

Die TRIMIG 250-4S DV 230-400 V ist eine dreiphasige, halbsynergisch geregelte Schweißanlage geeignet für Schweißarbeiten in Schlossereien und Nfz- Werkstätten. Sie verschweißt Stahl, Edelstahl und Aluminium und kann auch für intensive Profiarbeiten bis  $\varnothing$  1,2 mm eingesetzt werden.

## PRODUKT

Im „Synergic Modus“ ist die Einstellung der Maschine schnell und einfach. Gesteuert durch einen Mikroprozessor, stellt das Gerät selbsttätig die Drahtvorschubgeschwindigkeit ein -> Schweißparameter werden optimiert und komplizierte Einstellungsvorgänge vermieden.

## 3 SCHWEISSMODI

- **2T:** 2-Takt Schweißen.
- **4T:** 4-Takt Schweißen, ohne Betätigung des Brenntasters.
- **Spot:** Punktschweißen mit einstellbarer Schweißzeit.

## SYNERGISCHER MODUS FÜR EINE EINFACHE REGELUNG

- Ermöglicht optimale Schweißergebnisse ohne Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Es müssen lediglich folgende Parameter reguliert werden:

- Drahtart
- Drahtdurchmesser
- Leistung

Die TRIMIG 250-4S DV 230-400V stellt selbsttätig die optimale Drahtvorschubgeschwindigkeit ein.

- Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter.



Lieferumfang:

- 1 Brenner 250 A (3 m)
- 1 Massekabel (3,5 m)

## ZUBEHÖR

### Zubehör Kit für MIG 250A Schweißen (MB25) (optional)



Art.-Nr. 041233

Lieferumfang:

- Kontaktrohre:
  - $\varnothing$ 0,8 M6 Stahl/Edelstahl (x 5)
  - $\varnothing$ 1,0 M6 Stahl/Edelstahl (x 5)
  - $\varnothing$ 1,0 M6 Alu (x 5)
- Kontaktrohrhalter 250 A (x 3)
- Düsenfedern (x 5)
- Düsenhalter 250 A (x 3)

50/60 hz	-AM-	min▷max	Ø mm		Ø mm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		IA (60%)	X% (I2 max)					
400 V - 3~	10 A	35-250 A	0,8 - 1,2	-	-	✓	✓	⚡	0,8/1,0	1,0	180 A	250 A 30%	17 V / 37 V	50 x 90 x 88 / 86	10 kVA