

**DIGITUS® SoHo Wandgehäuse Compact-Serie - 520 x 400 mm (BxT)**

DN-19 09-U-S-1 4016032330950



**DIGITUS 9HE SoHo Wandgehäuse, unmontiert**  
512x520x400mm, Farbe grau RAL 7035 512x520x400mm

**Die DIGITUS® Compact-Serie ist für die hohen Anforderungen der IT-Infrastruktur hergestellt und entwickelt worden.**

Die DIGITUS® Compact-Serie ist eine Reihe von 19" Wandgehäusen die speziell entwickelt wurde, um sowohl eine optimale Verkabelung als auch den Einbau von diversen Zubehörkomponenten zu gewährleisten. Die Wandgehäuse sind sehr platzsparend und ideal geeignet für die Verwendung von unzähligen Produkten und Anwendungen im 19" Bereich. Des Weiteren sind sie speziell gebaut um den hohen Anforderungen im Netzwerkbereich gerecht zu werden und bieten eine Vielzahl von Eigenschaften wie die leicht zu öffnende Fronttür, sowie individuell einstellbare Profilschienen. Der Zugang an der Ober- und Unterseite jedes Wandgehäuses, machen die Installation der Verkabelung sehr einfach, flexibel und zeitsparend. DIGITUS® bietet eine komplette Auswahl an Zubehörkomponenten um die Installation der Wandschränke mit professionellen Produkten abzuschließen.

- 1 1,5mm robustes Stahlblech mit hoher Belastbarkeit, pulverbeschichtet
- 1 IP 20
- 1 Lüftungsschlitze für aktive sowie passive Be- und Entlüftung
- 1 Abschließbare Sicherheitsglastür
- 1 Unmontiert, Flachpaket
- 1 Farbe: lichtgrau, RAL 7035
- 1 Ladekapazität: 100 kg
- 1 HE: 9
- 1 Größe (HxBxT): 512.520.400 mm

**DIGITUS® SoHo Wandgehäuse Compact-Serie - 520 x 400 mm (BxT)**

DN-19 09-U-S-1 4016032330950

→ **Logistik**

	Anzahl (Stück)	Gewicht (kg)	Tiefe (cm)	Breite (cm)	Höhe (cm)	cm³
Karton-VPE	1	12,17	54,00	62,00	13,50	45198,00
Innen-VPE	1	12,17	54,00	62,00	13,50	45198,00
Einzel-VPE	1	12,17	54,00	62,00	13,50	45198,00
Netto einzeln ohne VP	1	0,00	54,00	62,00	13,50	45198,00

→ **Verpackungstyp:**



Ursprungsland: Tuerkei