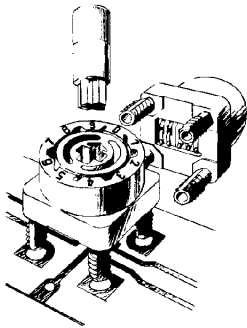




HARTMANN
GERÄTEBAU

Drehcodierschalter einmal anders.

Diesen Schalter clippen Sie erst
nach dem Lötvorgang ein.



Eine preisgünstige Alternative.
Die Wärmeformbeständigkeit
spielt dabei keine Rolle.

CLIPHART

Der neue Drehcodierschalter C65 ist nach modernster Technik für die industrielle Anwendung und geringen Kosten aufgebaut. Ihre eigene Leiterplatte wird als wesentliches Element mitgenutzt.

Das Funktionsprinzip benötigt weder Schleifkontakte noch Kontaktstifte.

Durch die zum Patent angemeldeten Befestigungszapfen wird ein definierter Kontaktdruck erreicht.

Die bei ähnlichen Schaltern durch unterschiedliche Leiterplattenstärken/Kaschierungen bekannten Probleme sind hierbei ausgeschlossen.

Erst nachdem die Leiterplatte den Lötprozess durchlaufen hat, wird dieser Schalter eingeklippt. Die beim löten entstehenden hohen Temperaturen, die bei mechanischen Bauteilen oftmals zu Problemen führen, bleiben hierbei unberücksichtigt.

Der CLIPHART wird in den Codierungen BCD und BCD-Komplement angeboten. Falls Sie weitere Codierungen benötigen, bitten wir um Ihre Anfrage.

Die Oberfläche des Wippkontaktes ist eine Goldlegierung. Die Kontaktfläche auf Ihrer Leiterplatte richtet sich nach Ihren Anforderungen.

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie zusätzliche Informationen benötigen.

Technische Daten:

Mechanisch:

Zulässige Umgebungstemperatur: -20 °C bis +70 °C

Drehmoment: min. 0,7 Ncm

Mechanische Lebensdauer: min. 10⁴

Schaltstellungen/U: 10

Elektrisch:

Betriebsspannung: 24 V

Ruhestrom: 0,4 A

Schaltstrom: 0,15 A

CLIPHART C 65

10-stellig

