Sie die lokalen Sicherheitsvorschriften und treffen Sie alle notwendigen Sicherheitsvorkehrungen, die auf den jeweiligen Messort anwendbar sind und berühren Sie Prüfleitungen keinesfalls mit ungeschützten Händen.

Vorsichtsmaßnahmen gegen spannungsführende Erderleitungen

Eine „spannungsführende Erderleitung“ ist eine Leitung, die elektrischen Strom aus dem Versorgungsnetz führt oder unter Fehlerbedingungen führen könnte. Zusätzlich zu den oben erwähnten Warnhinweisen gelten noch die folgenden:

- Alle beteiligten Personen müssen bezüglich Isolations- und Schutzmaßnahmen für das zu prüfende System fachkundig ausgebildet sein. Sie müssen klar instruiert sein, Erdleiter, Prüfspitze, Prüfleitungen und deren Anschlüsse nicht zu berühren, falls irgendein Risiko besteht, dass Erdleiter spannungsführend werden könnten. Es wird empfohlen, dass sie entsprechende Gummihandschuhe, Schuhe mit Gummisohle tragen und dass sie auf einer Gummimatte stehen sollen.
- Der zu prüfende Erdleiter muss von dem zu schützenden Netz getrennt werden, bevor die Erdungsprüfungen durchgeführt werden können. Falls das nicht möglich ist, kann die spezielle Methode ART benutzt werden, um den Leiterwiderstand zu messen.
- Die Anschlüsse des Instruments sollten mit dem zu prüfenden Netz über Trennschalter verbunden werden, die für die im Fehlerfall in der Installation maximal möglichen Spannungen und Ströme zugelassen sind. Der Trennschalter muss geöffnet sein, während Personen die externen Prüfspitze oder Prüfleitungen berühren, z.B. wenn deren Lage verändert wird.
- Die Anschlüsse des Instruments sollten mit dem zu prüfenden Netz über Sicherungen verbunden werden, die für die im Fehlerfall in der Installation maximal möglichen Spannungen und Ströme zugelassen sind.

WICHTIG

DAS INSTRUMENT DARF NUR DURCH FACHLICH ENTSPRECHEND GESCHULTE PERSONEN BENUTZT WERDEN

Benutzer dieser Einrichtung und/oder deren Angestellte werden daran erinnert, dass Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften eine gültige Risikoabschätzung für alle elektrischen Arbeiten erfordern, um potenzielle Quellen elektrischer Gefahren, das Risiko von Elektrounfällen wie z.B. im Fall von unabsichtlichen Kurzschlüssen festzustellen.

Das Instrument ist intern gegen elektrische Schäden geschützt, wenn es, wie in dieser Dokumentation beschrieben, für Prüfzwecke in Niederspannungssystemen eingesetzt wird. Falls das Gerät auf andere Weise, als in dieser Dokumentation beschrieben, eingesetzt wird, können die Schutzeinrichtungen eventuell nicht ausreichend sein um den Benutzer vor potenziellen Gefahren zu schützen.

This instrument is internally protected against electrical damage when used for the purposes of testing low voltage electrical installations as defined herein. If used in a manor other than those defined in this user guide the protection capabilities could be impaired with potential risk to the operator and the instrument.

Verwendete Symbole am Gerät :



Achtung: Die mitgelieferte Dokumentation beachten



Maximal 300 V AC CAT IV gegen Erde



Maximale Netznominalspannung 600 V



Instrument ist geschützt über 2 x F2A 600V 50kA Sicherungen



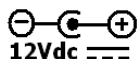
Gerät entspricht den aktuellen EU Direktiven



Gerät muss als Elektronikabfall entsorgt werden



Gerät entspricht den 'C tick' Anforderungen



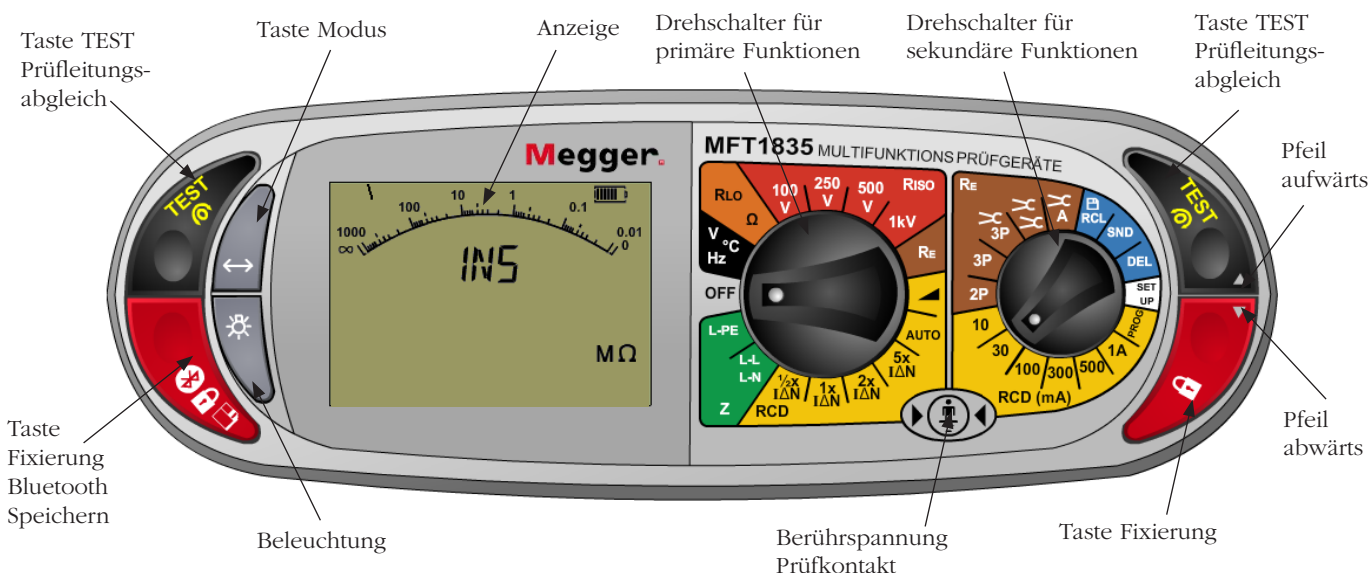
12 V DC Ladebuchse

1. Einführung

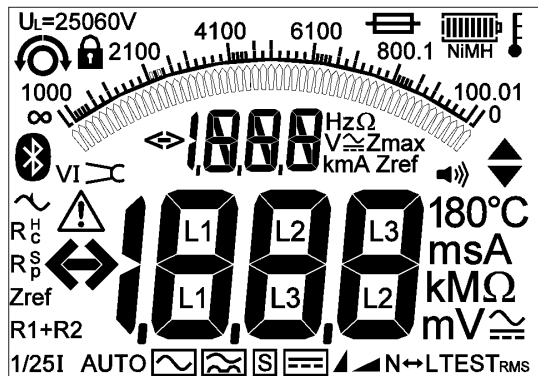
Wir gratulieren Ihnen zum Kauf eines dieses Megger Multifunktionsprüfgeräts. MFT1800 Multifunktionsprüfgeräte sind kompakte Instrumente, die dem Fachmann alle Funktionen zur Verfügung stellen, um elektrische Anlagen im privaten, kommerziellen und industriellen Bereich vollständig prüfen zu können. Die MFT1800 Instrumente wurden in Übereinstimmung mit europäischen und internationalen Normen und Standards entworfen und können in allen Ein- und Dreiphasennetzen mit Spannungen bis zu 300 Veff AC gegen Erde (Masse) verwendet werden.

2. Übersicht

2.1 Frontplatte und Bedienelemente



2.1.1 Anzeige



Anzeigesymbole

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
	Prüffunktion fixiert. (Auch zur Anzeige, dass eine Änderung im Setup gespeichert wurde)		Warndreieck – Anweisung: Bedienungsanleitung beachten
	Prüfleitungskompensation aktiv		Sicherung defekt
	Phase – Neutral vertauscht		Batterieanzeige
U_L = 50V	Grenzwert für Berührungsspannung und Erdungsprüfspannung auf 50 V eingestellt (ändern im Setup möglich)	>100 V	Anzeige, dass die Erderstörspannung die Messmöglichkeiten des Instruments überschreitet, Prüfung ist gesperrt
	Summer aktiv	R_p (R_s)	Potential-Spieß (P-Spieß) ist außerhalb des Bereichs für genaue Messungen
AUTO	FI-RCD Prüfung im AUTO Modus	R_c (R_H)	Strom-Spieß (C-Spieß) Widerstand ist zu hoch für genaue Messungen
	FI-RCD Type AC ausgewählt		Erderstörspannung ist innerhalb des Bereichs für genaue Widerstandsmessungen
	FI-RCD Type A ausgewählt		Erderstörspannung überschreitet den Bereich für genaue Widerstandsmessungen
	FI-RCD Type S (Type AC) ausgewählt		Zange ICLAMP ist angeschlossen; Zange VCLAMP ist angeschlossen
	FI-RCD Type S (Type A) ausgewählt		Zange ICLAMP ist nicht angeschlossen; Zange VCLAMP ist nicht angeschlossen
	FI-RCD Type B ausgewählt		Strom in Zange ICLAMP ist ausreichend hoch
	Schnelle oder volle Rampen Prüfung ausgewählt		Strom in Zange ICLAMP ist unzureichend
TEST	Instrument führt eine Prüfung durch		Bluetooth aktiv
	Störspannung bei Erdungsmessung festgestellt		Instrument zu heiß, bitte abkühlen lassen
Zref	Messung der Referenzschleife		
ZMAX	Schleifenimpedanz Maximalwertmessung		
R1+R2	Automatische Ausführung der Schleifenmessung mit dem Zref Wert		

2.2 Entsorgung elektrischer und elektronischer Komponenten

WEEE

Das Symbol mit dem durchgestrichenen Abfalleimer auf Megger Produkten weist darauf hin, dass die Geräte am Ende ihrer Lebensdauer nicht über den Hausmüll entsorgt werden dürfen.

Megger ist in UK als ein Hersteller elektrischer und elektronischer Geräte registriert.

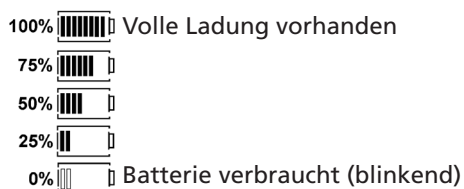
Die Registrierungsnummer ist WEE/HE0146QT.

2.3 Einbau und Ersatz von Batterien und Sicherungen

Batterietype: 6 x 1,5V Alkali LR6 (AA) oder NiMH HR6 wiederaufladbar

Sicherungstyp: 2 x 2A (F) HBC 50kA 600V

Der Batteriezustand wird durch die folgenden Symbole angezeigt:



Falls NiMH wiederaufladbare Batterien eingesetzt sind, kann die Batteriezustandsanzeigen angepasst werden. Für die Umschaltung zwischen Alkaline und wiederaufladbaren Batterien siehe Abschnitt 10 SETUP. Wenn NiMH Batterien ausgewählt wurden, erscheint „NiMH“ unter dem Batteriezustandssymbol wie im folgenden Bild gezeigt (diese Funktion ist auf allen Modellen verfügbar):



Austausch von Batterien und Sicherung:

Instrument abschalten

Instrument von allen elektrischen Schaltkreisen abtrennen.

Batterieabdeckung abnehmen.

Austausch der Batterie:

1. Verbrauchte Batterien entnehmen und neue unter Beachtung der Polarität, wie am Batteriehalter angegeben, einsetzen.
2. Batterieabdeckung wieder montieren.

Falsche Polarität der Batterien kann zum Auslaufen von Elektrolyt und zur Beschädigung des Instruments führen.

Sicherung ersetzen

1. Entnehmen Sie jede einzelne Sicherung und prüfen Sie sie. Die defekte Sicherung muss mit einer neuen der Type 2 A (F) HBC 50 kA 600 V ersetzt werden.

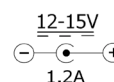
Wiederaufladbare Batterien, Ladevorgang

MFT1835 wird mit wiederaufladbaren NiMH Batterien ausgeliefert. Diese Batterien können im Instrument mit dem mitgelieferten Ladegerät aufgeladen werden.

Batterien aufladen:

Stellen Sie sicher, dass die eingesetzten Batterien vom Typ „NiMH wiederaufladbar“ sind.

Verbinden Sie den 12V DC Stecker des Ladegeräts mit der Buchse an der Frontseite des MFT Instruments, die mit



Warnung: Während die Batterien geladen werden, dürfen keine Prüfleitungen angeschlossen sein und das Instrument sollte ausgeschaltet sein.

Warnung: Versuchen Sie niemals, nicht-wiederaufladbare Primärbatterien im MFT1835 aufzuladen. Dies könnte zur Beschädigung des Instruments und zur Verletzung von Personen führen.

Stellen Sie sicher, dass die Umgebungstemperatur zwischen +4°C und +40°C liegt, wenn Sie die Batterien im MFT Gerät aufladen.

Hinweis: Das Symbol mit dem durchgestrichenen Abfalleimer auf den Batterien weist darauf hin, dass die Batterien am Ende ihrer Lebensdauer nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen.

Gebrauchte Alkaline und NiMH Batterien sind als tragbare Batterien klassifiziert und müssen entsprechend den lokal gültigen Bestimmungen entsorgt werden.

Zur Entsorgung von Batterien in anderen EU-Ländern kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Händler.

Megger GmbH. ist in England als Hersteller von Batterien registriert.

Die Registrierungsnummer ist BPRN00142.

3. Bedienung

3.1 Allgemeine Bedienung

Die folgende Beschreibung gilt für alle Geräteausführungen.

3.1.1 Einschalten

Drehen Sie den linken Drehschalter für Primärfunktionen aus der OFF Position in die gewünschte Prüfstellung.

Das Instrument führt einen internen Selbsttest aus und zeigt danach den der Drehschalterstellung entsprechenden Bildschirm an.

3.1.2 Ausschalten

Bringen Sie den linken Drehschalter in die OFF Position.


Wird das Instrument für länger als 20 Minuten*) nicht benutzt, schaltet es sich automatisch ab. Drücken Sie eine beliebige Taste oder betätigen Sie einen der Drehschalter, um es wieder einzuschalten.

*) 2 Minuten optional in SETUP einstellbar, siehe Abschnitt 10 SETUP.



3.1.3 Hintergrundbeleuchtung

Drücken Sie Taste . Die Hintergrundbeleuchtung wird für 20 Sekunden eingeschaltet.

3.1.4 TEST-Tasten

Die Prüftasten sind doppelt an der linken und an der rechten Seite vorhanden. Beide Tasten haben dieselbe Funktion außer, wenn das Symbol  angezeigt wird. In diesem Fall dienen die rechten Tasten zum abwärts und aufwärts Blättern.

3.1.4 Fixierungs-Tasten

Um eine Prüfung zu fixieren (Dauermessung), drücken Sie auf eine der roten Fixierungs-Tasten mit dem  Symbol während Sie die TEST-Taste gedrückt halten. Wenn das Symbol  angezeigt wird, dienen die rechten Tasten zum abwärts und aufwärts Blättern.

3.2 Funktion der Modus-Taste

Die Funktion der Taste hängt von der gewählten Prüffunktion ab:

Prüfung	Funktion	Optionen	Kommentare
V/°C	Volt (mV modellabhängig) Temperatur		
Durchgang	Summer EIN/AUS	Summer EIN Summer AUS	Tonsignal bei $<2 \Omega$. Kann im SETUP geändert werden, siehe Abschnitt 10
Isolation RSIO	Summer EIN/AUS	Summer EIN Summer AUS	Tonsignal bei $<1 M\Omega$. Kann im SETUP geändert werden, siehe Abschnitt 10.
FI-RCD	0° /180° Auswahl	0° 180°	(Drücken und Loslassen)
	FI-RCD Type	AS A S B	(Drücken und Halten)
Erdung (RE) SETUP	Siehe Abschnitt 10 SETUP		

3.3 Sperre von Prüfungen

Für jede Prüffunktion gibt es die folgenden Bedingungen, unter denen die Prüfung verhindert wird:

3.3.1 Isolation

Es wird eine externe Spannung von mehr als 50 V festgestellt (ab 25 V erscheint eine Warnung auf der Anzeige).

3.3.2 Durchgang

Falls eine externe Spannung festgestellt wird, die höher als die vom Instrument verwendete ist, wird die Prüfung nicht gestartet.

3.3.3 Erdschleifenimpedanz

Berührspannung übersteigt 50 V (oder 25 V abhängig von der Instrumenteneinstellung).
Versorgungsspannung zu hoch oder zu niedrig.
Netzfrequenz außerhalb der Spezifikation.

3.3.4 FI-RCD Prüfung

Die gemessene oder die voraussichtlich berechnete Berührspannung ist höher als 50 V oder 25 V (abhängig von der Instrumenteneinstellung).

Versorgungsspannung zu hoch oder zu niedrig.
Netzfrequenz außerhalb der Spezifikation.

3.3.5 Erdungsprüfung

Eine externe Spannung von mehr als 25 V wurde detektiert
Die Prüflleitungen sind für die gewählte Prüfung nicht korrekt angeschlossen
Widerstand des Potenzialspießes nicht im Bereich (Rp)
Widerstand des Stromspießes nicht im Bereich (Rc)


Andere Bedingungen, die die Prüfung sperren können umfassen folgendes:

3.3.6 Batterie verbraucht



Alle Prüfungen werden gesperrt, falls die Batterie zu geringe Ladung aufweist, siehe Abschnitt 2.3.

4. Spannungs-, Frequenz-, Strom-, Temperaturmessung

4.1 Spannungsmessungen

1. Bringen Sie den linken Drehschalter in die Position 
(Die Stellung des rechten Drehschalters ist nicht relevant)
2. Verwenden Sie die beiden Prüflleitungen, verbinden Sie sie mit den Anschlüssen L1(+) und L2 (-)

Alternativ: Verwendung des Netzsteckerkabels SAI10:

- a. Für Messungen von Phase gegen N-Leiter verbinden Sie den roten Stecker mit dem L1 Anschluss und den blauen Stecker mit dem L2 Anschluss 
- b. Für Messungen von Phase gegen Erde verbinden Sie den roten Stecker mit dem L1 Anschluss und den grünen Stecker mit dem L2 Anschluss 

Hinweis: Wenn alle drei Prüflleitungen (Phase, Neutraleiter, Erde) oder das Netzkabel angeschlossen sind, wird die höchste der drei möglichen Spannungen angezeigt.


Bei Instrumenten mit dem speziellen mV-Bereich kann der mV-Bereich mittels Modus-Taste  eingestellt werden.

4.2 Frequenzmessungen

1. Die Netzfrequenz wird automatisch angezeigt, wenn das Gerät an einen spannungsführenden Kreis wie unter 4.1 beschrieben angeschlossen wird.



4.3 Phasenfolge (nicht bei MFT1815)

Die Phasenfolge wird automatisch angezeigt, wenn alle drei Prüflleitungen an ein Dreiphasennetz wie folgt angeschlossen werden:


1. Stellen Sie den Hauptdrehschalter auf Volt 
(Die Stellung des rechten Drehschalters ist nicht von Bedeutung)
2. Schließen Sie die drei Prüflleitungen wie folgt an: L1 auf Phase L1, L2 auf Phase L2 und L3 auf Phase L3. MFT zeigt entweder L1 L2 L3 oder L1 L3 L2 in Abhängigkeit von der Phasenfolge an.

4.4 Leckstrommessungen

Leckstrommessungen können mit optional erhältlichen Stromzange (ICLAMP****-***) durchgeführt werden.

1. Bei MFT1825 oder am MFT1835 bringen Sie den primären (linken) Drehschalter in Stellung  und den sekundären (rechten) Drehschalter in die Stellung .
2. Legen Sie die Stromzange an den Leiter an. Das Instrument zeigt den Wechselstrom an, der im Leiter fließt.

4.5 Temperaturmessungen (nicht bei MFT1815)

1. Schließen Sie den Temperaturfühler an die Anschlüsse L1 (+) und L2 (-) an.
2. Drücken Sie die Taste  um °C auszuwählen. (Wiederholte Betätigung der Taste schaltet zyklisch zwischen V-, mV- und °C-Messung um). Die Anzeige liefert die Temperatur an der Spitze des Temperaturfühlers.

4.6 Tastkopf

In der V- / mV- / °C-Funktion können alle Messungen (außer Temperatur) mit dem externen Tastkopf vorgenommen werden. Die Messungen erfolgen automatisch, es ist nicht notwendig die TEST-Taste zu betätigen.

- 1 Schließen Sie den Tastkopf an die Tastkopfbuchse an. Der Tastkopf ersetzt die rote Prüflleitung und kann nun wie eine normale Prüflleitung verwendet werden.

5. Durchgangsprüfung / Widerstandsmessung

WICHTIG

Die Durchgangsprüfung verfügt über eine automatische Bereichsumschaltung zwischen 0,01 Ω und 99,9 k Ω . Schaltkreise bis zu 2 Ω werden mit einem Prüfstrom von >200 mA gemessen.

Die Durchgangsprüfung erfolgt automatisch. Die Prüfung startet sobald die Prüflleitungen an einen Schaltkreis angeschlossen sind. Die TEST-Taste wird nur benutzt, um den Nullabgleich der Prüflleitungen durchzuführen.

Warnung: Vergewissern Sie sich vor jeder Durchgangsprüfung, ob der Schaltkreis abgeschaltet ist und nicht unter Spannung steht.

SETUP erlaubt die folgenden Konfigurationseinstellungen:


- Positiver Prüfstrom
- Bi-direktionaler Prüfstrom

Der bi-direktionale Prüfstrom erlaubt die automatische Prüfung des Schaltkreises mit Prüfströmen beider Polarität; dabei wird der höchste gemessene Wert angezeigt. Siehe Abschnitt 10 SETUP.

5.1 Kompensation des Prüflleitungswiderstands (bis zu 9,99 Ω)



Bevor eine Durchgangsprüfung vorgenommen wird, sollte der Widerstand der Prüflleitungen kompensiert werden, damit der Leitungswiderstand nicht zum Widerstand des zu messenden Schaltkreises addiert wird. Einmal abgeglichen, ist es **nicht mehr notwendig**, den Abgleich für jede Prüfung zu wiederholen. Jedoch sollte periodisch überprüft werden, ob sich der Wert verändert hat.

Der „Leitungswiderstand“ bleibt erhalten, auch wenn das Instrument abgeschaltet wird.

Verbinden Sie die Prüfspitzen bzw. die Klemmen miteinander und drücken Sie die TEST-Taste. Das Abgleichsymbol  erscheint um anzuzeigen, dass die Kompensation aktiv ist. Der Abgleichwert bleibt gespeichert, bis die TEST-Taste neuerlich gedrückt wird.

Um die Abgleichfunktion zu deaktivieren, trennen Sie die Prüflleitungen von einander und drücken Sie die TEST-Taste.

5.2 Durchgangsprüfungen

- 1 Bringen Sie den primären (linken) Drehschalter in Stellung . Der rechte Drehschalter darf nicht auf  stehen!
- 2 Verbinden Sie zwei Prüflleitungen mit den Anschlüssen L1 (+) und L2 (-) am Instrument. Die Durchgangsmessung wird automatisch ausgeführt.

Hinweis: Messungen werden nicht ausgeführt, wenn:

Ein Widerstand von > 99,9 k Ω festgestellt wird oder wenn eine externe Spannung von mehr als 4 V detektiert wurde.


5.3 Resultate speichern/auslesen (nur bei MFT1835)

Für Details siehe Anhang B.

Sobald ein Messwert am Display erscheint, wird er automatisch in den temporären Speicher übernommen. Falls er nicht gespeichert wurde, wird er bei der nächsten Messung überschrieben. Um den Wert zu speichern oder ihn zu einem kompatiblen Gerät zu senden siehe Anhang B.

5.4 Durchgangsummer EIN/AUS

Drücken Sie in der Durchgangsfunktion die Taste  um den Summer ein-, bzw. auszuschalten:

-  = Summer EIN
- Kein Symbol = Summer AUS

5.5 Schaltertastkopf (SP5)

In der Funktion Durchgang/Widerstand können alle Messungen über den externen Tastkopf (SP5) vorgenommen werden. Die Prüfungen erfolgen automatisch, die TEST-Taste muss nicht gedrückt werden.

- 1 Tastkopf an Anschluss L1 (+) anschließen. Der Tastkopf ersetzt die rote Standard-Prüflleitung. Die Prüfung erfolgt wie in Abschnitt 5.2 beschrieben.

5.6 Ansprechschwelle für den Summer

Wenn der gemessene Widerstand unter der Ansprechschwelle des Summers liegt, ertönt ein akustisches Signal. Der Widerstand, bei dem das Summersignal einsetzt, kann eingestellt werden, um individuelle Prüfanforderungen zu erfüllen. Siehe Abschnitt 10 SETUP.

Einstellbare Grenzwerte sind 0,5 Ω , 1 Ω , 2 Ω , 5 Ω , 10 Ω , 20 Ω , 50 Ω , 100 Ω (abhängig vom Modell).

Diese Einstellung bleibt gespeichert, auch wenn das Instrument abgeschaltet wird.

5.7 Messmethode, mögliche Fehlerquellen

Messmethode

Für diese Messungen ist das Set mit den beiden mitgelieferten Prüflösungen zu verwenden. Eine Gleichspannung von nominal 4,4 V mit einer Strombegrenzung auf >200 mA wird benutzt, um Widerstände kleiner als 2 Ω zu messen.

Mögliche Fehlerquellen

Die Messergebnisse können durch folgende Umstände beeinträchtigt werden:

- Das Vorhandensein parallel liegender Schaltkreise.
- Wechselspannungen, die am zu messenden Schaltkreis vorhanden sind.
- Eine schlechte Verbindung zum gemessenen Schaltkreis.
- Nicht korrekt abgegliche Prüflösungen.
- Verwendung von Prüflösungen mit integrierten Sicherungen.



6. Isolationswiderstandsmessung



Wichtig:

Die Isolationsprüfung ist durch eine Warnung vor externer Spannung geschützt. Bei Spannungen über 50 V wird die Prüfung nicht freigegeben. Das gilt unabhängig davon, ob die Isolationsprüfung fixiert ist oder nicht.

6.1 Isolationsmessungen

- .1 Stellen Sie den primären (linken) Drehschalter auf erforderliche Isolationsprüfspannung. Die Stellung des rechten Drehschalters ist nicht relevant.
- .2 Schließen Sie 2 Prüflösungen an die Anschlüsse L1 (+) und L2 (-) am Instrument an.
- .3 Drücken und halten Sie eine der beiden TEST-Tasten  oder  am Instrument gedrückt um die Messung zu starten. Lassen Sie die Taste los, sobald sich die Anzeige stabilisiert hat. Der geprüfte Schaltkreis wird nun sicher entladen.

Hinweis: Eine Warnung „1000 V“ wird immer angezeigt, wenn der 1000 V Bereich ausgewählt ist und die TEST-Taste gedrückt wurde.

6.2 Fixierung der Isolationsprüfung

Um eine Isolationsmessung zu fixieren (Dauermessung), drücken Sie eine der beiden TEST-Tasten und danach eine der roten Fixierungstasten.

Warnung: Die Prüfspannung liegt permanent an den Prüflösungen und/oder den Prüfklemmen an, wenn das Instrument in der fixierten Betriebsart arbeitet.

Um die Dauermessung zu beenden, drücken Sie erneut die TEST-Taste.

Warnung: Automatische Entladung – Die automatische Entladevorrichtung entlädt den Messkreis automatisch und sicher nach Beendigung der Prüfung.

„Unter Spannung“-Warnung – wird aktiv, wenn die Prüflösungen an Schaltkreisen mit mehr als 25 V Spannung angeschlossen werden. Prüfungen sind weiterhin möglich.

Sperre von Prüfungen – Bei externen Spannungen höher als 50 V werden die Prüfungen gesperrt.

6.3 Messmethode, mögliche Fehlerquellen

Messmethode

Die ausgewählte Prüfspannung (strombegrenzt auf weniger als 2 mA DC) wird an den zu prüfenden Schaltkreis angelegt. Der Isolationswiderstand wird aus der Spannung und dem daraus resultierenden Strom errechnet.

Kapazitive Schaltkreise benötigen einige Zeit, bis sie aufgeladen sind. Dieser Umstand wird durch eine ansteigende Spannung an der Anzeige sichtbar, die länger als sonst benötigt, bis sie ihren maximalen Endwert erreicht.

Die Anzeige ist stabil für Schaltkreiskapazitäten von weniger als 5 μF .

7. Schleifenimpedanzmessungen

Wichtig

Die Schleifenimpedanzmessung wird an spannungsführenden Leitern vorgenommen. Alle Vorsichtsmaßnahmen, die für „Arbeiten unter Spannung“ relevant sind, müssen getroffen werden, um die Sicherheit des Benutzers und anderer Personen zu garantieren.

Für diese Prüfung müssen die Prüflösungen nicht kompensiert werden, deren Widerstand ist bereits für den Messkreis kalibriert. Werden jedoch Leitungen mit eingebauter Sicherung oder Leitungen anderer Hersteller verwendet, kann deren Widerstand abweichen. In diesem Fall kann der Widerstand mittels Durchgangsprüfung gemessen werden und der Widerstand kann im Setup kompensiert werden, siehe Abschnitt 10 SETUP.

Allgemeines

MFT1800 verfügt über zwei grundlegende Prüfmethoden:

- (a) Prüfmethode Phase gegen Erde
- (b) Prüfmethode Phase gegen Neutralleiter (bzw. Phase gegen Phase).

Wenn der Drehschalter von L-PE auf L-N (L-L) umgestellt wird, schaltet das Prüfgerät automatisch von einer Prüfung zwischen Phase-Erde-Anschlüssen am Gerät und Phase-Neutralleiter (bzw. Phase-Phase) um.

Auch wird der Prüfstrom für eine Nichtauslöseprüfung zwischen L-PE auf einen hohen Prüfstrom für die Prüfung zwischen L-N (L-L) umgeschaltet. Daraus resultiert ein signifikant geringeres Risiko, unabsichtlich eine Prüfung mit hohem Prüfstrom zwischen Phase und Erde durchzuführen und damit den FI-RCD auszulösen.

(a) Phase-Erde Prüfung:

Die Phase-Erde Prüfung benutzt eine nichtauslösende Schleifenprüfung. Dabei wird der FI-RCD nicht ausgelöst.

(b) Phase-Neutralleiter- (und Phase-Phase-) Prüfung:


Die Phase-Neutralleiter- (und Phase-Phase-) Prüfung verwendet einen wesentlich höheren Prüfstrom. Dadurch wird eine höhere Genauigkeit erzielt und diese Methode sollte der Nichtauslöseprüfung vorgezogen werden, falls kein Risiko besteht, den FI-RCD auszulösen.

Hinweis: FI-RCD können dennoch bei einer Nichtauslöseprüfung auslösen, wenn ein relativ hoher Fehlerstrom im Erdungsleiter vorhanden ist oder der FI-RCD nicht den Spezifikationen entspricht.

7.1 Schleifenimpedanzmessungen


7.1.1 Phase-Erde-Schleifenprüfung (nichtauslösend)

Verwenden Sie entweder die beiden mitgelieferten Prüflösungen oder das 3-Leitungs-Netzsteckerkabel.

- 1 Drehen Sie den primären (linken) Drehschalter in die Stellung  .
Das Prüfgerät benutzt automatisch den Phasen- und den Erdanschluss.
- 2 Schließen Sie die Prüflösungen an die Anschlüsse Phase (L1) und Erde (L2) am Prüfgerät an.
Falls Sie das Netzsteckerkabel benutzen, schließen Sie alle drei Kabel an das Prüfgerät an.
- 3 Verbinden Sie die Prüflösungen mit den Phasen (L1) und Erdanschluss (L2) des Instruments. Falls Sie das Netzsteckerkabel benutzen, verbinden Sie alle drei Kabel mit dem Instrument.
- 4 Schließen Sie die Prüflösungen an Phasen- und Erdleiter der Installation an. Falls Sie das Netzkabelset verwenden, stecken Sie den Netzstecker in eine Steckdose und prüfen Sie, ob diese unter Spannung steht.
- 5 Drücken Sie auf TEST um die Prüfsequenz zu starten. Dies kann im SETUP automatisiert werden, sodass die Prüfung beginnt, sobald die Installation angeschlossen wird.


Hinweis:

Die dritte Prüflösung (L3) kann mit dem Neutralleiter verbunden werden, aber sie wird für die Phase-Erde-Messung nicht benutzt. Es wird jedoch die Warnung „Phase-Neutralleiter vertauscht“ auf einigen Modellen angezeigt, wenn sie angeschlossen ist.

Eine Warnmeldung wird angezeigt, wenn während der Prüfsequenz Störungen im zu messenden Netz aufgetreten sind: Das Symbol  erscheint auf der Anzeige. Die Genauigkeit der Schleifenimpedanzmessung kann durch Netzstörungen beeinträchtigt werden. Wiederholen Sie die Prüfung einige Male.

7.1.2 Phase-Neutralleiter- (oder Phase-Phase-) Schleifenprüfung

Warnung: Diese Prüfung wird mit hohem Prüfstrom durchgeführt. Dadurch wird sie den FI-RCD auslösen, wenn sie in FI-RCD-geschützten Netzen angewendet wird und das Prüfgerät zwischen Phase und Erde angeschlossen wird. Der FI-RCD wird nicht auslösen, wenn die Messung zwischen Phase-Neutralleiter bzw. Phase-Phase vorgenommen wird.

- 1 Stellen Sie den primären (linken) Drehschalter auf  .
- 2 Schließen Sie die Prüflleitungen an die Buchsen Phase (L1) und Neutralleiter (L3) am Prüfgerät an.

Die dritte Prüflleitung (L3) kann mit dem Neutralleiter verbunden werden, aber sie wird bei der Phase-Erde-Messung nicht benutzt. Jedoch wird bei manchen Modellen „Phase-Neutralleiter vertauscht“ angezeigt, wenn sie angesteckt ist.

Falls Sie das Netzsteckerkabel benutzen, schließen Sie alle drei Kabel am Prüfgerät an die Anschlüsse L1, L2 und L3 an.
- 3 Verbinden Sie die Prüflleitungen mit dem Phasen- und dem Neutralleiter der Installation.

Falls Sie das Netzsteckerkabel benutzen, stecken Sie dieses in eine Steckdose und prüfen Sie auch, ob sie unter Spannung steht.
- 4 Drücken Sie die TEST-Taste und lassen Sie sie wieder los um die Prüfung zu starten

7.2 Berechnung des Kurzschlussstroms

Der prospektive Kurzschlussstrom einer Anlage wird bezogen auf die Nominalspannung automatisch berechnet und oberhalb der Schleifenimpedanz angezeigt.

Der Kurzschlussstrom wird nach folgender Formel berechnet:-

$$PSC = \frac{\text{Nominale Netzspannung}}{\text{Schleifenwiderstand}}$$

PSC ... prospective short circuit current

Die nominale Netzspannung wird basierend auf der aktuellen Netzspannung automatisch ausgewählt. Das Instrument benutzt folgende Spannungswerte:




Aktuell gemessene Spannung	Nominal Spannung
> 75 V	55 V
>= 75 V und <150 V	110 V
>= 150 V und <300 V	230 V
>=300 V	400 V

7.3 Schleifenimpedanzmessungen Zmax

Die ideale Methode um mehrfache Schleifenmessungen an einem Ringleitersystem durchzuführen, wenn der höchste Wert zu ermitteln ist.

Beide Methoden  und  können verwendet werden.

Der aktuelle Schleifenimpedanzwert wird in der unteren größeren Anzeige dargestellt während der Maximalwert einer Messreihe oben in der kleineren Anzeige erscheint.

- 1 Bringen Sie den primären (linken) Drehschalter in die Position  oder  .
- 2 Stellen Sie den sekundären (rechten) Drehschalter auf  .
- 3 Stecken Sie die beiden Prüflleitungen an die Geräteanschlüsse Phase (L1) und Erde (L2) oder Phase (L1) und Neutralleiter (L3) entsprechend der Auswahl unter Punkt 1.
- 4 Schließen Sie die Prüflleitungen an Phase und Erde oder Phase und Neutralleiter der Installation je nach Erfordernis an. Falls Sie das Netzsteckerkabel benutzen, schließen Sie alle drei Kabel an das Prüfgerät an.
- 5 Gehen Sie zur ersten zu prüfenden Steckdose und machen Sie eine Schleifenmessung. Für automatischen Start einer Schleifenmessung siehe Abschnitt 10 SETUP.
- 6 Wiederholen Sie die Schleifenimpedanzmessung bei den restlichen Steckdosen. Jeder Messwert wird in der unteren Anzeige dargestellt, der Maximalwert im oberen Bereich der Anzeige. Wenn ein Messwert den Maximalwert überschreitet, der im oberen Feld gespeichert ist, wird die Maximalwertanzeige aktualisiert.

Als Abschluss der Prüfung lesen Sie einfach den Wert Z_{max} von der oberen Anzeige ab.

Der Wert bleibt erhalten bis das Instrument abgeschaltet wird oder es sich automatisch selbst abschaltet.

7.4 R1+R2 Schleifenimpedanzmessungen

Die R1+R2 Messmethode erfordert, dass eine Referenzmessung ausgeführt wird, normalerweise Z_e oder Z_{db} . Dieser Wert wird automatisch von der Schleifenimpedanz subtrahiert, wenn Messungen nach der R1+R2-Methode durchgeführt werden.

- 1 Drehen Sie den rechten Drehschalter auf **Zref**.
- 2 Machen Sie eine Schleifenmessung entweder nach der Phase-Neutralleiter-Methode oder nach der Phase-Erde-Methode wie oben beschrieben. Der Wert wird automatisch als Referenzwert gespeichert. Dies kann, wenn nötig, wiederholt werden.
- 3 Drehen Sie den Bereichsdrehschalter auf **R1 R2** und starten Sie eine Schleifenimpedanzmessung wie vorher.
Die Hauptanzeige liefert den Wert R1+R2 ($Z_s - Z_{ref}$)
Die kleine Anzeige zeigt den Zref Wert

7.5 Messmethode, mögliche Fehlerquellen

Messmethode

Das Instrument zieht einen Strom aus dem Versorgungsnetz und misst die Differenz zwischen unbelasteter und belasteter Netzspannung. Aus dieser Differenz kann der Schleifenwiderstand berechnet werden. Der Prüfstrom variiert von 15 mA bis 4 A, abhängig von der Versorgungsspannung und dem Wert des Schleifenwiderstands. Der Spannungsabfall durch die 15 mA Last ist außerordentlich gering, daher führt das Instrument viele Messungen automatisch durch. Die komplette Prüfung dauert einige Zeit, typisch 20 Sekunden.

Mögliche Fehlerquellen

Die Anzeige hängt von der Stabilität der Versorgungsspannung während der Prüfung ab. Daher können Störungen, Harmonische und Transienten, die von anderen Einrichtungen im Netz ausgehen, einen Anzeigefehler verursachen. Das Instrument kann einige Störquellen erkennen und zeigt eine Warnung für den Benutzer an.

Es wird empfohlen mehr als eine Prüfung durchzuführen, um sicherzustellen, dass die Messwerte reproduzierbar sind.

Kapazitive Lasten zwischen Phase und Erde können die Genauigkeit der Nichtauslöseprüfung beeinträchtigen. Aus diesem Grund sollten L-PE Nichtauslöseprüfungen nicht für L-N-Prüfungen benutzt werden.

Fehler können reduziert werden durch:

- Verwendung der beiden mitgelieferten Prüfleitungen mit Prüfklemmen. Sorgen Sie für einen guten Kontakt zu sauberen Leitern.
- Machen Sie mehrere Messungen und bilden Sie den Mittelwert.
- Stellen Sie sicher, dass potenzielle Störquellen im Netz abgeschaltet sind z.B. automatisch geschaltete Verbraucher oder Antriebssteuerungen

8. FI-RCD (Residual Current Device) Prüfung



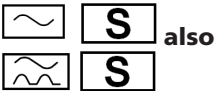

MFT1800 Instrumente führen folgende FI-RCD-Prüfungen durch:

- 1/2I** Nichtauslöseprüfung mit halbem Nennauslösestrom für 2 Sekunden, während der der FI-RCD nicht auslösen sollte
- I** Auslöseprüfung mit Nennauslösestrom des FI-RCD. Die Auslösezeit wird angezeigt
- 2xI** Auslöseprüfung mit 2 x Nennauslösestrom des FI-RCD (nur bei MFT1825 und MFT1835)
- 5I** Auslöseprüfung mit 5 x Nennauslösestrom des FI-RCD. Die Auslösezeit wird in Millisekunden angezeigt.
- 0 or 180°** Einige FI-RCDs sind sensitiv für die Polarität der Netzspannung, das heißt, ob der Prüfstrom mit der steigenden oder mit der fallenden Flanke beginnt. Prüfungen sollten daher mit beiden Polaritäten 0° und 180° ausgeführt werden und der größere Wert sollte festgehalten werden.
- Rampe** Wird benutzt, um den Auslösestrom eines FI-RCD zu prüfen.
- Schnelle Rampenprüfung** Kürzere Prüfdauer durch weniger Stromstufen im Vergleich zur Standard-Rampenprüfung. Damit können wesentlich mehr Prüfungen in einer bestimmten Zeit ausgeführt werden.

MFT1800 kann folgende FI-RCD-Typen prüfen:


AS, A, S und Programmierbare (ein Type A FI-RCD mit variabler Auslösezeit)

MFT1835 Prüfgeräte können auch Type B FI-RCDs prüfen.

FI-RCD Type	AC	A	S	B
Beschreibung	Arbeitet nur mit AC Erd-Fehlerströmen.	Arbeitet mit AC und pulsierenden DC Erdfehlerströmen	Selektiver FI-RCD Arbeitet wie Type AC oder Type A mit Zeitverzögerung	Arbeitet mit AC pulsierenden DC und geglätteten DC Erdfehlerströmen
Verwendetes Symbol			 also	
Anwendung	Allgemeiner Schutz von sinusförmigen AC Versorgungen	Schutz gegen AC und pulsierenden DC Fehlerstrom (gleichgerichteter Wechselstrom).	Zusammenarbeit mit vorgeschalteten FI-RCD, um die Auslösung DC, mehrere FI-RCD zu verhindern. z.B.: Bewirkt die Auslösung eines lokalen FI-RCD, bevor der vorgelagerte auslöst. Merkregel: „S“ steht für „Selektiv“	Spezielle Anwendungen woder Schutz gegen AC-und auch DC-Erdungsfehlerströme erforderlich ist. Andere Typen reagieren nicht auf DC-Fehlerströme.
Auslösezeiten	Auslösezeiten werden in EN-Normen definiert			
$\frac{1}{2} I$	>300 ms Keine Auslösung	>300 ms Keine Auslösung	300 ms Keine Auslösung	>300 ms Keine Auslösung
$1 \times I$	≤ 300 ms	≤ 300 ms	130 ms bis 500 ms	≤ 300 ms
$2 \times I$		≤ 150 ms	≤ 150 ms	60 ms bis 200 ms
$5 \times I$	≤ 40 ms (nur bei 30 mA FI-RCDs)	≤ 40 ms (nur bei 30 mA FI-RCDs)	40 ms <150 ms (nur bei 30 mA FI-RCDs)	40 ms <150 ms (nur bei 30 mA FI-RCDs)

8.1 Durchführung von FI-RCD Prüfungen


HINWEISE:

- Verwenden Sie in der FI-RCD-Prüffunktion die Taste  um 0° oder 180° auszuwählen.
- Hinweis: Type B FI-RCD können nur mit MFT1835 geprüft werden.
- 10 mA und 30 mA FI-RCD sollten mit $\frac{1}{2} \times I$, $1 \times I$ und $5 \times I$ geprüft werden
- Alle anderen FI-RCD müssen nur mit $1 \times I$ geprüft werden
- I ... Nennauslösestrom des FI-RCD
- $2 \times I$ ist nur bei MFT1825 und MFT1835 möglich
- Der Anschluss der Neutralleiterprüfleitung bei allen möglichen Prüfanordnungen beeinflusst die FI-RCD Prüfung nicht.

8.2 Auswahl der FI-RCD Type



Mit dem sekundären (rechten) Drehschalter wird der Nennauslösestrom des FI-RCD ausgewählt. Diese Angabe finden Sie auf dem FI-RCD (10 mA, 30 mA, 100 mA etc.).

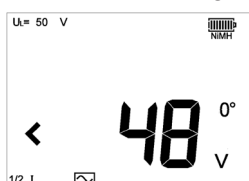
In der FI-RCD-Prüffunktion wählen Sie die FI-RCD Type, entweder AC, A, S oder B durch



Drücken der Taste  für mehr als 2 Sekunden. Wiederholen Sie dies, bis die gewünschte FI-RCD Type angezeigt wird. Siehe obige Tabelle für Symbole, Optionen und Beschreibungen.

Hinweis: Type B FI-RCD können nur mit MFT1835 geprüft werden



8.3 FI-RCD Prüfung mit $\frac{1}{2} \times I$ (Nichtauslöseprüfung)

- 1 Stellen Sie den primären (linken) Drehschalter auf FI-RCD-Prüfung .
- 2 Wählen Sie mit dem rechten Drehschalter den Nennauslösestrom des zu prüfenden FI-RCD wie z.B.  = 30 mA etc.
Prüfen Sie, ob 0° angezeigt wird:



- .3 Verbinden Sie die Geräteanschlüsse Phase (L1) und Erde (L2) mit FI-RCD Phasen- und Erd-Anschluss (oder mit Phase und Erde) des Schaltkreises, der durch den FI-RCD geschützt wird). Verwenden Sie hierzu die beiden Prüflleitungen  oder das Netzsteckerkabel .
- .4 Drücken Sie die TEST-Taste.
- Die Anzeige liefert eine der folgenden Meldungen:
- >1999 ms = FI-RCD ½ x I (Nichtauslöseprüfung) OK
 „trp“ = FI-RCD hat ausgelöst, FI-RCD nicht OK
- .5 Wählen Sie mit der Modus-Taste 180° aus
 .6 Wiederholen Sie die vorherige Prüfung
 Bei keiner dieser Prüfungen sollte der FI-RCD auslösen


8.4 FI-RCD Prüfung mit 1 x I Auslöseprüfung für 30 mA FI-RCD

- .1 Stellen Sie den primären (linken) Drehschalter auf FI-RCD Prüfung .
- .2 Schließen Sie das Instrument wie unter 8.3 beschrieben an.
- .3 Wählen Sie mit der Taste  180° aus.
- .4 Drücken Sie die TEST-Taste.

Die Anzeige liefert eine der folgenden Meldungen:

??? ms*) = FI-RCD hat ausgelöst
 >300 ms = FI-RCD SCHLECHT (keine Auslösung)

*) jeder Wert unter 300 ms bedeutet, dass der FI-RCD innerhalb der geforderten Zeit ausgelöst hat.

- .5 Wählen Sie mit der Taste  180° aus.
 .6 Wiederholen Sie die Prüfung.


Halten Sie den höheren der beiden Werte fest.

8.5 FI-RCD Prüfung mit 2 x I (nur MFT1825 und MFT1835) Auslöseprüfung für 30mA FI-RCD mit 2x Nennauslösestrom

- .1 Stellen Sie den linken Drehschalter auf FI-RCD Prüfung  und wiederholen Sie die Prüfsequenz von 8.4.
- .2 Wählen Sie mit der Taste  0° aus.
- .3 Drücken Sie die TEST-Taste.

Die Anzeige liefert eine der folgenden Meldungen:


??? ms*) = FI-RCD ausgelöst
 >150 ms = FI-RCD SCHLECHT (keine Auslösung)
 *) jeder Wert unter 150 ms bedeutet, dass der FI-RCD innerhalb der zulässigen Auslösezeit ausgelöst hat.

- .4 Wählen Sie mit der Taste  180° aus.
 .5 Wiederholen Sie die Prüfung.

Notieren Sie den höheren der beiden Werte.


8.6 FI-RCD Prüfung mit 5 x I Auslöseprüfung für FI-RCD mit 5 x Nennauslösestrom

Stellen Sie den primären (linken) Drehschalter auf FI-RCD Prüfung  und wiederholen Sie die Prüfsequenz von 8.5.

- .1 Wählen Sie mit der Taste  0° aus.
 .2 Drücken Sie die TEST-Taste.

Die Anzeige liefert eine der folgenden Meldungen:

??? ms*) = FI-RCD hat ausgelöst
 >40 ms = FI-RCD SCHLECHT (keine Auslösung)
 *) jeder Wert unter 40 ms bedeutet, dass der FI-RCD innerhalb der geforderten Zeit ausgelöst hat.


- .3 Wählen Sie mit der Taste  180° aus.
 .4 Wiederholen Sie die Prüfung.

Notieren Sie den höheren der beiden Werte.

8.7 Rampenprüfung

Der FI-RCD Auslösestrom wird gemessen indem ein Fehlerstrom halb so groß wie der Nennauslösestrom erzeugt wird. Der Strom wird alle 300 ms (oder alle 500 ms für S FI-RCD) von 30 % bis 110 % des Nennauslösestroms des FI-RCD erhöht. Sobald der FI-RCD auslöst, wird der gerade fließende Fehlerstrom gespeichert und in mA angezeigt.

Prüfung durchführen

- .1 Wählen Sie den passenden FI-RCD Nennauslösestrom mit dem sekundären (rechten) Drehschalter aus z.B.  = 30mA etc.
- .2 Wählen Sie die Rampen-Prüfung mit dem primären (linken) Bereichswahlschalter und drücken Sie die TEST-Taste

Der FI-RCD muss auslösen und der Auslösestrom wird in mA angezeigt.

Falls der FI-RCD nicht auslöst, wird >***mA angezeigt.

8.8 Schnelle Rampenprüfung

Die schnelle Rampenprüfung kann im SETUP festgelegt werden (siehe Abschnitt 10 SETUP). Die schnelle Rampenprüfung stellt fest, ob der FI-RCD zwischen $\frac{1}{2} \times I$ und $1 \times I$ (vom Nennauslösestrom) auslöst. Damit sind wiederholte, schnellere Prüfungen mit höheren Prüfströmen möglich, ohne das Instrument zu überhitzen. Die Dauer jeder Rampenstufe ist kürzer als die 300 ms, die in EN 61557 gefordert wird. Daher sollte diese Prüfmethode nicht gewählt werden, wenn Konformität mit EN 61557 gefordert wird.

Die Prüfung ist die gleiche wie bei der Standardrampenprüfung.

8.9 Type A (DC sensitiv) FI-RCD Prüfung

„Type A“ FI-RCD sind sensitiv für pulsierende Gleichfehlerströme und auch für Wechselfehlerströme und werden mit pulsierenden Kurvenformen geprüft. Der-Effektivwert beträgt $\sqrt{2} \times$ Nennauslösestrom des FI-RCD. Wie bei Standard FI-RCDs sollten auch diese mit 0° und 180° Polarität geprüft werden.

- .1 Für die Auswahl von Type A FI-RCD siehe Abschnitt 8.2

Type A FI-RCD werden in exakt der gleichen Weise geprüft wie in den Abschnitten 8.3 bis 8.6 beschrieben.

8.10 Type B (DC-sensitiv) FI-RCD Prüfung




„Type B“ FI-RCDs sind für reine DC-Fehlerströme sensitiv, aber auch für pulsierende AC und normale AC-Fehlerströme. Zuerst werden sie wie Type AC geprüft, dann wie Type A und danach wie Type B mit Hilfe von reinen DC-Strömen.

- .1 Zur Auswahl von Type B FI-RCD siehe Abschnitt 8.2

Type B FI-RCD werden in exakt der gleichen Weise geprüft wie in Abschnitt 8.4 beschrieben.

Es steht nur $1 \times I$ zur Verfügung. Die Auswahl eines anderen Prüfstroms setzt die Type auf AC zurück. Für die DC-Prüfung sind nur 10 mA, 30 mA, 100 mA und 300 mA verfügbar.

8.11 Variable FI-RCDs (nicht bei MFT1815)

- .1 Um einen FI-RCD mit einem variablen Auslösestrom zu prüfen, wählen Sie mit dem sekundären (rechten) Drehschalter die Funktion  aus.
- .2 Drücken Sie auf die  Taste bis das  Symbol erscheint. Benutzen Sie die Auf- und Ab-Pfeiltasten auf den rechten TEST und Fixierungs-Tasten um den Auslösestrom entsprechend dem variablen FI-RCD einzustellen.
- .3 Speichern Sie diesen Strom mit der linken Fixierungs-Taste
- .4 Die Prüfung wird vorgenommen wie in Abschnitt 8.4 beschrieben.

8.12 Messmethode, mögliche Fehlerquellen

FI-RCD - Prüfmethode

Die beiden Prüfleitungen oder das Netzsteckerkabel sollten für diese Prüfung verwendet werden. Eine Konstantstromquelle wird angelegt und die Zeit bis zum Abschalten der Versorgung wird durch das Instrument in Millisekunden gemessen.

FI-RCD-Prüfung - Mögliche Fehlerquellen

Die Messergebnisse können durch folgende Umstände beeinträchtigt werden:

- Signifikante Messfehler können auftreten, wenn Lasten, speziell rotierende Maschinen und kapazitive Lasten während der Prüfung eingeschaltet bleiben.
- Schlechte Verbindungen zum geprüften Schaltkreis.

8.13 Nützliche Hinweise

Die Prüfung mit 1xI, 2xI und 5xI ist nur bei 10 mA und 30 mA FI-RCD erforderlich. Alle anderen FI-RCDs müssen nur mit ½xI und 1xI geprüft werden.

Betätigen Sie auch die Prüftaste des FI-RCD um sicherzustellen, dass auch diese ordnungsgemäß funktioniert.

Es wird empfohlen, die Prüftaste des FI-RCD zu betätigen, nachdem die oben beschriebenen Auslösezeitmessungen komplett abgeschlossen sind. Damit kann festgestellt werden, ob FI-RCDs mechanisch blockieren, bzw. nicht auslösen könnten, falls sie nicht periodisch geprüft werden.

9. Erdungswiderstandsmessungen

Die Instrumente der Megger MFT1800 Serie bieten einzigartige Lösungen zur Messung von Erdungswiderständen und Erdungselektroden an, wobei 2- und 3-Leiter-Messungen unterstützt werden.

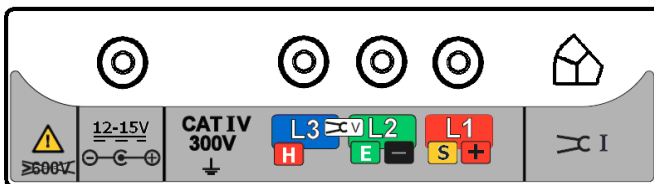
MFT1825 erlaubt mit der optionalen Stromzange (ICLAMP) Messungen des Erdungswiderstands von Erdungselektroden ohne die Erderleitung auftrennen zu müssen; das Erdungssystem bleibt während der Messung voll funktionsfähig; Methode ART - Attached Rod Technique.

Zusätzlich kann man an MFT1835 eine optionale zweite Zange (VCLAMP) anschließen, die eine Spannung in den Messkreis induziert. Mit der Spannungszange VCLAMP und mit der Stromzange ICLAMP können spießlose Messungen am Erdungssystem vorgenommen werden.

Im Anhang finden Sie die Prinzipien der Erdungsmessung beschrieben.

9.1 Anschlüsse

Die entsprechenden Anschlüsse am MFT1800 sind **H E S**. Die Anschlussfarben korrespondieren mit dem Erdungsprüfleitungsset aber nicht mit den Prüfleitungen, die zum MFT1800 standardmäßig mitgeliefert werden.



Darstellung der MFT1835 Anschlüsse

9.2 Berührungsspannungsgrenzwert

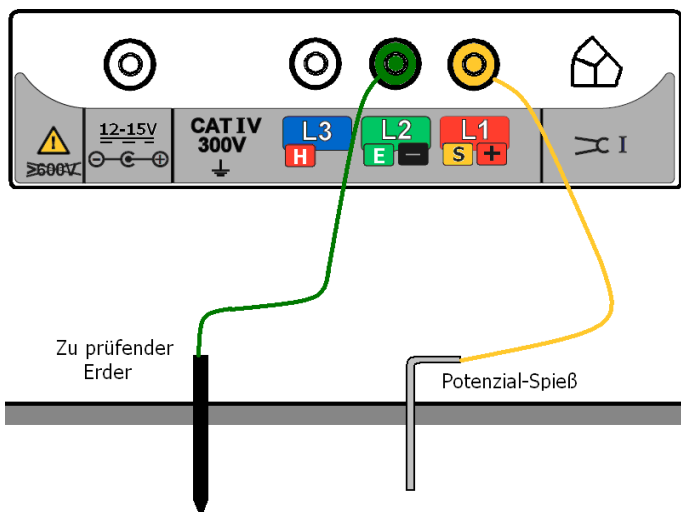
Stellen Sie den Berührungsspannungsgrenzwert auf 25 V oder 50 V entsprechend dem Messort ein. Siehe Abschnitt 10 SETUP.

Anschluss der Prüfleitungen.

9.3 2-Leiter-Erdungswiderstandsmessung

MF1825, MFT1835

.1 Schließen Sie das Instrument wie folgt an:



- .2 Bringen Sie den Drehschalter in die **2P** Position.
- .3 Drücken Sie kurz die **TEST** - Taste.

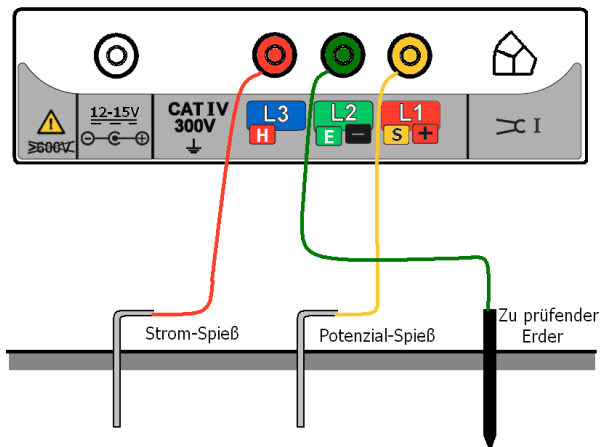
Das Instrument führt einige Vorprüfungen aus, der Status wird angezeigt. Der 2-Leiter-Widerstandswert wird angezeigt.

Hinweis: Für die 2-Leiter-Widerstandsmessung wird eine Wechselspannung benutzt. Es kann sein, dass dies nicht lokalen Vorschriften für Durchgangsmessungen entspricht.

9.4 3-Leiter-Erdungswiderstandsmessungen

MFT1825, MFT1835

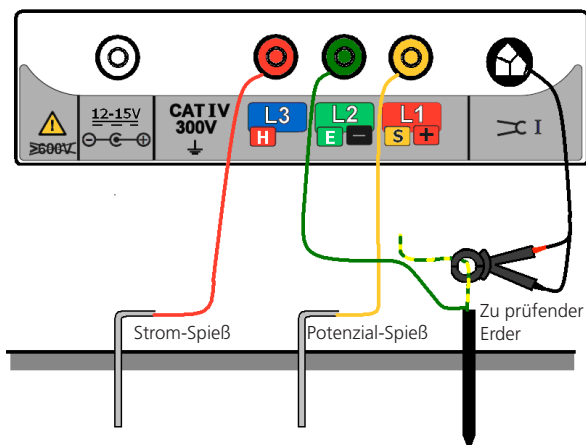
- .1 Schließen Sie das Instrument wie folgt an:




- .2 Bringen Sie den Drehschalter in die **3P** Position.
 .3 Drücken Sie kurz die **TEST** - Taste. Das Instrument führt eine Vorprüfung aus, das Ergebnis wird angezeigt. Der 3-Leiter-Widerstandswert wird angezeigt.

9.5 3-Leiter-Widerstandsmessung mit ART (nur bei MFT1825, MFT1835)

- .1 Schließen Sie das Instrument wie nachfolgend beschrieben an. Legen Sie die ICLAMP Zange um den zu prüfenden Leiter an.



- .2 Bringen Sie den Drehschalter in die **3P**  Position.
 .3 Wenn Sie die **TEST** - Taste gedrückt halten, wird die Widerstandsanzeige kontinuierlich aktualisiert (Dauermessung).

Das Instrument führt einige Vorprüfungen aus, das Ergebnis wird angezeigt.

Der 3-Leiter-Widerstandswert unter Verwendung der ART-Methode wird angezeigt.

Unter bestimmten Umständen kann das Instrument eine Warnung wegen Störspannung anzeigen. Das bedeutet, dass Störungen festgestellt wurden, die die Genauigkeit der Messung beeinträchtigen könnten. Der angezeigte Widerstand kann niedriger als der tatsächliche Widerstand sein. Der Widerstand der Elektrode oder der Erdungsanlage muss in diesem Fall mit einer alternativen Methode geprüft werden.

Hinweise:

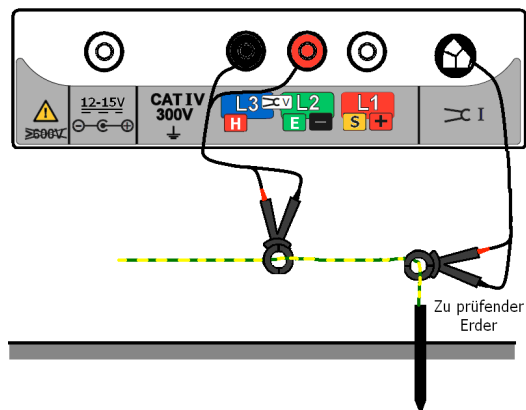
- Das Instrument zeigt bei Erderstörspannungen über 20 V_{pp} (7 V_{eff}) ein Warndreieck und ein Symbol für zu hohe Störspannung an.
- Bei Strömen im Eder von mehr als 2 A zeigt das Instrument ein Warndreieck an – Prüfungen nach der ART-Methode sind unter diesen Umständen nicht möglich.
- Bei Strömen im Erder von mehr als 20 A zeigt das Instrument ein Warndreieck und Bereichsüberschreitung an – ART Prüfungen sind unter diesen Umständen nicht möglich.


- Stellen Sie sicher, dass die Metallflächen der ICLAMP-Zangenöffnung frei von Staub und Verunreinigungen sind und dass sie sich komplett berühren, wenn die Zange geschlossen ist.
- Stromführende Leiter in der Nähe der ICLAMP können die Kalibration beeinflussen und die Genauigkeit der Messung verringern.
- Das Verhältnis R_e/R_s muss kleiner als 100 sein, wobei R_e = Erdungswiderstand, R_s = Parallel liegender Widerstand.
- Currents carried by conductors in close proximity to the ICLAMP may affect calibration and reduce the accuracy of measurements made.
- R_e/R_s ratio must be less than 100, where R_e = Earth resistance, R_s = Shunt resistance.

9.6 Spießlose 2-Zangenmessung (nur MFT1835)

- .1 Stellen Sie den Drehschalter in die **OFF** Position.
- .2 CSchließen Sie das Instrument wie folgt an:

Anschlüsse am Instrument für eine spießlose 2-Zangen-Messung



- .3 Schließen Sie die ICLAMP Zange um den zu prüfenden Leiter. Versichern Sie sich, dass der Pfeil an der Seite der Zange in die gleiche Richtung weist wie der Pfeil an der VCLAMP.
- .4 Schließen Sie die VCLAMP Zange um den zu prüfenden Leiter. Versichern Sie sich, dass Pfeil an der Seite der Zange in die gleiche Richtung weist wie der Pfeil an der ICLAMP.
Falls eine der Zangen verkehrt angelegt ist, erscheinen „Err“ auf der Hauptanzeige und auf der Hilfsanzeige „REV“ und ein Zangensymbol.
- .5 Der Abstand zwischen ICLAMP und VCLAMP muss mindestens 100 mm betragen.
- .6 Stellen Sie den Drehschalter in die  Position.
- .7 Drücken Sie kurz die **TEST** - Taste. Das Instrument führt einige Vorprüfungen aus, das Ergebnis wird angezeigt.
- .8 Der Widerstandswert ermittelt nach der spießlosen Methode wird angezeigt.

Hinweise:

- Das Instrument zeigt ein Warndreieck bei Strömen im Erder von mehr als 2 A an – spießlose Messungen sind unter diesen Umständen nicht möglich.
- Stellen Sie sicher, dass die Metallflächen der Zangenöffnung von VCLAMP und ICLAMP frei von Staub und Verunreinigungen sind und dass sie sich komplett berühren, wenn die Zange geschlossen ist.
- Stromführende Leiter in der Nähe von VCLAMP oder ICLAMP können die Kalibration beeinflussen und die Genauigkeit der Messung verringern.
- Falls die Zange VCLAMP geöffnet wird nachdem die TEST-Taste gedrückt wurde, wird die Prüfung abgebrochen.

10. SETUP

Über die Setup Optionen kann MFT1800 optimal für die erforderlichen Prüfungen konfiguriert werden.

Stellen Sie den sekundären (rechten) Drehschalter in die  SETUP Position, um in die Einstellungsfunktion SETUP zu gelangen. Stellen Sie den primären (linken) Drehschalter in eine beliebige Stellung, aber nicht in die OFF Position.

Die Anzeige zeigt VER und die Software Versionsnummer. Danach wird die erste Meldung aus der nachfolgenden Liste angezeigt:

Meldung	Funktion	Optionen	Werkseinstellung
RST	Werkseinstellungen wiederherstellen	Nein / Ja	Nein
INS^{*1)}	Isolation Alarm-Grenzwert – der Summer ertönt, wenn das Ergebnis kleiner als der eingestellte Grenzwert ist	0.5, 1,2, 3, 4, 5,7, 10, 50, 100, 500 MΩ	1 MΩ
LOC	Fixierung der Isolationsprüfung	Ein / Aus	Ein
bUZ	Durchgangs Grenzwert – der Summer ertönt, wenn das Ergebnis kleiner als der eingestellte Grenzwert ist	0.5, 1,2, 5, 10, 50, 100 Ω	2 Ω
ISC^{*2)}	Prüfstrom für Durchgangsprüfung	15 mA / 200 mA	200 mA
REV	Automatische Umpolung bei Durchgangsprüfung	Ein / Aus	Aus
loOP	Prüfleitungskompensation für Schleifenprüfung	0 – 0.3 Ohm	0.07 Ω
LAS	Schleifenprüfung Autostart	Ein / Aus	Aus
RAS	FI-RCD Autostart	Ein / Aus	Aus
RRA	RCD Rampenprüfung Nor = Normal, FST=Schnell	Nor / FST	Nor
UL	Grenzwert für Berührspannung	25 V / 50 V / 60 V	50 V
OFF	Automatische Abschaltung in Minuten	2 m / 20 m	20 min
bAt	Auswahl Alkali oder NiMH	1.5 V oder 1.2 V	abhängig vom Instrument
StR	Speichermodus IN = Intern IN.bt = Intern und Bluetooth Bt = nur Bluetooth	IN / bT / IIN+bT	IN+bT
bt	Bluetooth Gerätepaarung	bt1, bt2, bt3, bt4, bt5	bt1
<>	Suche nach Partnergerät		

*1) INS nicht verfügbar auf MFT1815

*2) ISC nicht verfügbar auf MFT1815

Mit der Taste  kann zwischen den einzelnen Optionen in zyklischer Reihenfolge umgeschaltet werden.

Um die Einstellungen einer Funktion zu ändern, z.B. INS Alarmgrenzwert ändern von 1 MΩ auf 2 MΩ, benutzen Sie die rechte TEST-Taste und die rechte Fixierungs-Taste (gekennzeichnet mit Auf- und Abwärts Pfeilen).

Die geänderte Einstellung wird durch das Schloss-Symbol und ein blinkendes Warndreieck angezeigt.

Drücken Sie die linke Fixierungs-Taste um die Änderungen zu speichern.

Drehen Sie den rechten Drehschalter weg von der  Position um SETUP zu verlassen.

Alle Einstellungen können auf die Werkseinstellungen zurückgesetzt werden indem Sie RST auf „Ein“ einstellen. Wenn Sie diese Einstellungen speichern werden alle Optionen auf die Vorgabewerte rückgestellt. Der Wert von RST wird dann ebenfalls auf „Nein“ geändert.

Anhang A – Senden, Speichern, Löschen, Aufrufen von Daten

Verwendete Symbole:

Symbol	Bedeutung
L – E	Prüfung Phase gegen Erde
L – n	Prüfung Phase gegen Neutraleiter
n – E	Prüfung Neutraleiter gegen Erde
L - L	Prüfung Phase gegen Phase
R1	Schutzleiterkreis
R2	Phase
R12	R1 + R2
RR1	Ringleitung Phase-Phase
RR2	Ringleitung CPC-CPC
rrn	Ringleitung Neutraleiter-Neutraleiter
---	Kein Anschluss ausgewählt
---	No connection selected

Daten im internen Speicher ablegen

Hinweis Um Prüfdaten speichern zu können muss der Speichermodus auf „Intern“ oder auf „Intern + Bluetooth“ eingestellt sein, siehe Abschnitt 10 SETUP.

1. Führen Sie die gewünschte Prüfung wie oben beschrieben durch.
2. Drücken Sie kurz auf die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste um die erste Auswahlmöglichkeit anzuzeigen. Für einige Prüfungen (Isolation, Durchgang, Schleife L-L/L-N) wird das die Anschlusskonfiguration sein oder die Prüfungsnummer bei anderen Prüfungen.
3. Drücken Sie auf die rechte Fixierungs-/rechte TEST-Taste um durch die Werte zu blättern bis der gewünschte Wert angezeigt wird.
4. Drücken Sie auf die rechte Fixierungs-/rechte TEST-Taste wiederholt um durch die anderen Optionen (wie Prüfungsnummer, Verteiler, Schaltkreis, Phase) zu blättern und benützen Sie die rechte Fixierungs-/rechte TEST-Taste um die die Werte bei Bedarf zu ändern.
5. Um den Speichervorgang abzuschließen halten Sie die Fixierungs- (Bluetooth-) Taste so lange gedrückt bis „Str OK“ angezeigt wird.

Hinweise

1. Falls eine bestimmte Option seit der letzten Speicherung nicht geändert werden soll, ist es nicht erforderlich, diesen Wert vor der Speicherung auch anzuzeigen.
2. Bei Erdungsprüfungen kann nur die Prüfungsnummer bearbeitet werden.

Prüfungsergebnisse aus dem internen Speicher löschen

1. Drehen Sie den rechten Drehschalter in Stellung DEL.
2. Wählen Sie mit der Fixierungs- (Bluetooth-) Taste entweder „LSt“ (zuletzt gespeichertes Ergebnis) oder „ALL“ (alle gespeicherten Ergebnisse).
3. Drücken und halten Sie die Fixierungs- (Bluetooth-) Taste bis „no“ angezeigt wird.
4. Benützen Sie die rechte Fixierungs- / TEST-Taste um „YES“ anzuzeigen.
5. Drücken und halten Sie die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste bis „dEL Ok“ angezeigt wird.

Gespeicherte Prüfergebnisse am Display anzeigen

1. Drehen Sie den rechten Drehschalter in Stellung RCL.
2. Wählen Sie mit der Fixierungs- (Bluetooth-) Taste entweder „LSt“ (zuletzt gespeichertes Ergebnis) oder „ALL“ (alle gespeicherten Ergebnisse).
3. Drücken und halten Sie die Fixierungs- (Bluetooth-) Taste bis das gewünschte Prüfergebnis am Display erscheint.
4. Falls Sie „ALL“ ausgewählt haben, können Sie mit der rechten Fixierungs-/TEST-Taste durch die gespeicherten Werte blättern.
5. Wenn „TEST“ angezeigt wird, sind weitere Daten zum gespeicherten Prüfergebnis vorhanden. Verwenden Sie die linke TEST-Taste um diese bei Bedarf aufzurufen. Z. B. kann bei Isolationsprüfungen die Prüfspannung angezeigt werden.

Prüfergebnisse über Bluetooth versenden

1. Starten Sie den Megger Download Manager.
2. Verwenden Sie den passenden Treiber und befolgen Sie die Anweisungen am Bildschirm.

Einzelne Prüfergebnisse senden

Um Prüfdaten senden zu können muss der Speichermodus auf „Intern“ oder auf „Intern + Bluetooth“ eingestellt sein, siehe Abschnitt 10 SETUP für weitere Details.

Um die Eintragung eines Prüfergebnisses in ein bestimmtes Feld zu erzwingen, doppelklicken Sie in das gewünschte Feld im Prüfbericht bevor Sie die Werte senden.

Isolationsprüfung

1. Führen Sie eine Isolationsprüfung wie oben beschrieben durch.
2. Drücken und halten Sie die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste einmal um die erste Auswahlmöglichkeit anzuzeigen. Lassen Sie die Taste los, sobald „L-E“ angezeigt wird.
3. Drücken Sie die rechte Fixierungs- / rechte TEST-Taste wiederholt um durch die Optionen zu blättern, bis die gewünschte angezeigt wird (L - E, L - n, n - E, L - L oder ---).
4. Drücken Sie erneut die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste und halten Sie sie gedrückt um das Messergebnis zum PC oder zu einem mobilen Gerät zu senden. Die Displaysymbole wechseln während die Verbindung aufgebaut wird. Sobald die Verbindung hergestellt ist blinkt das Bluetooth-Symbol und auch während die Daten übertragen werden.
5. Die Prüfergebnisse erscheinen nun im entsprechenden Feld des Prüfberichts, der am PC oder am mobilen Gerät geöffnet wurde.

Durchgangsprüfung

1. Führen Sie eine Durchgangsprüfung wie oben beschrieben durch.
2. Drücken Sie die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste einmal um die erste Option anzuzeigen. Lassen Sie die Taste los sobald „R12“ angezeigt wird.
3. Drücken Sie die rechte Fixierungs- / rechte TEST-Taste wiederholt um durch die Optionen zu blättern, bis die gewünschte angezeigt wird (R2, R12, R1, RR1, RR2 und ---).
4. Drücken Sie erneut die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste und halten Sie sie gedrückt um das Messergebnis zum PC oder zu einem mobilen Gerät zu senden. Die Displaysymbole wechseln während die Verbindung aufgebaut wird. Sobald die Verbindung hergestellt ist, blinkt das Bluetooth-Symbol während die Daten übertragen werden.
5. Die Prüfergebnisse erscheinen nun im entsprechenden Feld des Prüfberichts, der am PC oder am mobilen Gerät geöffnet wurde.

Schleifenprüfung (L-PE)

1. Führen Sie eine Schleifenprüfung wie oben beschrieben durch.
2. Drücken Sie die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste einmal um das Messergebnis zum PC oder zu einem mobilen Gerät zu senden. Lassen Sie die Taste los sobald die Displaysymbole zu wechseln beginnen. Das zeigt an, dass die Verbindung hergestellt ist. Das Bluetooth-Symbol blinkt während die Daten übertragen werden.
3. Die Prüfergebnisse erscheinen nun im entsprechenden Feld des Prüfberichts, der am PC oder am mobilen Gerät geöffnet wurde.

Schleifenprüfung (L-L/L-N)

1. Führen Sie eine Schleifenprüfung L-L/L-N wie oben beschrieben durch.
2. Drücken Sie die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste einmal um die erste Option anzuzeigen. Lassen Sie die Taste los sobald „L-n“ angezeigt wird.
3. Drücken Sie die rechte Fixierungs- / rechte TEST-Taste wiederholt um durch die Optionen zu blättern, bis die gewünschte angezeigt wird (L-N oder L-L).
4. Drücken Sie erneut die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste und halten Sie sie gedrückt um das Messergebnis zum PC oder zu einem mobilen Gerät zu senden. Die Displaysymbole wechseln während die Verbindung aufgebaut wird. Sobald die Verbindung hergestellt ist blinkt das Bluetooth-Symbol und auch während die Daten übertragen werden.
5. Die Prüfergebnisse erscheinen nun im entsprechenden Feld des Prüfberichts, der am PC oder am mobilen Gerät geöffnet wurde.

FI-RCD Prüfung

1. Führen Sie eine FI-RCD-Prüfung wie oben beschrieben durch.
2. Drücken und halten Sie die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste gedrückt um das Messergebnis zum PC oder zu einem mobilen Gerät zu senden. Die Messwertanzeige am MFT blinkt während die Daten übertragen werden.
3. Die Prüfergebnisse erscheinen nun im entsprechenden Feld des Prüfberichts, der am PC oder am mobilen Gerät geöffnet wurde.

Bei automatischen FI-RCD-Prüfungen werden alle Werte automatisch in die entsprechenden Felder des Prüfberichts eingetragen (der entsprechende Wert muss am PC oder am mobilen Gerät per Eingabeaufforderung für jedes Feld ausgewählt werden).

Erdungsprüfung

1. Führen Sie eine Erdungsprüfung wie oben beschrieben durch.
2. Drücken Sie die Bluetooth- (FIX-) Taste und halten Sie sie gedrückt um das Messergebnis zum PC oder zu einem mobilen Gerät zu senden. Während die Daten übertragen werden blinkt der Messwert in der Anzeige des MFT1800.
3. Die Prüfergebnisse erscheinen nun im entsprechenden Feld des Prüfberichts, der am PC oder am mobilen Gerät geöffnet wurde.

Datenübertragung über Bluetooth® Übertragung von Messdaten aus dem MFT1800 über Bluetooth

Bluetooth Verbindung (PC oder Laptop)

1. Stellen Sie den Bereichsschalter am MFT1800 in die Bluetooth SET UP Position.
2. Drücken Sie die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste am MFT1853, MFT1853 zeigt ‘- - -’, wenn keine Verbindung besteht, oder falls bereits eine Verbindung besteht, werden die letzten drei Ziffern der Kennung des verbundenen Gerätes angezeigt. Wenn diese drei Ziffern (z.B. 123) Ihrer Bluetooth Kennung entsprechen, so sind die Geräte bereits verbunden. Wenn Sie die Ziffern nicht erkennen, oder wenn Sie nicht sicher sind, fahren Sie mit dem Verbindungsprozess fort.
3. Drücken Sie die Bluetooth- (FIX-) Taste nochmals um den Verbindungsprozess einzuleiten, MFT1800 wird folgendes anzeigen ‘<> - - - -’
4. Aktivieren Sie auf dem PC bzw. dem mobilen Gerät den Prozess zur Suche neuer Bluetooth Geräte („Bluetooth-Gerät hinzufügen“)..
5. Der PC oder das mobile Gerät wird die Eingabe eines Verbindungs-Codes verlangen. Geben Sie „1234“ ein.
6. The MFT1800 wird die letzten drei Ziffern Ihrer Bluetooth Kennung anzeigen, sobald eine Verbindung erfolgreich aufgebaut worden ist (z.B. <>963).

Bluetooth Verbindung (Windows® CE)

1. Stellen Sie den MFT1800 Bereichsschalter in die SET UP Position.
2. Drücken Sie die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste am MFT1853, MFT1853 zeigt „- - -“ wenn keine Verbindung besteht, oder falls bereits eine Verbindung besteht, werden die letzten drei Ziffern der Kennung des verbundenen Gerätes angezeigt (z.B. 963). Wenn Sie die Ziffern nicht erkennen, oder wenn Sie nicht sicher sind, fahren Sie mit dem Verbindungsprozess fort.
3.
 - (i) Schalten Sie Ihren PDA ein und gehen Sie auf „Einstellungen“.
 - (ii) Wählen Sie die „Verbindungen“ Registerkarte.
 - (iii) Markieren Sie das Bluetooth-Symbol und wählen Sie „Einschalten“.
 - (iv) Wählen Sie die „Bluetooth Manager verwenden“ Option.
 - (v) Wählen Sie Menü „Verbundene Geräte“
 - (vi) Falls keine verbundene MFT1800 Geräte aufscheinen, wählen Sie „hinzufügen“.

Hinweis: Wenn ein MFT-Symbol sichtbar ist, prüfen Sie, ob die Seriennummer mit der Ihres MFT1800-Geräts übereinstimmt. Wenn das nicht der Fall ist, löschen Sie das MFT1800 Gerät von Ihrem PDA und setzen Sie die Verbindungsprozedur fort.

(vii) Wählen Sie das Lupen-Symbol um eine Gerätesuche zu starten.

4. Drücken Sie neuerlich auf die Bluetooth- (FIX-) Taste um den Verbindungsprozess zu starten.
MFT1800 zeigt folgendes an: „<> - - - -“
5. Wenn die Verbindung erfolgreich hergestellt wurde, doppelklicken Sie auf das MFT-Symbol am PDA und geben Sie den Verbindungs-Code „1234“ ein.
6. MFT1800 zeigt die letzten drei Ziffern Ihrer Bluetooth Kennung an, wenn eine Verbindung hergestellt worden ist (z.B. <>963).

Bluetooth Verbindung (Windows® Mobile 5 Smartphone)

1. Stellen Sie den Bereichsschalter am MFT1800 in die Bluetooth SET UP Position.
2. Drücken Sie die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste am MFT1853, MFT1853 zeigt ‘ - - - ’ wenn keine Verbindung besteht, oder falls bereits eine Verbindung besteht, werden die letzten drei Ziffern der Kennung des verbundenen Gerätes angezeigt (z.B. 963).
Wenn Sie die Ziffern nicht erkennen, oder wenn Sie nicht sicher sind, fahren Sie mit dem Verbindungsprozess fort.
3.
 - (i) Schalten Sie Ihr Mobiltelefon ein, drücken Sie die linke Taste und wählen Sie Menü „Start“.
 - (ii) Wählen Sie das Symbol „Verbindungen“
 - (iii) Wählen Sie das „Bluetooth“ Symbol.
 - (iv) Drücken Sie die rechte Menü-Taste.
 - (v) Wählen Sie das Symbol „Geräte“.
 - (vi) Wählen Sie das Menü „Symbole“ und wählen Sie „Neues Symbol“.
 - (vii) Falls keine verbundenen MFT1800 Geräte angezeigt werden, wählen Sie „hinzufügen“.

Hinweis: Wenn ein MFT-Symbol sichtbar ist, prüfen Sie, ob die Seriennummer mit der Ihres MFT1800-Geräts übereinstimmt. Wenn das nicht der Fall ist, löschen Sie das MFT1800 Gerät von Ihrem Smartphone und setzen Sie die Verbindungsprozedur fort.

4. Drücken Sie neuerlich auf die Bluetooth- (Fixierungs-) Taste um den Verbindungsprozess zu starten.
MFT1800 zeigt folgendes an: „<> - - - -“
5. Wenn die Verbindung erfolgreich hergestellt wurde, doppelklicken Sie auf das MFT-Symbol am Windows® Mobile 5 und geben Sie den Verbindungs-Code „1234“ ein.
6. MFT1800 zeigt die letzten drei Ziffern Ihrer Bluetooth Kennung an, wenn eine Verbindung hergestellt worden ist (z.B. <>963).
7. Drücken Sie am Windows® Mobile 5 vier Mal die linke Menü-Taste für folgende Sequenz: „Weiter“, „OK“, „Weiter“ und „Fertig“.
8. Drücken Sie wiederholt die linke Taste, bis Sie wieder zum Windows® Arbeitsplatz zurück gelangen.

Bluetooth Verbindung (Palm v5)

1. Stellen Sie den Bereichsschalter am MFT1800 in die Bluetooth SET UP Position.
2. Drücken Sie die Bluetooth- (FIX-) Taste am MFT1853, MFT1853 zeigt ‘ - - - ’ wenn keine Verbindung besteht, oder falls bereits eine Verbindung besteht, werden die letzten drei Ziffern der Kennung des verbundenen Gerätes angezeigt (z.B. 963).
Wenn Sie die Ziffern nicht erkennen, oder wenn Sie nicht sicher sind, fahren Sie mit dem Verbindungsprozess fort.
3.
 - (i) Schalten Sie den Palm ein und wählen Sie „Bluetooth“ aus der Hauptansicht.
 - (ii) Wählen Sie das Symbol „Geräte Einstellungen“.
 - (iii) Wählen Sie das Symbol „Vertrauenswürdige Geräte“.
 - (iv) Wählen Sie das „Geräte hinzufügen“ Symbol.

Hinweis: Wenn ein MFT-Symbol sichtbar ist, prüfen Sie, ob die Seriennummer mit der Ihres MFT1800-Geräts übereinstimmt. Wenn das nicht der Fall ist, löschen Sie das MFT1800 Gerät von Ihrem Smartphone und setzen Sie die Verbindungsprozedur fort.

4. Drücken Sie neuerlich auf die Bluetooth- (FIX-) Taste um den Verbindungsprozess zu starten.
MFT1800 zeigt folgendes an: „<> - - - -“
5. Sobald die Verbindung hergestellt wurde wählen Sie am Palm das MFT Symbol und wählen Sie „OK“.
6. Geben Sie den Verbindungs-Code „1234“ ein und wählen Sie die linke obere Schaltfläche „OK“ aus.
7. MFT1800 zeigt die letzten drei Ziffern Ihrer Bluetooth Kennung an, wenn eine Verbindung hergestellt worden ist (z.B. <>963).
8. Wählen Sie am Palm zwei Mal „Fertig“ aus um zum Bluetooth Bildschirm zurück zu gelangen.
9. Wählen Sie „Home“ um zur Hauptansicht des Palm zurück zu gelangen.

Bluetooth Verbindung (Symbian S60 Version 3)

1. Stellen Sie den Bereichsschalter am MFT1800 in die Bluetooth SET UP Position.
2. Drücken Sie die Bluetooth- (FIX-) Taste am MFT1853, MFT1853 zeigt ‘ - - - ’ wenn keine Verbindung besteht, oder falls bereits eine Verbindung besteht, werden die letzten drei Ziffern der Kennung des verbundenen Gerätes angezeigt (z.B. 963).
Wenn Sie die Ziffern nicht erkennen, oder wenn Sie nicht sicher sind, fahren Sie mit dem Verbindungsprozess fort.
3.
 - (i) Schalten Sie den Symbian ein und wählen Sie „Bluetooth“ vom Arbeitsplatz.
 - (ii) Wählen Sie die rechte Registerkarte um verbundene Geräte anzuzeigen.
 - (iii) Wählen Sie die Schaltfläche links oben und danach das Symbol „Neu verbundene Geräte“.

Hinweis: Wenn ein MFT-Symbol sichtbar ist, prüfen Sie, ob die Seriennummer mit der Ihres MFT1800-Geräts übereinstimmt. Wenn das nicht der Fall ist, löschen Sie das MFT1800 Gerät von Ihrem Symbian S60 und setzen Sie die Verbindungsprozedur fort.

4. Drücken Sie neuerlich auf die Bluetooth- (FIX-) Taste um den Verbindungsprozess zu starten.
MFT1800 zeigt folgendes an: „<> - - - -“
5. Sobald die Verbindung hergestellt wurde wählen Sie am Symbian S60 das MFT Symbol und wählen Sie „OK“.
6. Geben Sie den Verbindungs-Code „1234“ ein und klicken Sie auf „OK“.
7. MFT1800 zeigt die letzten drei Ziffern Ihrer Bluetooth Kennung an, wenn eine Verbindung hergestellt worden ist (z.B. <>963).
8. Wählen Sie am Symbian S60 die linke obere Schaltfläche „Ja“. Damit wird der Symbian S60 autorisiert, die Verbindung automatisch herzustellen.
9. Wählen Sie „Zurück“ um zur Symbian Hauptansicht zurück zu gelangen.

Installations-, Überspannungskategorien

IEC 61010-2-030 definiert Installationskategorien II bis IV in Bezug auf transiente Überspannungen und Abschnitte in einer elektrischen Installation.

Beispiel für Installationskategorien:

Kategorie II - Netzsteckdose,

Kategorie III – die Verkabelung zwischen Netzanschluss und Steckdosen,

Kategorie IV – die Versorgung vom Transformator im Verteilnetz zum Verbraucher.

Weitere Informationen über Installationskategorien finden Sie auf der entsprechenden Produktseiten auf www.megger.com.

Sicherheit bei der praktischen Arbeit

Es ist wichtig zu prüfen, ob die Funktionen des Instruments korrekt arbeiten, bevor das Gerät in Betrieb genommen wird und nachdem die Prüfungen abgeschlossen sind. Damit wird sichergestellt, dass gefährliche Situationen nicht falsch interpretiert werden und dass das Gerät immer sicher ist. Beispiel:

Man prüft, ob das Instrument 230 V AC korrekt anzeigt an einer anderen elektrischen Quelle bevor man die Prüfungen in der zu prüfenden Anlage vornimmt. Die gleiche Messung führt man nach Beendigung der Prüfungen durch. Damit kann es nicht passieren, dass ein spannungsführender Kreis als spannungsfrei angesehen wird.

Mit der Megger MTB7671 Prüfeinrichtung können alle elektrischen Funktionen des Multifunktionsprüfgeräts (außer Erdungsprüfungen) zwischen den Kalibrierzeitpunkten überprüft werden.

Reinigung und Wartung

MFT1800 dürfen nur von autorisierten Megger Service-Stellen oder von Megger GmbH. geöffnet und repariert werden.

Um das Instrument zu reinigen verwenden Sie ein feuchtes Tuch, oder wenn möglich Isopropylalkohol. Verwenden Sie nur faserfreie, weiche Tücher für die Reinigung des Anzeigefensters. Für Gewährleistungsreparaturen siehe Anhang G.

Grundlagen der Erdungsprüfungen

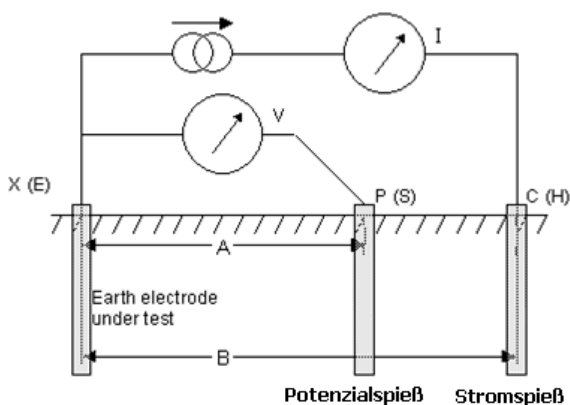
F.1 Messmethode (3-Leiter-Widerstandsmessung)

Für die genaue Messung des Widerstands eines Erders wird die klassische Strom-Spannungsmethode mit Hilfserdern angewendet, die in den Boden eingebracht werden und die für den eingespeisten Prüfstrom einen Stromkreis bilden. Die Spannungsmessung wird wie bei der Zweipolmethode durchgeführt.

MFT1800 speist einen Wechselstrom bekannter Größe in das zu prüfende System ein und misst die sich ergebende Spannung wie im Bild gezeigt. Der Systemwiderstand ergibt sich nach dem Ohmschen Gesetz. Dabei werden die Potenziälspieße in festen Abständen in einer geraden Linie zwischen dem zu prüfenden Erder und dem Stromspieß schrittweise weiter versetzt. An jeder Position wird der Widerstand wie folgt berechnet: $R=V/I$. Es wird eine Kurve aus Widerstand und Potenziälspießposition erstellt. Der Widerstand des zu prüfenden Erders wird an der flachsten Stelle der Kurve abgenommen.

Nach empirischen Erfahrungen mit passend platzierten Erdspießen kann man diese Methode abkürzen indem man den Potenziälspieß in einer Entfernung von ca. 62% zwischen dem Stromspieß und dem zu prüfenden Erder positioniert, d.h. $A = 0,62 \times B$.

Prinzip 3-Leiter-Widerstandsmessung



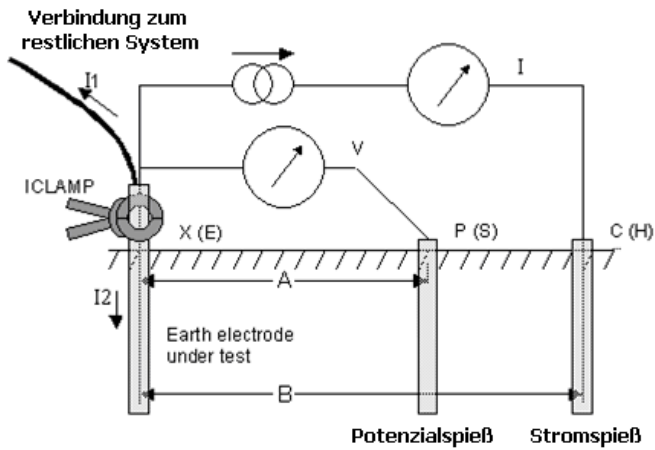
F.2 3-Leiter-Widerstandsmessung mit ART-Methode

Die klassische 3-Leiter-Methode hat den Nachteil, dass der zu prüfende Erder von dem System, das er im Fall von Netzfehlern schützen soll, abgetrennt werden muss. Der Grund dafür ist, dass der eingespeiste Prüfstrom alle möglichen Wege zur Erde nehmen wird und nicht nur über den zu prüfenden Erder fließen wird.

In diesem Fall wird das Instrument den gesamten Erdungswiderstand und nicht nur den des einzelnen Erders anzeigen.

Durch die Verwendung eines Stromwandlers (der Megger ICLAMP) kann der Strom durch den zu prüfenden Erder gemessen werden, der nur ein Teil des eingespeisten Prüfstroms ist. So kann das Instrument den individuellen Widerstand bestimmen.

Die Anordnung ist wie folgt:



3-Leiter-Widerstandsmessung mit zusätzlicher Stromzange

Bei dieser Konfiguration teilt sich der eingespeiste Prüfstrom in zwei Pfade auf, in I_1 (fließt in das angeschlossene Erdungssystem) und I_2 (fließt durch den zu prüfenden Erder), das heißt $I = I_1 + I_2$. Der Widerstand des zu prüfenden Erders errechnet sich zu $R = V/I_2$ oder $R = V/(I - I_1)$. Der Stromwandler (ICLAMP) misst I_2 und liefert diesen Wert an das Instrument.

F.3 Spießlose 2-Zangen-Methode (nur mit MFT1835)

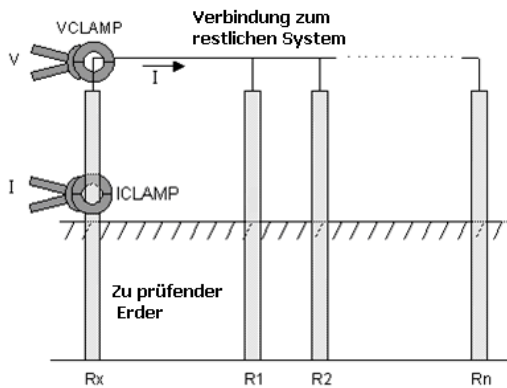
In diesem Beispiel ist der zu prüfende Erder mit einem Netzwerk aus mehreren Erdern verbunden. Es ist nicht praktisch und auch unsicher einen individuellen Erder zwecks Prüfung abzutrennen. Oft ist auch nicht ausreichend Platz für die klassische 3-Leiter-Methode vorhanden.

Die spießlose Methode unter Verwendung der VCLAMP und der ICLAMP ermittelt den Widerstand des zu prüfenden Erders.

Eine bekannte Prüfspannung wird über die VCLAMP in das System eingespeist, damit wird ein Strom I induziert, der mit ICLAMP gemessen wird. Die Anordnung kann vereinfacht werden: Der Widerstand des zu messenden Erders R_x und dem Widerstand der anderen parallel liegenden Erder z.B. $R_1 || R_2 || \dots || R_n$.

Daher ist der durch die Prüfspannung induzierte Strom $I = V/[R_x + (R_1 || R_2 || \dots || R_n)]$. Man sieht daraus, dass, wenn der resultierende Widerstand der anderen Erder gegen Null geht, der gemessene Widerstand sich immer mehr dem Widerstand des zu messenden Erders annähert.

Widerstandsmessung nach der spießlosen 2-Zangen-Methode



Technische Daten

Genauigkeit

Isolationsprüfung:

1000 Volt	10 k Ω – 999 M Ω	$\pm 3\%$ ± 2 Digits
500 Volt	10 k Ω – 500 M Ω	$\pm 3\%$ ± 2 Digits
	>500 M Ω	$\pm 10\%$ ± 4 Digits
250 Volt	10 k Ω – 250 M Ω	$\pm 3\%$ ± 2 Digits
	>250 M Ω	$\pm 10\%$ ± 4 Digits
100 Volt	10 k Ω – 100 M Ω	$\pm 3\%$ ± 2 Digits
	>100 M Ω	$\pm 10\%$ ± 4 Digits
Bereich nach EN61557:	10 k Ω – 999 M Ω (1000 V Bereich)	
Spannungsanzeige:	$\pm 3\%$ ± 3 Digits $\pm 0.5\%$ von der Nennspannung	
Max. Fehler:	$\pm 15\%$ ± 2 Digits	
Kurzschlussstrom:	1,5 mA	
Prüfstrom an der Last:	≥ 1 mA beim kleinsten, zulässigen Isolationswiderstand	
Toleranz der Ausgangsspannung:	-0% +20% bei Nennlast oder geringerer Last	

Durchgang / Widerstand:

Eigenabweichung:	$\pm 2\%$ ± 2 Digits (0,01 Ω bis 99,9 Ω) $\pm 5\%$ ± 2 Digits (100 Ω bis 99,9 k Ω)
Bereich nach EN61557:	0,01 Ω bis 99,9 k Ω
Leerlaufspannung:	5 V ± 1 V
Prüfstrom bei 200 mA:	(0 Ω bis 2 Ω): >200 mA bei R ≤ 2 Ω
Prüfstrom bei 15 mA:	(0 Ω bis 2 Ω): >15 mA bei R ≤ 2 Ω
Max. Fehler:	$\pm 12\%$ ± 2 Digits.

Schleifenprüfung (L-N, L-L):

Eigenabweichung:	$\pm 5\%$ ± 5 Digits
Anzeigebereich:	0,01 Ω bis 1000 Ω
Versorgung:	48 V bis 480 V*) (45 Hz bis 65 Hz)

Prüfstrom

Prüfstrom hoch:	4,0 A (bei Versorgung 230 V AC)
Kurzschlussstrombereich:	20 kA
Bereich nach EN61557:	0,30 Ω bis 1000 Ω
Max. Fehler:	$\pm 10\%$ ± 2 Digits

*) MFT1815 280 V

Schleifenprüfung (L-E):

Eigenabweichung:	0,1 Ω ~ 39,9 Ω $\pm 5\%$ ± 5 Digits \pm Rauschabstand 40,0 Ω ~ 1000 Ω $\pm 10\%$ ± 5 Digits
Anzeigebereich:	0,01 Ω bis 1000 Ω
Versorgung:	48 V bis 280 V (45 Hz bis 65 Hz)
Prüfstrom	Niedrigenergiehaus
Kurzschlussstrombereich:	20 kA
Bereich nach EN61557:	1,0 Ω bis 1000 Ω
Max. Fehler:	$\pm 30\%$ ± 2 Digits

FI-RCD Prüfung:

Eigenabweichung:	
Nichtauslöseprüfung:	(1/2 x I) -10% bis 0%
Auslöseprüfung:	(1 x I, 2 x I und 5 x I) +0% bis +10%
Prüfstrom Rampe:	$\pm 5\%$ ± 1 Digit
Auslösezeit:	$\pm 1\%$ ± 1 ms
Programmierbare Stromschritte (Inkrement):	10 mA bis 50 mA – 1 mA Schritte 50 mA bis 500 mA – 5 mA Schritte 500 mA bis 1000 mA – 10 mA Schritte
Versorgung:	48 V – 280 V 45 Hz bis 65 Hz
Max. Fehler:	$\pm 10\%$ ± 2 Digits

Spannungsmessung:

Eigenabweichung:	$\pm 2\%$ ± 1 V
Bereich nach EN61557-1:	10 V bis 600 V
Drehfeld:	Richtungsanzeige
Max. Fehler:	$\pm 5\%$ ± 2 Digits

Frequenz:

Eigenabweichung:	$\pm 0,5\%$ ± 2 Digits
Auflösung:	0,1 Hz
Bereich nach EN61557:	15 Hz bis 400 Hz.
Max. Fehler:	$\pm 5\%$ ± 3 Digits

Erdungsmessungen:

Eigenabweichung:	$\pm 2\%$ ± 3 Digits
ART Methode	$\pm 5\%$ ± 3 Digits
Spießlose Methode	$\pm 7\%$ ± 3 Digits
Auflösung:	0,01 Ω
Bereich nach EN61557:	1,0 Ω bis 1,99 k Ω
Strom:	0,45 mA oder 4,5 mA.
Störungsunterdrückung:	20 Vpp (7 Veff)
Max. Elektrodenwiderstand:	Rp, Rc=100 k Ω bei 50 V Prüfspannung
Max. Fehler:	$\pm 20\%$ ± 3 Digits

Strommessung (über Zangenstromwandler):

Eigenabweichung:	$\pm 5\%$ ± 3 Digits
Auflösung:	0,1 mA
Bereich nach EN61557:	0,5 mA bis 199 A
Max. Fehler:	$\pm 10\%$ ± 2 Digits

Leistungsaufnahme:

Nennstrom, Minimum:	60 mA (keine Eingangsspannung im Voltbereich)
Nennstrom, Maximum:	350 mA (laufende Isolationsmessung 1000 V / 1 M Ω)
Temperaturbereich:	-20 °C bis +55 °C

Temperatur (über ein Modul eines Fremdherstellers):

Eigenabweichung:	±1% ±2 Digits
Auflösung:	1 °C
Messbereich:	-20 °C bis +100 °C

Interner Speicher (MFT1730/1835)

Kapazität	1000 Ergebnisse
Bluetooth-Kommunikation	

Umgebungsbedingungen

Temperatur

Arbeitstemperaturbereich: -10 °C bis +55 °C

Lagertemperaturbereich: -25 °C bis +70 °C

Feuchte

Feuchte-Arbeitsbereich: 90% r.h. bei max. +40 °C

Arbeitshöhe

2000 m bei voller Einhaltung der Spezifikationen

Masse:

>1000g ±10 % samt Batterien, ohne Prüfleitungen, Zubehör und Tragekoffer.

Schutzart:

IP54

Versorgung

Batterien: Primärzellen: 6 x 1,5 V IEC LR6 type (AA Alkaline).

Batterien: Wiederaufladbar: 6 x 1,2 V NiMH Zellen EC HR6

Die Anzeige zeigt Rechargeable [NiMH], wenn Batterietype im SETUP geändert wurde, siehe Abschnitt 10 SETUP.

1) Sicherheit / EMV

EMV in Übereinstimmung mit IEC61326 ed. 2

Einsatzort:

Klasse B Umgebung

Sicherheit in Übereinstimmung mit EN 61010 -1: 2010 + 61010-30:2010

Installationskategorie: 600 V Cat III / 300 V Cat IV (max. Spannung Phase-Phase: 550 V AC)

Der Schalterkopf und die Prüfleitungen sind in Übereinstimmung mit IEC 1010-031:2008

konstruiert, doppelte Isolation, Installationskategorie CAT III, 300 V Phase gegen Erde, 500 V Phase gegen Phase.

Reparatur und Gewährleistung

Das Gerät enthält elektrostatisch sehr empfindliche Teile, daher müssen besondere Maßnahmen im Umgang mit den gedruckten Schaltungen eingehalten werden. Sollten Schutzfunktionen eines Prüfgerätes beeinträchtigt worden sein, muss es außer Betrieb gesetzt und zur Reparatur durch dafür geschultes und qualifiziertes Personal eingesandt werden. Schutzfunktionen können als beeinträchtigt angesehen werden, wenn das Gerät sichtbare Schäden aufweist, wenn beabsichtigte Messungen nicht korrekt durchgeführt werden, wenn das Gerät für lange Zeiträume ungünstigen Bedingungen ausgesetzt war oder wenn es durch den Transport zu schweren Beanspruchungen gekommen ist.

FÜR NEUE INSTRUMENTE WIRD EIN JAHR GEWÄHRLEISTUNG AB DEM KAUFDATUM DURCH DEN KUNDEN GEBOTEN.

Hinweis: Durch jede unbefugte Reparatur oder jede Veränderung der Einstellwerte erlischt die Gewährleistung automatisch.

Kalibration, Reparatur und Ersatzteile

Für Service Anfragen zu Megger Instrumenten kontaktieren Sie bitte:

Megger Limited	oder	Megger
Archcliffe Road		Valley Forge Corporate Centre
Dover		2621 Van Buren Avenue
Kent CT17 9EN		Norristown PA 19403
England.		U.S.A.
Tel: +44 (0) 1304 502 243		Tel: +1 610 676 8579
Fax: +44 (0) 1304 207 342		Fax: +1 610 676 8625

Megger betreibt voll rückführbare Kalibrier- und Reparaturlinien, damit wird garantiert, dass Ihr Gerät den hohen Leistungsstandard und die hohe Herstellungsqualität beibehält, die sie von ihm erwarten. Diese Einrichtungen werden durch ein weltweites Netz von anerkannten Reparatur- und Kalibrationsfirmen ergänzt um für Ihr Megger Produkt exzellente Betreuung anbieten zu können.

Rücksendung von Produkten zu Megger - UK und Service Centers in USA

1. Falls ein Produkt nachkalibriert werden muss, oder wenn eine Reparatur notwendig ist, muss von den oben angegebenen Niederlassungen eine RA-(Returns Authorisation)-Nummer angefordert werden. Sie müssen folgende Informationen angeben, damit die Service Abteilung im Vorhinein auf den Empfang Ihres Instrumentes vorbereitet ist um Ihnen bestmögliche Unterstützung bieten zu können:
 - Modell, z.B.: MFT1800.
 - Seriennummer, welche Sie an der Geräteunterseite oder am Kalibrationszertifikat finden.
 - Grund für die Rücksendung, z.B. Kalibration erforderlich oder Reparatur.
 - Detaillierte Fehlerbeschreibung falls das Gerät repariert werden soll.
2. Notieren Sie die RA-Nummer. Auf Wunsch erhalten Sie ein Rücksende-Etikett per E-Mail oder per FAX.
3. Verpacken Sie das Instrument bestmöglich um Transportschäden auszuschließen.
4. Versichern Sie sich, dass das Rücksende-Etikett klar ersichtlich außen auf der Verpackung und auf jeder Korrespondenz mit Megger angebracht ist. Versenden Sie das Paket zu Megger. Die Frachtkosten trägt der Absender. Eine Kopie der Originalrechnung und des Verpackungszettels sollte gleichzeitig per Luftpost versandt werden um die Abfertigung am Zoll zu beschleunigen. Falls Geräte außerhalb der Gewährleistungsfrist repariert werden müssen, kann ein Kostenvoranschlag gleich angefordert werden, wenn die RA-Nummer beantragt wird.
5. Sie können den Fortschritt Ihrer Rücksendung on-line auf www.megger.com verfolgen.

Anerkannte Service Center

Eine Liste der anerkannten Service Center kann von der oben angegebenen UK-Adresse angefordert werden oder kann im Internet auf www.megger.com eingesehen werden.

Megger Limited
Archcliffe Road
Dover Kent, CT17 9EN
England
Tel: +44 (0) 1304 502100
Fax: +44 (0) 1304 207342

Megger
4271 Bronze Way
Dallas
TX 75237-1017 U.S.A.
Tel: +1 (800) 723-2861 (U.S.A. only)
Tel: +1 (214) 330-3203 (International)
Fax: +1 (214) 337-3038

Megger
Valley Forge Corporate Centre
2621 Van Buren Avenue
Norristown, PA 19403, USA
Tel: +1 (610) 676-8500
Fax: +1 (610) 676-8610

Megger SARL
Z.A. Du Buisson de la Couldre
23 rue Eugène Henaff
78190 TRAPPES
France
Tel : +33 (1) 30.16.08.90
Fax : +33 (1) 34.61.23.77

Megger AB
Obere Zeil 2
61440 Oberursel
Germany
T 06171-92987-0
F 06171-92987-19

Megger Pty Limited
Unit 26 9 Hudson Avenue
Castle Hill
Sydney NSW 2125 Australia
T +61 (0)2 9659 2005
F +61 (0)2 9659 2201
E ausales@megger.com

**This instrument is manufactured in the United Kingdom.
The company reserves the right to change the specification or design without prior notice.**

Megger is a registered trademark.

MFT1800_UG_V03_0811

www.megger.com