

Bessere Gesamtleistung in jeder Energiedimension durch Optimierung der Rundzellenbestandteile. Denn jedes Detail zählt.

Die 3 Schlüsselbereiche der Leistungsoptimierung

1. Geometrie

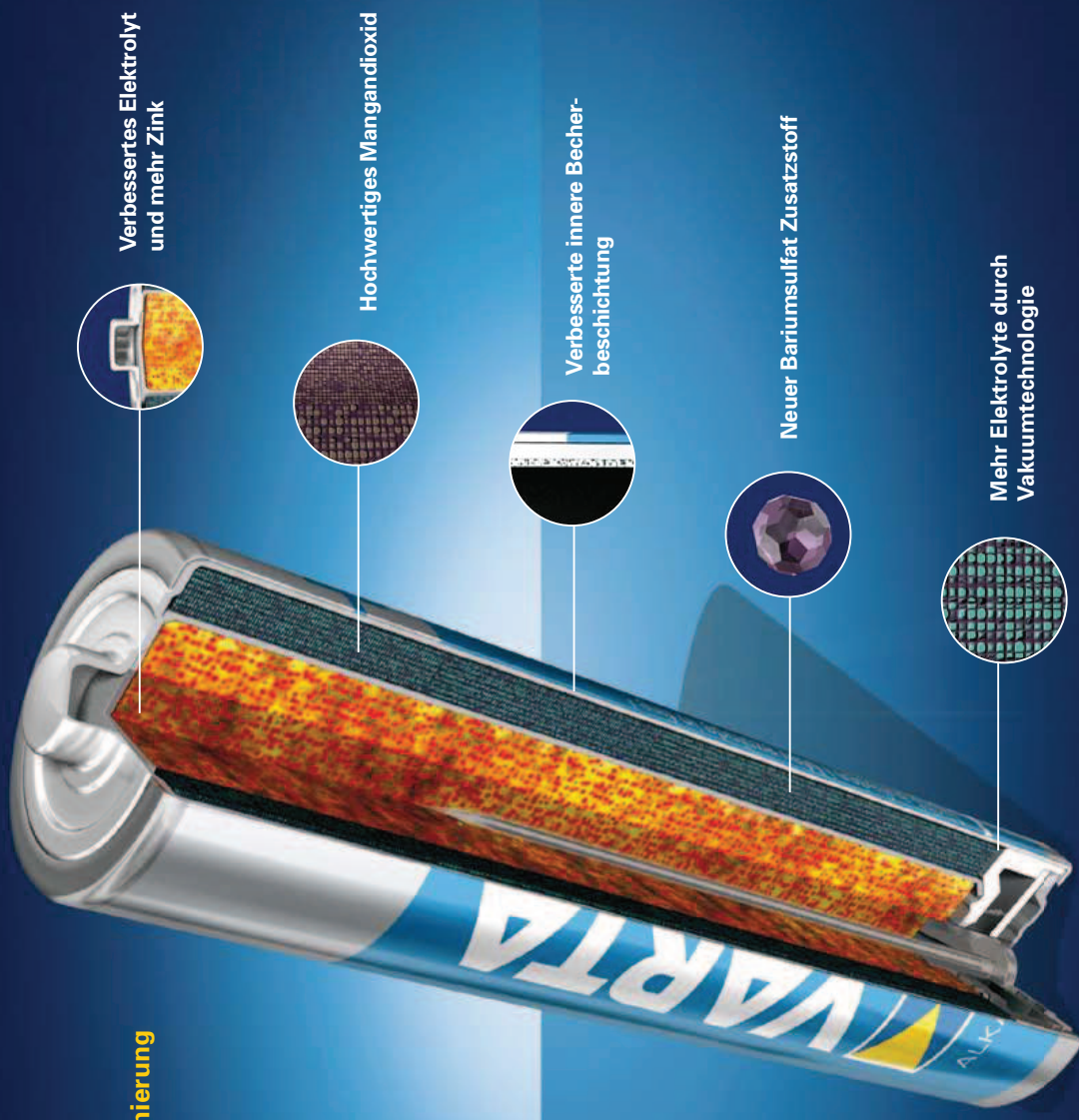
Verbesserung der Nutzfläche für die aktive Masse durch kleinere passive Bauteile in der Batterie (z.B. dünnere Sicherheitsdichtung)

2. Chemie

Optimierte Inhaltsstoffe zur Verbesserung der Kathoden & Anoden führen zu einer höheren Spannungsebene, zu einem schnelleren Energiefluss und zu einer höheren Kapazität

3. Prozessoptimierung

Durch eine innovative Vakuumtechnologie wird eine bessere Elektrolytverteilung in der Zelle ermöglicht



Verbessertes Elektrolyt
und mehr Zink

Hochwertiges Mangandioxid

Verbesserte innere Becher-
beschichtung

Neuer Bariumsulfat Zusatzstoff

Mehr Elektrolyte durch
Vakuumtechnologie

**VARTA Relaunch 2011: Mehr und verbesserte Elektrolyte –
Höhere Kapazität – Schnellerer Energiefluss**