Product manual

Snap-in switch
für PSE; MSM und MCS30-Taster

Inhalt

1. **Produktbeschreibung**
2. **Technische Daten und Abmessungen**
   - 2.1. Kennwerte
   - 2.2. Abmessungen PSE Einbaudurchmesser 19mm
     Abmessungen PSE Einbaudurchmesser 22mm
     Abmessungen PSE Einbaudurchmesser 24mm
     Abmessungen PSE Einbaudurchmesser 27mm
     Abmessungen PSE Einbaudurchmesser 30mm
     Abmessungen MSM Einbaudurchmesser 22mm
     Abmessungen MSM Einbaudurchmesser 30mm
     Abmessungen MCS30 Einbaudurchmesser 30mm
   - 2.3 Bohrbild
   - 2.4 Einbauschema
3. **Bestellnummern**
   - 3.1. MSM 22
   - 3.2. Varianten
4. **Verpackung**

1 Beschreibung

Die Taster mit snap-in Montage haben den Vorteil, dass die Taster frontseitig eingebaut werden können ohne dabei rückseitig festgeschraubt werden zu müssen. Durch diese Montageart, können die Taster auch für Anwendungen, bei denen ein Zugang zur Rückseite der Gehäusefront (Bsp. Türzarge) nicht möglich ist, eingesetzt werden. Zusätzlich ermöglicht diese Befestigungsart Kosteneinsparung durch deutliche Verkürzung der Montagezeiten. Die Montage erfolgt durch das Einpressen des Tasters in die Bohrung, wobei der O-Ring des Tasters verdrängt wird, und nach dem Austritt aus der Bohrung sich wieder erweitert. Dadurch wird der Taster in der Bohrung festgehalten. Es gilt zu beachten, dass die Bohrungen hierbei gratfrei und in einem geringen Toleranzbereich (+0.15mm zum Nennmaß der Bohrung) liegen sollten, damit ein sicherer Sitz des Tasters gegeben ist. Auch die Blechstärke ist entscheidend, da der Sitz des O-Ringes im Taster abhängig von der Blechstärke ist. Durch den Einsatz von spitzen Gegenständen kann der Taster aus der Frontplatte ausgehebelt werden. Dadurch sind Taster mit dieser Montagetechnik für den Einsatz im vandalismusgefährdeten Bereich nur bedingt tauglich.

2 Technische Daten und Abmessungen

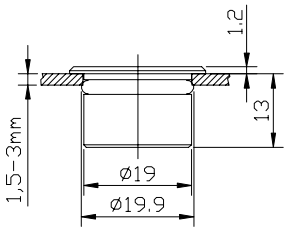
2.1 Kennwerte

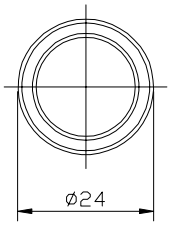
Hier sind die Daten für den Einbau mit snap-in angegeben. Mechanische, elektrische und klimatische Kennwerte der eingesetzten Taster sind in den jeweiligen product manuals aufgeführt.

Einpresskraft	Die Einpresskraft liegt bei ca. 5-10 kg
Einbaudurchmesser	19mm; 22mm; 24mm; 27mm; 30mm
Bohrungstoleranz	Um einen sicheren und guten Einbau zu gewährleisten sollte die Bohrungstoleranz bei max. + 0.15mm liegen und die Bohrungskanten gratfrei sein.
Verdrehschutz	Teile werden ohne Verdrehschutz ausgeführt. Bei einem lagegerechten Einbau können beschriftete Taster eingesetzt werden.
ESD-Schutz	Bei Frontblechen mit lackierter oder eloxierter Oberfläche ist ein ESD-Schutz nicht gewährleistet.
Standardfrontplattenstärke	1.5mm; 2mm; 2.5mm; 3mm

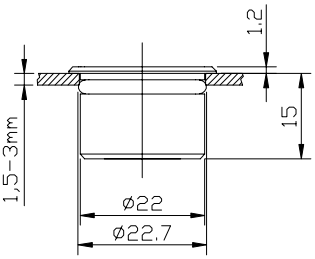
2.2 Abmessungen

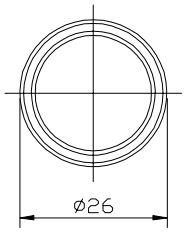
PSE 19



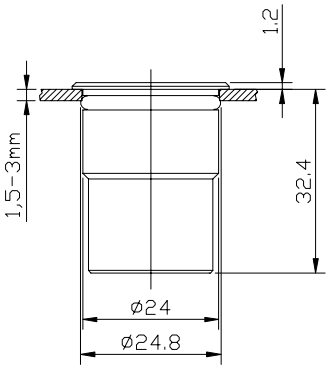


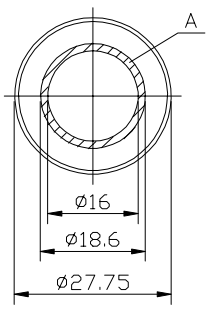
PSE 22





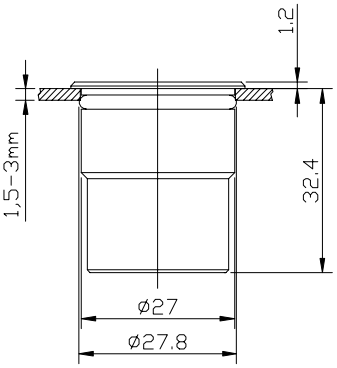
PSE 24 ringbeleuchtet

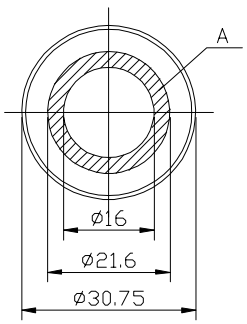




A= Leuchtfläche

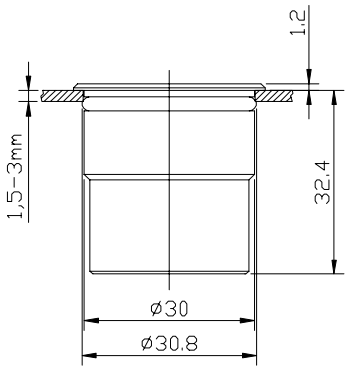
PSE 27 ringbeleuchtet

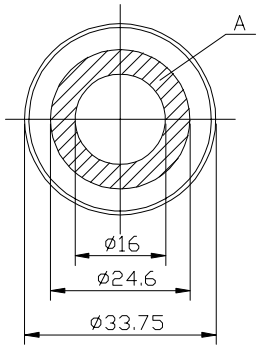




A= Leuchtfläche

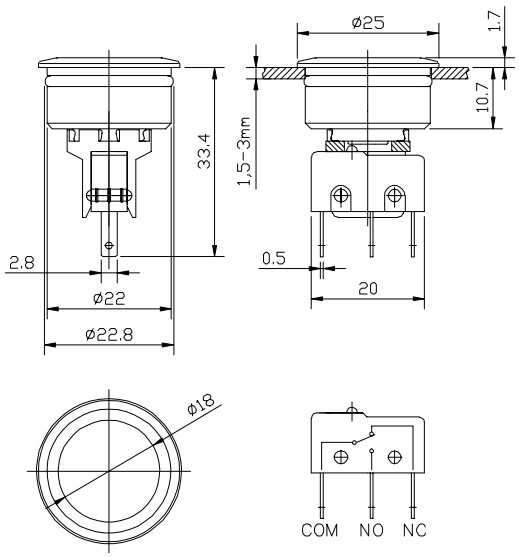
PSE 30 ringbeleuchtet



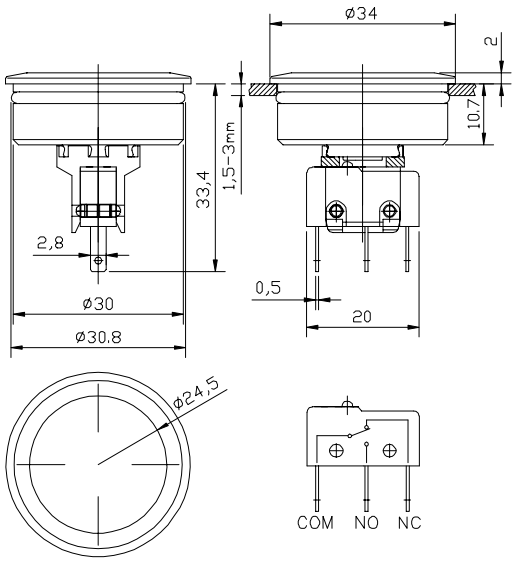


A= Leuchtfläche

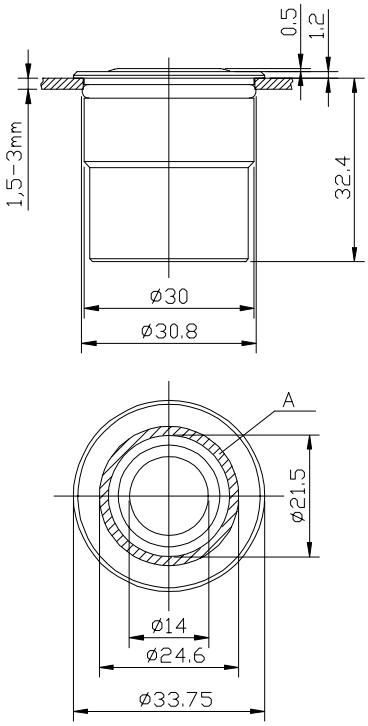
MSM 22



MSM 30



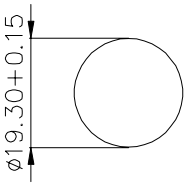
MCS30



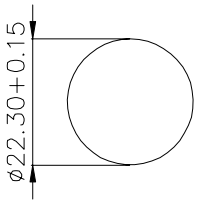
A= Leuchtfläche

2.3 Bohrbild

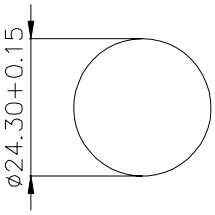
Einbaudurchmesser 19mm



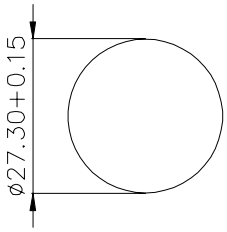
Einbaudurchmesser 22mm



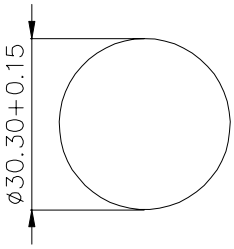
Einbaudurchmesser 24mm



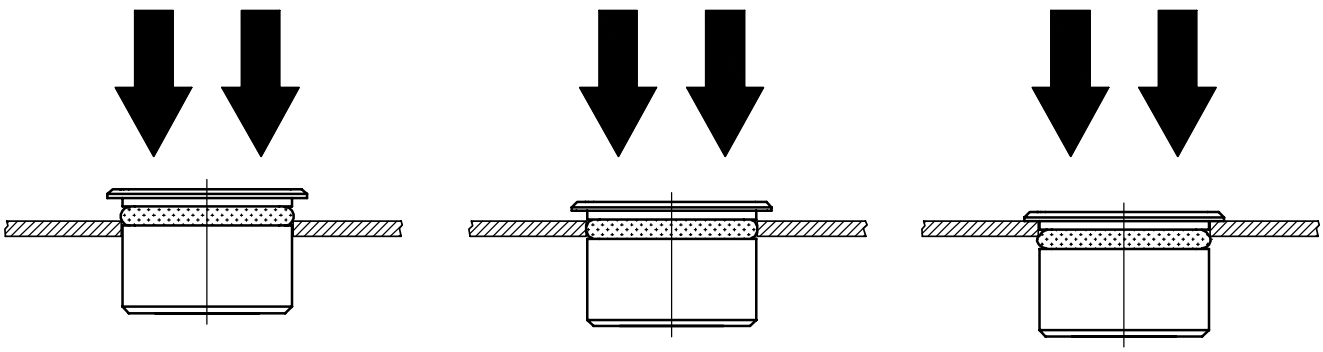
Einbaudurchmesser 27mm



Einbaudurchmesser 30mm



2.4 Einbauschema



3 Bestellnummern

3.1 MSM 22

Einbaudurchmesser (mm)	Ø 22	Ø 22
Frontplattentiefe	1,5mm	2,0mm
Schaltleistung max. 5A / 125VAC oder 3A / 250VAC		
Standard	1241.6695.1120000	1241.6699.1120000
Punktbeleuchtung rot	1241.66931121000	1241.6697.1121000
Punktbeleuchtung grün	1241.6693.1122000	1241.6697.1122000

3.2 Varianten

Einbaudurchmesser (mm)	Ø 19	Ø 22	Ø 24	Ø 27	Ø 30
MSM		X			X
MSM Beschriftet *		X			X
MSM Punktbeleuchtet *		X			X
MSM Ringbeleuchtet		X			X
MCS30 Ringbeleuchtet					X
PSE *	X	X			
PSE Ringbeleuchtet			X	X	X

* Teile werden ohne Verdrehschutz ausgeführt. Bei einem lagegerechten Einbau können sowohl beschriftete als auch beleuchtete Taster eingesetzt werden.

Für Produktanfragen die Standard-Artikel angeben und Zusatz snap-in Version mit Stärke des Frontbleches angeben.

4 Verpackung

Die MSM22- Taster sind im Karton mit Einlage magaziniert a 10 Stück verpackt.
MSM30; MCS30 sowie PSE werden je nach Anschlusskonfiguration in Karton mit Einlage oder in Luftpolsterbeutel in Karton verpackt.